



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO
ROPA CONTRACTUAL

ZONA "A"
ZONA "B"

CÉDULA No. 51

CALZADO CONTRACTUAL, FEMENINO

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA,
CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



Contenido

1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2-REFERENCIAS	3
3-DEFINICIONES.....	4
4-SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	5
5-CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6-FIGURA CALZADO CONTRACTUAL, FEMENINO.....	6
7-CATEGORIAS COLORES.....	7
8- TALLAS Y CLAVES.....	8
9- ESPECIFICACIONES	9
10-MUESTREO.....	14
11-MÉTODOS DE PRUEBA.....	15
12-MARCADO, ETIQUETADO, ENVASE Y EMBALAJE.....	15
13-ALMACENAMIENTO	16
14-APÉNDICE NORMATIVO	16
15- BIBLIOGRAFÍA	16



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir el calzado contractual Femenino. (Ver figura 1).

Esta especificación técnica es aplicable al proceso de adquisición, quejas, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto.

2-REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

NMX-A-239-SCFI-1982	Industria Textil - Agujetas para calzado – Especificaciones
DIN-4843	Safety, protective and occupational footwear - Slip resistance, metatarsal protection, protective insert and thermal behavior – Safety requirements, testing. Parte 1, Parte 2, Punto 4.3
ISO 11644	Leather - Test for adhesion of finish
ISO 3377	Leather - Determination of tearing load
DIN-53516	Testing of rubber and elastomers - Determination of abrasion resistance.
DIN-53543	Testing of semi-rigid polyurethane (PUR) integral cellular materials - Materials for soles and parts of shoes.
ISO 4045	Leather - Determination of Ph
ISO 11640	Lether - Tests of colour fastness - Color fastness to cycles of to-and-fro rubbing
ISO 2589	Lether - Physical testing - Measurement of thickness
UNE-53-526	Determinación de la densidad y peso específico del caucho vulcanizado; determinación del volumen por inmersión y por picnómetro.
IULTC-IUP-20	Measurement of the flexing endurance of light leathers and their surface finishes - International Union of Leather Trades Chemists Association (IULTC).
NMX-Z-012/1-1987-SCFI	Muestreo para la inspección por atributos - Parte 1 – Información general y aplicaciones.
NMX-Z-012/2-1987-SCFI	Muestreo para la inspección por atributos - Parte 2 -Método de muestreo, -Tablas y gráficas.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

NMX-Z-012/3-1987-SCFI		Muestreo para la inspección por atributos - Parte 3 - Regla de cálculo para determinación de planes de muestreo.

3-DEFINICIONES

Para los efectos de este documento, se establecen las siguientes definiciones.

- 3.1 **Acabado grabado:** Acabado de la superficie exterior de la piel del calzado, con presentación de un grabado sin que este grabado elimine la flor de la piel mediante altas temperaturas y efecto mecánico.
- 3.2 **Carnaza:** Parte que se obtiene al dividir el cuero y que corresponde al lado de la carne.
- 3.3 **Cinta de refuerzo:** cinta de material sintético que va colocado al interior del ribete para evitar deformación del cuello, boca o entrada del zapato.
- 3.4 **Corte:** Todo el conjunto de piezas que forman la parte superior del calzado, cosidos entre si y listos para ensamblarlos con la suela.
- 3.5 **Contrafuerte:** Pieza de material con que se refuerza el calzado en la parte del talón. Se coloca en el lugar del talón entre el corte y el forro.
- 3.6 **Cuello, boca o entrada:** Parte superior del calzado, por donde se introduce el pie.
- 3.7 **Cintas Agujetas:** cintas de material textil, sintético, natural o combinado que sirven para atar el calzado.
- 3.8 **Chinela:** Parte frontal del corte de un calzado que cubre los dedos del pie y generalmente los cantos del mismo.
- 3.9 **Enfranque:** Parte inferior del calzado, comprendida entre la zona del tacón y la zona de punta.
- 3.10 **Soporte textil:** Material textil de diferentes características según el refuerzo donde sea aplicado.
- 3.11 **Forro:** Vestidura interior del calzado que está en contacto con el pie.
- 3.12 **Horma:** Molde con la forma anatómica del pie, sobre el cual se montan y configuran los elementos del calzado.
- 3.13 **Piel de flor entera:** Es la hoja o capa superior de la piel o cuero que no ha sido pulida y corregida y que conserva intacta la superficie donde se halla el pelaje.
- 3.14 **Piel de flor corregida:** Es la flor de la piel o cuero que ha sido sometida a un lijado mecánico para eliminar sus imperfecciones y corregirlas con acabados sintéticos (también la llaman oscaría).

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

- 3.15 **Planta:** Componente no desmontable que cubre la cara interna de la suela. Forma parte integral del calzado y solo puede ser extraída dañando el calzado.
- 3.16 **Plantilla:** Pieza desmontable sobrepuesta a la planta del calzado.
- 3.17 **Punta:** Parte delantera del calzado.
- 3.18 **Ribete:** dobladillo en la boca del zapato.

4-SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

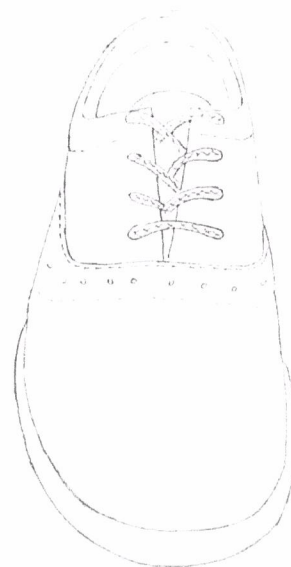
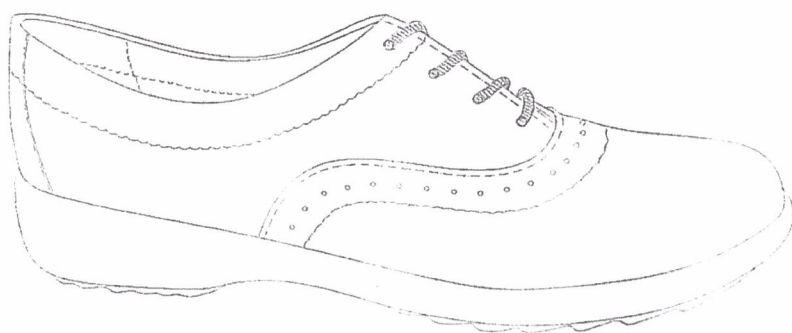
Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

Cm	Centímetro
g/cm	Gramo sobre centímetro
kg	Kilogramo
kgf	Kilogramo fuerza
kg/cm ²	Kilogramo sobre centímetro cuadrado
m ²	Metro cuadrado
MPa	Mega Pascal
mg	Miligramo
mm	Milímetro
%	Por ciento

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA,
CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



5-FIGURA CALZADO CONTRACTUAL, FEMENINO



6-CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO. **TIPO:** CHOCLO CON AGUJETAS; **CORTE:** CUERO DE GANADO VACUNO CURTIDO AL CROMO, FLOR ENTERA, GRABADO RONDINELO; **FORRO:** COMPLETO, DE CUERO DE GANADO VACUNO, FLOR ENTERA CURTIDO AL CROMO Y TANINOS; **SUELA:** DE POLIURETANO CON HUELLA CON DIBUJO ANTIDERRAPANTE CON CANALES ININTERRUMPIDOS PARA LA SALIDA DE AGUA Y DOS CAVIDADES CONCAVAS CIRCULARES, DEL MISMO COLOR DEL CORTE; **SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN:** INYECTADO DIRECTO AL CORTE; **PLANTA:** COMPUESTA DE: FIBRA DE CELULOSA O MATERIAL RECUPERADO, Y EN SU PARTE SUPERIOR DE EVA; **PLANTILLA:** REMOVIBLE, COMPUESTA EN SU PARTE INTERIOR DE ESPUMA DE POLIURETANO Y FORRADA EN SU PARTE SUPERIOR DEL MISMO MATERIAL Y COLOR DEL FORRO Y EN SU PARTE INFERIOR DE SOPORTE TEXTIL. LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR VAN UNIDAS MEDIANTE COSTURA SENCILLA O DOBLE EN MAQUINA RECTA EN TODO EL CONTORNO DE LA PLANTILLA Y CONTORNO DE ARCO SOPORTE; **LOGO SÍMBOLO:** DEL IMSS IMPRESO EN LA LENGÜETA O EN ALGUNO DE LOS LATERALES DEL FORRO DEL ZAPATO.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

7-CATEGORIAS COLORES

ZONA "A" Y ZONA "B"

CATEGORÍAS		COLORES
ASISTENTE DE GUARDERÍA ASISTENTE MEDICA AUXILIAR DE ATENCIÓN MEDICA DE CENTROS VACACIONALES AUXILIAR DE ATENCIÓN MEDIA EN U.M.E.M.C. AUXILIAR DE ENFERMERÍA EN UNIDAD MEDICA AUXILIAR DE ENFERMERÍA GENERAL AUXILIAR DE LIMPIEZA Y COCINA EN UNIDAD MEDICA AUXILIAR DE TÉCNICO EN SERVICIOS DE DIETOLOGÍA COCINERO TÉCNICO 1º DE LOS SERVICIOS DE NUTRICIÓN Y DIETÉTICA COCINERO TÉCNICO 2º DE LOS SERVICIOS DE NUTRICIÓN Y DIETÉTICA COORDINADORA DE ASISTENTES MÉDICOS EDUCADORA ENFERMERA ESPECIALISTA ENFERMERA GENERAL ENFERMERA JEFE DE PISO	ENFERMERA PARA EL TRASLADO DE PACIENTES DE TERAPIA INTENSIVA ENFERMERA PARA EL TRASLADO DE PACIENTES DE URGENCIA ESPECIALISTA EN NUTRICIÓN Y DIETÉTICA INHALOTERAPEUTA MANEJADOR DE ALIMENTOS DE LOS SERVICIOS DE NUTRICIÓN Y DIETÉTICA NUTRICIONISTA DIETISTA OFICIAL DE PUERICULTURA PARTERA PROMOTOR DE SALUD COMUNITARIA TÉCNICO EN PUERICULTURA TRABAJADORA SOCIAL BECADOS.- POSTGRADO DE ENFERMERÍA Y ENFERMERÍA BÁSICA.	BLANCO
AUXILIAR DE ENFERMERÍA EN SALUD PUBLICA AUXILIAR DE SERVICIOS ADMINISTRATIVOS (A) AUXILIAR DE SERVICIOS DE INTENDENCIA AUXILIAR DE SERVICIOS GENERALES EN UNIDAD MEDICA AUXILIAR DE TRABAJO SOCIAL AUXILIAR DE VELATORIO AYUDANTE DE SERVICIOS DE INTENDENCIA ENFERMERA ESPECIALISTA EN SALUD PUBLICA MENSAJERO (A) OFICIAL DE SERVICIOS DE INTENDENCIA OPERADOR DE TIENDAS OPERADOR GENERAL EN TIENDAS OPERADOR DE SERVICIOS INTERNOS DE CENTROS VACACIONALES SUPERVISOR DE LIMPIEZA E HIGIENE		NEGRO

(A) CUANDO LABOREN EN UNIDAD MÉDICAS

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

8- TALLAS Y CLAVES

ZONA "A" Y ZONA "B"

TALLAS Y CLAVES

TALLA	BLANCO	NEGRO	TALLA	BLANCO	NEGRO
20.0	210.005.5959.05.02	210.005.6205.05.02	26.5	210.005.6080.05.02	210.005.6338.05.02
20.5	210.005.5967.05.02	210.005.6213.05.02	27.0	210.005.6098.06.02	210.005.6346.05.02
21.0	210.005.5975.05.02	210.005.6221.05.02	27.5	210.005.6106.05.02	210.005.6353.05.02
21.5	210.005.5983.05.02	210.005.6239.05.02	28.0	210.005.6114.05.02	210.005.6361.05.02
22.0	210.005.5991.05.02	210.005.6247.05.02	28.5	210.005.6122.05.02	210.005.6379.05.02
22.5	210.005.6007.05.02	210.005.6254.05.02	29.0	210.005.6130.05.02	210.005.6387.05.02
23.0	210.005.6015.05.02	210.005.6262.05.02	29.5	210.005.6148.05.02	210.005.6395.05.02
23.5	210.005.6023.05.02	210.005.6270.05.02	30.0	210.005.6155.05.02	210.005.6403.05.02
24.0	210.005.6031.05.02	210.005.6288.05.02	30.5	210.005.6163.05.02	210.005.6411.05.02
24.5	210.005.6049.05.02	210.005.6296.05.02	31.0	210.005.6171.05.02	210.005.6429.05.02
25.0	210.005.6056.05.02	210.005.6304.05.02	31.5	210.005.6189.05.02	210.005.6437.05.02
25.5	210.005.6064.05.02	210.005.6312.05.02	32.0	210.005.6197.05.02	210.005.6445.05.02
26.0	210.005.6072.05.02	210.005.6320.05.02			

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA,
CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO****CEDULA 51****9- ESPECIFICACIONES**

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado	<p>El producto terminado, debe estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:</p> <ul style="list-style-type: none">• Que el producto físicamente no corresponda a lo solicitado• Suela arqueada• Diferente tipo de piel en el corte, a lo especificado• Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras• Sin refuerzo en el talón• Sin plantilla y(o) forro• Suela sin dibujo o lisa• Calzado incompleto (un zapato o dos del mismo pie) o con número diferente en la talla de cada zapato• Grapas o tachuelas en el interior del calzado• Suela, planta, plantilla o forro de diferente material al especificado• Diferente color al especificado• Manchas en el corte• Suela cuarteada o con deformaciones• Armado del corte, equivocado• Bordes que lastimen el pie• Diseño diferente al especificado• Grietas y picaduras en el corte• Costuras chuecas, fruncidas o deficientes• Diferente coloración en el corte o la suela de un mismo par• Sobrantes de hilo en las costuras• Sobrantes de piel en el ribete• Mal olor• Suciedad• Artículos húmedos o mojados• Manchas de aceite, grasa, etc.• Contaminación microbiana (hongos etc.)	Inspección visual

Diseño	• Debe ser tipo choclo.	Inspección visual
Tallas	• De acuerdo con la clave, según señala el capítulo 5 Clasificación y Designación	Inspección visual

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO****CEDULA 51**

Corte		
Tipo	Cuero de ganado vacuno curtido al cromo, flor entera con acabado grabado rondinelo.	Inspección visual
Puntera	Debe ser de material termoplástico.	Inspección al tacto.
Acabado del corte	Grabadorondinelo.	Inspección visual
Color	De acuerdo con la clave, según señala el capítulo 8 Clasificación y Designación: <ul style="list-style-type: none">• Blanco o Negro	Inspección visual
Resistencia a la flexión, ciclos <ul style="list-style-type: none">• En seco• Húmedo	50 000 mínimo 10 000 mínimo	IULTC-IUP-20
Resistencia al desgarre, kgf	5,0 mínimo	ISO 3377-2
Resistencia a la fricción (ciclos) <ul style="list-style-type: none">• En seco• Húmedo	20 mínimo 10 mínimo	ISO 11640 Esta prueba no se efectuará si el corte cumple la prueba de resistencia a la flexión
Adherencia del acabado, g/cm	300 mínimo	ISO 11644
pH	3,5 mínimo	ISO 4045
Espesor del corte, mm	1,20 a 1,70	ISO 2589

Forro		
Tipo	Completo color café claro, de cuero de ganado vacuno, flor entera, curtido al cromo y taninos.El forro debe ser de 5 piezas, en la parte del calzador, el forro debe hacer contacto con el pie por el lado de la carne y en las demás piezas, el forro debe hacer contacto con el pie por el lado de la flor.	Inspección visual
Taninos y fenoles	Presencia de taninos y fenoles	Identificación de taninos o fenoles por medio de espectrometría de infrarrojo con trasforma de Fourier (FTIR)
Espesor, mm	0,7– 1,2	ISO 2589
pH	3,5 mínimo	ISO 4045

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO****CEDULA 51**

Contrafuerte		
Tipo	De material termoplástico, colocado entre el corte y el calzador o talonera	Inspección visual

Suela		
Tipo	La suela debe ser de poliuretano monodensidad, de una sola pieza, con dibujo antiderrapante en el área de la punta y en el área del talón. Debe presentar salidas de lodos y fluidos. En la parte del talón debe presentar 5 canales en forma ondulada y una cavidad cóncava circular con un diámetro de 21 mm +/- 1 mm, con una profundidad de 2.5 mm a 3.5 mm su parte más profunda, 4 de los de los canales ondulados del talón deben cruzar de lado a lado y uno más, debe ir de la parte lateral exterior del calzado y desembocar en el enfranque. En el área de la punta, debe presentar 11 canales en forma ondulada y una cavidad cóncava circular con un diámetro de 18.5 mm +/- 1 mm, con una profundidad de 2.5 mm a 3.5 mm su parte más profunda.	Inspección visual
Resistencia a la abrasión, desgaste en mg	350,0 máximo	DIN-53516
Resistencia a la flexión a 35 000 ciclos, apertura en %	200,0 máximo	DIN-53543

Planta		
Tipo	Compuesta: -pieza completa (toda el área plantar) de fibra de celulosa; -en la parte superior en el área de la punta, el enfranque y talón deberá ser de EVA.	Inspección visual
Espesor del conjunto en mm	4.5 mm mínimo	Medir con vernier

Plantilla		
Tipo	Removible, compuesta, en su parte interior de espuma de poliuretano con un espesor de 3 mm mínimo, de una sola pieza y forrada en su parte superior del mismo material y color del forro y en su parte inferior de soporte textil tejido, el cual deberá cumplir con la tabla de valores para el soporte textil de plantilla. La parte superior e inferior van unidas mediante costura sencilla o doble en maquina recta en todo el contorno de la plantilla. La	Inspección visual

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO****CEDULA 51**

	zona del arco soporte va delimitada por medio de una costura sencilla o doble en maquina recta y rellena de espuma de poliuretano de una pieza adicional al relleno de la plantilla.	
pH del cuero de la plantilla	3,5 mínimo.	ISO 4045

Lengüeta		
Tipo	Del mismo material y color que el corte, forma parte de la misma chinela.	Inspección visual

Diseño		
Tipo	<p>Chinela de una sola pieza en la punta del zapato, en la parte superior en la unión con los chalecos debe tener un doblillado.</p> <p>Diseño choclo: De cuero de ganado vacuno flor entera conformado de la siguiente manera: Chinela, 2 laterales un remate y lengüeta. La unión de la chinela con los laterales debe ser por medio de dos costuras y entre estas dos costuras debe presentar orificios de adorno. Debe presentar costura sencilla en la parte superior de los laterales. En la parte superior del contorno de la pieza que forma la chinela, debe presentar perforaciones de adorno de 1.5 mm a 2.5 mm de diámetro con una separación de 8 mm a 12 mm. La lengüeta debe unirse a la chinela y a la base de los chalecos por medio de costura y debe tener de 17 mm a 20 mm de ancho en la base de unión y en la parte superior más ancha una longitud de 47 mm +/- 2 mm de ancho para la talla 24 y proporcional para las demás tallas. Dicha lengüeta deberá llevar adicional al forro una entretela, la cual deberá estar entre el forro y corte de la lengüeta y deberá cumplir con la tabla de entretela de lengüeta.</p>	Inspección visual

Remate/calzador (talón exterior)		
Tipo	Presenta remate en la parte posterior del calzado por la parte del talón, unido a los chalecos por medio de costura sencilla o doble.	Inspección visual

Hilo de costura		
Tipo	De poliéster 100% o poliamida 100% (nylon 100%)	NMX-A-084-INNTEX-2015
Cambrillón		
Cambrillón	Sintético rígido a la altura del enfranque y parte del talón	Inspección visual
Otros		

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

Bullón	Acojinamiento en los cuellos del calzado, con relleno de látex para mejorar el confort del calzado, con costura sencilla que delimita al bullón en los bordes superiores de los laterales. En el mismo material, color y acabado que el corte, con dimensiones adecuadas a la talla y pertenece a los laterales del corte.	Inspección visual
Agujeta	De tipo cordón al color del corte y con longitud adecuada para atar el calzado al pie, debe tener un espesor entre 3 a 4 mm, con herretes de plástico a sus extremos.	Medir con vernier

TABLA DE VALORES PARA EL SOPORTE TEXTIL DE PLANTILLA

PRUEBA	MÉTODO	VALOR A CUMPLIR	TOLERANCIA
MASA	NMX-A-3801-INNTEX-2012	95 g/m ²	+/- 3%
RESISTENCIA AL REVENTAMIENTO	NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	260 KPa	Mínimo
DENSIDAD	NMX-A-134-INNTEX-2013	10 COLUMNAS	+/-1 Columna
		20 MALLAS	+/-1 Malla
CONTENIDO DE FIBRAS	NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster	---
CAMBIOS DIMENSIONALES	NMX-A-5077-INNTEX-2015	+/-2% COLUMNAS	---
		+/-2% MALLAS	---
TITULO DE HILO	---	9 Tex	+/- 1 Tex
TIPO DE LIGAMENTO	---	Jersey (base)	---

ENTRETELA DE LENGÜETA

PRUEBA	MÉTODO	VALOR A CUMPLIR	TOLERANCIA
MASA	NMX-A-3801-INNTEX-2012	75 g/m ²	+/- 3%
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	330 N URDIMBRE	Mínimo
		205 N TRAMA	Mínimo
RESISTENCIA AL RASGADO	NMX-A-109-INNTEX-2012	15 N URDIMBRE	Mínimo
		16 N TRAMA	Mínimo
DENSIDAD	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	36 URDIMBRE	+/- 1 Hilo
		22 TRAMA	+/- 1 Hilo
CONTENIDO DE FIBRAS	NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster	---
CAMBIOS DIMENSIONALES	NMX-A-5077-INNTEX-2015	+/-1% URDIMBRE	---
		+/-1% TRAMA	---
TITULO DE HILO	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	8 Tex URDIMBRE	+/- 1 Tex
		20 Tex TRAMA	+/- 2 Tex
TIPO DE LIGAMENTO	---	Tafetán 1/1	---

9.1 Técnicas de Construcción

Construcción		
Sistema de fabricación	Injectado directo al corte	Inspección visual

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

Resistencia al despegado corte - suela, kg <ul style="list-style-type: none">• Punta• Enfranque• Talón	32,0 mínimo 32,0 mínimo 32,0 mínimo	DIN-4843
Horma	Recio EE, punta redonda	El adquirente podrá verificar en la planta del proveedor, el recio EE, cuando lo considere conveniente

9.2 Diseño de la suela

Debido a las diferentes opciones de moldes de fabricación, el diseño del perfil de la suela puede presentar ligeras diferencias con respecto a lo señalado en los dibujos, mientras estas no afecten la funcionalidad del calzado.

10-MUESTREO

Inspección de recepción

Para verificar la calidad del producto objeto de esta especificación técnica, la inspección, por atributos debe realizarse de acuerdo a lo indicado en la guía de inspección de referencia y el procedimiento de referencia

Muestreo para análisis de laboratorio

Para análisis de laboratorio y retención de muestra, seleccionar al azar la cantidad mínima de muestra requerida proveniente del mismo lote.

Para el análisis del producto se requerirá de al menos 7 pares de calzado de la talla 24 y el mismo lote u otras cantidades que se acuerden entre las partes.

11-MÉTODOS DE PRUEBA

Los instrumentos y equipos de medición deben estar calibrados bajo los términos que establece la Ley Federal sobre Metrología y Normalización

Observación:

Para determinar la diferencia entre piel de flor corregida y carnaza utilizar el siguiente método:

Frotar repetidamente la piel con un paño húmedo con acetona. La carnaza pierde el color, la lisura y se observa la fibra de la piel (el pelo natural de la misma). La flor corregida no pierde el color, pierde la brillantez pero no se nota un acabado áspero.

12-MARCADO, ETIQUETADO, ENVASE Y EMBALAJE

Marcado

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



Marcado del calzado

En el interior, impreso o grabado en cada zapato:

- En los laterales o en la lengüeta, el logotipo del IMSS en color verde.
 - Talla
 - Modelo
 - Número de lote
 - Nombre o razón social del fabricante o proveedor
 - La leyenda, "Propiedad del IMSS", No negociable (o leyendas alusivas)
- Otros requisitos de etiquetado exigidos por los Organismos Oficiales

Los envases del producto deben tener impresos o en una etiqueta adherida, en lugar visible, los siguientes datos y(o) leyendas en español, en forma legible e indeleble.

- Nombre genérico del producto (en el envase primario y en el colectivo)
- Marca o logotipo, razón social o nombre y domicilio del fabricante, importador y proveedor (en el Envase primario y en el colectivo)
- Talla (en el envase primario y en el colectivo)
- Color (en el envase primario y en el colectivo)
- Número de lote (en el envase primario y en el colectivo)
- País de origen (en el envase primario y colectivo)
- Cantidad de piezas contenidas (en el envase colectivo)
- Datos, leyendas y símbolos alusivos al cuidado, manejo, transporte y almacenamiento del producto (en el envase colectivo)
- Número de clave del producto (en el envase primario y en el colectivo)
- La leyenda "Propiedad del IMSS, No negociable" (o leyendas alusivas) (en el envase primario)
- Logotipo hecho en México impreso o grabado (en el envase colectivo)

En caso de productos de importación, los envases deben tener impreso o en una contra-etiqueta adherida, que no obstruya las leyendas del país de origen, los datos y(o) leyendas mencionados, en español.

Se entenderá por lote de calzado el número de pares (envases primarios) descritos y contenidos en un empaque colectivo.

Envase

El tipo y la calidad de los envases son responsabilidad del proveedor. Deben proteger al producto y resistir las condiciones de manejo, transporte y almacenamiento en los diferentes climas del país.

Envase primario

Caja de cartón o material similar, rígido, con tapa, conteniendo un par de calzado (derecho e izquierdo), de la misma talla y color, con resistencia suficiente para soportar el manejo en la estiba individual.

Envase colectivo

Caja de cartón corrugado o material similar de forma rectangular, con una resistencia mínima 1,09 mpa (11 kg/cm²) conteniendo:

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA PRENDA, CON FECHA ANTERIOR A 31 de ENERO 2018.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

CALZADO CONTRACTUAL FEMENINO

CEDULA 51

- 36 a 42 empaques primarios cuando sean de las tallas 20,0 a 25,5
- 24 a 30 empaques primarios cuando sean de las tallas 26,0 a 32,0

Para cantidades inferiores a las establecidas anteriormente, el tamaño del envase colectivo, será de acuerdo a la cantidad de pares de calzado.

13-ALMACENAMIENTO

Almacenar en locales cubiertos, protegidos de la lluvia y de la exposición directa a los rayos del sol, así como de fuentes de calor y(o) vapores.

14-APÉNDICE NORMATIVO

Ley Federal sobre Metrología y Normalización, capítulo II, capítulo III, artículo 18, Diario Oficial de la Federación, 1 de julio de 1992.

15- BIBLIOGRAFÍA

IMSS – Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, ZONA "A" Y ZONA "B" Ropa Contractual.

NOM-A-207 Nomenclatura para términos empleados en la Industria del Calzado.

IMSS -JCC-11-I-002- Guía de Inspección- Ropa contractual-Calzado.

IMSS-Procedimiento para la inspección por atributos.

NOM-050-SCFI Información comercial - Disposiciones Generales para Productos.