



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN
COORDINACIÓN DE CONSERVACIÓN Y SERVICIOS GENERALES
COORDINACIÓN TÉCNICA DE SERVICIOS GENERALES
DIVISIÓN DE VIÁTICOS, CORRESPONDENCIA Y SERVICIOS ADMINISTRATIVOS
INFORME DE LA COMISIÓN

NÚMERO DE PLIEGO

6767

Nombre del Coordinador Normativo: DR. VÍCTOR HUGO BORJA ABURTO

Nombre de la Coordinación Normativa: DIRECCIÓN DE PRESTACIONES MÉDICAS

Ciudad de México, a 19 de septiembre de 2019

ADSCRIPCIÓN: UNIDAD DEL PROGRAMA IMSS BIENESTAR

LUGAR DE LA COMISIÓN: SAN LUIS POTOSI, S.L.P.

DEL: 18/09/2019

AL: 18/09/2019

OBJETO DE LA COMISIÓN: SUPERVISION EN UNIDADES MED.

1. PROPÓSITO DE LA COMISIÓN

ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ, POR PARTE DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA SER OPERADO POR A TRAVÉS DEL PROGRAMA IMSS-BIENESTAR.

2. ACTIVIDADES REALIZADAS

TRASLADO VÍA AÉREA DE LA CIUDAD DE MÉXICO CON DESTINO AL AEROPUERTO DE ZACATECAS Y POSTERIORMENTE TRASLADO VÍA TERRESTRE CON DESTINO AL MUNICIPIO DE VILLA DE RAMOS, SAN LUIS POTOSÍ.

SE LLEVO A CABO ACTO PROTOCOLARIO DE ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ, CONSTRUIDO EN EL MUNICIPIO DE VILLA DE RAMOS, SAN LUIS POTOSÍ Y DONADO AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL PARA SER OPERADO A TRAVÉS DEL PROGRAMA IMSS-BIENESTAR.

DURANTE LA ENTREGA-RECEPCIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ SE CONTÓ CON LA PRESENCIA DEL GOBERNADOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ, LIC. JUAN MANUEL CARRERAS LÓPEZ; LA SECRETARIA DE SALUD DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ, DRA. MÓNICA LILIANA RANGEL MARTÍNEZ; LA DIRECTORA GENERAL DE FUNDACIÓN IMSS, MTRA. ANA LÍA GARCÍA GARCÍA, LA DELEGADA DEL IMSS EN SAN LUIS POTOSÍ, MTRA. MARÍA SOTO ROMERO; ENTRE OTROS FUNCIONARIOS.

POSTERIORMENTE SE LLEVO A CABO UN RECORRIDO POR LAS INSTALACIONES DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ.

3. CONCLUSIONES

UNA VEZ ENTREGADO EL HOSPITAL RURAL POR PARTE DEL GOBERNADOR DE SAN LUIS POTOSÍ AL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL, SE ACORDÓ QUE EL HOSPITAL INICIARÁ OPERACIONES A PARTIR DEL DÍA 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2019.

4. RESULTADOS OBTENIDOS

CON LA PUESTA EN OPERACIÓN DEL HOSPITAL RURAL LOS HERNÁNDEZ SE BENEFICIARÁ A MÁS DE 68 MIL HABITANTES DE LAS COMUNIDADES DEL ALTIPLANO DE SAN LUIS POTOSÍ Y DE ZACATECAS

5. CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA

SE COADYUVA EN EL LOGRO DE LOS OBJETIVOS INSTITUCIONALES.


Dra. Gisela J. Lara Saldana
Titular de la Unidad IMSS-Bienestar

1270-009-032

"Declaro bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este informe son verídicos, y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarán en caso contrario"



GISELA JULIANA LARA SALDANA
Nombre y Firma del servidor público comisionado

1270-009-032

