



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN
COORDINACIÓN DE CONSERVACIÓN Y SERVICIOS GENERALES
COORDINACIÓN TÉCNICA DE SERVICIOS GENERALES
DIVISIÓN DE VIÁTICOS, CORRESPONDENCIA Y SERVICIOS ADMINISTRATIVOS
INFORME DE LA COMISIÓN

NÚMERO DE PLIEGO

6904

Ciudad de México, a 20 de septiembre de 2019

Nombre del Coordinador Normativo: **DRA. GISELA JULIANA LARA SALDAÑA**

Nombre de la Coordinación Normativa: **UNIDAD IMSS-BIENESTAR**

ADSCRIPCIÓN: COORDINADOR DE FINANZAS E INFRAESTRUCTURA

LUGAR DE LA COMISIÓN: SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P.

DEL: 18/09/2019

AL: 18/09/2019

OBJETO DE LA COMISIÓN: SUPERVISION EN UNIDADES MED.

1. PROPÓSITO DE LA COMISIÓN

ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ, POR PARTE DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA SER OPERADO POR A TRAVÉS DEL PROGRAMA IMSS-BIENESTAR.

2. ACTIVIDADES REALIZADAS

TRASLADO DE LA CIUDAD DE MÉXICO CON DESTINO AL AEROPUERTO DE ZACATECAS Y POSTERIORMENTE TRASLADO VÍA TERRESTRE CON DESTINO AL MUNICIPIO DE VILLA DE RAMOS, SAN LUIS POTOSÍ.

SE LLEVO A CABO ACTO PROTOCOLARIO DE ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNANDEZ, CONSTRUIDO EN EL MUNICIPIO DE VILLA DE RAMOS, SAN LUIS POTOSÍ Y DONADO AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA SER OPERADO A TRAVÉS DEL PROGRAMA IMSS BIENESTAR.

DURANTE LA ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ SE CONTÓ CON LA PRESENCIA DEL GOBERNADOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ, LIC. JUAN MANUEL CARRERAS LÓPEZ; LA SECRETARIA DE SALUD DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ, DRA. MÓNICA LILIANA RANGEL MARTÍNEZ; LA DIRECTORA GENERAL DE FUNDACIÓN IMSS, MTRA. ANA LIA GARCÍA GARCÍA, LA DELEGADA DEL IMSS EN SAN LUIS POTOSÍ, MTRA. MARIA SOTO ROMERO; ENTRE OTROS FUNCIONARIOS.

POSTERIORMENTE SE LLEVO A CABO UN RECORRIDO POR LAS INSTALACIONES DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ.

3. CONCLUSIONES

UNA VEZ ENTREGADO EL HOSPITAL RURAL POR PARTE DEL GOBERNADOR DE SAN LUIS POTOSÍ AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL, SE ACORDÓ QUE EL HOSPITAL INICIARÁ OPERACIONES A PARTIR DEL DÍA 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2019.

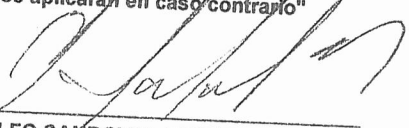
4. RESULTADOS OBTENIDOS

CON LA PUESTA EN OPERACIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ SE BENEFICIARÁ A MÁS DE 68 MIL HABITANTES DE LAS COMUNIDADES DEL ALTIPLANO DE SAN LUIS POTOSÍ Y DE ZACATECAS

5. CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA

SE COADYUVA EN EL LOGRO DE LOS OBJETIVOS INSTITUCIONALES.

"Declaro bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este informe son verídicos, y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarán en caso contrario"



ADOLFO SANDOVAL ROMERO
Nombre y Firma del servidor público comisionado

1270-009-032

file:///C:/Users/ADOLFO~1.SAN/AppData/Local/Temp/AXENVUOV.htm

25/10/2019

