



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
 UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN
 COORDINACIÓN DE CONSERVACIÓN Y SERVICIOS GENERALES
 COORDINACIÓN TÉCNICA DE SERVICIOS GENERALES
DIVISIÓN DE VIÁTICOS, CORRESPONDENCIA Y SERVICIOS ADMINISTRATIVOS
INFORME DE LA COMISIÓN

NÚMERO DE PLIEGO

8889

Ciudad de México, a 18 de diciembre de 2020

Nombre del Coordinador Normativo: **MTRO. DAVID RAZÚ AZNAR**Nombre de la Coordinación Normativa: **DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN INSTITUCIONAL Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES****ADSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN INSTITUCIONAL Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES****LUGAR DE LA COMISIÓN: HERMOSILLO, SON.****DEL: 15/12/2020****AL: 17/12/2020****OBJETO DE LA COMISIÓN: ASISTIR ACTOS OFICIALES****1. PROPÓSITO DE LA COMISIÓN**

Llevar a cabo la coordinación para la Inauguración y puesta en marcha de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 de Agua Prieta, Sonora

2. ACTIVIDADES REALIZADAS

Martes 15 de Diciembre de 2020

Me traslade en vehículo oficial al Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México.

Salí en avión al Aeropuerto Internacional de Hermosillo, Sonora.
de Ahí me trasladaron en vehículo de la delegación al Hospital General de Zona No. 14 para coordinar con la Secretaria General la Reunión de Representantes Mineros Retirados.

Ahi pernocte en Hermosillo, Sonora.

Miércoles 16 de Diciembre de 2020

Nos trasladaron en vehículo de la delegación a la Unidad de Medicina Familiar No. 19 de Agua Prieta, Sonora.

Coordinamos la colocación de la placa y verificar los trabajos de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 en Agua Prieta.
Pernocte.

Jueves 17 de diciembre de 2020

Traslado a la Unidad de Medicina Familiar No.19 de Agua Prieta.

Arribo del Director General del Instituto Mexicano del Seguro Social, Secretario General del SNTSS, Funcionario en representación de la Gobernadora, TOOAD en Sonora y Presidente Municipal de Agua Prieta para la Inauguración y puesta en marcha de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 en Agua Prieta.

Traslado al Aeropuerto Internacional de Hermosillo, Sonora.

Salida en Avión al Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México.

Me traslade en taxi rumbo a mi domicilio.

3. CONCLUSIONES

Se concluye con el programa establecido con la Reunión de Representantes Mineros Retirados y la Inauguración y puesta en marcha de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 en Agua Prieta donde se cumplió la meta establecida.

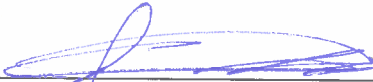
4. RESULTADOS OBTENIDOS

Los resultados obtenidos fueron que se cumplieron con los tiempos establecidos para la realización Inauguración y puesta en marcha de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 en Agua Prieta donde contó con la participación del Director General del Instituto Mexicano del Seguro Social, Secretario General del SNTSS, Funcionario en representación de la Gobernadora, TOOAD en Sonora y Presidente Municipal de Agua Prieta

5. CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA

Se Inauguro y puesta en marcha de la Unidad de Medicina Familiar No. 19 en Agua Prieta del compromiso del PEUM para el beneficio de la derechohabiencia y dar respuesta inmediata a sus necesidades en el Estado de Sonora.

"Declaro bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este informe son verídicos, y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarán en caso contrario"

**FERNANDO RIESTRA RUBIO**

Nombre y Firma del servidor público comisionado

1270-009-032