



Se manifiesta que el  
archivo publicado es  
la mejor versión  
disponible con la  
que cuenta el  
Instituto Mexicano  
del Seguro Social.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

CONTRATO DE ADQUISICIÓN DE BIENES  
NÚMERO 16BI0694  
HOJA 1 DE 1

ACUERDO DEL CIAAS	N/A	SESIÓN DEL CIAAS	N/A
PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN	LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO: LA-019GYR040-E22-2016		
FUNDAMENTO	ARTÍCULO 134 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, Y DE CONFORMIDAD CON LOS ARTÍCULOS 25, 26 FRACCIÓN I, 26 BIS FRACCIÓN II, 27, 28 FRACCIÓN I, 29, 30, 32, 33 BIS, 34, 35, 36, 36 BIS FRACCIÓN II Y 46 DE LA LAASSP, 39 Y DEMÁS RELATIVOS DEL RLAASSP Y DEMÁS DISPOSICIONES APLICABLES EN LA MATERIA		
FECHA DE ADJUDICACIÓN	DÍA	MES	AÑO
	20	SEPTIEMBRE	2016

VIGENCIA DEL CONTRATO					
DEL	DÍA	MES	AÑO	HASTA	AÑO
	5	OCTUBRE	2016	31	2016
TIPO DE CONTRATO					
OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN					
CERRADO (X)	PARA CUBRIR LAS EROGACIONES QUE SE DERIVEN DEL PRESENTE CONTRATO, CUENTA CON RECURSOS DISPONIBLES SUFICIENTES, NO COMPROMETIDOS, DE ACUERDO AL OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OI), MISMO QUE SE AGREGA AL PRESENTE CONTRATO COMO ANEXO 1 (UNO).				
ABIERTO ( )					

PROVEEDOR	INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.		R.F.C.	IR1830526TV8	REGISTRO PATRONAL IMSS	D1059233 10
DOMICILIO (Artículo 49 "RLAASSP")	AVENIDA JAVIER ROJO GÓMEZ NÚMERO 386, COLONIA GUADALUPE DEL MORAL, DELEGACIÓN IZTAPALAPA, CÓDIGO POSTAL 09300, CIUDAD DE MÉXICO					
TELÉFONO(S)	5804 3600	FAX	1546 6050	CORREO ELECTRÓNICO	juarez@rivieramex.com.mx	
ESCRITURA PÚBLICA:	2,410 (CONSTITUTIVA)	FECHA ESCRITURA PÚBLICA	25 DE MARZO DE 1965 11 DE JULIO DE 1984	NOTARIO PÚBLICO	LICENCIADO RAMÓN AGUILERA SOTO	
NOTARÍA PÚBLICA	118 DEL DISTRITO FEDERAL 21 DEL DISTRITO FEDERAL	FOLIO MERCANTIL	SECCIÓN COMERCIO, BAJO EL NÚMERO 247 A FOLIAS 276 DEL VOLUMEN 603, LIBRO TERCERO 51777			

DE ACUERDO CON SUS ESTATUTOS, SU OBJETO SOCIAL CONSISTE ENTRE OTRAS ACTIVIDADES, EN:	LA FABRICACIÓN, DISTRIBUCIÓN, COMPRA VENTA DE MUEBLES METÁLICOS Y DE MADERA, ACCESORIOS PARA OFICINA Y DE TODO GÉNERO, COMISIÓN, MEDIACIÓN MERCANTIL, IMPORTACIÓN Y EXPORTACIÓN DE LOS MISMOS Y EL COMERCIO EN GENERAL.						
NOMBRE DEL APODERADO LEGAL	GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA		ESCRITURA PÚBLICA	141,531	FECHA ESCRITURA PÚBLICA	11 DE MARZO 2014	
NOTARIO PÚBLICO	LICENCIADO JOAQUÍN HUMBERTO CÁCERES Y FERRAEZ		NOTARÍA PÚBLICA	21 DEL DISTRITO FEDERAL		FOLIO MERCANTIL	NO DISPONIBLE
FECHA DE ENTREGA DE LOS BIENES	A LOS 90 (NOVENTA) DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA NOTIFICACIÓN DEL FALLO.		LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES	CONFORME A LO SEÑALADO EN EL "CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO Y PUESTO EN SITIO" INCLUIDA EN EL ANEXO 3 (TRES) DEL PRESENTE CONTRATO.			

OBJETO DEL CONTRATO	IMPORTE SIN I.V.A.	
ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL, PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016, CUYAS CARACTERÍSTICAS, ESPECIFICACIONES Y CANTIDADES SE DESCRIBEN EN LOS ANEXOS 2 (DOS) Y 3 (TRES) DE ESTE CONTRATO.	\$20,566,845.00	I.V.A.
	(VEINTE MILLONES QUINIENTOS SESENTA Y SEIS MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y CINCO PESOS 00/100 M.N.)	0% ( ) 16% (X )

LICENCIADO JOSÉ ROBERTO FLORES BAÑUELOS ApoDERado Legal	"EL INSTITUTO" INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL	
C.P. HUMBERTO HURTADO GONZÁLEZ Titular de la División de Servicios Generales Administrador del Contrato	"EL PROVEEDOR" INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.	
 		
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA ApoDERado Legal		

Este instrumento jurídico fue elaborado de conformidad con los documentos proporcionados por la División Contratante, correspondientes al procedimiento de contratación que se señala.

05/10/2016

GOV/FI/EA/C/PDA

LAS DECLARACIONES Y CLÁUSULAS DEL PRESENTE CONTRATO APARECEN AL REVERSO





INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y  
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0694

## ANEXO 1 (UNO)

“OFICIO(S) DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OLI)”

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO



Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles  
Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Presente

**Oficio de solicitud del área requirente:** 0953611200/9843  
La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

**Capítulo:** Equipamiento

**Oficio de Liberación de Inversión 2016**

No.099001/6B3000/6B30/BM/ 550 11312

**Descripción de Cartera del Programa y Proyecto de Inversión (PPI) de la SHCP**

**Nombre de Cartera:** Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

**Clave de cartera:** 1650GYR0057

**No. de solicitud:** 49410

**Unidad Responsable:** GYR

**Programa presupuestario:** K029

**Fuente financiamiento:** 4

**Importe del calendario fiscal:** 148,004,822.00

**Localización geográfica:** 09 Ciudad de México

**Información del HCT del IMSS**

**Tipo OLI:** Adquisición

**Proyecto PREI:** 16090002

**Acuerdos:** ACDO.AS3.HCT.290616/158.P.D.F

ACDO.AS3.HCT.040414/64.P.D.F

**Asignación presupuestaria:** 79,273,371.50

**Nombre del PPI:** Equipo Administrativo

**Autorización de asignación del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) 2016**

Se emite el presente OLI de conformidad a los artículos 35 y 48 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria; 156 fracción II y 156 A de su Reglamento; 25 y 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, el numeral 8.1.2.1 del Manual de Organización de la Dirección de Finanzas y al oficio circular 099001670000/837, signado por el entonces Coordinador de Presupuesto e Información Programática en agosto de 2013, lo anterior para dar inicio a las gestiones de Adquisición de Equipamiento del Programa de Inversión Física 2016.

**Unidad Responsable del Gasto (URG):** 09 Nivel Central  
**Número de bienes:** 5,070  
**Monto original con IVA:** 62,767,493.28

( sesenta y dos millones setecientos sesenta y siete mil cuatrocientos noventa y tres pesos 28/100 m.n.)

Por tanto, el monto señalado se ha registrado en el Sistema Financiero PREI Millenium para que la URG inicie los procesos de adquisición conforme al Anexo 1 que se adjunta, y con base en los artículos 8 y 69 del Reglamento Interior del Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS) y el numeral 7.1.20 de la Norma Presupuestaria del IMSS.

Atentamente,  
El Coordinador

José David Méndez Santa Cruz

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS



Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles  
Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Presente

<b>Oficio de solicitud del área requirente:</b> 0953611200/9843
La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

Capítulo: Equipamiento

Oficio de Liberación de Inversión 2016

No.099001/6B3000/6B30/BMI/ 550 4512

### Normatividad

En materia de obra pública y de adquisiciones de bienes muebles e inmuebles las Unidades Responsables del Gasto se abstendrán de convocar, adjudicar o contratar obras públicas o adquisiciones, arrendamiento o servicios relacionados con las mismas, cuando no cuenten con la autorización de inversión en los términos de las disposiciones aplicables.

Lo relativo a la celebración de contratos, ejecución de obras, adquisiciones de bienes muebles e inmuebles, deberá apegarse a lo dispuesto por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, en la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas y demás legislación aplicable.

Es importante considerar las disposiciones contenidas en el "Decreto que establece las medidas para el uso eficiente, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto, así como para la modernización de la Administración Pública Federal", además de los "Lineamientos para la aplicación y seguimiento de las medidas para el uso eficiente, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto público, así como para la modernización de la Administración Pública Federal", para la adquisición en materia de Tecnologías de la Información y a Comunicación (TIC).

Cabe precisar que, de acuerdo con lo ordenado en los artículos 42 fracción II y 107 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria, 42 de su Reglamento y, conforme a los "Lineamientos para el seguimiento del ejercicio de los programas y proyectos de inversión, proyectos de infraestructura productiva de largo plazo y proyectos de asociaciones público privadas, de la Administración Pública Federal" emitidos por la Unidad de Inversiones de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público, tiene la obligatoriedad de reportar el **seguimiento de los programas y proyectos de inversión** a través de la División de Control y Seguimiento al Gasto de Inversión, asimismo la información presentada deberá ser congruente con lo reportado en los distintos sistemas electrónicos de dicha Secretaría y el CompraNet de la Secretaría de la Función Pública, por lo que en caso de que no se turne la información del seguimiento del ejercicio de inversión dentro de los plazos establecidos, no se podrá solicitar el registro de cartera de nuevos programas y proyectos de inversión, ni realizar modificaciones a los ya registrados, hasta en tanto no se actualice su seguimiento.

Con copia para:

Lic. Armando Rivera Téllez.- Coordinador Técnico de Gestión Presupuestaria. (SICGC)

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

/1 Se comunica a través de la dirección electrónica establecida para la Delegación o UMAE: <http://11.254.15.166/Seguimiento/Dapil/Menu.htm>  
SICGC Se enviará por el Sistema Institucional de Control de Gestión de Correspondencia.

JDMSC/ART/EPC/APOR/VMC

Volante No. 2016001257

Página 2 de 5







DIRECCION DE FINANZAS  
UNIDAD DE OPERACION FINANCIERA  
COORDINACION DE PRESUPUESTO E  
INFORMACION PROGRAMATICA

OLI No.: 550 / 1512

Anexo 1 Equipamiento 2016  
Clave de Cartera SHCP:  
No. solicitud de SHCP : 49410

No. de programa o proyecto PREI:  
Cuenta contable PREI:

Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

Clave COG	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Solicitud	CUR	Nombre de la Unidad	Municipio /Estado	Uf Locación	Uf	Centro de Costo	SPC-SBS	ESP	Dif	UAR	ID de Alícuo	Descripción	URC	URG	Ubicación	Uf	Centro de Costo	Período Prial	No de Items	Monto Unitario con IVA	Importe Total con IVA
5101	Equipo de administración	12118107	0000166396	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-076	1072	01	01	16595	ARCHIVERO 4 GAVETAS CON PUERTAS	09	09530007	090001	140000	2016M11	110	12,666.22	1504,313.52	
5101	Equipo de administración	12118109	0000166395	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-076	1708	01	01	16563	ARCHIVERO DE 2 GAVETAS CON CAL	09	09530007	090001	140000	2016M11	5	13,398.00	66,990.00	
5101	Equipo de administración	12118111	0000166399	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-268	0245	01	01	16241	CREADENZA DE 120CM CON BASES ME	09	09530007	090001	140000	2016M11	110	9,418.92	1,127,231.48	
5101	Equipo de administración	12118112	0000166391	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-268	0250	01	01	16243	CREADENZA DE 100CM CON BASES ME	09	09530007	090001	140000	2016M11	151	12,966.48	1,597,638.08	
5101	Equipo de administración	12118113	0000166340	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-268	0263	01	01	16244	CREADENZA DE 180CM CON BASES ME	09	09530007	090001	140000	2016M11	214	13,727.60	2,465,500.40	
5101	Equipo de administración	12118115	0000166381	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-339	1014	01	01	16238	ESCRITORIO MODULAR TIPO 160X70	09	09530007	090001	140000	2016M11	644	11,215.26	10,590,131.84	
5101	Equipo de administración	12118120	0000166376	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-339	1212	01	01	16246	ESCRITORIO MODULAR TIPO 160X70	09	09530007	090001	140000	2016M11	37	5,234.46	212,175.02	
5101	Equipo de administración	12118128	0000166370	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-339	1220	01	01	16241	ESCRITORIO MODULAR TIPO 160X70	09	09530007	090001	140000	2016M11	103	5,898.66	1,319,882.56	
5101	Equipo de administración	12118129	0000166372	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-339	1229	01	01	16240	ESCRITORIO MODULAR TIPO 160X70	09	09530007	090001	140000	2016M11	29	9,054.96	206,284.08	
5101	Equipo de administración	12118133	0000166366	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-431	0153	01	01	16496	GABINETE UNIVERSAL FABRICADO A	09	09530007	090001	140000	2016M11	10	7,814.64	133,209.76	
5101	Equipo de administración	12118134	0000166378	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-619	1106	01	01	16602	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS F	09	09530007	090001	140000	2016M11	238	2,103.56	522,667.28	
5101	Equipo de administración	12118136	0000166380	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-619	1153	01	01	16601	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MD	09	09530007	090001	140000	2016M11	131	2,211.54	289,711.74	
5101	Equipo de administración	12118139	0000166377	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-619	1155	01	01	16606	MESA ESQUINERA FABRICADA EN MD	09	09530007	090001	140000	2016M11	110	1,612.98	177,427.80	
5101	Equipo de administración	12118145	0000166369	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-619	1080	01	01	16610	MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES	09	09530007	090001	140000	2016M11	47	11,601.00	598,830.00	
5101	Equipo de administración	12118146	0000166368	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-263	0036	01	01	16673	MODULO DE JEFE DE AREA DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO, ESCRITORIO EN L COMPUJESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 80 CM DE ANCHO POR 0.75 M DE ANCHO POR 0.75 M DE ALTURA B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.60M DE FRENTE POR 0	09	075592007	090001	140000	2016M11	17	20,520.40	448,846.60	
5101	Equipo de administración	12118148	0000166360	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	511-263	0025	00	01	16672	MODULO DE JEFE DE DIVISION. DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO, ESCRITORIO EN L COMPUJESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 7.80 M. DE FRENTE POR 0.90M DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.60M DE FRENTE P	09	095591007	090001	140000	2016M11	5	25,340.80	124,134.00	
5101	Equipo de administración	12118150	0000166366	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADER	09A70001	09A001	150900	1434709	6563	01	01	16616	REPARTICION CON DESCRIPCION TECNICA. MUEBLES: FRENTE 77 A 80 CM. ANCHURAS: (MESA) 100 CM. ALTURA: 70 CM. TOTAL: 175 A 190 CM. TABLEROS: 70X100 CM. TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES: ± 2%. ESTRUCTURA MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO NATURA	09	09530007	090001	140000	2016M11	8	3,227.71	25,921.60	

**ANEXOS**  
DIVISION DE CONTRATOS



DIRECCIÓN DE FINANZAS  
UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA  
COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E  
INFORMACIÓN PROGRAMÁTICA



Anexo 1 Equipamiento 2016  
Clave de cartera SHCP : 1650GYR0057  
No. solicitud de SHCP : 49410

No. de programa o proyecto PREI : 16090002  
Cuenta contable PREI: 13350109

OLI No.: 550/ 1512

Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

Clave COG	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Solicitud	CUR	Nombre de la Unidad	Municipio /Estado	Uticación	U	Cuenta de Carga	GPO-GEN	ESP	D.F.	VAR	Ud. de Almacén	PREI	PREI: Materia: Comité de Contabilización				cifras en pesos			
																Descripción	URG	URG Utilización	U	Cambio de Carga	Précios Puntal	No de Horas	Monto autorizado con IVA
51101	Mobiliario	12118142	0000160302	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	05/07/2001	053021	150500	511-622	0281	01	01	2029	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO ESCRITORIO EN U COMPUERTO DE LOS CUERPOS ELEMENTOS A) ESCALERA DE 2.00 M. DE ANCHO POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.	09	09530007	090001	142070	2016111	73	51,176.60	4,297,457.90
51101	Mobiliario	12118144	0000160307	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	05/07/2001	053021	150500	511-622	0283	00	01	2028	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO ESCRITORIO EN U COMPUERTO DE LOS CUERPOS ELEMENTOS A) ESCALERA DE 2.00 M. DE ANCHO POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.	09	09530007	090001	140070	2016111	30	51,176.60	1,555,296.00
51101	Mobiliario	12118146	0000160304	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	05/07/2001	053021	150500	511-622	0079	01	01	1612	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LOCAL DE 1536X60X90 CM. CON DERECHO POR TRES MANIPULADOR POR TRES ALTURA CON FRENTERAS PARA CONTENER APUNTES, MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, ASI COMO CONTACTOS DOBLES POLAR	09	09530007	090001	140000	2016111	83	22,182.26	1,861,757.58
51101	Mobiliario	12118145	0000160305	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	05/07/2001	053021	150500	511-622	0012	01	01	1610	MODULO ESCRITORIO PARA OFICINA DE 1536X60X90 CM. CON CUBIERTA PRINCIPAL PENINSULAR TIPO BALA Y CUBIERTA LATERAL FABRICADAS EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON ACABADO EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION COLOR GRIS.	09	09530007	096001	140900	2016111	78	11,455.00	895,490.00
<b>TOTAL</b>																			<b>5070</b>	<b>694,345.84</b>	<b>62,707,493.28</b>		

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

SIN TEXTO

SIN TEXTO



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y  
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0694

## ANEXO 2 (DOS)

"CÉDULA DE DESCRIPCIÓN DE ARTÍCULO, CARTAS GARANTÍAS  
Y PROPUESTA ECONÓMICA"

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 49 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

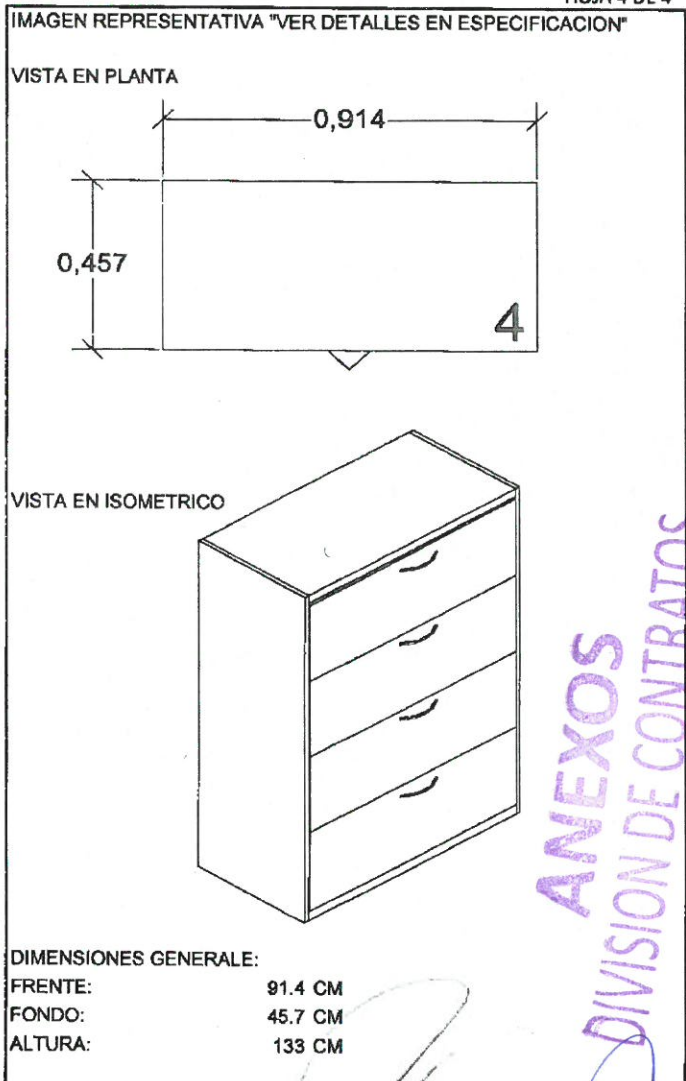
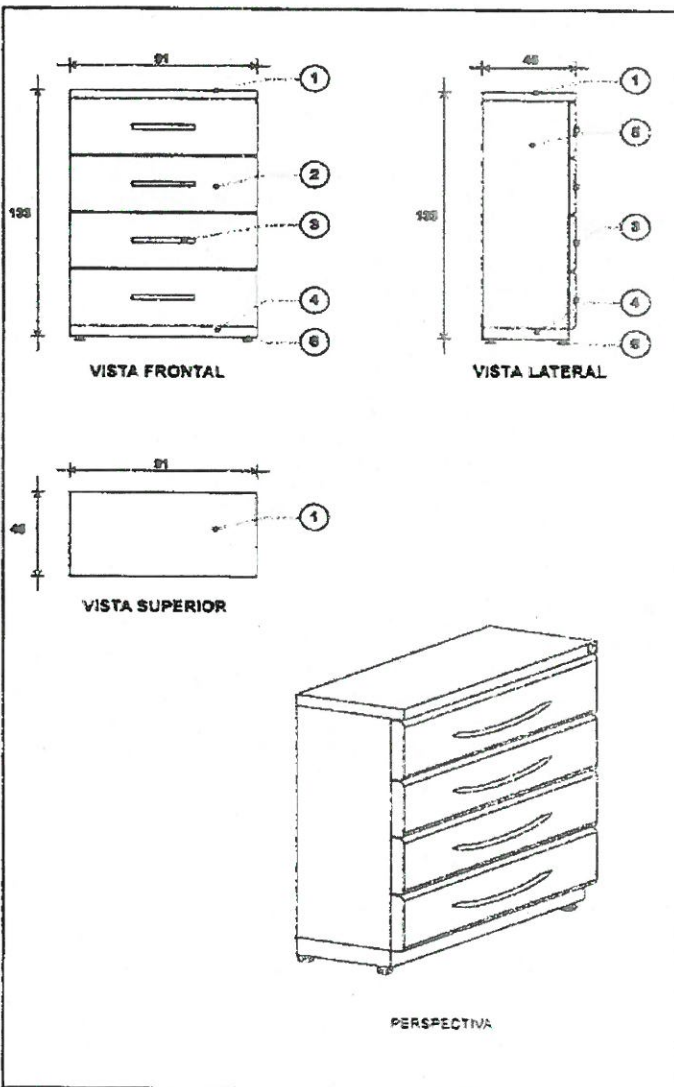
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 4 CANTIDAD: 277  
CLAVE SAI: 511.076.0898.02.01  
CLAVE PREI: 18554  
NOMBRE GENERICO: ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTES EN MDF

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: ARCHIVERO LATERAL CON FRENTES POSTFORMADOS  
CATALOGO: LATERAL FILE

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 4 DE 4



ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

# RIVIERA

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

### FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	4 CANTIDAD: 277
CLAVE SAI:	511.076.0898.02.01
CLAVE PREI:	18554
NOMBRE GENERICO:	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	ARCHIVERO LATERAL CON FRENTE POSTFORMADOS
CATALOGO:	LATERAL FILE

#### ESPECIFICACIONES

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 4

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS.  
5.3.1 DOBLADO  
5.3.2 DUREZA  
5.3.3 DEFORMACION ES MODERADAS.  
5.3.4 ACABADO CLASE "E".  
LA FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DEBERÁ CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS:

DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3  
MÓDULO DE RUPTURA: 338 KG/M3  
MÓDULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3  
DUREZA 453 KG JANKA MODIFICADO  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136 KG.  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182 KG  
ABSORCIÓN DE AGUA 6% PRUEBA DE 24 HS. PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HS. PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% AL 90% POR HORA.  
TOLERANCIA DE ESPESOR: +- 2 mm.

NOTAS:

- TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES + 2%
- DEBERA DE INCLUIR UNA PLACA CON LA IDENTIFICACION DEL FABRICANTE Y LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS, COLOCADA EN LUGAR QUE NO INTERFERIA CON EL FUNCIONAMIENTO O EL ARTÍCULO
- EL PRODUCTO DEBERÁ SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 mm DE ESPESOR COMO MÍNIMO.

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS.  
5.3.1 DOBLADO  
5.3.2 DUREZA  
5.3.3 DEFORMACION ES MODERADAS.  
5.3.4 ACABADO CLASE "E".  
LA FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) EMPLEADA EN LA FABRICACIÓN CUENTA CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS:

DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3  
MÓDULO DE RUPTURA: 338 KG/M3  
MÓDULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3  
DUREZA 453 KG JANKA MODIFICADO  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136 KG.  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182 KG  
ABSORCIÓN DE AGUA 6% PRUEBA DE 24 HS. PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HS. PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% AL 90% POR HORA.  
TOLERANCIA DE ESPESOR: +- 2 mm.

NOTAS:

- TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES + 2%
- INCLUYE UNA PLACA CON LA IDENTIFICACION DEL RIVIERA Y LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS, COLOCADA EN LUGAR QUE NO INTERFERIA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARCHIVERO.
- EL ARCHIVERO SERÁ PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 mm DE ESPESOR.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

04

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 4 CANTIDAD: 277  
CLAVE SAI: 511.076.0898.02.01  
CLAVE PREI: 18554  
NOMBRE GENERICO: ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE  
EN MDF

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: ARCHIVERO LATERAL CON FRENTE POSTFORMADOS  
CATALOGO: LATERAL FILE

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 4

5.- CUERPO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (CR), CALIBRE 20, CON REFUERZOS DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18. EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERÁ CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERÁ INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO.  
6.- REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 mm. DE DIÁMETRO MÍNIMO, EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DEL MOBILIARIO;  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS CON LA MAQUINARIA NECESARIA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA CON SISTEMA MIG Ó TIG, CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO, EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO EN EL CASO DE UNIONES CON SOLDADURA A BASE DE PUNTO, ESTÁ DEBERÁ SER BIEN APLICADA, RESISTENTE Y PULIDA, PARA SER POCO VISIBLE, AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS. LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.  
LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS Y ÁNGULOS DEL DOBLEZ.  
LA PINTURA DEBERÁ SER COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) MICROPULVERIZADA, EPÓXICA, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTÍGRADOS, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 3H COMO MÍNIMO, ASÍ COMO RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. CON UN ACABADO GENERAL SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA). EN TODO EL DESARROLLO INDICADO.  
LA LÁMINA DEBERÁ SER DE PRIMERA CALIDAD. LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (COLD-ROLLED) Y CUMPLIR CON LA NORMA NMX-B-028-SCFI, EN LOS INCISOS

5.- CUERPO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 20, CON REFUERZOS DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18. EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, CUENTAN CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE LÁMINA CALIBRE 18. INCLUYE CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO.  
6.- REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 mm. DE DIÁMETRO, EL CUAL ES DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.  
CRITERIOS NORMATIVOS DE CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACION DEL MOBILIARIO;  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS CON LA MAQUINARIA NECESARIA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA MIG Y PUNTEO, CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE, EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO. UNIONES CON SOLDADURA DE PUNTO, SERÁ RESISTENTE Y PULIDA, PARA SER POCO VISIBLE, AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS. LOS PUNTOS ESTAN A 5 cm ENTRE PUNTO Y PUNTO.  
LOS DOBLECES DEBERÁN IRÁN BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS Y ÁNGULOS DEL DOBLEZ.  
LA PINTURA DEBERÁ SER COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) MICROPULVERIZADA, EPÓXICA POLIESTRER, POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C., GARANTIZANDO RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 3H, ASÍ COMO RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. CON UN ACABADO GENERAL SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA). EN TODO EL DESARROLLO INDICADO.  
LA LÁMINA ES DE PRIMERA CALIDAD. LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO LA CUAL CUMPLE CON LA NORMA NMX-B-028-SCFI, EN LOS INCISOS

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	4 CANTIDAD: 277
CLAVE SAI:	511.076.0898.02.01
CLAVE PREI:	18554
NOMBRE GENERICO:	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	ARCHIVERO LATERAL CON FRENTE POSTFORMADOS
CATALOGO:	LATERAL FILE

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 4

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF. DE 0.91 m. DE FRENTE. O 45 m DE FONDO Y 1.33 m. DE ALTURA  
 1.- CUBIERTA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (CR) CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA MICROPULVERIZADA. CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTÍGRADOS CON ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 2.- GAVETA CON FRENTE EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 19mm. DE ESPESOR, CON LOS CANTOS SUPERIOR E INFERIOR BOLEADOS (COMO SE INDICA EN LA IMAGEN), CON ACABADO EN PLÁSTICO LAMINADO DE ALTA PRESIÓN, POSTFORMADO. CON UNA RESISTENCIA DE 400 CICLOS Y UN ESPESOR DE 0.8mm., COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) DEBERÁ INCLUIR PREPARACIÓN PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA, EMBALINADAS, PRELUBRICADAS. DE PROYECCIÓN TOTAL, FABRICADAS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200 CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO ENTODOS LOS CANALES , CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, ASÍ COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE. DE OPERACIÓN SILENCIOSA, CON CAPACIDAD DE CARGA DE 45 kg. (100 lbs.) POR PAR DE CORREDERAS.  
 LA PARTE INTERIOR DE LA GAVETA Y LAS GUÍAS DE ARCHIVO, TENDRÁN ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 3.- JALADERAS METÁLICAS TIPO JAFELE, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 4.- BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA MICROPULVERIZADA , CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTÍGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RIVIERA**  
 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF. DE 0.914 m. DE FRENTE. 0.457 m DE FONDO Y 1.33 m. DE ALTURA  
 1.- CUBIERTA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 20 CON REFUERZOS EN 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA. POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C., ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 2.- GAVETA CON FRENTE EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 19mm. DE ESPESOR, CON LOS CANTOS SUPERIOR E INFERIOR BOLEADOS (COMO SE INDICA EN LA IMAGEN), CON ACABADO EN PLÁSTICO LAMINADO DE ALTA PRESIÓN, POSTFORMADO. CON UNA RESISTENCIA DE 400 CICLOS Y UN ESPESOR DE 0.8mm., COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) INCLUYE PREPARACIÓN PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA, EMBALINADAS, PRELUBRICADAS DE PROYECCIÓN TOTAL, FABRICADAS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200 CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES , CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, ASÍ COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE. DE OPERACIÓN SILENCIOSA, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 60 kg. (133 lbs.) POR PAR DE CORREDERAS SEGÚN NORMAS BIFMA.  
 LA PARTE INTERIOR DE LA GAVETA Y LAS GUÍAS DE ARCHIVO, TIENEN ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 3.- JALADERAS METÁLICAS TIPO JAFELE, ACABADAS EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE)  
 4.- BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTÍGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

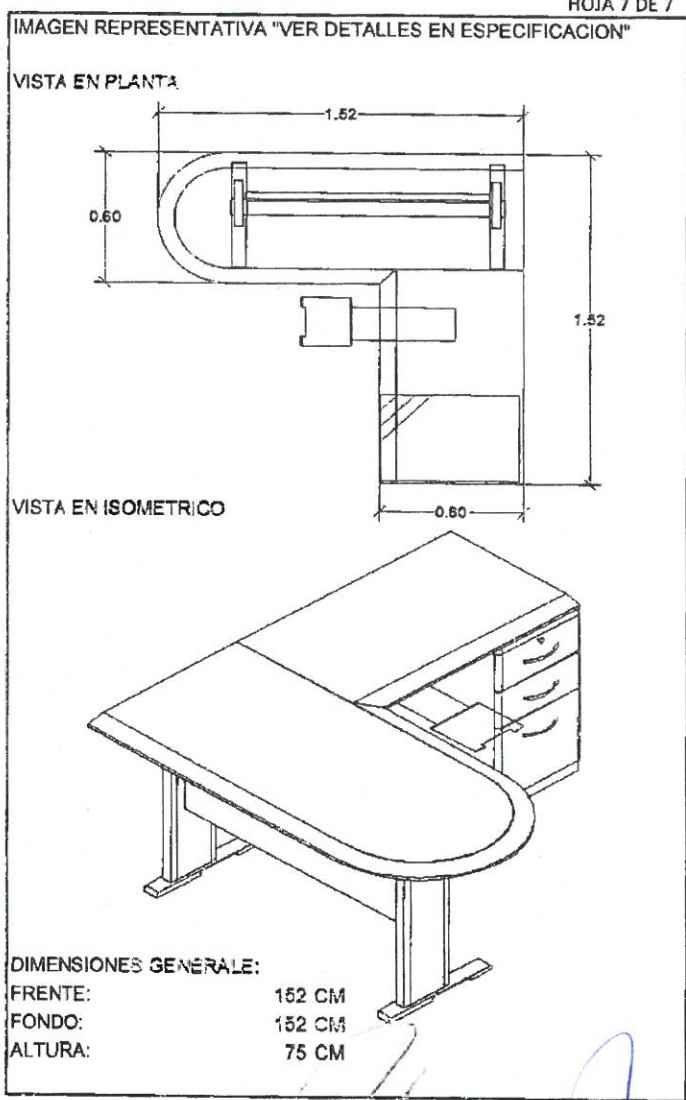
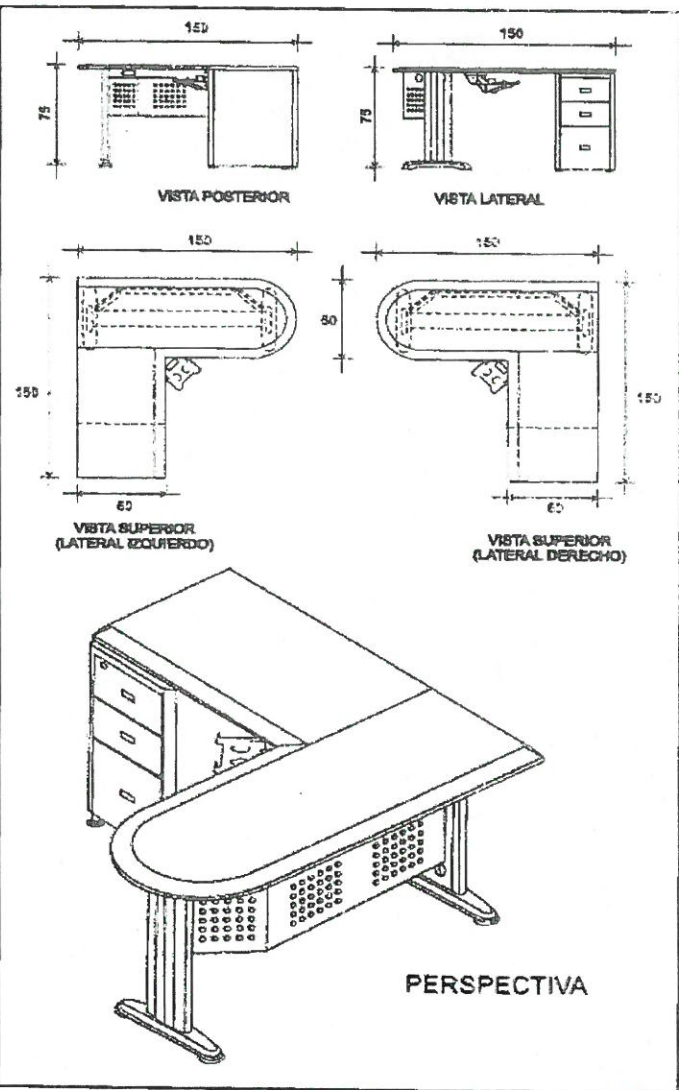
**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: **LA-019GYR040-E22-2016**  
PARTIDA: **14** CANTIDAD: **944**  
CLAVE SAI: **511.339.1014.02.01**  
CLAVE PREI: **19238**  
NOMBRE GENERICO: **ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL DERECHO**

LICITANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
FABRICANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
MARCA: **RIVIERA**  
MODELO: **QUANTUM**  
CATALOGO: **QUANTUM**

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**



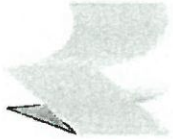
**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
**INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.**  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.**

SIN TEXTO

SIN TEXTO



**R I V I E R A**

16

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobllario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: **LA-019GYR040-E22-2016**  
PARTIDA: **14** CANTIDAD: **944**  
CLAVE SAI: **511.339.1014.02.01**  
CLAVE PREI: **19238**  
NOMBRE GENERICO: **ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM**  
**CON LATERAL DERECHO**

LICITANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
FABRICANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
MARCA: **RIVIERA**  
MODELO: **QUANTUM**  
CATALOGO: **QUANTUM**

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 7

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMA CENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER

PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIG UIENTESALTERNATIVAS: A ) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DEACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM<sup>3</sup> MÍNIMO DE RESISTENCIA, C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANT E PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMA CENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTON CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**

**INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.**

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.**

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870

Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	14 CANTIDAD: 944
CLAVE SAI:	511.339.1014.02.01
CLAVE PRE:	19238
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL DERECHO

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 5 DE 7

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN DEBERÁ ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASI MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASI COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASI COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES S DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG); GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "F"

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE. QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA "PROPIEDAD GEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS DEL ESCRITORIO MODULAR DE 1.50 SON CALCULADAS POR EL DEPARTAMENTO DE DISEÑO MADERA DE RIVIERA Y EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA METALMECÁNICA DE RIVIERA Y GARANTIZAMOS QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

RIVIERA ESTA CERTIFICADA EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN CON EL ISO-9001-2008. ASI MISMO GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE TODA LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. TAMBIEN PRESENTAMOS EL SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, TIENEN TRATAMIENTO IGNÍFUGO Y RETARDANTE AL FUEGO, Y NO EMANAN GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y SU COMPOSICION, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS;  
5.3.1 DOBLADO;  
5.3.2 DUREZA;  
5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS;  
5.3.4 ACABADO CLASE "F"

RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASI MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METÁLIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA.

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016	LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
PARTIDA: 14	FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
CANTIDAD: 944	MARCA: RIVIERA
CLAVE SAI: 511.339.1014.02.01	MODELO: QUANTUM
CLAVE PREI: 19238	CATALOGO: QUANTUM
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL DERECHO	

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 4 DE 7

LOS FRENTE DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENTE DE CAJONES EN MDF DE 18MM DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DEL PIE ADHESIVO PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLIDADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSTFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150.5 MM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8MM DE DIAMETRO CON UNA TOLERANCIA DE + 1 CM. A SOLICITUD DEL IMSS

GAVETAS Y CAJONES: DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERÍAN ESTAR DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTICULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ. PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA DEBERA CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (INTEGRADO EMBUTIDO).

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISITAS Y NO VISITAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTRO DEBERAN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA EN UN RANGO DE 210c A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H. COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LOS FRENTE DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA .

GAVETAS Y CAJONES:

FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISITAS Y NO VISITAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTRO SON SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA POLIESTER MICRO PULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C. GARANTIZANDO UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE, O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	14 CANTIDAD: 944
CLAVE SAI:	511.339.1014.02.01
CLAVE PREI:	19238
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL DERECHO

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 3 DE 7

EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS). DE 34 A 35 CMS DE ALTURA, PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES, ( DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO ). SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESIA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL, DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDA D REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO .

PORTATECLADO.

FABR ICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE T EFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRA ZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO , LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO , DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO

PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA, CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM. FONDO 60 CM Y ALTURA 65 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALT URA CON CUATRO ESQUINA REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) POR LADO. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINA DO EN FR IO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25 .4 MM POR LADO TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBU TIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FR ÉNTE X 3.2 CM DE ALTURA , DEBERÁ INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS , CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 6MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIÁM ETRO DE 11.85 MM, REGATÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORNILLO ROSCAB LE DE 50.8 MM DE LARGO Y 9 .5 MM. DE DIÁMETRO.

EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS, DE 39 CMS DE ALTURA, SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES Y A LA CUBIERTA POR OCHO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL Y MADERA, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESIA REFUERZA LA ESTRUCTURA PRINCIPAL Y GARANTIZA LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PORTATECLADO.

FABR ICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA, CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25 .4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA , INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR

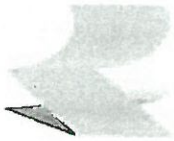
REGATONES DEPOLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHON METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	14
CANTIDAD:	944
CLAVE SAI:	511.339.1014.02.01
CLAVE PREI:	19238
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL DERECHO

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 7

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBE CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS.  
TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS  
DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS CADA SOPORTE DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

FALDÓN DE CORTESÍA.  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO ( PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIAMETRO ) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ANGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO ( EN AMBOS CASOS SE DEBERA SER ERGONÓMICO

TANTO EL DISEÑO Y EL MATERIAL CON SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA Y SEGUN ESTANDARES BIFMA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.  
TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16, DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS  
ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA.  
FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA.  
RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS CADA SOPORTE ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

FALDÓN DE CORTESÍA.  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO ( PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIAMETRO ) CALIBRE 20 DISEÑADO RECTO (ERGONÓMICO).

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
RÉPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 14 CANTIDAD: 944  
CLAVE SAI: 511.339.1014.02.01  
CLAVE PREI: 19236  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM  
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 7

**CARACTERÍSTICAS GENERALES:**  
DIMENSIONES GENERALES FRENTE 150 CM  
ANCHO TOTAL: 150 CM ANCHO DE CUBIERTA 60 CM. ALTURA: 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MINIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF ( MEDIUM DENSITY FIBERBOARD ) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN. A BASE DE SISTEMA MINIFIX. INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE. CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCION DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERA ESTAR PROVISTO CON DICHS CATOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENÓLICO.  
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO . CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. A SÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:**  
DIMENSIONES GENERALES FRENTE 152 CM  
ANCHO TOTAL: 152 CM ANCHO DE CUBIERTA 60 CM. ALTURA: 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF ( MEDIUM DENSITY FIBERBOARD ) DE 2.8 CM. DE ESPESOR, FABRICADOS, DISEÑADOS Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN A BASE DE TORNILLOS AUTOROSCANTES CON CABEZA PHILIPS, GARANTIZANDO ASI LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTAS DE TRABAJO QUE TIENEN CONTACTO CON LOS USUARIOS SERÁ ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO, TIPO CASCADA SEGÚN EL DISEÑO DE RIVIERA. CON COLOR GRIS FRÍO 2U, CODIGO PANTONE, O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, SOBRECUBIERTA A BASE DE MEMBRANA DE LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRENSA CON PROTECCION DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS. LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA ESTARÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.  
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO . CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUÁL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01
CLAVE PREI: 19239
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 7

CARACTERISTICAS GENERALES:
DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 150 CM
ANCHO TOTAL: 150 CM ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM. ALTURA: 75 CM
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA. CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL.14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO.
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.8 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS, ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

CARACTERISTICAS GENERALES RIVIERA:
DIMENSIONES GENERALES:
FRENTE: 152 CM
ANCHO TOTAL: 152 CM
ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM.
ALTURA: 75 CM
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR, FABRICADOS, DISEÑADOS Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO ASÍ LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO SERA ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO, TIPO CASCADA SEGÚN EL DISEÑO DE RIVIERA. CON COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, SOBRECUBIERTA A BASE DE MEMBRANA DE LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRENSA, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA ESTARÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUAL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873  
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01  
CLAVE PRE: 19239  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 2 DE 7

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERAN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO, ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.  
BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 1.2 CMS . PARA RECIBIR CUBIERTA.  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13X 3.3 X 66.3 CMS.  
TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS  
DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO. LOS CUALES DEBERAN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
FALDÓN DE CORTESÍA.  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ÁNGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (ENAMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICO EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS)

TANTO EL DISEÑO Y EL MATERIAL CON SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.  
BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 , CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA Y SEGUN ESTANDARES BIFMA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.  
TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 , DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS  
ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA.  
FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA.  
RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS CADA SOPORTE ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
FALDÓN DE CORTESÍA.  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO ) CALIBRE 20 DISEÑADO RECTO (ERGONÓMICO).

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01
CLAVE PREI: 19239
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 7

DE 34 A 35 CMS DE ALTURA. PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES, ( DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO ) SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL , DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
PORTA TECLADO.
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO, LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA,
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTE) CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM, FONDO 60 CM Y ALTURA 65 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 . EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINA REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR LADO, CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DEALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RA DIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 3.2 CM DE ALTURA , DEBERÁ INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS, CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 6 MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 11.85 MM. REGAT ÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORNILLO ROSCASLE DE 50 .8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM. DE DIÁMETRO .

EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS, DE 39 CMS DE ALTURA, SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES Y A LA CUBIERTA POR OCHO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL Y MADERA, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA REFUERZA LA ESTRUCTURA PRINCIPAL Y GARANTIZA LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
PORTATECLADO.
FABR ICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA, CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25 .4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA , INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES DEPOLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHON METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: **LA-019GYR040-E22-2016**  
PARTIDA: **15** CANTIDAD: **873**  
CLAVE SAI: **511.339.1022.02.01**  
CLAVE PREI: **19239**  
NOMBRE GENERICO: **ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM**  
**CON LATERAL IZQUIERDO**

LICITANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
FABRICANTE: **INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV**  
MARCA: **RIVIERA**  
MODELO: **QUANTUM**  
CATALOGO: **QUANTUM**

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 7

LOS FRENTES DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENTES DE CAJONES EN MDF DE 19 MM DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENDA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DEL PIE. ADHESIVO, PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLEADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSTFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150.5MM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8MM DE DIÁMETRO CON UNA TOLERANCIA DE + 1 CM. A SOLICITUD DEL IMSS.

GAVETAS Y CAJONES:  
DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C. R. ) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERA ESTAR DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTICULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADOR A DEBERÁ CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD ( INTEGRADO EMBUTIDO).

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRIO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO .

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERAL ES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO.

LOS FRENTES DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O LOS FRENTES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA .

GAVETAS Y CAJONES:  
FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISITAS Y NO VISITAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTRO SON SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C. GARANTIZANDO UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE, O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

# RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

## FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873  
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01  
CLAVE PREI: 19239  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

### ESPECIFICACIONES

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 5 DE 7

LA PROPUESTA TECNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE. MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000 O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO. ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.  
EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-8-028 1998 SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "E".  
EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS DEL ESCRITORIO MODULAR DE 1.50 SON CALCULADAS POR EL DEPARTAMENTO DE DISEÑO MADERA DE RIVIERA Y EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA METALMECÁNICA DE RIVIERA Y GARANTIZAMOS QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
RIVIERA ESTA CERTIFICADA EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE TODA LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. TAMBIEN PRESENTAMOS EL SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, TIENEN TRATAMIENTO IGNÍFUGO Y RETARDANTE AL FUEGO, Y NO EMANAN GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.  
EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y SU COMPOSICIÓN, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:  
5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS;  
5.3.1 DOBLADO;  
5.3.2 DUREZA;  
5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS;  
5.3.4 ACABADO CLASE "F"  
RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASÍ MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METÁLIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873  
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01  
CLAVE PREI: 19239  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 7

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERAN SER PROTEGIDOS EN BASE ALAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO . B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MINIMO DE RESISTENCIÁ. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTON CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



**RIVIERA**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

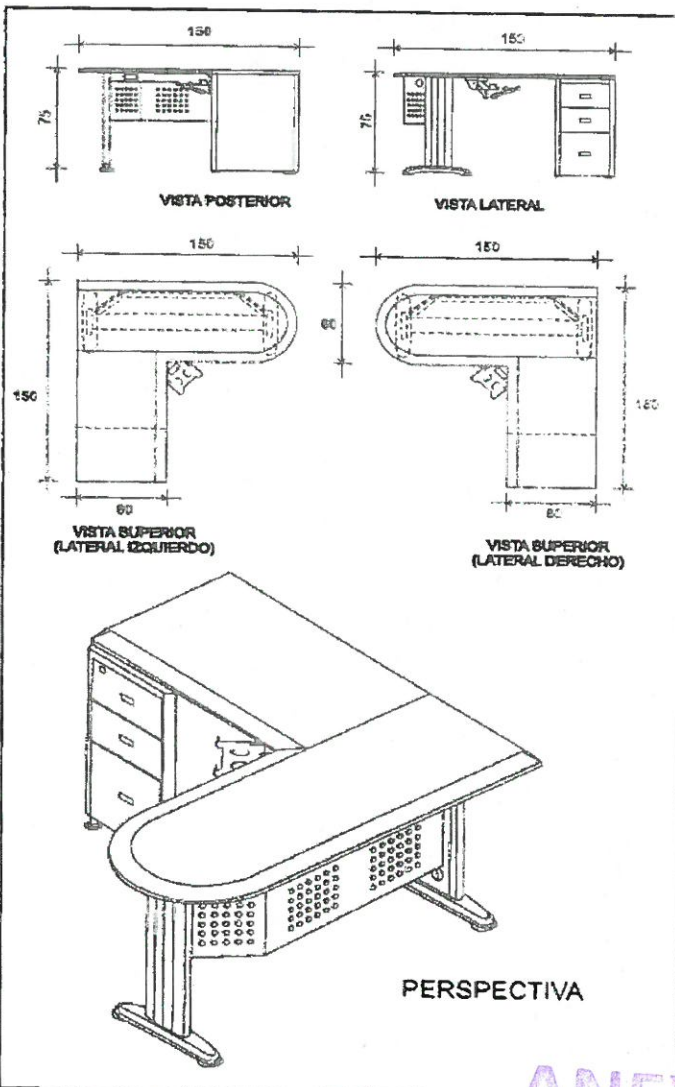
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 15 CANTIDAD: 873  
CLAVE SAI: 511.339.1022.02.01  
CLAVE PREI: 19239  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 150 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

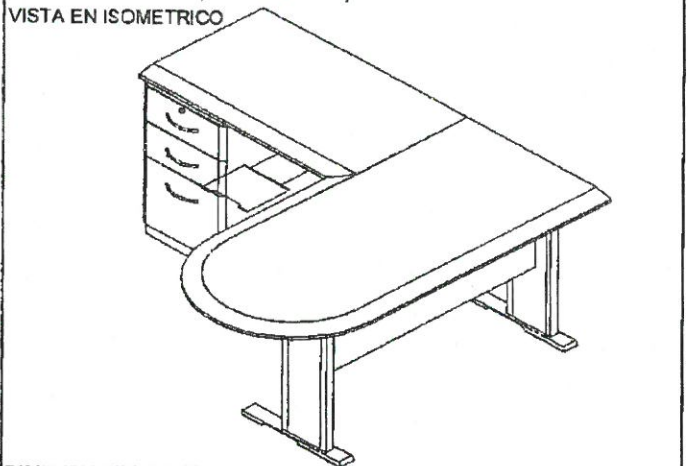
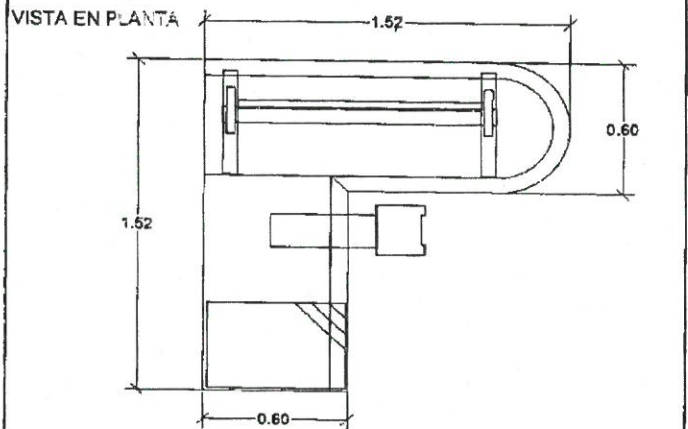
**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 7 DE 7



**IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"**



**DIMENSIONES GENERALES:**  
FRENTE: 152 CM  
FONDO: 152 CM  
ALTURA: 75 CM

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 16 CANTIDAD: 144  
CLAVE SAI: 511.339.0990.02.01  
CLAVE PREI: 19236  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 1 DE 7

**CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

DIMENSIONES GENERALES: FHENTE: 180 CM  
ANCHO TOTAL: 150 CM ANCHO DE CUBIERTA 60CM . ALTUR A 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**

CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLE ROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD ) DE 2.8 CM. A 3 . 1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN , A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICA NTE, CON ACABA DO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL 14 COLOR GRIS FRIO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR

QUE EL ÁREA USUARIA DETE RMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRESA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DEALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁST ICÓ DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS , DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MA CIZA , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:**

**DIMENSIONES GENERALES:**

FRENTE: 1.83 M  
ANCHO TOTAL: 1.52 M  
ANCHO DE CUBIERTA 0.60 M.  
ALTUR A 0.75 M

CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**

CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR. FABRICADAS, DISEÑADAS Y PROVISTAS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, TIPO CASCADA, CON ACABADO EN MEMBRANA DE LAMINADO PLÁSTICO TERMOFORMADO EN PRESA, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA ESTARÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 16 CANTIDAD: 144
CLAVE SAI: 511.339.0990.02.01
CLAVE PREI: 19236
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 2 DE 7

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM. DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIODEINSERTOS METÁLICOS ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO . CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUAL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD. RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y ALAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBL E.

TANTO EL DISEÑO Y EL MATERIAL CON SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 , CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA Y SEGUN ESTANDARES BIFMA

SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MINIMO, DE 37 X1.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA COLUMNA DE LÁMINA DEACERO CALIBRE 14 MINIMO, DE 13 X 3.3 X 66. 3 CMS. TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DEALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS. BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO. DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS

COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.

DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA. A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA, DEBERÁN ESTÁR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR PESO DE 200 KG COMO MINIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTIRCO. LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONTENER UNA TAPA DEMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES

TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS.

BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 , DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS

ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA. RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS CADA SOPORTE ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSIBIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTIRCO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION. LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

# RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

## FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 16 CANTIDAD: 144  
CLAVE SAI: 511.339.0990.02.01  
CLAVE PREI: 19236  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

### ESPECIFICACIONES

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 7

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZAN DO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**FALDÓN DE CORTESÍA.**  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ÁNGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (ENAMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICO EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS), DE 34 A 35 CMS DE ALTURA . PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES (DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO). SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL , DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**PORTATECLADO**  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES. CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO, LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO. DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**PEDESTAL BAJO LA CUBIERTA**  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA (EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM, FONDO 60 CM Y ALTURA 65 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINA REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) FOR LADO, CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA

**FALDÓN DE CORTESÍA.**  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 20 CON DISEÑO RECTO Y ERGONÓMICO FIJO A BASES Y CUBIERTA.

EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS, DE 39 CMS DE ALTURA, SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES Y A LA CUBIERTA POR OCHO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL Y MADERA, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA REFUERZA LA ESTRUCTURA PRINCIPAL Y GARANTIZA LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**PORTATECLADO.**  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**PEDESTAL BAJO LA CUBIERTA,**  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA , INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES DE POLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHON METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016		
PARTIDA:	16	CANTIDAD:	144
CLAVE SAI:	511.339.0990.02.01		
CLAVE PREI:	19236		
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM CON LATERAL DERECHO		

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 7

FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRÍO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TA PA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 3.2 CM DE: ALTURA, DEBERÁ INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS, CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 6MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS. INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 11.85 MM DE LARGO CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORNILLO ROSCABLE DE 50.8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM. DE DIÁMETRO.

LOS FRENTE DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENTE DE CAJONES EN MDF DE 19MM DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON LAS PROPIEDAD ES DEL PIE. ADHESIVO, PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLEADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150.5MM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8MM DE DIÁMETRO CON UNA TOLERANCIA DE + 1 CM. A SOLICITUD DEL IMSS.

**GAVETAS Y CAJONES:**  
DEBERAN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERAN ESTAR DISEÑADOS A CORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA DEBERA CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (INTEGRADO EMBUTIDO)

LOS FRENTE DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA.

**GAVETAS Y CAJONES:**  
FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS A CORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).

**NOTAS:** LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISITAS Y NO VISITAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTRO SON SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C. GARANTIZANDO UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE, O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	16 CANTIDAD: 144
CLAVE SAI:	511.339.0990.02.01
CLAVE PREI:	19236
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM CON LATERAL DERECHO

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 5 DE 7

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA, HORNEADA CON UN RANGO DE 210° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERAL ES ± 2%

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERAL ES ± 2%

LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS DEL ESCRITORIO MODULAR DE 1.50 SON CALCULADAS POR EL DEPARTAMENTO DE DISEÑO MADERA DE RIVIERA Y EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA METALMECÁNICA DE RIVIERA Y GARANTIZAMOS QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

RIVIERA ESTA CERTIFICADA EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE TODA LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. TAMBIEN PRESENTAMOS EL SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CALCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE. MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, TIENEN TRATAMIENTO IGNÍFUGO Y RETARDANTE AL FUEGO, Y NO EMANAN GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CUMPLIENDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNIFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO. LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE. APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y SU COMPOSICIÓN, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS;
- 5.3.1 DOBLADO;
- 5.3.2 DUREZA;
- 5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS;
- 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
**INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.**

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.**



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 16 CANTIDAD: 144  
CLAVE SAI: 511.339.0990.02.01  
CLAVE PRE: 19236  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 6 DE 7

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES : 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO, 5.3.2 DUREZA : 5 3.3 DEFORMACIONES MODERADAS , 5.3.4 ACABADO CLASE "E"  
EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS " LA IDENTIFICACIÓN PODRÍA SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS A ) PLACA METÁLICA TROQUELADA . REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. B) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERAN SER PROTEGIDOS EN BASE ALAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM<sup>2</sup> MÍNIMO, CON FLEJES DE A CERO Ó PLÁSTICO B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM<sup>2</sup> MÍNIMO DE RESISTENCIA C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA , QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRAN NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES .

RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASÍ MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METÁLIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA. LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTON CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. de C.V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

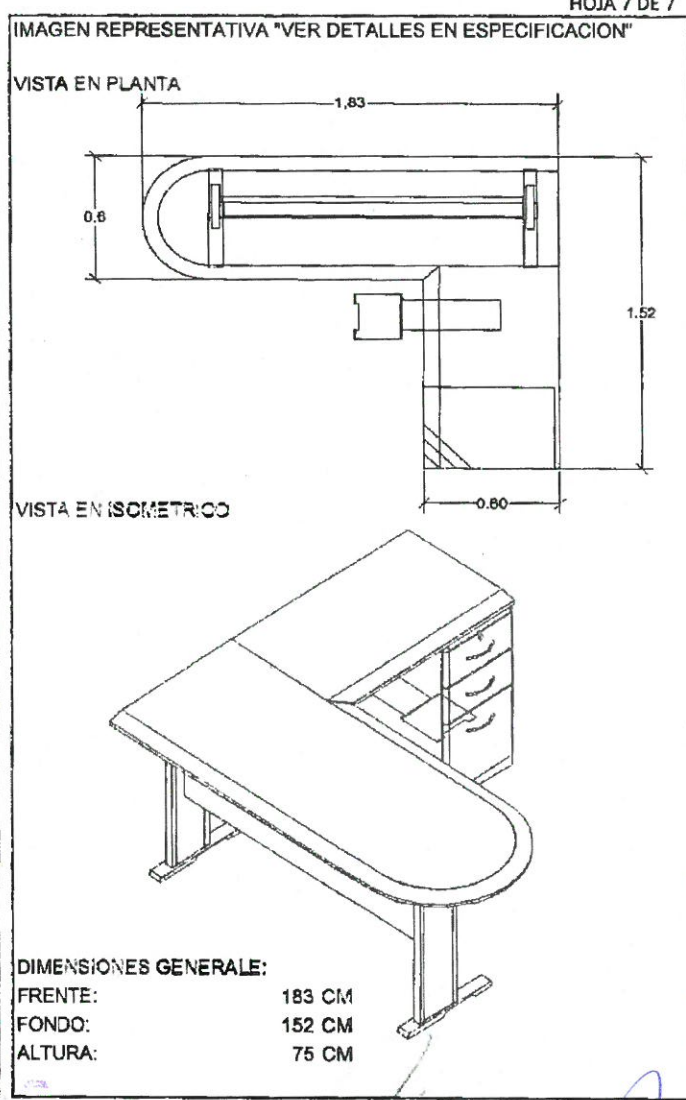
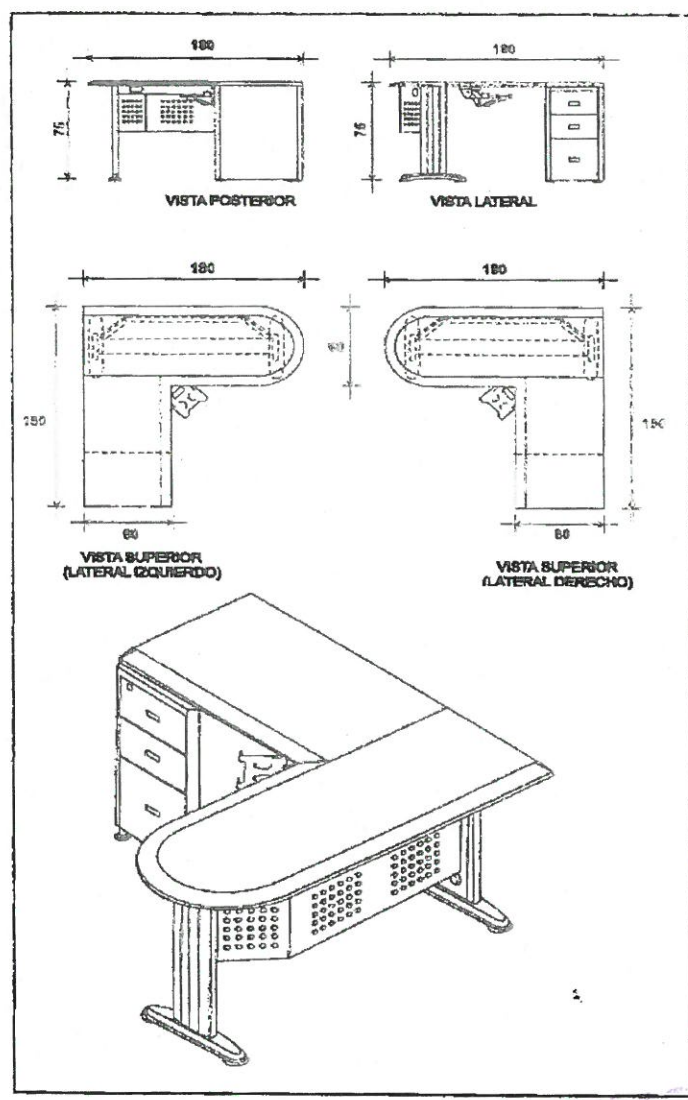
FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 16 CANTIDAD: 144  
CLAVE SAI: 511.339.0990.02.01  
CLAVE PREI: 19236  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL DERECHO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE



ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 1 DE 7

**CARACTERÍSTICAS GENERALES:**  
DIMENSIONES GENERALES FRENTE 180 M  
ANCHO TOTAL: 150 CM  
ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM.  
ALTURA: 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PROPIO DEL ARTICULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRIO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRESA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAM INADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:**  
DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 1.83 M  
ANCHO TOTAL: 1.52 M  
ANCHO DE CUBIERTA 0.60 M.  
ALTUR A 0.75 M  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR, FABRICADAS, DISEÑADAS Y PROVISTAS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, TIPO CASCADA, CON ACABADO EN MEMBRANA DE LAMINADO PLÁSTICO TERMOFORMADO EN PRESA, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA ESTARÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

**ESPECIFICACIONES**

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO. ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQU EN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:

SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA. COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS.

TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.

BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA : DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELECTIRCO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO DE INSTALACIONES.

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 7

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO . CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUÁL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

TANTO EL DISEÑO Y EL MATERIAL CON SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:

SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA Y SEGUN ESTANDARES BIFMA

COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.

TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS.

BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16, DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS

ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA.

FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA.

RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS CADA SOPORTE ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTIRCO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 7

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

FALDÓN DE CORTESÍA.  
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ANGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (EN AMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICOS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS), DE 34 A 35 CMS DE ALTURA. PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES (DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO). SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL. DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PORTA TECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO, LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA.  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA (EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM, FONDO 60 CM Y ALTURA 65 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR LADO CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA

FALDÓN DE CORTESÍA.

FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 20 CON DISEÑO RECTO Y ERGONÓMICO FIJO A BASES Y CUBIERTA. EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS, DE 39 CMS DE ALTURA, SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES Y A LA CUBIERTA POR OCHO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL Y MADERA, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA REFUERZA LA ESTRUCTURA PRINCIPAL Y GARANTIZA LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PORTATECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PEDESTAL BAJO LA CUBIERTA,  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA (EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA, INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES DE POLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHON METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

**ESPECIFICACIONES**

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 7

FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRÍO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 3.2 CM DE ALTURA, DEBERÁ INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS, CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 6 MM CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS. INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 11.85 MM, REGATÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORNILLO ROSCABLE DE 50.8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM. DE DIÁMETRO.

LOS FRENDES DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENDES DE CAJONES EN MDF DE 19MM DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENDA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DEL PIE. ADHESIVO, PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLEADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSTFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150.5MM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8MM DE DIÁMETRO CON UNA TOLERANCIA DE +1 CM A SOLICITUD DEL IMSS

**GAVETAS Y CAJONES:**

DEBERAN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERAN ESTAR DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA DEBERÁ CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE: BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. LAS JALADERAS DEBERAN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (INTEGRADO EMBUTIDO)

LOS FRENDES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA.

**GAVETAS Y CAJONES:**

FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISITAS Y NO VISITAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTRO SON SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C.

GARANTIZANDO UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE, O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 5 DE 7

NOTAS: LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METALICOS EN ZONAS DE VISTAS y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERAN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERAL ES ± 2%

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS DEL ESCRITORIO MODULAR DE 1.50 SON CALCULADAS POR EL DEPARTAMENTO DE DISEÑO MADERA DE RIVIERA Y EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA METALMECÁNICA DE RIVIERA Y GARANTIZAMOS QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO

RIVIERA ESTA CERTIFICADA EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE TODA LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. TAMBIEN PRESENTAMOS EL SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERA ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, TIENEN TRATAMIENTO IGNÍFUGO Y RETARDANTE AL FUEGO, Y NO EMANAN GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERAN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1988-SCFI Y SU COMPOSICION, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECANICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS;
- 5.3.1 DOBLADO;
- 5.3.2 DUREZA;
- 5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS;
- 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PREI: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 6 DE 7

ELACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERA CUMPLIIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECANICAS 5.3.1 DOBLADO: 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA PROPIEDAD DEL IMSS " LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METALICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS EN LA ESTRUCTURA

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMAC ENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁ SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTESALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTICULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASÍ MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METÁLIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA. LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMA CENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTON CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE,

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

**RIVIERA**

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

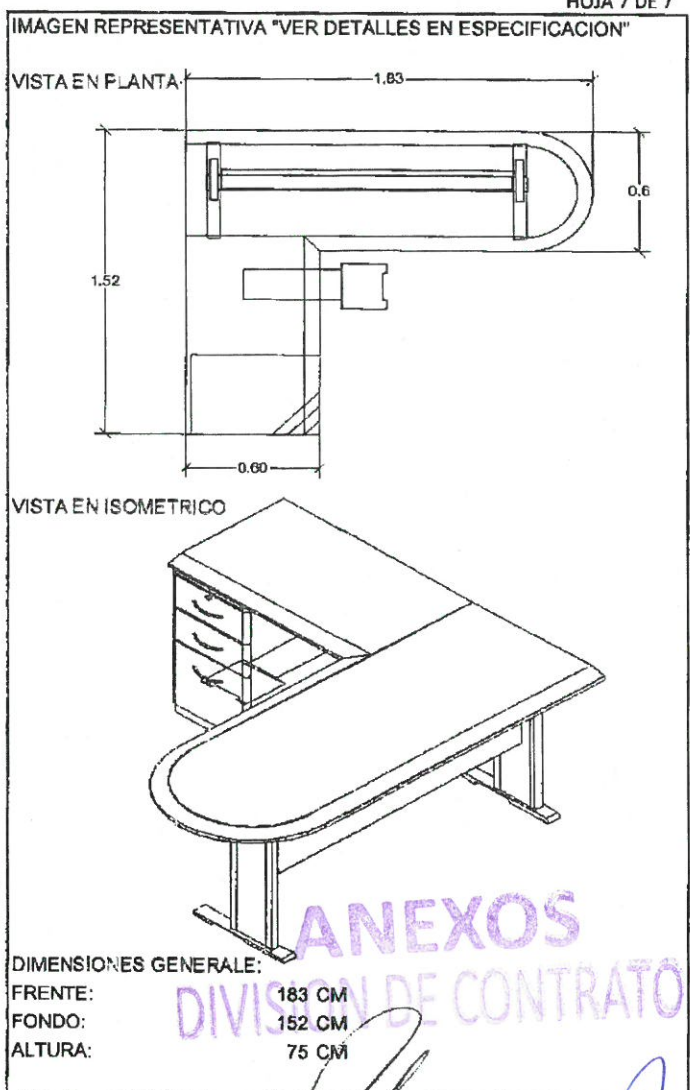
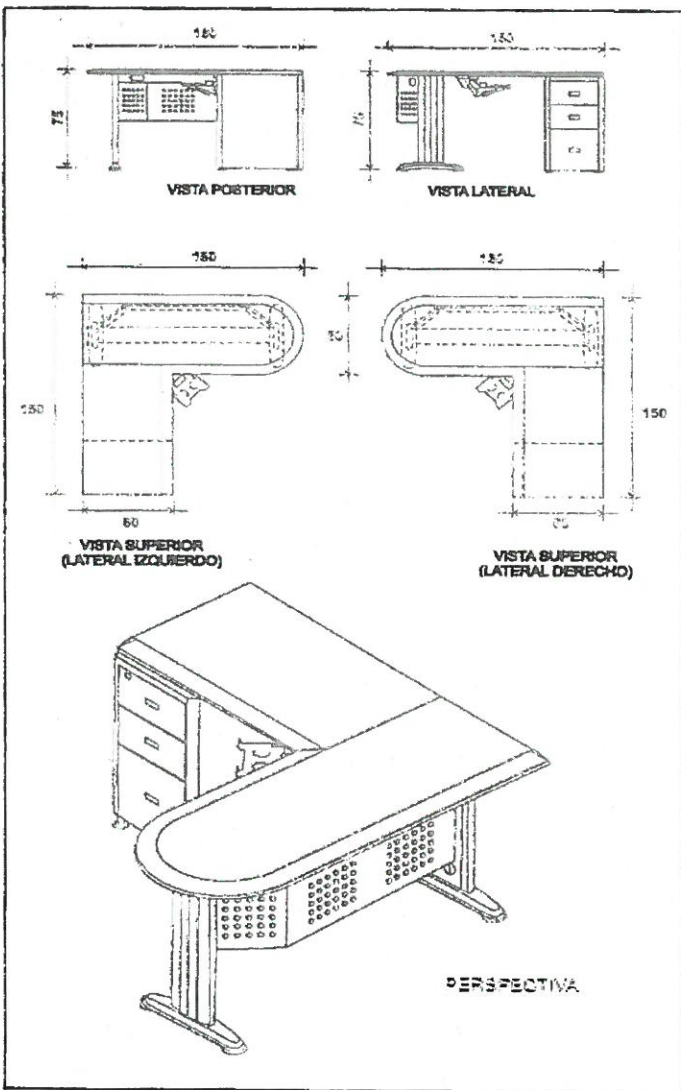
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 17 CANTIDAD: 116  
CLAVE SAI: 511.339.1006.02.01  
CLAVE PRE: 19237  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR DE 180 CM  
CON LATERAL IZQUIERDO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 7 DE 7



DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 183 CM  
FONDO: 152 CM  
ALTURA: 75 CM

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	18
CANTIDAD:	70
CLAVE SAI:	511.339.1030.01.01
CLAVE PREI:	16584
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO
LUGARES CONFIGURACION RECTA	

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	D 2060
CATALOGO:	D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

1. CUBIERTA DE TRABAJO:  
(RECTAS, CURVAS, RADIALES Y PENINSULARES)  
ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM A 3.1 CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS:  
DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3  
MÓDULO DE RUPTURA: 338 KG/M3  
MÓDULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3  
DUREZA: 453 KG JANKA MODIFICADO  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136 KG  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182 KG  
ABSORCIÓN DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HRS. PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HRS. PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% A 90% POR HORA  
TOLERANCIA DE ESPESOR: +2.00 MM

2. DISEÑO/ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES (CUBIERTAS)  
EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN ZONAS DE TRABAJO CON ACABADO EN PLÁSTICO LAMINADO CAL. 14 COLOR GRIS TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA EL CUAL DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN CON CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, ASÍ MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO DEBERÁ INCLUIR PERFORACIONES Y DISPOSITIVOS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES.

3. COLUMNAS VERTICALES (BASES)  
LAS CUBIERTAS SEMICIRCULARES DEBERÁN ESTAR SOPORTADAS CON COLUMNAS VERTICALES (BASES) DE APOYO CON CAPACIDAD DE CARGA HASTA DE 200 KGS. DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO CON DISEÑO PARA CONDUCIR CABLEADO TANTO DE VOZ Y DATOS COMO ELÉCTRICO DE SU PARTE INFERIOR A LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RIVIERA**

1. CUBIERTA DE TRABAJO:  
(RECTAS, CURVAS, RADIALES Y PENINSULARES)  
ESTAS SON FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS:  
DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3  
MÓDULO DE RUPTURA: 338 KG/M3  
MÓDULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3  
DUREZA: 453 KG JANKA MODIFICADO  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136 KG  
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182 KG  
ABSORCIÓN DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HRS. PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HRS. PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% A 90% POR HORA  
TOLERANCIA DE ESPESOR: +2.00 MM

2. DISEÑO/ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES (CUBIERTAS)  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE LAS CUBIERTAS ES ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN ZONAS DE TRABAJO CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA, EL CUAL TIENE PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA. INCLUYE PERFORACIONES Y DISPOSITIVOS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES.

3. COLUMNAS VERTICALES (BASES)  
LAS CUBIERTAS SEMICIRCULARES DEBERÁN ESTAR SOPORTADAS CON COLUMNAS VERTICALES (BASES) DE APOYO CON CAPACIDAD DE CARGA HASTA DE 200 KGS. DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO CON DISEÑO PARA CONDUCIR CABLEADO TANTO DE VOZ Y DATOS COMO ELÉCTRICO DE SU PARTE INFERIOR A LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

**RIVIERA**

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 18 CANTIDAD: 70  
CLAVE SAI: 511.339.1030.01.01  
CLAVE PREI: 16584  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO  
LUGARES CONFIGURACION RECTA

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 7

SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO PARA RECIBIR CUBIERTA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO  
TAPA DESMONTABLE DE ALUMINIO EXTRUÍDO PARA REGISTRO DE LA COLUMNA VERTICAL  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: ACORDE A LAS DIMENSIONES DE LA CUBIERTA SEMICIRCULAR.  
REGATÓN DE 75 A 82 MM DE DIÁMETRO EN PLATO.  
4. REGATONES:  
LAS COLUMNAS VERTICALES (BASES) DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 75 A 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 51 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 9.5 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS Y CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS  
DENSIDAD: G/CM3, 0.9615  
ÍNDICE DE FLUIDEZ: G/10MIN, 12.0  
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN: KGF/CM2, 270  
ALARGAMIENTO MÁXIMO: %, 850  
DUREZA SHORE: TIPO D, 70  
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT): °C, 124  
TEMP DE FRAGILIDAD: °C, -20  
5. PORTA TECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL 14 LAMINADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE EVALUACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS CLARO.

SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 PARA RECIBIR CUBIERTA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16  
TAPAS ABATIBLES DE LÁMINA DE ACERO CAL. 20, EN LA COLUMNA VERTICAL  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16, DE UNA SOLA PIEZA: ACORDE A LAS DIMENSIONES DE LA CUBIERTA SEMICIRCULAR.  
REGATÓN DE ACUERDO AL PATIN DE LA PATA.  
4. REGATONES:  
LAS COLUMNAS VERTICALES (BASES) DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO DE ACUERDO AL PATIN RIVIERA. LOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.  
CUMPLIEN CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TÉCNICAS  
DENSIDAD: G/CM3, 0.9615  
ÍNDICE DE FLUIDEZ: G/10MIN, 12.0  
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN: KGF/CM2, 270  
ALARGAMIENTO MÁXIMO: % 850  
DUREZA SHORE: TIPO D 70  
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT): °C 124  
TEMP DE FRAGILIDAD: °C -20  
5. PORTA TECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL 14 ROLADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL, CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR TECLADO, CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE EVALUACIÓN Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS CLARO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

41  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 18 CANTIDAD: 70  
CLAVE SAI: 511.339.1030.01.01  
CLAVE PREI: 16584  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO  
LUGARES CONFIGURACION RECTA  
ESPECIFICACIONES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

6. PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA.  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA ARCHIVADORA EL CUAL DEBERÁ FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM. FONDO 60 CM Y ALTURA 6.5 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM. POR LADO. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM. POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 3.2 CM DE ALTURA, DEBERA INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 6 MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, INSERTO METALICO DE 22.2 MM DE LARGO CON UN DIÁMETRO DE 11.85 MM. REGATÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN .TORNILLO ROSCABLE DE 50.8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM DE DIAMETRO LOS FRENTES DE LAS GAVETAS DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE TIPO EMBUTIDO  
7. GAVETAS:  
LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS DEBERAN SER. METÁLICAS CON UN SISTEMA BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO. FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL. CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN. DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITARE REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. ELPEDESTAL DEBERA INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO INTEGRADO EMBUTIDO.

6. PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA.  
CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA ARCHIVADORA. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 2.5 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM. POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 65.5 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA, INCLUYE CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, INSERTO METALICO DE 22.2 MM DE LARGO CON UN DIÁMETRO DE 11.85 MM. REGATÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 38 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN .TORNILLO ROSCABLE DE 50.8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM DE DIAMETRO LOS FRENTES DE LAS GAVETAS SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 CON JALADERAS ERGONÓMICAS DE ARCO.  
7. GAVETAS:  
LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL. CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN. DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITARE REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. ELPEDESTAL INCLUYE CERRADURA DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO TIPO ARCO.

HOJA 3 DE 7

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 18 CANTIDAD: 70  
CLAVE SAI: 511.339.1030.01.01  
CLAVE PREI: 16584  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO  
LUGARES CONFIGURACION RECTA

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 7

**8. MAMPARAS**  
DE TERCERA GENERACIÓN CON LAS DIMENSIONES DE FRENTE Y ALTO QUE SE INDICAN EN LAS FIGURAS ILUSTRATIVAS Y DE 7 A 8.5 CM DE ESPESOR, FABRICADAS A BASE DE UN MARCO ESTRUCTURAL INTERNO, DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 18 Ó DE ALUMINIO EXTRUÍ DO ALEACION 6063 T-5 DUREZA WEBSTER 8- 12, DEBERÁ INCLUIR DUCTOS PORTA CABLES, CON PERFORACIONES PARA EL PASO Y MANEJO DE LOS MISMOS EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA EXCELENTE RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA EN LOS LATERALES Y PARTE SUPERIOR, DEBERÁN INCLUIR REMATES (MOLDURAS) DEL MISMO MATERIAL DE LA ESTRUCTURA. ASÍ MISMO EN LOS LATERALES Y POR AMBOS LADOS DEBERÁN INCLUIR CREMALLERAS A INTERVALOS DE 25.4 MM. (1") PARA RECIBIR A LA ALTURA REQUERIDA LOS ELEMENTOS NECESARIOS, TALES COMO SUPERFICIES DE TRABAJO (CUBIERTAS) GABINETES ALTOS, CHAROLAS, LIBRERO Y OTROS. LOS ELEMENTOS DE UNIÓN ENTRE MAMPARAS DEBERÁN SER BISAGRAS DE LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO ALEACIÓN 6063 T-5 (DUREZA WEBSTER 8,12). EL TIPO DE UNIÓN DEBERÁ GARANTIZAR EXCELENTES RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA, ASÍ MISMO SI EL SISTEMA MODULAR REQUIERE DE POSTE UNIVERSAL. ESTE DEBERÁ SER FABRICADO CON EL MISMO MATERIAL DE TODA LA ESTRUCTURA, EN LA PARTE BAJA DE LAS MAMPARAS SE DEBERÁ CONSIDERAR COMO DISEÑO UN ZOCLO QUE DEBE FORMAR PARTE DE LA ESTRUCTURA Y QUE DEBE INCLUIR UNA TAPA REGISTRABLE ABATIBLE (DE AMBOS LADOS) DE MISMO MATERIAL DEL ZOCLO, EL MISMO DEBERÁ SER A TODA LA LONGITUD DE LA MAMPARA. DE 10 A 11 CM. DE ALTURA E INCLUIR LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA CONSIDERAR LA ELECTRIFICACIÓN Y CABLEADO PARA TELEFONÍA, SISTEMA DE CÓMPUTO Y OTROS, A BASE DE ARNESES MODULARES BLINDADOS PREFABRICADOS Y OTRO TIPO DE CABLEADO.  
LAS MAMPARAS EN SU PARTE INFERIOR DEBERÁN INCLUIR REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO CON UN DIAMETRO DE 82 A 85 MM EN EL PLATO, CON TORNILLO DE ACERO DE 50 MM. DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIAMETRO INTEGRADO AL PLATO, LA MAMPARA DEBERÁ INCLUIR UN DUCTO REGISTRABLE INTERMEDIO (EN LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA DE TRABAJO) CON PREPARACIONES PARA ALOJAR LOS ACCESORIOS PARA LOS SERVICIOS DE ELECTRICIDAD, TELEFONÍA, VOZ Y DATOS Y OTROS.

**8. MAMPARAS**  
DE TERCERA GENERACIÓN CON LAS DIMENSIONES DE FRENTE Y ALTO QUE SE INDICAN EN LAS FIGURAS ILUSTRATIVAS Y DE 8 CM DE ESPESOR, FABRICADAS A BASE DE UN MARCO ESTRUCTURAL INTERNO, DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 18. INCLUIE DUCTOS PORTA CABLES, CON PERFORACIONES PARA EL PASO Y MANEJO DE LOS MISMOS EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL. SE GARANTIZA UNA EXCELENTE RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA EN LOS LATERALES Y PARTE SUPERIOR, INCLUYEN MOLDURAS DEL MISMO MATERIAL DE LA ESTRUCTURA. ASÍ MISMO EN LOS LATERALES Y POR AMBOS LADOS DEBERÁN INCLUIR CREMALLERAS TIPO KV, A INTERVALOS DE 25.4 MM. (1") PARA RECIBIR A LA ALTURA REQUERIDA LOS ELEMENTOS NECESARIOS, TALES COMO SUPERFICIES DE TRABAJO (CUBIERTAS) GABINETES ALTOS, CHAROLAS, LIBRERO Y OTROS. LOS ELEMENTOS DE UNIÓN ENTRE MAMPARAS SON PLACAS DE ACERO CAL 10 Y TORNILLOS DE ACERO TIPO ALLEN. NUESTRA UNIÓN GARANTIZA UNA UNIÓN FUERTE, RESISTENTE Y CON EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA. EN LA PARTE BAJA DE LAS MAMPARAS SE CONSIDERÓ UN ZOCLO, CON TAPA REGISTRABLE ABATIBLE A TODA LA LONGITUD DE LA MAMPARA POR AMBOS LADOS, DEL MISMO MATERIAL QUE EL ZOCLO, EL MISMO MIDE DE 10 CM. DE ALTURA E INCLUYE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA CONSIDERAR LA ELECTRIFICACIÓN A BASE DE ARNESES MODULARES BLINDADOS PREFABRICADOS Y CABLEADO PARA TELEFONÍA, SISTEMA DE CÓMPUTO Y OTROS TIPOS DE CABLEADO  
LAS MAMPARAS EN SU PARTE INFERIOR CONTIENEN DOS REGATONES NIVELADORES POR MAMPARA, FABRICADOS EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD DE 2 1/2" EN EL PLATO, CON TORNILLO DE ACERO DE 50 MM. DE LONGITUD Y DE 8 MM (5/16") DE DIAMETRO, INTEGRADO AL PLATO. LA MAMPARA INCLUYE DUCTOS REGISTRABLES INTERMEDIOS A TODA LA ALTURA DE LA MAMPARA, CON DOS CHAROLAS INTERCAMBIABLES PARA ALOJAR LOS ACCESORIOS PARA LOS SERVICIOS DE ELECTRICIDAD, TELEFONÍA, VOZ, DATOS Y OTROS.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 18 CANTIDAD: 70  
CLAVE SAI: 511.339.1030.01.01  
CLAVE PREI: 16584  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO  
LUGARES CONFIGURACION RECTA

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 5 DE 7

EL ACABADO FINAL DE LAS MAMPARAS DE TERCERA GENERACIÓN DEBERÁ SER A BASE DE GAJOS INTERCAMBIALES DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD MDF DE 12 MM DE ESPESOR CON AISLANTE ACÚSTICO DE POLIURETANO FLEXIBLE Ó FLEXIBLE Ó FIBRA DE VIDRIO , CON TAPIZ DE TELA DE FABRICACIÓN NACIONAL ,(POR AMBOS LADOS) CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TECNICAS:  
COMPOSICIÓN: 100% POLIPOPILENO  
PESO: 320 GRS/ML  
LUCHAS: 32 EN URDIDO, 28 EN T RAMA  
BACKING: RECINA ACRÍLICA  
RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN: SECO CLASE 4, HUMEDO CLASE 4.5  
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV: 100%  
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: EN URDIDO 15000 CICLOS, EN TRAMA 15000 CICLOS  
RESISTENCIA A LA TENSIÓN: EN PIE DE 14.4 A 16.0 KG/CM, EN TRAMA DE 14.0 A 15.5 KG/CM  
RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING: 100% (NO DEBE FORMAR PILLING)  
RESISTENCIA A LA ABSORCIÓN DE LÍQUIDOS: 100% (NO DEBE ABSORBER LÍQUIDOS)  
OTRAS PROPIEDADES:  
ANTIALERGICA: 100%  
ANTIBACTERIAL: 100%  
DESMANCHABLE: 100%  
AUTO-EXTINGUIBLE  
PERMITIR LA APLICACIÓN DE RETARDANTE AL FUEGO  
NO TÓXICA (NO DEBE PRODUCIR GASES TÓXICOS)  
PIGMENTACIÓN INTEGRAL Y PERMANENTE  
COLOR VERDE PLUMBAGO (SEGÚN MUESTRA IMSS)  
8. ESCRITORIO MODULAR EN LA PARTE SUPERIOR DE LAS MAMPARAS ALTAS DEBERÁN INCLUIR GABINETES ALTOS COLOCADOS COMO SE INDICA EN LAS FIGURAS, DE 90 CM DE FRENETE 37 CM DE FONDO Y 40 CM DE ALTURA FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO. CON PUERTA FRONTAL. EN FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD MDF DE 19 MM DE ESPESOR CON ACABADO EN TAPIZ DE TELA DE LA MISMA CALIDAD Y COLOR DE LAS MAMPARAS, LA PUERTA DEBERA INCLUIR UN SISTEMA DE BISAGRAS QUE PERMITAN ABATIRLA Y DESLIZARLA SOBRE LA PARTE SUPERIOR DEL GABINETE.

EL ACABADO FINAL POR AMBOS LADOS DE LAS MAMPARAS, ES LOGRADO A BASE DE GAJOS INTERCAMBIALES, DE MDP DE 12 MM DE ESPESOR CON AISLANTE ACUSTICO Y TAPIZ DE TELA DE FABRICACIÓN NACIONAL, CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES TECNICAS:  
COMPOSICIÓN: 100% POLIPOPILENO  
PESO: 320 GRS/ML  
LUCHAS: 32 EN URDIDO, 28 EN T RAMA  
BACKING: RECINA ACRÍLICA  
RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN: SECO CLASE 4, HUMEDO CLASE 4.5  
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV: 100%  
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: EN URDIDO 15000 CICLOS, EN TRAMA 15000 CICLOS  
RESISTENCIA A LA TENSIÓN: EN PIE DE 14.4 A 16.0 KG/CM, EN TRAMA DE 14.0 A 15.5 KG/CM  
RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING: 100% (NO DEBE FORMAR PILLING)  
RESISTENCIA A LA ABSORCIÓN DE LÍQUIDOS: 100% (NO DEBE ABSORBER LÍQUIDOS)  
OTRAS PROPIEDADES:  
ANTIALERGICA: 100%  
ANTIBACTERIAL: 100%  
DESMANCHABLE: 100%  
AUTO-EXTINGUIBLE  
IGNIFUGA CON RETARDANTE  
NO TÓXICA (NO GASES TÓXICOS)  
PIGMENTACIÓN INTEGRAL Y PERMANENTE  
COLOR VERDE PLUMBAGO (SEGÚN MUESTRA IMSS)  
9. EN LA PARTE SUPERIOR DE LAS MAMPARAS ALTAS SE INSTALARÁN GABINETES ALTOS COLOCADOS COMO SE INDICA EN LAS FIGURAS, DE 90 CM DE FRENETE 37 CM DE FONDO Y 40 CM DE ALTURA FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO. CON PUERTA FRONTAL TAPIZADA EN TELA DE LA MISMA CALIDAD Y COLOR DE LAS MAMPARAS, LA PUERTA INCLUYE UN SISTEMA DE BISAGRAS DE MAROMA QUE PERMITEN ABATIRLA Y DESLIZARLA SOBRE LA PARTE SUPERIOR DEL GABINETE.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

<b>PROCEDIMIENTO:</b> LA-019GYR040-E22-2016	<b>LICITANTE:</b> INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
<b>PARTIDA:</b> 18	<b>FABRICANTE:</b> INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
<b>CLAVE SA:</b> 511.339.1030.01.01	<b>MARCA:</b> RIVIERA
<b>CLAVE PREI:</b> 16584	<b>MODELO:</b> D 2060
<b>NOMBRE GENERICO:</b> ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO	<b>CATALOGO:</b> D 2060
<b>LUGARES CONFIGURACION RECTA</b>	

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 7

10. EL ESCRITORIO MODULAR TAMBIÉN DEBERÁ INCLUIR CHAROLAS/LIBRERO COLOCADAS COMO SE INDICAN EN LAS FIGURAS, DE 90 CM DE FONTE 37 CM DE FONDO Y 20 CM DE ALTURA FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO CON COSTADOS EN FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD MDF DE 19MM. DE ESPESOR.

**NOTAS:**

EL ACABADO DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS, ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS, GABINETES Y OTROS DEBERÁ SER A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICROPULVERIZADA CON ACABADO FINAL "SPARKLE" (CASCARA DE NARANJA) HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS PARA GARANTIZAR RESISTENCIA LA CORROSIÓN AL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO Y EXCELENTE ADHERENCIA, EN EL CASO DEL ALUMINIO TAMBIÉN PODRÁ LLEVAR UN ACABADO ANODIZADO U OTRO A SOLICITUD DEL IMSS.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE TODO EL DESARROLLO METÁLICO DEBERÁ SER DE PRIMERA CALIDAD LAMINADO EN FRÍO (C.R.)

EL COLOR DE LA PINTURA PARA TODO EL DESARROLLO METÁLICO DEBERÁ SER GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE

EL COLOR DE LA CUBIERTA EN LAMINADO PLÁSTICO DEBERÁ SER GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE O PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL O RECONSTITUIDA EN COLOR CEREZO A SOLICITUD DEL IMSS

**NOTA:**

CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
511.339.1030	ESCRITORIO MODULAR PARA 4 LUGARES CONFIGURACION RECTA
511.339.1048	ESCRITORIO MODULAR PARA 6 LUGARES CONFIGURACION RECTA
511.339.1055	ESCRITORIO MODULAR PARA 8 LUGARES CONFIGURACION RECTA
511.339.1063	ESCRITORIO MODULAR PARA 10 LUGARES CONFIGURACION RECTA
511.339.1071	ESCRITORIO MODULAR PARA 12 LUGARES CONFIGURACION RECTA

10. EL ESCRITORIO MODULAR INCLUYE CHAROLAS/LIBRERO COLOCADAS COMO SE INDICA EN LAS FIGURAS, DE 90 CM DE FONTE 32 CM DE FONDO Y 15 CM DE ALTURA, FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO CON COSTADOS EN FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD MDF DE 19 mm. DE ESPESOR.

**NOTAS:**

EL ACABADO DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS VISIBLES Y OCULTAS, ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS, GABINETES Y OTROS ES A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIESTER, MICROPULVERIZADA CON ACABADO FINAL "SPARKLE" (CASCARA DE NARANJA), POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 230° C. PARA GARANTIZAR UNA RESISTENCIA LA CORROSIÓN Y AL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H CON EXCELENTE ADHERENCIA, COLOR GRIS FRÍO 2U DEL CÓDIGO PANTONE.

LA LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO EMPLEADA EN LA FABRICACIÓN DE TODO EL DESARROLLO METÁLICO ES DE PRIMERA CALIDAD.

**NOTA:**

CLAVE IMSS — DESCRIPCIÓN

511.339.1030 — ESCRITORIO MODULAR PARA 4 LUGARES CONFIGURACION RECTA

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**

INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. de C.V.

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

45

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 18 CANTIDAD: 70  
CLAVE SAI: 511.339.1030.01.01  
CLAVE PREI: 16584  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO  
LUGARES CONFIGURACION RECTA

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 7 DE 7

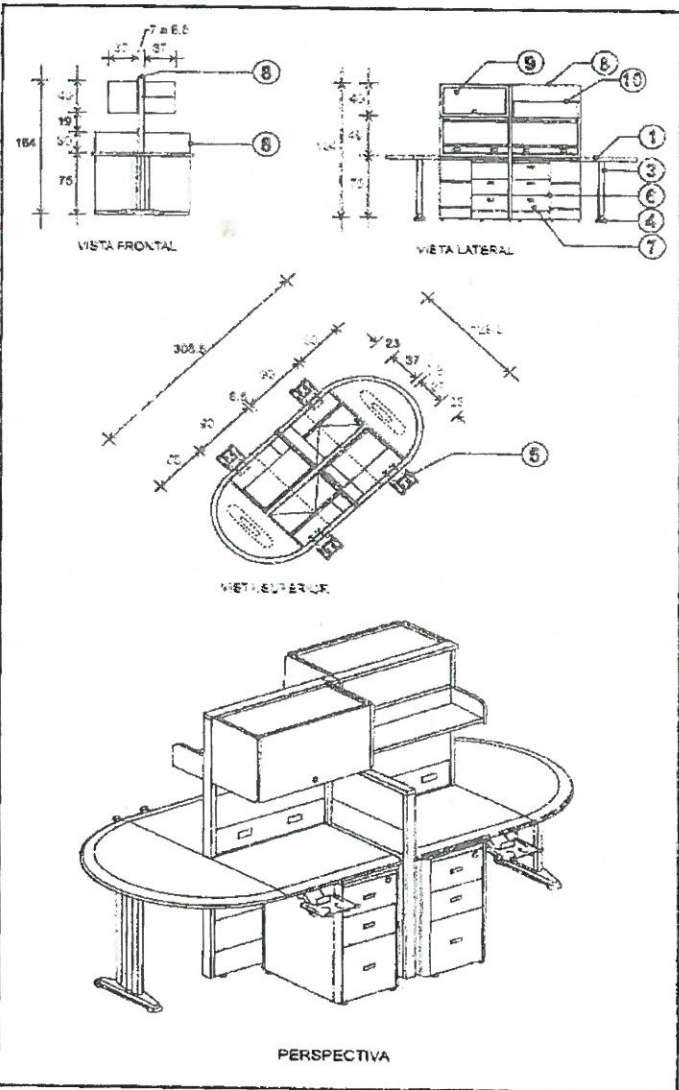
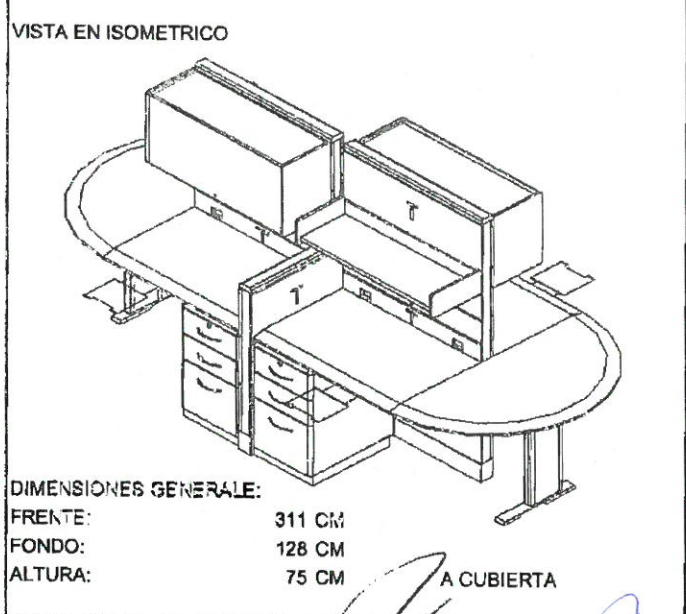
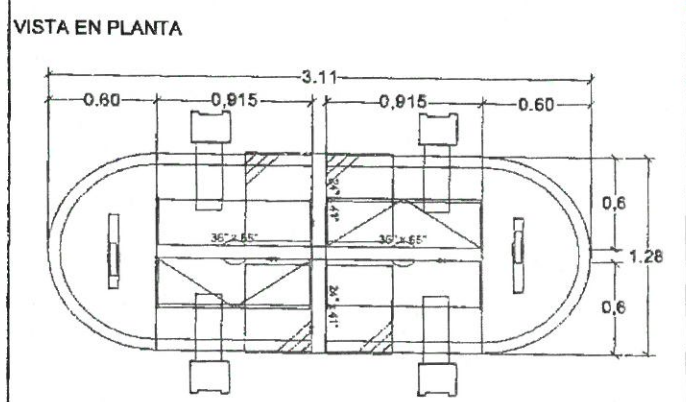


IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"



ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



SIN TEXTO

SIN TEXTO



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

40
Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 19 CANTIDAD: 37
CLAVE SAI: 511.339.1212.02.01
CLAVE PREI: 19246
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA
DE 120 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 5

CARACTERÍSTICAS GENERALES:
DIMENSIONES GENERALES:
FRETE, 120 CM
ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM.
ALTURA: 75 CM
CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADOS. DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS, SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE. CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO.
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS, ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:
DIMENSIONES GENERALES:
FRETE, 1.22 M
ANCHO DE CUBIERTA: 0.60 M.
ALTURA: 0.75 M
CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR. FABRICADAS DISEÑADAS Y PROVISTAS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ES ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, TIPO CASCADA, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA SERÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.
REGATONES NIVELADORES
CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES INCLUIEN EN SU PARTE INFERIOR, DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO. CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUAL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

47
Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 19 CANTIDAD: 37
CLAVE SAI: 511.339.1212.02.01
CLAVE PREI: 19246
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA
DE 120 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 2 DE 5

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASI COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASI MISMO LAS PROPIEDADES DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICAR A EL MUEBLE. BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL: SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE:37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA A COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13X 3.3 X 66.3 CMS. TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS. BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO. DE UNA SOLA PIEZA DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO T INVERTIDA DEBERAN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C R) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÍA ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELECTIRCO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE y CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES. LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICAL ES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUOERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTI ZAN DO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TANTO EL DISEÑO COMO EL MATERIAL CON QUE SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASI COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASI MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE. BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL: SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA SEGUN ESTANDARES BIFMA COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m. TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS. BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 , DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA. RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS. CADA SOPORTE ESTA DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISENADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLES EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION. LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

48
Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 19 CANTIDAD: 37
CLAVE SAI: 511.339.1212.02.01
CLAVE PREI: 19246
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA
DE 120 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 5

FALDÓN DE CORTESÍA.
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ÁNGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (EN AMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICO. EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS DE 34 A 35 CMS. DE ALTUR A. PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES, (DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO), SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL. LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL , DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTAGLIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENT O.

FALDÓN DE CORTESÍA.
FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO ( PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIAMETRO ) CALIBRE 20 DISEÑADO RECTO (ERGONOMICO) FIJO A BASES Y COLUMNAS. EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS, DE 39 CMS DE ALTURA, SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES Y A LA CUBIERTA POR OCHO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL Y MADERA, LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESIA REFUERZA LA ESTRUCTURA PRINCIPAL Y GARANTIZA LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PORTA TECLADO.
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES. CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADOS EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDA S PARA SUADECUADO FUNCIONAMIENTO.

PORTATECLADO.
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

NOTAS: EE SCRITORIO. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN Y PORTATECLADO PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/ O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO (VER DETALLE "A" )
LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASI COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADEUCADO FUNCIONAMIENTO.

NOTAS:
EL ESCRITORIO ESTA DISEÑADO PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN Y PORTATECLADO PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/ O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO.
LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS VISIBLES, OCULTAS, ASI COMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS SERÁN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**R I V I E R A**

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

49  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 19 CANTIDAD: 37  
CLAVE SAI: 511.339.1212.02.01  
CLAVE PREI: 19246  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 120 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 5

TOLERAN C I A EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.  
LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO.  
LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE , MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO O PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001 -2000 Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO . ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, A SI COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DELMOBILIARIO.

TOLERAN C I A EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.  
NUESTRA PROPUESTA TÉCNICA ESTA SOPORTADA POR LAS PRUEBAS ESTRUCTURALES DE NUESTRO LABORATORIO GARANTIZANDO QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
INDUSTRIAS RIVIERA ESTA CERTIFICADA CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO, GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, LA CALIDAD DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON IGNÍFUGOS, ASÍ COMO TAMBIEN EVITAN LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
EN RIVIERA SE CUENTAN CON PROTOCOLOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DELMOBILIARIO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



RIVIERA

50

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

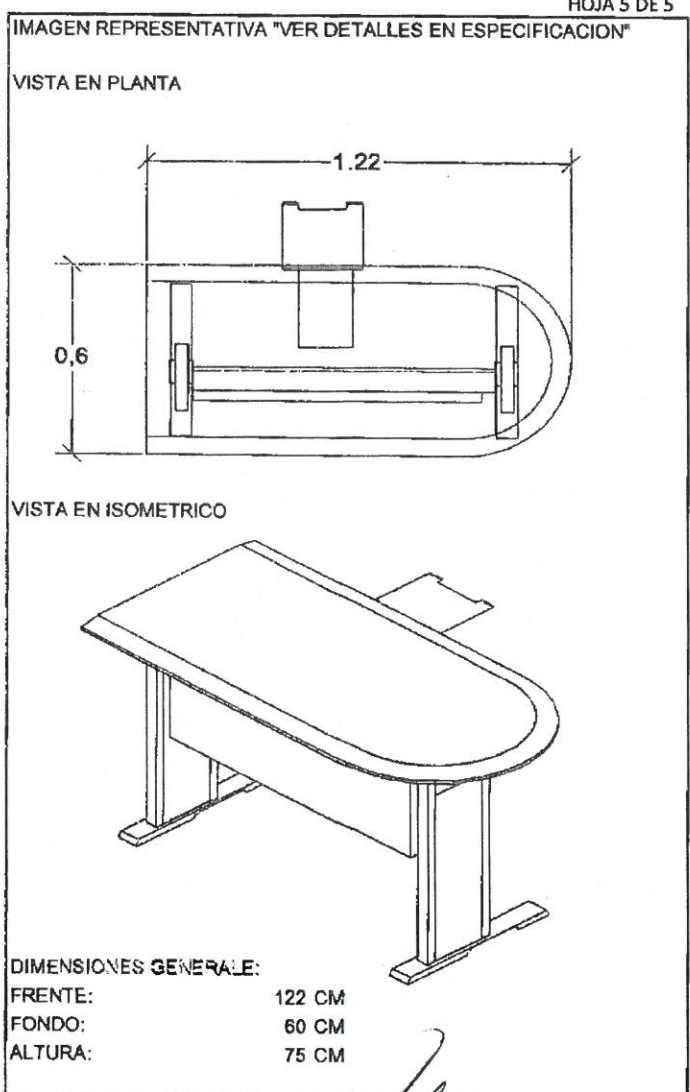
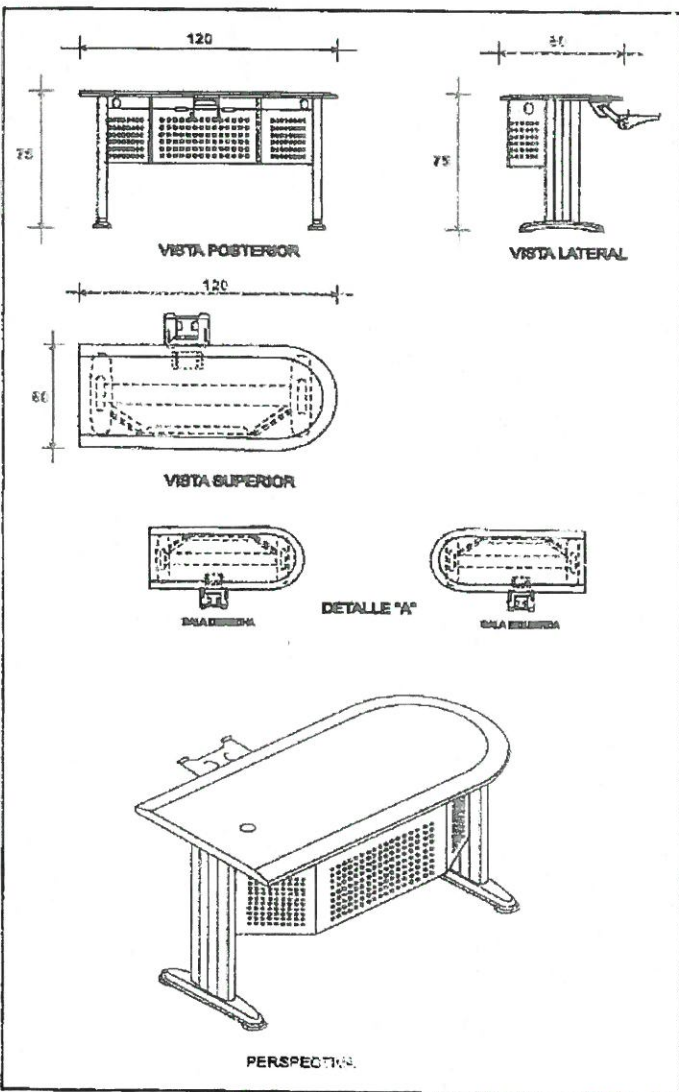
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 19 CANTIDAD: 37  
CLAVE SAI: 511.339.1212.02.01  
CLAVE PREI: 19246  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 120 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 5 DE 5



DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 122 CM  
FONDO: 60 CM  
ALTURA: 75 CM

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

SIN TEXTO

SIN TEXTO



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

51  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 1 DE 7

**CARACTERÍSTICAS GENERALES:** DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE 150 CM. o 180 CM  
ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM.  
ALTURA 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MINIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTICULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA.**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR (FABRICADOS, DISEÑO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METALICOS LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS , YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRESA MEMBRANA O EN LA MINADO PLÁSTICO DEALTA PRESIÓN, ENAMBOS CASOS DEBERA TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS , DEBERA ESTAR PROVISTO CON DICHS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERA ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO .  
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID. AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE: ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:**  
DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE 1.52 M.  
ANCHO DE CUBIERTA: 0.60 M.  
ALTURA 0.75 M  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTICULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:**  
CUBIERTA DE TRABAJO FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR. FABRICADAS DISEÑADAS Y PROVISTAS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ES ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, TIPO CASCADA, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRESA MEMBRANA CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA SERÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.  
REGATONES NIVELADORES CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES INCLUYEN EN SU PARTE INFERIOR, DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO. CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUAL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL





**R I V I E R A**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 7

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERAN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE  
BASES, SOPORTE VERTIC A LY TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66 3 CMS  
TAPA DESMONTAB LE O ABATIBLE DEALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4 5 X 66 CMS.  
BASE DE LÁMINA DEACERO CALIBRE 14 MÍNIMO. DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7 5 X 5.0 CMS  
DEBERA ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIER TA. A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL. CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA. DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C R) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERA ESTAR DISEÑADO PA RA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑA DO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONE S NECESARIAS PARA PERMIT IR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTIRCO. LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONT ENER UNA TAPA DESMONTABLE O A BATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÍAN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TANTO EL DISEÑO COMO EL MATERIAL CON QUE SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

BASES, SOPORTE VERTICALY TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA SEGUN ESTANDARES BIFMA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.  
TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CAL 20 DE 0.15 X 58 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 , DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS  
ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISENO TIPO "T" INVERTIDA.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 7

FALDÓN DE CORTESÍA: FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO (PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ÁNGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (EN AMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICO. EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS) DE 34 A 35 CMS. DE ALTURA, PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES, (DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO), SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL, LA FIJACIÓN DEL FALDON DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL. DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PORTATECLADO: FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES. CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDA PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO  
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA: CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA (EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM, FONDO 60 CM CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINA REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR LADO, CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 12 CM DE ALTURA DEBERA INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS, CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 6 MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 11.85 MM

FALDON DE CORTESÍA.: FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA. RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS. CADA SOPORTE ESTA DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSIBIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLES EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PORTATECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRÍO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA, CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 2.5 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM ( 1" ) POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA , INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**R I V I E R A**

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

54  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 7

REGATÓN CON DIÁMETRO EN PLATO DE 48.70 MM. DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORNILLO ROSCABLE DE 50 8 MM DE LARGO Y 9.5 MM. DE DIÁMETRO. LOS FRENTES DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENTES DE CAJONES EN MDF DE 1%1M DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DEL PTE. ADHESIVO, PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLEADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSTFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150. SMM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8 MM DE DIÁMETRO CON UNA TOLERANCIA DE + 1 CM. A SOLICITUD DEL IMSS

GAVETAS Y CAJONES: DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C R) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERÁN ESTAR DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA DEBERÁ CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN. DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. DEBERÁN INCLUIR CORREDERAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR PARA TODOS LOS CAJONES, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD DEL TIPO INTEGRADO EMBUTIDO.

NOTAS: EL ESCRITORIO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN, PORTECLADO Y PEDESTAL BAJO CUBIERTA, PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO (VER DETALLE "A")

REGATONES DEPOLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHON METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA. LOS FRENTES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA.

GAVETAS Y CAJONES:  
FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).

NOTAS:  
EL ESCRITORIO ESTA DISEÑADO PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN Y PORTATECLADO PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO.

**ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
\_\_\_\_\_  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAJ: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 5 DE 7

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE. ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LAPIZ 3 H COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%  
LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO  
LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERAN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000 O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN ASI COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO ASI COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS. CON UN PERFECTO ACABADO.

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS VISIBLES, OCULTAS, ASI COMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS SERÁN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.  
NUESTRA PROPUESTA TÉCNICA ESTA SOPORTADA POR LAS PRUEBAS ESTRUCTURALES DE NUESTRO LABORATORIO GARANTIZANDO QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.  
INDUSTRIAS RIVIERA ESTA CERTIFICADA CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO, GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, LA CALIDAD DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON IGNÍFUGOS, ASÍ COMO TAMBIEN EVITAN LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.  
EN RIVIERA SE CUENTAN CON PROTOCOLOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.  
LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL



**RIVIERA**

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

56  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 7

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NOMINAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES. 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS 5.3.1 DOBLADO 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "E" EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN. EN UN LUGAR VISIBLE QUE NO INTERFERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA, METÁLICA TROQUELADA REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA. LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDAS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM<sup>2</sup> MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO O PLÁSTICO B) CARTÓN CORRUGADO DE 4 KG/CM<sup>2</sup> MÍNIMO DE RESISTENCIA C) JAULA DE MADERA. CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y SU COMPOSICIÓN, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:  
5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS;  
5.3.1 DOBLADO;  
5.3.2 DUREZA;  
5.3.3 DE FORMACIONES MODERADAS;  
5.3.4 ACABADO CLASE "E"  
RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASÍ MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METALIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA. LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTÓN CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
\_\_\_\_\_  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

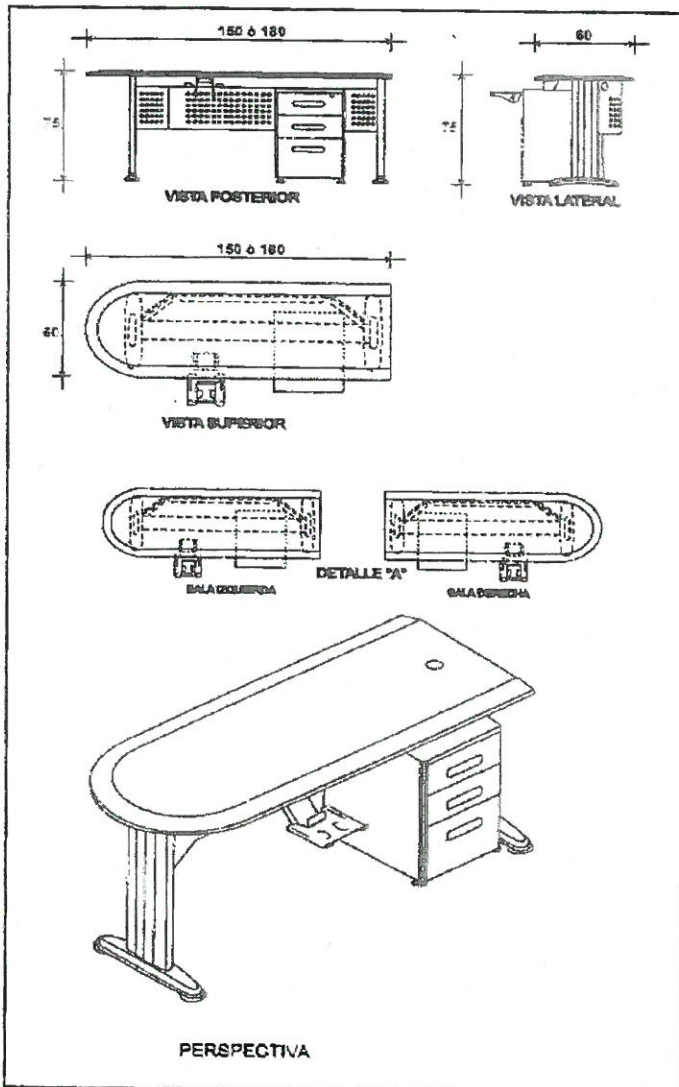
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 20 CANTIDAD: 103  
CLAVE SAI: 511.339.1220.02.01  
CLAVE PREI: 19241  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 150 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

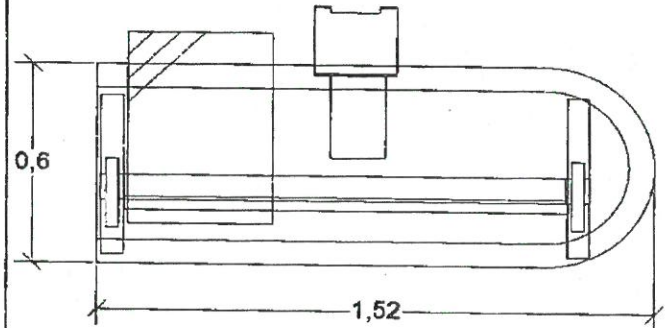
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 7 DE 7

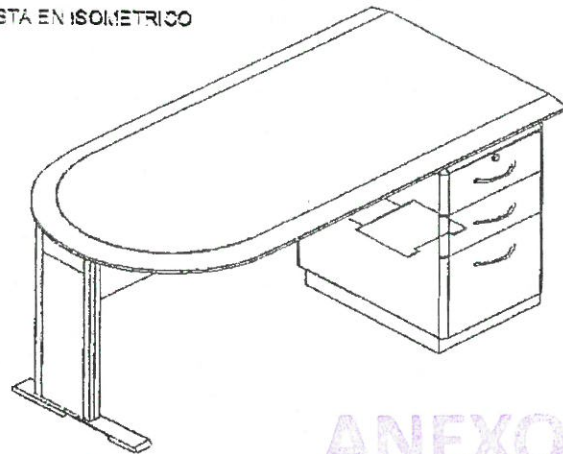


**IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"**

**VISTA EN PLANTA**



**VISTA EN ISOMETRICO**



**DIMENSIONES GENERALES:**

FRENTE: 152 CM  
FONDO: 60 CM  
ALTURA: 75 CM

**ATENTAMENTE**

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23  
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01  
CLAVE PREI: 19240  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 7

CARACTERÍSTICAS GENERALES:  
DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 150 CM. ó 180 CM  
ANCHO DE CUBIERTA: 60 CM.  
ALTURA: 75 CM  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO. SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:  
CUBIERTA DE TRABAJO O FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR Y DEBERÁN ESTAR FABRICADAS DOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES HORIZONTALES O CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, LA TRAS CARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACK ER FENOLICO.  
REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS DE DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

CARACTERÍSTICAS GENERALES RIVIERA:  
DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE 1.83 M.  
ANCHO DE CUBIERTA: 0.60 M.  
ALTURA 0.75 M  
CAPACIDAD DE CARGA 450 KG, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
DESCRIPCIÓN TÉCNICA:  
CUBIERTA DE TRABAJO  
FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. DE ESPESOR. FABRICADAS DISEÑADAS Y PROVISTAS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE TORNILLOS AUTORROSCANTES CON CABEZA PHILLIPS, GARANTIZANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ES ERGONÓMICO EN EL PERIMETRO DE CONTACTO CON LOS USUARIOS, TIPO CASCADA, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CODIGO PANTONE, CON PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, LA TRAS CARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA SERÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA.  
REGATONES NIVELADORES  
CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES INCLUYEN EN SU PARTE INFERIOR, DOS REGATONES NIVELADORES, CADA UNO CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO. CON UN DIÁMETRO SEGUN EL DISEÑO DE LA PATA RIVIERA, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO, EL CUÁL SE ATORNILLARÁ POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS SOLDADOS A LA ESTRUCTURA PARA PROPORCIONAR AL ESCRITORIO UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL





**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23  
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01  
CLAVE PREI: 19240  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERAN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO, ASI MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.  
BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS.  
TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 50 CMS.  
DEBERÁ ESTAR SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA. A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE Y CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TANTO EL DISEÑO COMO EL MATERIAL CON QUE SON FABRICADOS LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN GARANTIZAN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL EVITAN EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.  
BASES, SOPORTE VERTICAL Y TRABE HORIZONTAL:  
SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON LA INGENIERIA Y DISEÑO RIVIERA, PARA RECIBIR CUBIERTA SEGUN ESTANDARES BIFMA  
COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 MÍNIMO, DE 0.21 X 0.06 X 0.67 m.  
TAPA ABATIBLE CON BISAGRA Y SEGURO DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 DE 0.15 X 58 CMS.  
BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16, DE UNA SOLA PIEZA: DE 45 X 0.06 X 0.04 CMS  
ESTA SUSTENTADA POR ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA.  
FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA.  
RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS. CADA SOPORTE ESTA DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLES EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano del Seguro Social

Dirección de Administración

Unidad de Adquisiciones e Infraestructura

Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios

Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos

División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte

Presenta.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23  
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01  
CLAVE PREI: 19240  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 7

FALDÓN DE CORTESÍA: FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO MULTIPERFORADO ( PERFORACIONES DE 7 A 8 MM DE DIÁMETRO) CALIBRE 18 DISEÑADO CON UN ÁNGULO DE 45° EN CADA EXTREMO O RECTO (EN AMBOS CASOS SE DEBERÁ SER ERGONÓMICO, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN A LOS ELEMENTOS COMPONENTES Y/O INCOMODIDAD A LOS USUARIOS), DE 34 A 35 CMS. DE ALTURA PROVISTO DE DOS ORIFICIOS A CADA EXTREMO PARA EL PASO DE CABLES, (DE 5 A 6 CMS DE DIÁMETRO), SUJETO A LOS SOPORTES VERTICALES POR CUATRO TORNILLOS ESPECIALES PARA METAL LA FIJACIÓN DEL FALDÓN DE CORTESÍA CON LA ESTRUCTURA PRINCIPAL. DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PORTATECLADO: FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPIO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO O GRIS CLARO, LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA : CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR ) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA (EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40 CM, FONDO 60 CM Y ALTURA 65 CM CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO O ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM. DE FRENTE X 2 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR LADO, CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 65 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICACION EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM. DE FONDO X 40 CM DE FRENTE X 3.2 CM DE ALTURA, DEBERÁ INCLUIR CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS, CON UN DIÁMETRO DE 25.4 MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 6 MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIÁMETRO PARA COLOCAR REGATONES,

FALDON DE CORTESIA.: FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 16 CON DISEÑO DE RIVIERA. RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS. CADA SOPORTE ESTA DISEÑADO PARA SOPORTAR EL PESO QUE MARCA EL ESTANDAR ANSIBIFMA X5.5-2008 Y ESTÁ DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTICO, LOS CUALES QUEDAN ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE. CONTIENE TAPAS ABATIBLES EN EL EXTREMO EXTERIOR E INTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACION.  
LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, ESTAN PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PORTATECLADO.  
FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 LAMINADO EN FRIO CON SOPORTES, CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO, Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO CON BRAZO TELESCÓPIO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LA FIJACIÓN DEL PORTATECLADO CON EL RESTO DEL ESCRITORIO, DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD REQUERIDAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.  
PEDESTAL FIJO BAJO LA CUBIERTA, CONFORMADO POR DOS GAVETAS PAPELERAS (EXTREMO SUPERIOR) Y UNA GAVETA ARCHIVADORA ( EXTREMO INFERIOR) FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM. FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM. CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20, EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM. DE FRENTE X 2.5 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM (1") POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE DE UNA SOLA PIEZA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, CALIBRE 20, CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 71 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO. TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 TROQUELADO Y DOBLADO CON DIMENSIONES DE 57.5 CM. DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA,

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social
Dirección de Administración
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte
Presente.

61
Instituto Mexicano del Seguro Social
Licitación Pública Nacional Electrónica
No. LA-019GYR040-E22-2016
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01
CLAVE PREI: 19240
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA: RIVIERA
MODELO: QUANTUM
CATALOGO: QUANTUM

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 4 DE 7

CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS. INSERTO METÁLICO DE 22.2 MM DE LARGO Y UN DIAMETRO DE 11.85 MM, REGATÓN CON DIAMETRO EN PLATO DE 48.70 MM DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHÓN, TORILLO ROSCABLE DE 50.8 MM. DE LARGO Y 9.5 MM. DE DIAMETRO.
LOS FRENTES DE LOS CAJONES DEBERÁN FABRICARSE EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA O FRENTES DE CAJONES EN MDF DE 19 MM DE ESPESOR CON SOBRECUBIERTA DE PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DEL PTE. ADHESIVO, PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES CON CANTOS BOLEADOS O EN LAMINADO PLÁSTICO POSTFORMADO CON JALADERAS TIPO MEDIA LUNA, DIMENSIONES DE 150.5MM DE LARGO X 22.2MM DE RADIO X 8MM DE DIAMETRO CON UNA TOLERANCIA DE +1 CM. A SOLICITUD DEL IMSS.
GAVETAS Y CAJONES, DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C. R) CALIBRE 20 COMO MÍNIMO, DEBERÁN ESTAR DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES DEBERÁ PRESENTAR LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO. ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA DEBERÁ CONTAR CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO.
LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS CON UN SISTEMA BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. DEBE INCLUIR CORREDERAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR PARA TODOS LOS CAJONES, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD DEL TIPO INTEGRADO EMBUTIDO.
NOTAS: EL ESCRITORIO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN, PORTATECLADO Y PEDESTAL BAJO CUBIERTA, PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO (VER DETALLE "A")

INCLUYE CUATRO PREPARACIONES CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIAMETRO PARA COLOCAR REGATONES DE POLIETILENO O POLIAMIDA CON CAPUCHÓN METÁLICO DE ACUERDO A DISEÑO RIVIERA.
LOS FRENTES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DE 70 MM DE LONGITUD X 30.5 MM DE ALTURA.
GAVETAS Y CAJONES:
FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 20, SON DISEÑADOS ACORDE AL RESTO DEL ARTÍCULO, EL CUERPO DE LAS GAVETAS Y CAJONES PRESENTA LA MISMA ALTURA DE LOS LATERALES CON EL RESPALDO O FONDO, ASÍ MISMO, LA GAVETA ARCHIVADORA CUENTA CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS SON METÁLICAS CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL (TIMBERLINE O SIMILAR), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, LAS JALADERAS TIENEN DISEÑO ERGONÓMICO DE SEGURIDAD (TIPO ARCO).
NOTAS:
EL ESCRITORIO ESTÁ DISEÑADO PARA PROPORCIONAR LA CONFIGURACIÓN DEL ARTÍCULO TANTO DERECHO COMO IZQUIERDO, ES DECIR, EL FALDÓN Y PORTATECLADO PODRÁN SER UBICADOS DE TAL MANERA QUE PERMITAN A LAS ÁREAS USUARIAS DEFINIR Y/O CONFIGURAR EL ESCRITORIO TIPO BALA DERECHO O IZQUIERDO

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA
REPRESENTANTE LEGAL

Instituto Mexicano de Seguro Social  
 Dirección de Administración  
 Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
 Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
 Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
 División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
 Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	21 CANTIDAD: 23
CLAVE SAI:	511.339.1238.02.01
CLAVE PREI:	19240
NOMBRE GENERICO:	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	QUANTUM
CATALOGO:	QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 5 DE 7

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO. CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES +- 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO O PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS: 5.3.1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS VISIBLES, OCULTAS, ASÍ COMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS SERÁN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPÓXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 3H, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

NUESTRA PROPUESTA TÉCNICA ESTA SOPORTADA POR LAS PRUEBAS ESTRUCTURALES DE NUESTRO LABORATORIO GARANTIZANDO QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

INDUSTRIAS RIVIERA ESTA CERTIFICADA CON EL ISO-9001-2008. ASÍ MISMO, GARANTIZAMOS LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, LA CALIDAD DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON IGNÍFUGOS, ASÍ COMO TAMBIÉN EVITAN LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

EN RIVIERA SE CUENTAN CON PROTOCOLOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADOS Y MAQUINADOS EN CENTROS MECANIZADOS ALFANUMÉRICOS ROBOTIZADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE. UNIDOS A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO MIG Y DE PUNTEO; GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES. DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, CUMPLE CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y SU COMPOSICIÓN, ALEACIÓN Y CALIBRE CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS:  
 5.3.1 DOBLADO;  
 5.3.2 DUREZA;  
 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS;  
 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS

**ATENTAMENTE**

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
 REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

63  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23  
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01  
CLAVE PREI: 19240  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 7

EL PROVEEDOR ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS ". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA  
LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO O PLASTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTICULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

RIVIERA COLOCARÁ UNA IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ESCRITORIO. ASÍ MISMO LA PLACA INCLUYE LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" LA IDENTIFICACIÓN SERÁ ELABORADA CON CALCOMANIA DE POLIETILENO METÁLIZADO ADHERIDA A LA ESTRUCTURA.  
LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN SERÁN A BASE DE ESQUINERAS DE CARTON CORRUGADO Y PLAYO DE PVC. ENROLLADO A PRESIÓN.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



**RIVIERA**

64

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

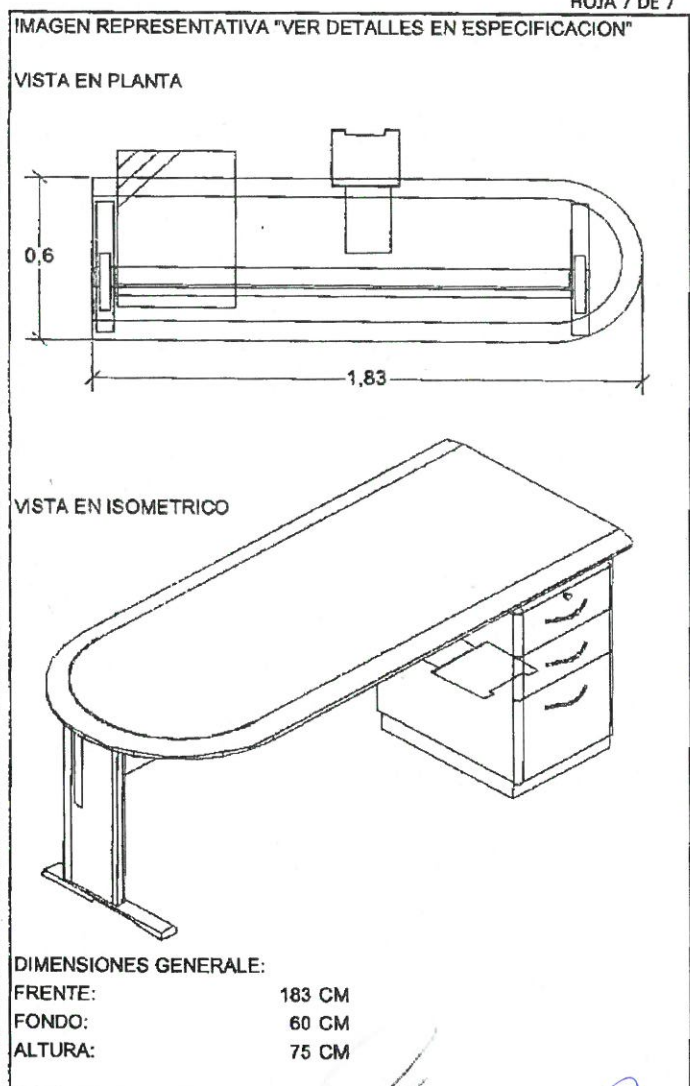
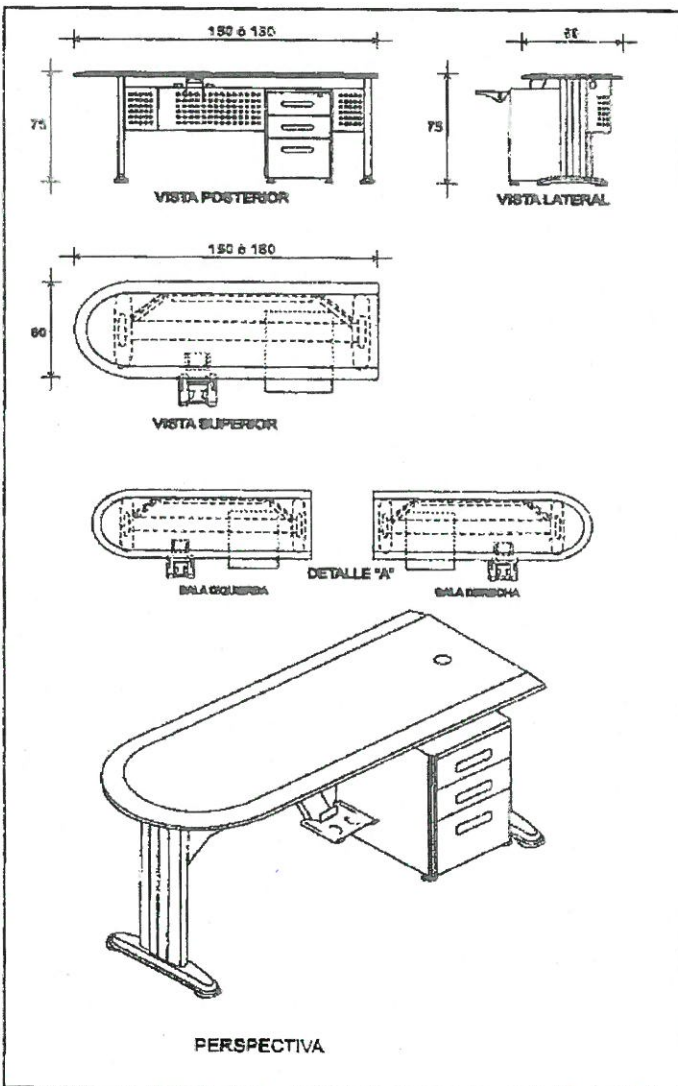
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 21 CANTIDAD: 23  
CLAVE SAI: 511.339.1238.02.01  
CLAVE PREI: 19240  
NOMBRE GENERICO: ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA  
DE 180 CM SIN LATERAL

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 7 DE 7



**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

SIN TEXTO

SIN TEXTO



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 22 CANTIDAD: 82  
CLAVE SAI: 511.619.1114.01.01  
CLAVE PREI: 16603  
NOMBRE GENERICO: MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES  
FABRICADA EN MDF

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: SIENA  
CATALOGO: COLECCIÓN DE MESAS

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 1 DE 4

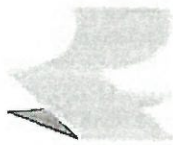
**ESPECIFICACIONES TECNICAS**  
1. CUBIERTA. DEBERA ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.  
DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESION INTERNA: 6.7 KG/M3  
MODULO DE RUPTURA: 330 KG/M3  
MODULO DE ELASTICIDAD: 33100 KG/M3  
DUREZA: 453 KG. JANKA MODIFICADO  
RETENCION AL TORNILLO POR CARA: 136 KG  
RETENCION AL TORNILLO POR CANTO: 102 KG  
ABSORCION DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HS PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HS PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSION LINEAL: 0.21 % 50% AL 90% POR HORA  
TOLERANCIA EN ESPESOR: +- 2.00 MM  
EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERA SER ERGONOMICO TIPO CASCADA, LA TRASCARA O C A R A I N F E R I O R DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERA ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKERFENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACION DE HUMEDAD .  
2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.  
EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERA SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA LAMINADA EN ALTA PRESION CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA , GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP 3 (COLOR CEREZO) SEGUN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS. EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:  
ESPESOR NOMINAL: 0.07 mm ± 0.001mm  
TAMANO HOJA: 1.25 X 2.50 M  
ACABADO: SEMI-MATE  
RESISTENCIA AL FUEGO: CLASE III (C)  
FORMADO EN FRIO: 10cm RADIO  
POST -FORMADO A 142° C:  
PARALELO AL GRANO: 3.14 - 9.5MM  
PERPENDICULAR AL GRANO: 22MM  
RESISTENCIA AL CALOR RADIAL: 3.10 - 80MIN

**ESPECIFICACIONES TECNICAS RIVIERA**  
1. CUBIERTA.  
FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.  
DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESION INTERNA: 6.7 KG/M3  
MODULO DE RUPTURA: 330 KG/M3  
MODULO DE ELASTICIDAD: 33100 KG/M3  
DUREZA: 453 KG. JANKA MODIFICADO  
RETENCION AL TORNILLO POR CARA: 136 KG  
RETENCION AL TORNILLO POR CANTO: 102 KG  
ABSORCION DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HS PROMEDIO  
HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24 HS PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
EXPANSION LINEAL: 0.21 % 50% AL 90% POR HORA  
TOLERANCIA EN ESPESOR: +- 2.00 MM  
EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO ES ERGONOMICO TIPO CASCADA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO SERÁ SELLADA CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA, EVITANDO LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.  
2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.  
CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVES DE UN PROCESO DE APLICACION DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL SE RESALTE Y NO SE PIERDA O SE OCULTE.  
CHAPA DE MADERA NATURAL ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7 mm DE ESPESOR  
LAS ETAPAS DE APLICACION DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.  
PRE-TINTA  
LAVADO DE PRE-TINTA  
TINTA MANCHA DE APLICACION DE LUCES  
FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA  
LACA DE POLIURETANO  
SOMBRAS  
DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO SEMI MATE, APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL





RIVIERA

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 22 CANTIDAD: 82  
CLAVE SAI: 511.619.1114.01.01  
CLAVE PREI: 16603  
NOMBRE GENERICO: MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES  
FABRICADA EN MDF

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: SIENA  
CATALOGO: COLECCIÓN DE MESAS

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 2 DE 4

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACION DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:  
PRECONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICION DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO.  
UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVC CON COBERTURA DE 100%  
ASI TAMBIEN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRA SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVES DE UN PROCESO DE APLICACION DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.  
LA CARACTERISTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBE SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7 mm DE ESPESOR LAS ETAPAS DE APLICACION DEL BARNIZ DEBERAN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.  
PRE-TINTA  
LAVADO DE PRE-TINTA  
TINTA MANCHA DE APLICACION DE LUCES  
FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA  
LA CA DE POLURETANO  
SOMBRAS  
DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"  
CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERA GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.  
3. BASE CILINDRICA  
BASE FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION DEL MDF DE LA CUBIERTA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA PREVIA EVALUACION POR EL IMSS . EL ACABADO FINAL DE LA BASE DEBERA SER CON EL MISMO MATERIAL Y COLOR DE LA CUBIERTA.

CON EL PROCESO ANTERIOR SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.  
3. BASE CILINDRICA  
BASE FABRICADA EN CARTÓN DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION DEL MDF DE LA CUBIERTA, CON CHAPA DE MADERA NATURAL, CON EL MISMO ACABADO FINAL Y COLOR DE LA CUBIERTA.  
4. REGATONES NIVELADORES.  
REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO MACIZO CON DIAMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIAMETRO DE LA BASE CILINDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 38 MM (1 1/2) DE LONGITUD, DE 6.5 MM (1/4") DE GROSOR, INTEGRADO (TERMOFUNDIDO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS DEL POLIETILENO:  
DENSIDAD G/CM3: 0.9615  
INDICE DE FLUIDEZ G/1º: MIN. 120  
RESISTENCIA MAXIMA A LA TENSION KGF/CM2: 270  
ALARGAMIENTO MÁXIMO %: 850  
DUREZA SHORE TIPO "D": 70  
TEMP DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C: 124  
TEMP. DE FRAGILIDAD °C: -20

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

67  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 22 CANTIDAD: 82  
CLAVE SAI: 511.619.1114.01.01  
CLAVE PREI: 16603  
NOMBRE GENERICO: MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES  
FABRICADA EN MDF

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: SIENA  
CATALOGO: COLECCIÓN DE MESAS

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 3 DE 4

4. REGATONES NIVELADORES.  
REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO MACIZO CON DIAMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIAMETRO DE LA BASE CILINDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIAMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS DEL POLIETILENO:  
DENSIDAD G/CM3: 0.9615  
INDICE DE FLUIDEZ G/1º: MIN. 120  
RESISTENCIA MAXIMA A LA TENSION KGF/CM2: 270  
ALARGAMIENTO MÁXIMO %: 850  
DUREZA SHORE TIPO "D": 70  
TEMP DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C: 124  
TEMP. DE FRAGILIDAD °C: -20  
5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)  
LA TRASCARA DEBERA LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO.  
NOTA: ACABADO DE LOS ELEMENTOS METALICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS  
TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERAN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACION, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTIGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LAPIZ 4H.  
NOTA:  
CLAVE IMSS DESCRIPCION  
511.619.1114 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF  
511.619.1122 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF  
511.619.1130 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF

5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)  
LA TRASCARA PARA NO SUFRIR DEFORMACIONES DIFERENCIALES O CAMBIOS DE HUMEDAD DIFERENCIALES IRA SELLADA CON LA MISMA CHAPA DE MADERA, QUE LA CUBIERTA.  
NOTA: EL ACABADO DE LOS ELEMENTOS METALICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS Y DE  
TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, SERAN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA LA LIMPIEZA Y PREPARACION DEL METAL, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA POLIESTER, MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE LOS 210° Y LOS 230° C. PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UNA PUNTA DE GRAFITO 4H.  
NOTA:  
CLAVE IMSS DESCRIPCION  
511.619.1114 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F.-Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipos y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

68  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 22 CANTIDAD: 82  
CLAVE SAI: 511.619.1114.01.01  
CLAVE PREI: 16603  
NOMBRE GENERICO: MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES  
FABRICADA EN MDF  
ESPECIFICACIONES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: SIENA  
CATALOGO: COLECCIÓN DE MESAS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 4 DE 4

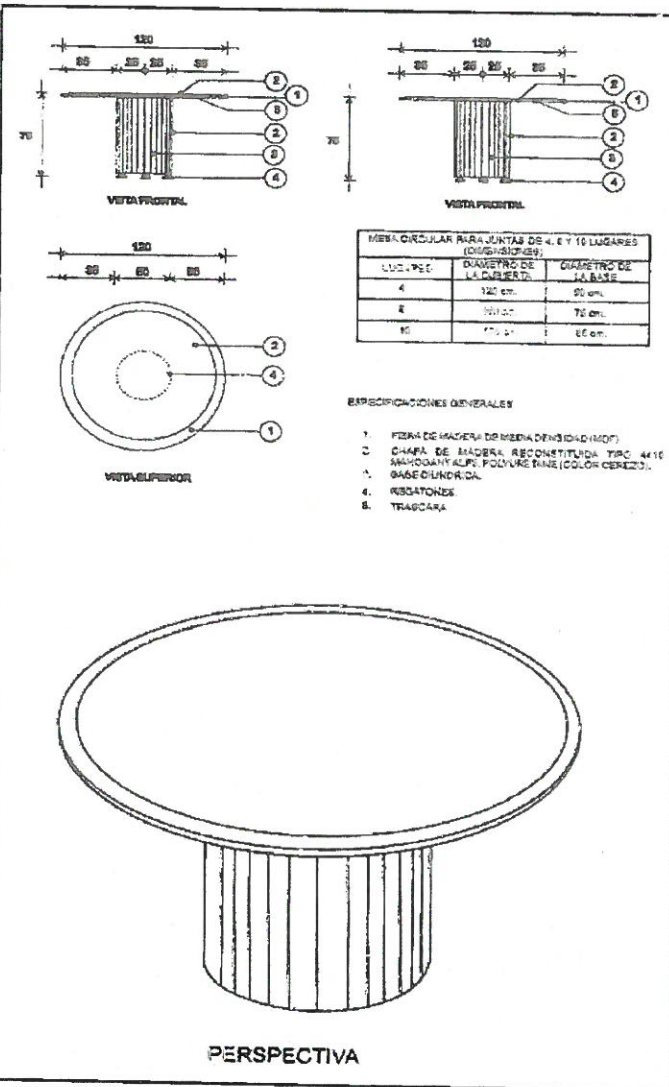
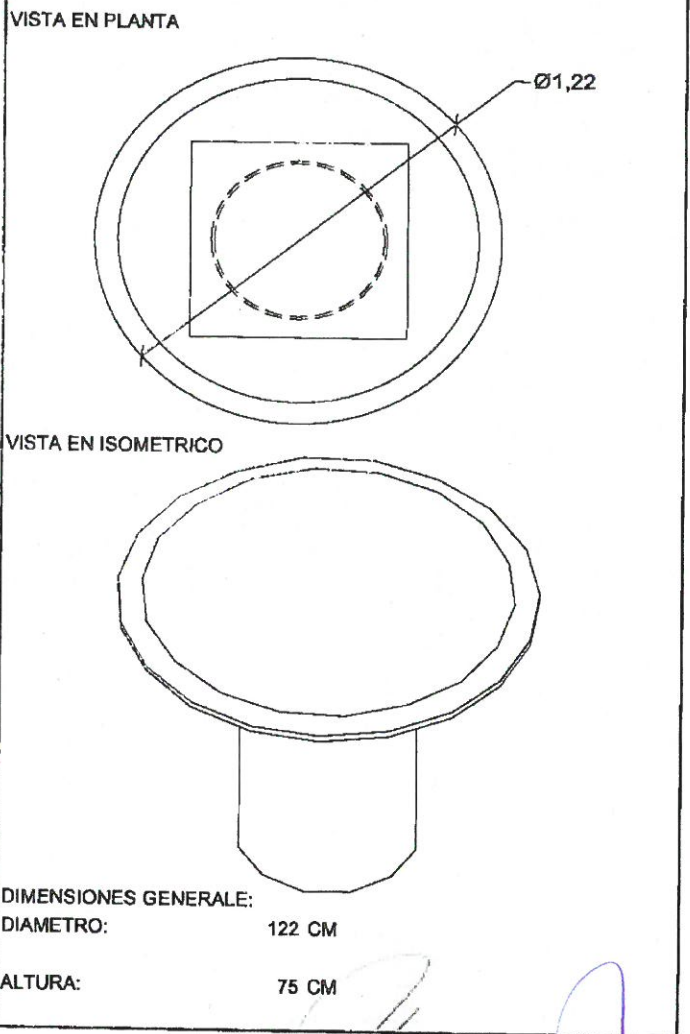


IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"



ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

69

# RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

### FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016		
PARTIDA:	32	CANTIDAD:	37
CLAVE SAI:	511.622.0087.01.01		
CLAVE PREI:	16613		
NOMBRE GENERICO:	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE		
PARA DOS LUGARES			

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	D 2060
CATALOGO:	D 2060

#### ESPECIFICACIONES

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

DESCRIPCION TECNICA  
 MODULO ESCRITORIO PARA DOS LUGARES DE 158.5 CM DE FRENTE X 128.5 CM DE FONDO 1 Y 158.5 CMS DE FONDO 2 X 134.0 CM DE ALTURA. CONFIGURADO POR 4 MAMPARAS TERMINADAS EN SU ESTRUCTURA EN COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS, DE 75.0 CM DE FRENTE X 134.0 CM. DEALTURAX 8.5 CM DE ESPESOR DEBERA CONSIDERARSE UN POSTE DE 8.5 X 8.5 X 134.0 CM DE ALTURA.  
 EL MODULO DEBERA INCLUIR DOS CUBIERTAS DE 150.0CM DE FRENTE X 60.0CM DE FONDO 1 X 75.0CM DE FONDO 2 X 2.8CM A 3.2CM DE ESPESOR, CON DISEÑO ERGONOMICO TIPO CASCADA EN SU DESARROLLO FRONTAL. FABRICADAS EN FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) (COLOCADAS UNA A CADA LADO), CON ACABADO EN LAMINADO PLASTICO COLOCADO POR MEDIO DE PRESA MEMBRANA O LAMINADO PLASTICO DE ALTAPRESION CON CANTOS TERMINADOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA, AMBAS CUBIERTAS SE SUJETARAN A BASE DE MENSULAS METALICAS SE DEBERAN INCLUIR DOS LIBREROS (UNO EN CADA LADO) DE 75.0CM DE FRENTE X 37.0 CM DE FONDO X 20.00 A DE ALTURA FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA ENTRE 210 y 220 °C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.  
 EN LA PARTE BAJA DE LAS CUBIERTAS (EN AMBOS LADOS) DEBERA LLEVAR UN PEDESTAL FIJO QUE SERVIRA COMO SOPORTE DE LAS CUBIERTAS, COMPUESTO DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA ARCHIVADORA EL CUAL DEBERA FABRICARSE EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 ENTODOS SUS COMPONENTES CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 40CM, FONDO 60CM Y ALTURA 70 CM CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DE 60CM DE FONDO X 40CM DE FRENTE X 2 CM DEALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4MM POR LADO. CUERPO ENVOLVENTE FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 60CM DE FONDO X 40CM DE FRENTE X 71CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR LADO TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DIMENSIONES DE 60 CM DE FONDO X 40CM DE FRENTE X 3.2 CM DE ALTURA.

DESCRIPCION TÉCNICA RIVIERA  
 MÓDULO ESCRITORIO PARA DOS LUGARES DE 1.60 M DE FRENTE X 1.28 M DE FONDO 1 Y 1.60 M DE FONDO 2 X 1.34 M DE ALTURA. CONFIGURADO POR 4 MAMPARAS TERMINADAS EN SU ESTRUCTURA EN COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS, DE 76.0 CM DE FRENTE X 1.34 M. DE ALTURA X 0.08 M DE ESPESOR.  
 EL MODULO INCLUYE DOS CUBIERTAS DE 1.52 M DE FRENTE X 0.60 M DE FONDO 1, X 0.76 M DE FONDO 2 X 0.028 M DE ESPESOR, CON DISEÑO Y CANTO ERGONOMICO TIPO CASCADA EN SU DESARROLLO FRONTAL. FABRICADAS EN FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) (COLOCADAS UNA A CADA LADO), CON ACABADO EN LAMINADO PLASTICO TERMOFORMADO EN PRESA MEMBRANA. LAS CUBIERTAS SE SUJETARAN A BASE DE MENSULAS METÁLICAS. INCLUYE DOS LIBREROS (UNO POR LADO) DE 0.76 M DE FRENTE X 0.32 M. DE FONDO X 0.15 M DE ALTURA, FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, POLIESTER, MICRO PULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° y 220 °C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.  
 EN LA PARTE BAJA DE LAS CUBIERTAS (EN AMBOS LADOS) LLEVA UN PEDESTAL FIJO QUE SIRVE COMO SOPORTE DE LAS CUBIERTAS, COMPUESTO DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA ARCHIVADORA, EL CUAL ES FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO EN CALIBRE 20 EN TODOS SUS COMPONENTES, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE 39.5 CM, FONDO 57.5 CM Y ALTURA 71 CM, CON CUBIERTA SUPERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CALIBRE 20 EMBUTIDO PROFUNDO DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 2.5 CM DE ALTURA, CON CUATRO ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 25.4 MM POR ESQUINA. CUERPO ENVOLVENTE FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 65.5 CM DE ALTURA CON CUATRO ESQUINAS, TAPA INFERIOR DE UNA SOLA PIEZA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20 CON DIMENSIONES DE 57.5 CM DE FONDO X 39.5 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE ALTURA. DEBERÁ CONTAR CON CUATRO PERFORACIONES DE 14 MM DE DIAMETRO PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS, INSERTO METALICO DE 22.9 MM DE LARGO Y UN DIAMETRO DE 11.85 MM, REGATON CON UN DIAMETRO EN PLATO DE 38 MM DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHON. TORNILLO ROSCABLE DE 38 MM DE LARGO Y 8 MM DE GROSOR.

HOJA 1 DE 8

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
 Dirección de Administración  
 Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
 Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
 Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
 División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

70  
 Instituto Mexicano del Seguro Social  
 Licitación Pública Nacional Electrónica  
 No. LA-019GYR040-E22-2016  
 "Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
 Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

**PROCEDIMIENTO:** LA-019GYR040-E22-2016  
**PARTIDA:** 32 **CANTIDAD:** 37  
**CLAVE SAI:** 511.622.0087.01.01  
**CLAVE PREI:** 16613  
**NOMBRE GENERICO:** MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
**PARA DOS LUGARES**

**LICITANTE:** INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
**FABRICANTE:** INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
**MARCA:** RIVIERA  
**MODELO:** D 2060  
**CATALOGO:** D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 8

DEBERA CONTAR CON CUATRO PREPARACIONES INDIVIDUALES EMBUTIDAS CON UN DIAMETRO DE 25.4MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 6MM CON CUATRO PERFORACIONES DE 14MM DE DIAMETRO PARA COLOCAR REGATONES CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS, INJERTO METALICO DE 22.9MM DE LARGO Y UN DIAMETRO DE 11.85MM, REGATON CON UN DIAMETRO EN PLATO DE 48.70MM DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COPOLIMERO CON CAPUCHON. TORNILLO ROSCABLE DE 49MM DE LARGO Y 9MM DE DIAMETRO. LOS FRENTES DE LOS CAJONES DEBERAN FABRICARSE EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO CALIBRE 20 CON JALADERAS INTEGRADAS DEL TIPO EMBUTIDO CONCAVO DE 70MM DE LONGITUD X 30.5MM DE ALTURA.

LOS FRENTES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20 CON JALADERAS ERGONÓMICAS DE ARCO DE 70MM DE LONGITUD X 30.5MM DE ALTURA.

**GAVETAS Y CAJONES:** LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERAN SER METALICAS CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRESION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200), CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MINIMO DE. 45 KGS (100LBS) POR PAR DE CORREDERAS, CONTARAN CON CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR PARA TODO EL GABINETE.

**GAVETAS Y CAJONES:** LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS Y CAJONES EN TODOS LOS CASOS DEBERAN SER METALICAS CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRESION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200), CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON RANGO DE CARGA MINIMO DE. 45 KGS (100LBS) POR PAR DE CORREDERAS, CONTARAN CON CERRADURA DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR PARA TODO EL PEDESTAL.

EL PEDESTAL DEBERA SER CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA. MICRO PULVERIZADA. HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS.

ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPOXICA POLIESTER, MICRO PULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220 °C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS.

AMBAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERAN INCLUIR UN PORTATECLADO METALICO ARTICULADO CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS.

AMBAS CUBIERTAS DE TRABAJO INCLUYEN UN PORTATECLADO METÁLICO ARTICULADO CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES, CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPOXICA POLIESTER, MICRO PULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

**ATENTAMENTE**  
 INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
 \_\_\_\_\_  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
 REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
 Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

# RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

### FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	32
CLAVE SAI:	511.622.0087.01.01
CLAVE PREI:	16613
NOMBRE GENERICO:	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE
PARA DOS LUGARES	

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	D 2060
CATALOGO:	D 2060

#### ESPECIFICACIONES

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 3 DE 8

LAS MAMPARAS DEBERÁN TENER 8.5CM DE ESPESOR TOTAL EN REMATES LATERALES Y SUPERIORES. CON DIMENSIONES DE FRENTES Y ALTURAS VARIABLES PERO MODULABLES. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS A BASE DE UN MARCO PERIMETRAL ESTRUCTURAL ACANALADO DE 56 MM X 56 MM DE SECCIÓN MÍNIMA, DE ACERO ROLADO EN FRIO 1010, CALIBRE 18 MÍNIMO O DE ALUMINIO EXTRUIDO ALEACIÓN 6063 DUREZA T-5, DEBERÁ CONTAR CON 4 CANALETAS O 4 DUCTOS PORTACABLES, METÁLICOS CALIBRE 18 COLOCADOS CON SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE ESTOS DEBERÁN CONTAR CADA UNO CON DOS PERFORACIONES A LOS EXTREMOS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES EN VERTICAL, DE ACUERDO A LAS SIGUIENTES DIMENSIONES 70 MM LARGO X 25 MM DE ANCHO. LLEVARA UNA CANALETA INFERIOR METALICA, CALIBRE 14 LA CUAL SOPORTARA EN SUS EXTREMOS EL PESO TOTAL DE LA MAMPARA DE IGUAL FORMA CONTARA CON LAS PERFORACIONES CONTENIDAS EN LAS CHAROLAS INTERMEDIAS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES EN FORMA VERTICAL.

LAS MAMPARAS CONTARAN CON UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA, TODA LA ESTRUCTURA INTERNA SE SOMETERA A PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C . ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLIDO SEGUN MUESTRA IMSS.

LAS MAMPARAS DEBERÁN TENER COLOCADOS A LOS COSTADOS DE LA ESTRUCTURA INTERNA UN REMATE LATERAL DE LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO 1010 CALIBRE 18 MÍNIMO O DE PERFIL DE ALUMINIO DE ALEACIÓN 6063 T-5 (DUREZA) CON UN ANCHO TOTAL DE 8.5CM, ENTADA PARA ENSAMBLE SUPERIOR DE 56MM ENTRADA PARA UNIRSE DE 35MM , PERFORACIONES DE 10MM, RADIOS INTERIORES Y EXTERIORES DE 0.30MM, ESPESOR UNIFORME DE 2MM. PERÍMETRO TOTAL DE 30.06CM CONTARA CON UN DISEÑO DE ACUERDO A LA ALTURA REQUERIDA EN DONDE LLEVARA CREMALLERA DE 15 MM DE LARGO A ESPACIOS DE 25 MM, PARA PODER RECIBIR Y NIVELAR A LA ALTURA REQUERIDA LOS ELEMENTOS NECESARIOS COMO SUPERFICIES DE TRABAJO , O ACCESORIOS EL REMATE LATERAL ESTARA COLOCADO A LA CANALETA VERTICAL POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS ROSCABLES.

LAS MAMPARAS SON DE 8.0CM DE ESPESOR TOTAL EN REMATES LATERALES Y SUPERIORES. CON DIMENSIONES DE FRENTES Y ALTURAS VARIABLES PERO MODULABLES. FABRICADOS A BASE DE UN MARCO PERIMETRAL ESTRUCTURAL ACANALADO DE 52 MM X 52 MM, DE ACERO ROLADO EN FRIO 1010, CALIBRE 18 ASÍ MISMO CUENTA CON 4 CANALETAS O 4 DUCTOS PORTACABLES, METÁLICOS INTERCAMBIABLES COLOCADOS A CUALQUIER ALTURA REQUERIDA DE LA MAMPARA. ÉSTOS CUENTAN CON DOS PERFORACIONES A LOS EXTREMOS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES EN VERTICAL, DE ACUERDO A LAS SIGUIENTES DIMENSIONES 70 MM LARGO X 25 MM DE ANCHO. EL PESO TOTAL DE LA MAMPARA SERA SOPORTADA POR SOPORTES DE LÁMINA DE ACERO CAL. 12 Y PLACAS CAL 14. DE IGUAL FORMA CONTARA CON LAS PERFORACIONES CONTENIDAS EN LAS CHAROLAS INTERMEDIAS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES EN FORMA VERTICAL.

LAS MAMPARAS CUENTAN CON UNA EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA, TODA LA ESTRUCTURA INTERNA ES SOMETIDA A PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACABADA EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, MICROPULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C . ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CALIDO SEGUN MUESTRA IMSS.

LAS MAMPARAS CUENTAN, A LOS COSTADOS DE LA ESTRUCTURA INTERNA, UN REMATE LATERAL DE LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO 1010 CALIBRE 18 CON UN ANCHO TOTAL DE 8 CM, ENTRADA PARA ENSAMBLE SUPERIOR DE 56MM ENTRADA PARA UNIRSE DE 35MM, PERFORACIONES DE 10 MM, RADIOS INTERIORES Y EXTERIORES DE 0.30 MM, ESPESOR UNIFORME DE 2 MM, PERÍMETRO TOTAL DE 30.06 CM. CONTARA CON CREMALLERA TIPO KV CON INTERVALOS A CADA 25 MM, PARA RECIBIR Y NIVELAR A LA ALTURA REQUERIDA, LOS ELEMENTOS NECESARIOS COMO SUPERFICIES DE TRABAJO O ACCESORIOS.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

72  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 32 CANTIDAD: 37  
CLAVE SAI: 511.622.0087.01.01  
CLAVE PREI: 16613  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
PARA DOS LUGARES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 4 DE 8

LOS REMATES ESTARÁN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACION DE SUPERFICIES Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICROPULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220°C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS.  
LOS ELEMENTOS DE UNIÓN DEBERÁN SER A BASE DE UNA BISAGRA DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO 1010 CALIBRE 18 MINIMO O PERFIL DE ALUMINIO CON UNA ALEACIÓN DE 6063 T-5 (DUREZA) CON UN FRENTE TOTAL DE 43.95 MM, ALTURA TOTAL 5.26 MM, PROFUNDIDAD PARA ENSAMBLE DE 5 MM RADIOS DE ENTRADA PARA ENSAMBLE DE 3 52 MM ESPESOR DEL CUERPO DE UNIÓN DE LAS ENTRADAS 1.50 MM, PERÍMETRO TOTAL DE 12.12 MM. ESTE TIPO DE UNIÓN DEBERÁ DE GARANTIZAR LA ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIA DEL SISTEMA MODULAR.  
PARA LAS UNIONES EN DONDE SE NECESITA POSTE UNIVERSAL ESTE DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE LA LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO 1010 CALIBRE 18 MINIMO O DE PERFIL DE ALUMINIO CON UNA ALEACIÓN DE 6063 T-5 (DUREZA) CON DIMENSIONES DE 0.085 X 0.085 MTS.. ENTRADA PARA ENSAMBLE CON BISAGRA DE 35MM Y PUNTAS ESTRUCTURALES DE 25 MM CADA UNA CONTARA CON CUATRO ENTRADAS PARA ENSAMBLE, ESTARÁN SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICROPULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS.  
LAS MAMPARAS DEBERÁN ESTAR REMATADAS EN SU PARTE SUPERIOR CON UNA MOLDURA DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO 1010 CALIBRE 18 MINIMO O DE PERFIL DE ALUMINIO DE ALEACIÓN 6063 T-5 (DUREZA) ANCHO TOTAL DE 8.5CM. LARGO TOTAL DE 37.05 MM ENTRADA PARA ENSAMBLE DE 53 MM DE LARGO Y 15 MM DE ALTURA, RADIOS INTERIORES Y EXTERIORES DE 1 MM CON UN ESPESOR UNIFORME DE 1.52 MM, PERÍMETRO TOTAL DE 44.74MM SE SUJETARA DE MANERA FIRME SOBRE LA CANALETA SUPERIOR A BASE DE TORNILLOS ESPECIALES ESTA MOLDURA CONTARA CON LOS DOBLECES NECESARIOS PARA EVITAR FILOS.

LOS REMATES SON SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACION DE SUPERFICIES A FIN DE RECIBIR ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA POLIESTER, MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220° C ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA), COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS.

LOS ELEMENTOS DE UNIÓN SON FABRICADOS EN PLACA DE ACERO CAL 10 Y UNIDOS A BASE DE TORNILLERIA MILIMETRICA ALLEN, ESTE TIPO DE UNIÓN GARANTIZA LA ESTABILIDAD MECÁNICA NECESARIA DEL SISTEMA MODULAR.

LAS MAMPARAS ESTAN REMATADAS EN SU PARTE SUPERIOR CON UNA MOLDURA DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO 1010 CALIBRE 18, CON ANCHO DE 8 CM., LARGO TOTAL DE ACUERDO A MAMPARA. DICHA MOLDURA SUPERIOR CUENTA CON LOS DOBLECES NECESARIOS PARA EVITAR FILOS. SOMETIDA AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES, A FIN DE RECIBIR ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPOXICA POLIESTER, MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO. EL ZOCLO DE LAS MAMPARAS CUENTA CON TAPAS ABATIBLES CON SEGURO FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO 1010 CALIBRE 20 CON UN LARGO TOTAL IGUAL AL FRENTE DE LA MAMPARA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ELECTRIFICAR A BASE DE ARNESES MODULARES BLINDADOS PREFABRICADOS O CON CABLE DE USO RUDO CON CONTACTOS DOBLES POLARIZADOS. LOS ZOCLOS SON SOMETIDOS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES CON EL FIN DE RECIBIR ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA, EPOXICA POLIESTER, MICROPULVERIZADA Y POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220° C. ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016		
PARTIDA:	32	CANTIDAD:	37
CLAVE SAI:	511.622.0087.01.01		
CLAVE PREI:	16613		
NOMBRE GENERICO:	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE		
PARA DOS LUGARES			

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	D 2060
CATALOGO:	D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

ESTARAN SOMETIDOS A L PROCESO FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA, EPOXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO

EL ZOCLO DE LAS MAMPARAS DEBERA ESTAR CONST RUIDO A BASE DE UNA TAPA ABATIBLE DE LAMINA DE AC ERO ROLADA EN FRIO 1010 CALIBRE 16 MINIMO O DE PERFIL DE ALUMIN IO CON UNA ALEACIÓN DE 6063 T-5 (DUREZA) CON UN LARGO TOTAL IGUALAL FRENTE DE LA MAMPARA. DEBERA TENER SOLO LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ELECTRIFICAR A BASE DE ARNESES MODULARES BLINDADOS PREFABRICADOS O CON CABLE DE USO RUDO CONCONTACTOS DOBLES POLARIZADOS. EL PERFIL GUÍA DE LA TAPA DE ZOCLO DEBERÁ ESTAR FABRICADO DE ALUMINIO CON UNA ALEACIÓN DE 6063 T-5 (DUREZA). EL PROCESO DE ACABADO DE LOS ZOCLOS DEBERÁ. ESTAR SOMETIDA A PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACA BADO EN PINTURA ELECTROSTÁT ICA EPOXICA. MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARK LE (CASCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO.

LOS ZOCLOS DEBERÁN CONTAR EN SU PART E INFERIOR CON DOS NIVELADORES CON BASE DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON POLIMERO TIPO CÓNICO CON UN DIÁMETRO DE 82 MM Y CON TORNILLO DE A CERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 8 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE DOS INSERTOS METÁLICOS.

LOS POSTES LATERALES ACANALADOS DEBERÁN SER DUCTOS VERTICALES CON UNA SECCION CUADRADA DE:56 X 56 MM Y DEBERÁ CONTAR ASÍ MISMO CON UN DUCTO SUPERIOR INMEDIATAMENTE POR DEBAJ O DE LA MOLDURA SUPERIOR DE: 53 MM X 4 0 MM, DEBERÁ CONECTAR PANEL CON PAN EL EN FORMA HORIZONTAL A TRAVES DE PERFORACIONES DE 70 X 25 MM.

UNO DE LOS DUCTOS O CHAROLAS HORIZONTALES DEBERA FUNCIONAR COMO DUCTO INTERMEDIO Y SE LOCALIZARA JUSTO BAJO CUBIERTA PARA ALOJAR LA INSTALACIÓN DE VOZ Y DATOS, DEBERÁ SER REGISTRABLE.

LOS ZOCLOS CUENTAN CON DOS NIVELADORES CON BASE DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON TORNILLO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 8 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLAN POR MEDIO DE DOS INSERTOS METÁLICOS.

DUCTO SUPERIOR INMEDIATAMENTE POR DEBAJO DE LA MOLDURA SUPERIOR DE: 53 MM X 40 MM, CONECTA PANEL CON PAN EL EN FORMA HORIZONTAL A TRAVES DE PERFORACIONES DE 70 X 25 MM.

UNO DE LOS DUCTOS O CHAROLAS HORIZONTALES FUNCIONA COMO DUCTO INTERMEDIO Y SE LOCALIZA JUSTO BAJO CUBIERTA PARA ALOJAR LA INSTALACIÓN DE VOZ Y DATOS.

EN LOS GAJOS DE LA MAMPARA SE LOCALIZAN LOS ALOJAMIENTOS TANTO PARA DATOS, VOZ, VIDEO, FIBRA ÓPTICA, ETC. LAS MAMPARAS ACEPTAN ALOJAR SOBRE CUALQUIERA DE SUS GAJOS CUALQUIER SISTEMA DE ROSETAS Y PLACAS FRONTALES EXISTENTES EN EL MERCADO.

ACABADOS EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICROPULVERIZADA POLIMERIZADA ENTRE 210° Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CASCA R DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS.

LAS MAMPARAS CUENTAN CON GAJOS INTERCAMBIABLES DE MDP DE 12 MM DE ESPESOR. TODAS LAS CARAS SON TAPIZADAS EN TELA 100% POLIPROPILENO COLOR VERDE ESMERALDA, SEGUN MUESTRA IMSS CON EXCELENTE SOLIDEZ A LA LUZ Y RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTAVIOLETA. CON BACKING IGNIFUGO. LAS CARAS O GAJOS, CUENTAN CON UN SISTEMA DE SUJECCIÓN A BASE DE CLIPS DE ACERO TEMPLADO SUJETOS A LOS GAJOS Y QUE POR PRESION ENTRAN EN ALOJAMIENTOS DE LA ESTRUCTURA FIRMEMENTE.

LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SON FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

DENSIDAD: 737 KG/M3  
ADHESION INTERNA: 6.7 KG/M3  
MODULO DE RUPTURA. 338 KG/M3  
MODULO DE ELASTICIDAD 33,100 KG/M3  
DUREZA: 453 KG .JANKA MODIFICADO  
RETENCION AL TORNILLO POR CARA: 136 KG  
RETENCION AL TORNILLO POH CANTO 182 KG  
ABSORCION DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HRS POR MEDIO  
HINCHAMIENTO: 4 % PRUEBA DE 24 HRS PROMEDIO  
CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBR E BASE ANHIDRA  
EXPANSION LINEAL: 0 .21% 50% AL 90% POR HORA  
TOLERANCIA DE ESPESOR: + - 2 .00 MM

HOJA 5 DE 8

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL





**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

74  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 32 CANTIDAD: 37  
CLAVE SAI: 511.622.0087.01.01  
CLAVE PREI: 16613  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
PARA DOS LUGARES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 6 DE 8

SOBRE LOS GAJOS INTERIORES DEL PANEL O MAMPARA SE DEBERÁ PODER LOCALIZAR LOS ALOJAMIENTOS TANTO PARA DATOS, VOZ, VIDEO, FIBRA ÓPTICA, ETC. LOS PANELES DEBERÁN ACEPTAR ALOJAR SOBRE SUS GAJOS CUALQUIER SISTEMA DE ROSETAS Y PLACAS FRONTALES EXISTENTES EN EL MERCADO. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, MICRO PULVERIZADA HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CASCA R DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS  
LAS MAMPARAS DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE GAJOS INTERCAMBIABLES DE MDF DE 12 MM DE ESPESOR TODAS LAS CARAS DEBERÁN SER TAPIZADAS EN TELA 100% FIBRA OLEOFINICA COLOR VERD E SEGUN MUESTRA IMSS CON EXCELENTE SOLIDEZ A LA LUZ Y RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETA. TER MINADO DE BACK ING Y CON APLICACIÓN DE IGNIFUEGO (RETARDANTE A LA FLAMA) O EQUIVALENTE. PARA PODER SUJETAR LAS CARAS O GAJOS, ESTOS DEBERAN CONTAR CON UN SISTEMA METALICO DE 100MM DE LARGO X 28 MM DE ANCHO COLOCADOS POR MEDIO DE CUATRO GUIAS ESPECIALES PARA MDF. EL SISTEMA DE SUJECIÓN DEBERÁ ESTAR CONSTITUIDO A BASE DE ESCUADRAS DE SOPORT E FABRICADAS CON LAMINA DE ACERO, ROLADO EN FRIO 1010 CALIBRE 14 CON DIENTES DE SUJECIÓN A MAMPARA CON ESPACIAMIENTO SEGÚN LA CREMALLERA A USAR LAS CUBIERTAS DEBERÁN SER SUJETADAS A LAS ESCUADRAS POR MEDIO DE PIJAS ESPECIALES PARA MADERA, AUTOROSCANTES Y PLACAS UNION. ACABADÓ EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICRO PULVERIZADA. HORNEADA ENTRE 210 Y 220 °C. ACABADO SPARKLE (CÁSCARA DE NARANJA) COLOR GRIS CLARO SEGÚN MUESTRA IMSS

CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN LA ZONA DE TRABAJO. ASÍMISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO SE SELLARÁ CON ESMALTE ACRÍLICO PARA MADERA. CUENTA CON PERFORACIONES DE MEDIA LUNA PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES.  
ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO PVC TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON PROTECCION DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



RIVIERA

75

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social

Dirección de Administración

Unidad de Adquisiciones e Infraestructura

Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios

Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos

División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte

Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	32
CLAVE SAI:	511.622.0087.01.01
CLAVE PRE:	16613
NOMBRE GENERICO:	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE
PARA DOS LUGARES	

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	D 2060
CATALOGO:	D 2060

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 7 DE 8

LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERAN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MED UM DENSITY FIBERBOARD DE 2.8CM A 3.2CM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES :

DENSIDAD: 737 KG/M3  
 ADHESION INTERNA: 6.7 KG/M3  
 MODULO DE RUPTURA. 338 KG/M3  
 MODULO DE ELASTICIDAD 33,100 KG/M3  
 DUREZA: 453 KG .JANKA MODIFICADO  
 RETENCION AL TORNILLO POR CARA : 138 KG  
 RETENCION AL TORNILLO POR CANTO 182 KG  
 ABSORCION DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24 HRS POR MEDIO  
 HINCHAMIENTO: 4 % PRUEBA DE 24 HRS PROMEDIO  
 CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA  
 EXPANSION LINEAL: 0.21% 50% AL 90% POR HORA  
 TOLERANCIA DE ESPESOR: +- 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERA SER ERGONOMICO TIPO CASCADA EN LA ZONAS DE TRABAJO ASI MISMO LA TRAS CARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERA ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BAC KER FENOLICO O EQUIVALENTE Y CONTARAN CON PERFORACIONES Y DISPOSITIVOS PARA EL PASO Y MANEJO DE CABLES.

EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES DEBERA SER EN PLASTICO LAMINADO PVC LAMINADO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA CON LAS PROPIEDADES DE PTE. A DHE SIVO, PROTECCION DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y SCRATCH RESIST PARA PROTEGER A LAS SUPERFICIES DE POSIBLES RAYONES COLOR GRIS CLARO SEGUN MUESTRA IMSS O EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION CON CANTO TERMINADO EN CABECEADO DE MADERAMACIZA DEL MISMO COLOR DE TODA LA CUBIERTA

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
 INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
 GUILLERMO JÁVIER JUÁREZ ESPINOSA  
 REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

76  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

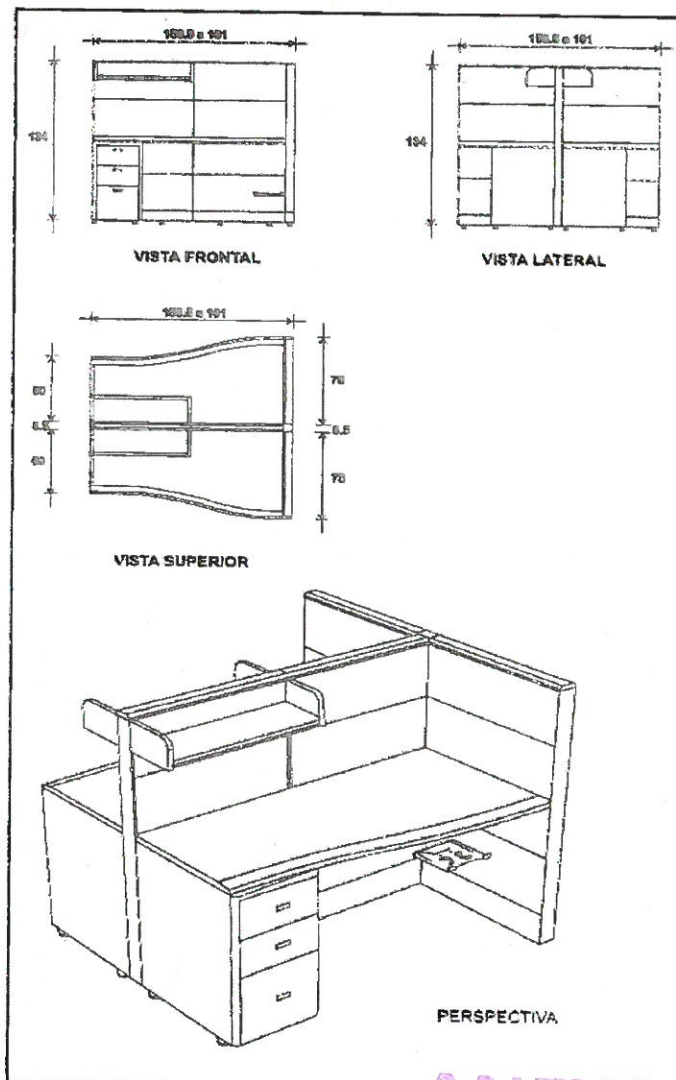
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 32 CANTIDAD: 37  
CLAVE SAI: 511.622.0087.01.01  
CLAVE PREI: 16613  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
PARA DOS LUGARES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

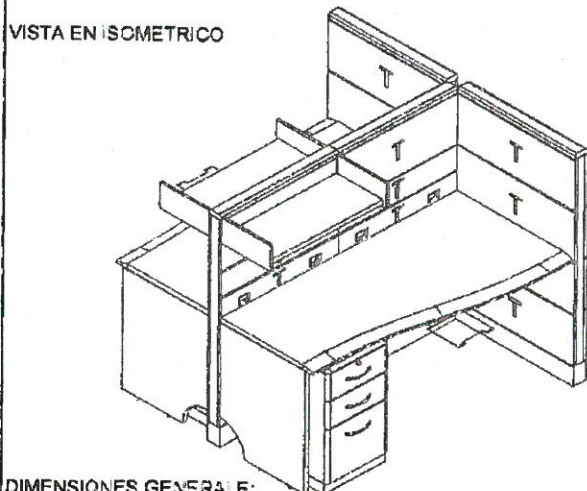
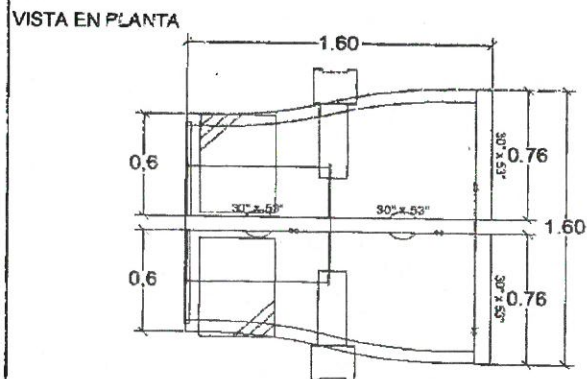
**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 8 DE 8



**IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"**



DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 160 CM  
FONDO: 160 CM  
ALTURA: 75 CM  
A CUBIERTA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



RIVIERA

77

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 33 CANTIDAD: 83  
CLAVE SAI: 511.622.0079.01.01  
CLAVE PREI: 16612  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
PARA UN LUGARES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 2

MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR, DE 152X60X130 CM. CONFIGURADO POR TRES MAMPARAS DE 76X130 CM. DE ALTURA CON PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCIÓN DE ENERGÍA ELECTRICA, ASÍ COMO CONTACTOS DOBLES POLA RIZADOS Y PREPARACIÓN PARA UNA ACOMETIDA GENERAL. EL MÓDULO DEBERÁ INCLUIR UNA CUBIERTA CON DISEÑO SEMIBOLE ADO EN SU DESARROLLO, FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO PRENSA MEMBRANA, LA CUAL SE SUJETARÁ A LAS MAMPARAS A BASE DE MÉNSULAS METALICAS Y UN COSTADO FABRICADO DEL MISMO MATERIAL Y ACABADO DE LA CUBIERTA, EN LA PARTE SUPERIOR Y COLOCADO EN LA MAMPARA DEBERA INCLUIR UN LIBRERO DE 30X15 CM. Y EN LA PARTE BAJA DE LA CUBIERTA DEBERA LLEVAR UN PEDESTAL DE CUATRO GAVETAS FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO: CON UNA GAVETA ORGANIZADORA Y DOS PAPELERAS Y UNA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, LA CUBIERTA DE TRABAJO DEBERÁ INCLUIR UN PORTATECLADO METÁLICO ARTICULADO. CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES, CON LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES ACABADOS, DISEÑO Y ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES CONTENIDAS EN EL DOCUMENTO NORMATIVO CORRESPONDIENTE NCG-20C3

ESPECIFICACIONES RIVIERA  
MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR, DE 152 X 60 X 130 CM. CONFIGURADO POR TRES MAMPARAS DE 76 X 130 CM. DE ALTURA CON PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCIÓN DE ENERGÍA ELECTRICA, Y TROQUELES PARA INSTALAR CONTACTOS DOBLES POLARIZADOS Y PREPARACIÓN PARA UNA ACOMETIDA GENERAL. EL MÓDULO INCLUYE UNA CUBIERTA ORGÁNICA CON DISEÑO TIPO "OLA" EN SU DESARROLLO, FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA, LA CUAL SE SUJETA A LAS MAMPARAS A BASE DE MÉNSULAS METALICAS Y UN COSTADO, FABRICADO DEL MISMO MATERIAL Y ACABADO QUE LA CUBIERTA. EN LA PARTE SUPERIOR Y COLOCADO EN LA MAMPARA INCLUYE UN LIBRERO DE 30X15 CM. Y EN LA PARTE BAJA DE LA CUBIERTA LLEVA UN PEDESTAL DE TRES GAVETAS FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO: CON UNA CHAROLA ORGANIZADORA, DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, LA CUBIERTA DE TRABAJO INCLUYE UN PORTATECLADO METÁLICO ARTICULADO. CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACIÓN Y POSICIONES, CON LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES ACABADOS, DISEÑO Y ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES CONTENIDAS EN EL DOCUMENTO NORMATIVO CORRESPONDIENTE NCG-20C3.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 33 CANTIDAD: 83  
CLAVE SAI: 511.622.0079.01.01  
CLAVE PRE: 16612  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE  
PARA UN LUGARES

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: D 2060  
CATALOGO: D 2060

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 2 DE 2

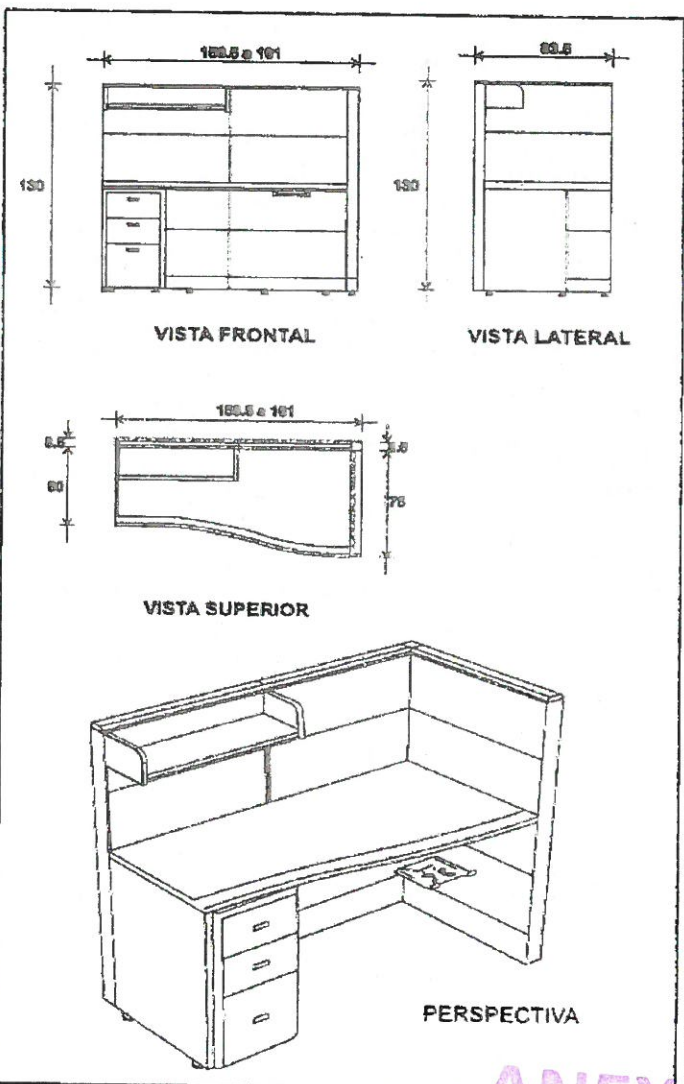
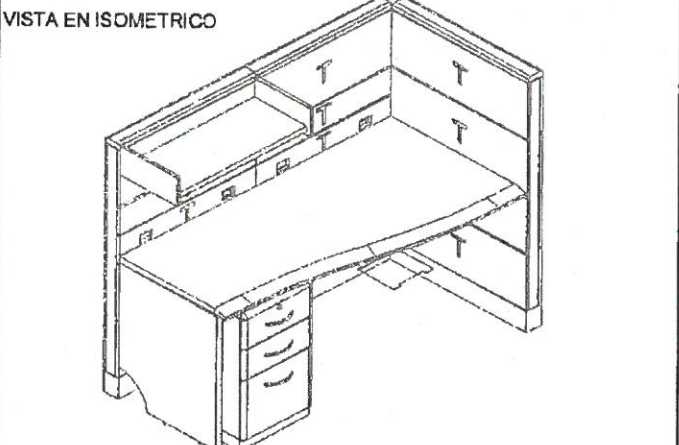
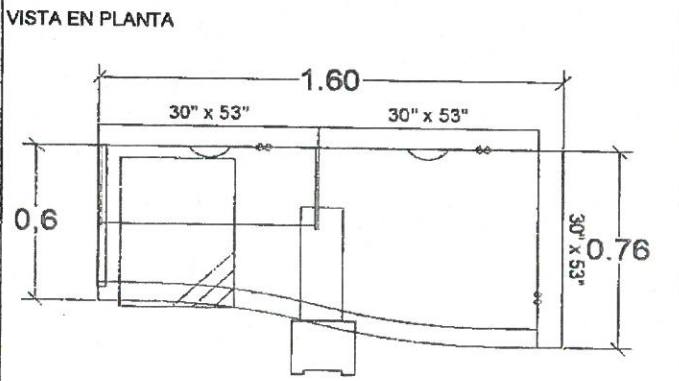


IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"



DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 160 CM  
FONDO: 76 CM  
ALTURA: 75 CM

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL



RIVIERA

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA

PROCEDIMIENTO:	LA-019GYR040-E22-2016
PARTIDA:	39 CANTIDAD: 17
CLAVE SAI:	511.263.0036.00.01
CLAVE PREI:	18673
NOMBRE GENERICO:	MODULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCIÓN
TECNICA. ESCRITORIO:	ESCRITORIO EN "L"

LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
FABRICANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV
MARCA:	RIVIERA
MODELO:	AT
CATALOGO:	AT

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE

HOJA 1 DE 3

DESCRIPCIÓN: MODULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN L  
 COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90 M DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD) DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI- MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O BOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2 ) DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA . ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2 .80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA, ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA.

ESPECIFICACIONES RIVIERA  
 DESCRIPCIÓN: MODULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO:  
 ESCRITORIO EN L COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:  
 A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.814 M. DE FRENTE POR 0.762 M. DE FONDO POR 0.75 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.915 M DE FRENTE POR 0.61 M. DE FONDO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD) DE 2.80 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M3. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. CUENTA CON CANTOS PERIMETRALES TIPO CASCADA, FABRICADOS CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA ESTA PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIÁMETRO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO GARANTIZANDO QUE NO SE DESPRENDE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, SON PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX QUE PERMITEN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. ASI MISMO, GARANTIZAMOS DURABILIDAD, ESTABILIDAD MECÁNICA Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2 .80 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS. ACABADO POR AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA POLIESTER EN COLOR NEGRO SEMIMATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITEN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. GARANTIZANDO DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELECTRICA, VOZ Y DATOS,

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 39 CANTIDAD: 17  
CLAVE SAI: 511.263.0036.00.01  
CLAVE PREI: 18673  
NOMBRE GENERICO: MODULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCIÓN  
TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L"

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: AT  
CATALOGO: AT

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 3

LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIV ELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE A LTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE, INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD. ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES, ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL. CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO.  
Presentación: JUEGO

DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES SON PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, EVITANDO EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, ESTÁ PROVISTA DE PREPARACIONES NECESARIAS, INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX.  
ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, ES DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD. ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX Y PERNOS ESTRIADOS, LO CUAL PERMITE ARMAR Y GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARMA O PRESENTA DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, ESTA DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS DE UNION, ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS SON PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL. CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO. PRESENTACIÓN: JUEGO

**ANEXOS**  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

81



**RIVIERA**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presenta.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

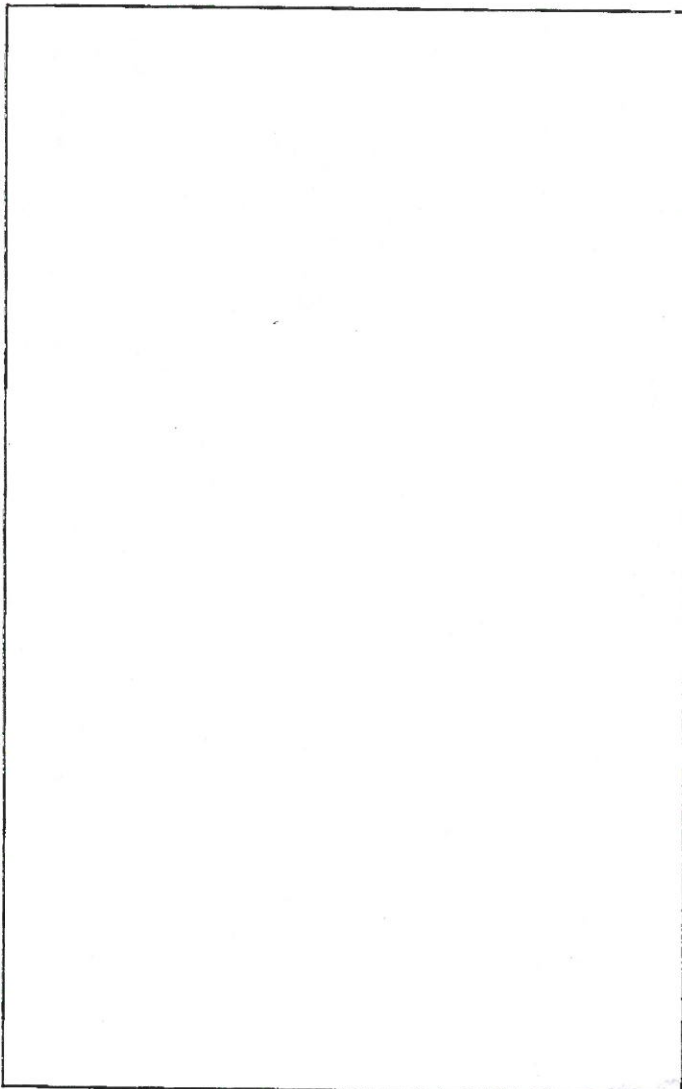
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 39 CANTIDAD: 17  
CLAVE SAI: 511.263.0036.00.01  
CLAVE PREI: 18673  
NOMBRE GENERICO: MODULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCIÓN  
TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L"

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: AT  
CATALOGO: AT

**ESPECIFICACIONES**

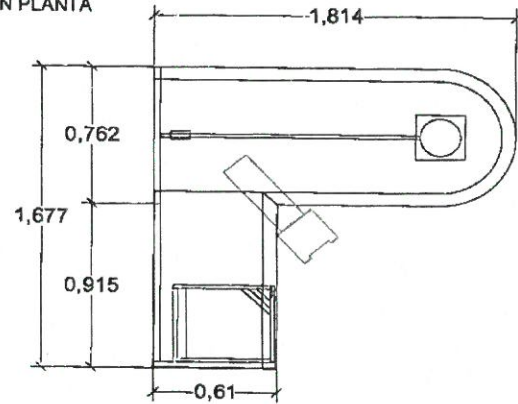
**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 3 DE 3

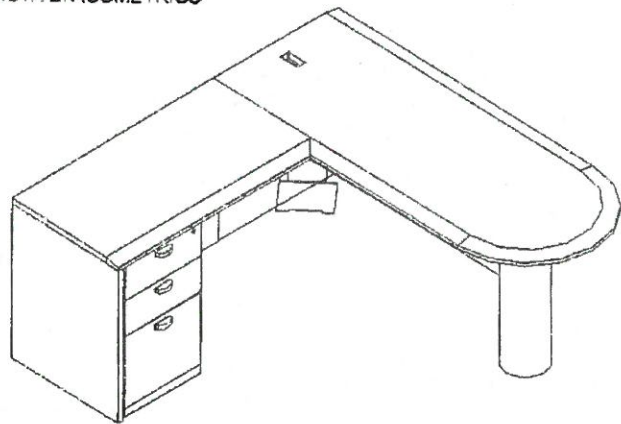


**IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"**

VISTA EN PLANTA



VISTA EN ISOMETRICO



**DIMENSIONES GENERALE:**

FRENTE: 181.4 CM  
FONDO: 167.7 CM  
ALTURA: 75 CM

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.



SIN TEXTO

SIN TEXTO



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

82

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016  
"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 41 CANTIDAD: 78  
CLAVE SAI: 511.622.0012.01.01  
CLAVE PREI: 16609  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO PARA JEFE  
DE DEPARTAMENTO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 1 DE 3

MODULO ESCRITORIO 180 X 180 CM CON CUBIERTA PRINCIPAL PENINSULAR TIPO BALA Y CUBIERTA LATERAL FABRICADAS EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN COLOR GRIS SEGUN MUESTRA IMSS DE 0.8 MM. DE ESPESOR CON MOLDURA DE PVC TIPO T SEMIBOLEADA EN LOS CANTOS, AL COLOR DE LAS CUBIERTAS, EN LA PARTE INFERIOR DE LAS MISMAS DEBERA LLEVAR UN ACABADO EN BACKER FENOLICO QUE EVITE LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD; EN LA PARTE BAJA DEBERÁ LLEVAR COLUMNAS VERTICALES Y BASES FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 DEL MISMO COLOR DE LAS CUBIERTAS CON DISEÑO PARA CONDUCIR CABLEADO PARA VOZ Y DATOS ASÍ COMO PARA ENERGÍA ELÉCTRICA, LAS COLUMNAS VERTICALES DEBERAN INCLUIR MOLDURAS DE ALUMINIO PARA OCULTAR EL CABLEADO Y LAS BASES DEBERÁN INCLUIR REGATONES NIVELADORES CON PLATO Y TORNILLO INTEGRADO PARA AJUSTE DE ALTURA, EL PLATO DEBERÁ TENER UN DIÁMETRO DE ACUERDO AL ANCHO DE LAS BASES, BAJO LA CUBIERTA PRINCIPAL SE DEBEÁ INCLUIR UNA TRABE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 PARA CONDUCCIÓN DE CABLEADO ASÍ COMO PARA ESTRUCTURAR LAS COLUMNAS VERTICALES Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA PRINCIPAL; LAS BASES DEBERÁN SER EMBUTIDAS O TROQUELADAS DE UNA SOLA PIEZA, BAJO LA CUBIERTA LATERAL DEBERÁ LLEVAR UN PORTA TECLADO DE LAMINA DE ACERO PARA TECLADO DE COMPUTADORA, CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE POSICIONES CON ACABADO EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA A 230 GRADOS CENTÍGRADOS COLOR NEGRO Y UN ARCHIVERO (PARA COLOCAR BAJO CUBIERTA) FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE 20 EN TODO SU DESARROLLO CON ACABADO EN PINTURA DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL PORTA TECLADO PERO DEL MISMO COLOR QUE LAS CUBIERTAS Y DE TODA LA ESTRUCTURA (COLUMNAS VERTICALES; BASES Y TRABE),

**ESPECIFICACIONES RIVIERA**  
MODULO ESCRITORIO 183 X 183 CM CON CUBIERTA PRINCIPAL PENINSULAR TIPO BALA Y CUBIERTA LATERAL FABRICADAS EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA, COLOR GRIS SEGUN MUESTRA IMSS DE 0.8 MM. DE ESPESOR CON CANTO CASCADA, EN LA PARTE INFERIOR DE LAS MISMAS LLEVA UN ACABADO EN ESMALTE ACRILICO QUE EVITA LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD; EN LA PARTE BAJA LLEVA COLUMNAS VERTICALES Y BASES FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 16 DEL MISMO COLOR DE LAS CUBIERTAS CON DISEÑO PARA CONDUCIR CABLEADO PARA VOZ Y DATOS ASÍ COMO PARA ENERGÍA ELÉCTRICA, LAS COLUMNAS VERTICALES INCLUYEN DUCTO PARA OCULTAR EL CABLEADO Y LAS BASES INCLUYEN REGATONES NIVELADORES CON PLATO Y TORNILLO INTEGRADO PARA AJUSTE DE ALTURA, EL PLATO DEBERÁ TENER UN DIÁMETRO DE ACUERDO AL ANCHO DE LAS BASES, BAJO LA CUBIERTA PRINCIPAL SE INCLUYE UNA TRABE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 PARA LA CONDUCCIÓN DE CABLEADO ASÍ COMO PARA ESTRUCTURAR LAS COLUMNAS VERTICALES Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA PRINCIPAL; LAS BASES SON TROQUELADAS DE UNA SOLA PIEZA, BAJO LA CUBIERTA LATERAL SE INSTALA UN PORTA TECLADO DE LAMINA DE ACERO PARA TECLADO DE COMPUTADORA, CON BRAZO TELESCÓPICO RETRÁCTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE POSICIONES CON ACABADO EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA A 230 GRADOS CENTÍGRADOS COLOR NEGRO Y UN ARCHIVERO (COLOCADO BAJO CUBIERTA) FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE 20 EN TODO SU DESARROLLO CON ACABADO EN PINTURA DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL PORTA TECLADO, PERO DEL MISMO COLOR QUE LAS CUBIERTAS Y DE TODA LA ESTRUCTURA (COLUMNAS VERTICALES; BASES Y TRABE),

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE,  
INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.  
  
\_\_\_\_\_  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

83



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

**FORMATO No. 12 — PROPUESTA TÉCNICA**

PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 41 CANTIDAD: 78  
CLAVE SAI: 511.622.0012.01.01  
CLAVE PREI: 16609  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO PARA JEFE  
DE DEPARTAMENTO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 2 DE 3

DEBERÁ INCLUIR UNA GAVETA ARCHIVADORA (ARCHIVO SUSPENDIDO) Y 2 GAVETA PAPELERAS CON CORREDERAS ENBALINADAS PRELUBRICADAS DE ¾ DE EXTENSIÓN Y CERRADURA DE SEGURIDAD, EL FRENTE DE CADA GAVETA DEBERÁ SER FABRICADO EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 19 MM (3/4") DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN DE 0.8 MM. DE ESPESOR CON ACABADO POSTFORMADO Y CANTOS BOLEADOS, CON JALADERAS METÁLICAS DE MEDIA LUNA. EL ARCHIVERO EN LA PARTE BAJA DEBERÁ INCLUIR REGATONES NIVELADOR ES PARA AJUSTE DE ALTURA, LA CUBIERTA PRINCIPAL EN LA PARTE FRONTAL DEBERÁ INCLUIR UN FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CR. MULTIPERFORADO CON ACABADO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA 230° C COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS

INCLUYE UNA GAVETA ARCHIVADORA CON PREPARACION PARA ARCHIVO SUSPENDIDO Y 2 GAVETAS PAPELERAS CON CORREDERAS ENBALINADAS PRELUBRICADAS DE ¾ DE EXTENSIÓN Y CERRADURA DE SEGURIDAD, EL FRENTE DE CADA GAVETA ES FABRICADO EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 19 MM (3/4") DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN DE 0.8 MM. DE ESPESOR POSTFORMADO CON CANTOS BOLEADOS, CON JALADERAS METÁLICAS DE MEDIA LUNA. EL ARCHIVERO EN LA PARTE BAJA INCLUYE REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE AL PISO, LA CUBIERTA PRINCIPAL EN LA PARTE FRONTAL INCLUYE UN FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CR. MULTIPERFORADO CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA POLIESTER MICROPULVERIZADA POLIMERIZADA A 230° C COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**

ATENTAMENTE

INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



**RIVIERA**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

84

Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 -- PROPUESTA TÉCNICA**

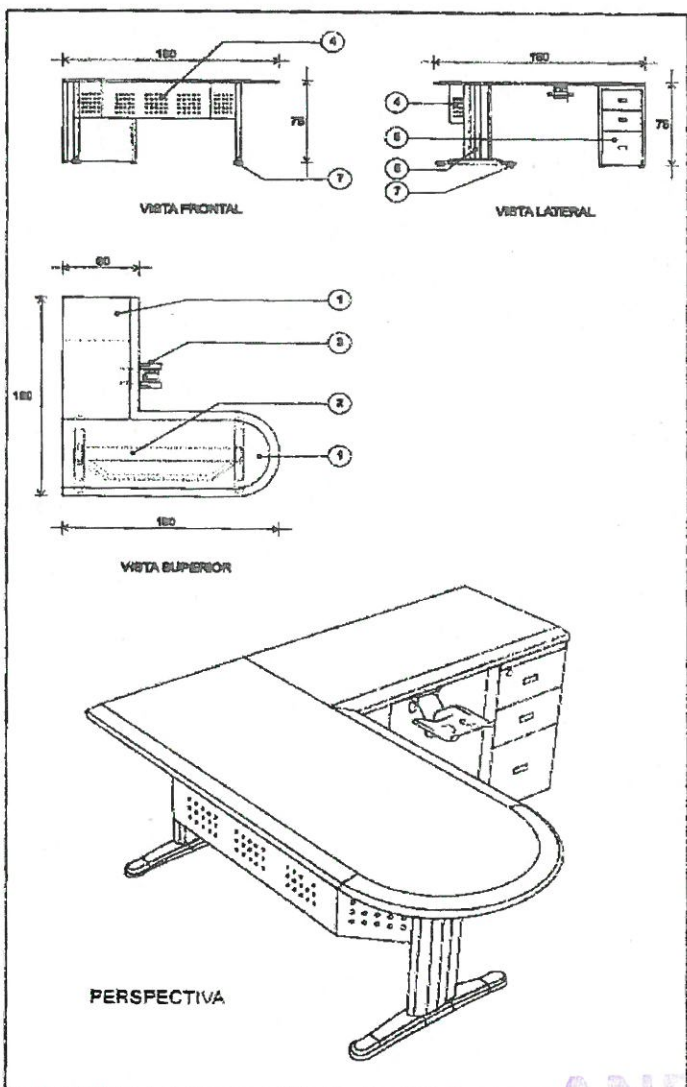
PROCEDIMIENTO: LA-019GYR040-E22-2016  
PARTIDA: 41 CANTIDAD: 78  
CLAVE SAI: 511.622.0012.01.01  
CLAVE PREI: 16609  
NOMBRE GENERICO: MODULO ESCRITORIO PARA JEFE  
DE DEPARTAMENTO

LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
FABRICANTE: INDUSTRIAS RIVIERA SA DE CV  
MARCA: RIVIERA  
MODELO: QUANTUM  
CATALOGO: QUANTUM

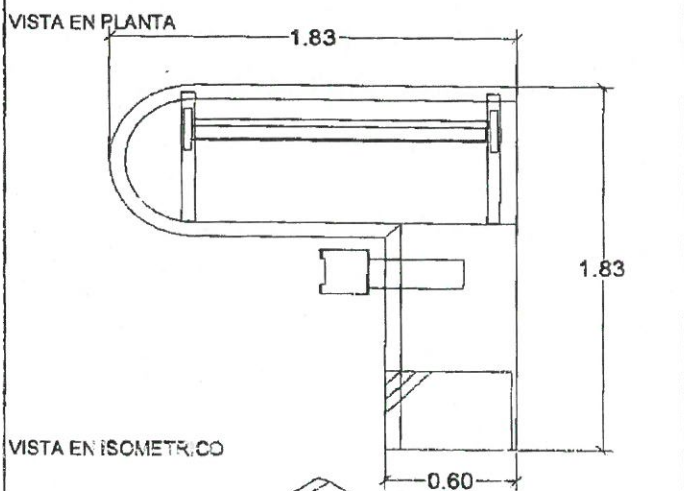
**ESPECIFICACIONES**

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL LICITANTE**

HOJA 3 DE 3



**IMAGEN REPRESENTATIVA "VER DETALLES EN ESPECIFICACION"**



DIMENSIONES GENERALES:  
FRENTE: 183 CM  
FONDO: 183 CM  
ALTURA: 75 CM

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

SIN TEXTO

SIN TEXTO



**R I V I E R A**

Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
Presente.

85  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 12 --- PROPUESTA TÉCNICA**

**NOTAS GENERALES DE LA PROPUESTA TECNICA**

- \* ESTAS NOTAS APLICAN PARA TODAS LAS PARTIDAS OFERTADAS
- \* LA PROPUESTA INCLUYE: EL TRASLADO, MANIOBRAS Y DESCARGA HASTA LA ENTREGA
- \* VIGENCIA DEL CONTRATO: DE SER ADJUDICADOS LA VIGENCIA INICIARA A PARTIR DE LA FIRMA DEL CONTRATO
- \* Y HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2016
- \* LUGAR DE ENTREGA: DE ACUERDO AL "ANEXO NUMERO 2" DE LA CONVOCATORIA
- \* ARMADO Y PUESTO EN SITIO DE ACUERDO "ANEXO NUMERO 2" DE LAS BASES
- \* TIEMPO DE ENTREGA: 90 DIAS NATURALES, A PARTIR DEL FALLO
- \* GARANTIA DE 36 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y VICIOS OCULTOS
- \* GARANTIZAMOS LA DURABILIDAD EN CONDICIONES NORMALES DE USO POR 60 MESES
- \* TODO EL MOBILIARIO CUMPLE Y EXCEDE EL ESTÁNDAR ANSI/BIFMA X5.5-2008

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA S. A. de C. V.

GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

SIN TEXTO

SIN TEXTO



**GARANTÍA**  
**ESCRITO PUNTO 4.2.14**

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

Me refiero al procedimiento de Licitación Pública Nacional Electrónica No. **LA-019GYR040-E22-2016** en el que mi representada, la empresa **Industrias Riviera, S. A. de C. V.**, participa a través de la presente proposición.

Sobre el particular, manifiesto bajo protesta de decir verdad, que Industrias Riviera, S. A. de C.V. es fabricante de todos y cada uno de los bienes ofertados en la presente licitación. Que cumpliremos con las características y especificaciones solicitadas en el Anexo 1 de las bases de la licitación de referencia. Que el mobiliario que ofertamos, contará con una garantía de "No Obsolescencia" de diez años en todas sus líneas. Y una garantía de cobertura amplia por 36 meses, contados a partir del día natural siguiente a la firma del "Acta Administrativa Circunstanciada de Entrega, Recepción, Armado y puestos en sitio de Bienes de Inversión" con forme al anexo 1, contra vicios ocultos, defectos de fabricación o cualquier daño que presenten al momento de su entrega.

**ATENTAMENTE**  
**INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.**

  
\_\_\_\_\_  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  


**INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.**



SIN TEXTO

SIN TEXTO



**GARANTÍA**  
**ESCRITO PUNTO 4.2.16**

Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**Instituto Mexicano de Seguro Social**  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

Me refiero al procedimiento de Licitación Pública Nacional Electrónica No. **LA-019GYR040-E22-2016** en el que mi representada, la empresa **Industrias Riviera, S. A. de C. V.**, participa a través de la presente proposición.

Sobre el particular, manifiesto bajo protesta de decir verdad, que Industrias Riviera, S. A. de C.V. es fabricante de todos y cada uno de los bienes ofertados en la presente licitación. Que cumpliremos con las características y especificaciones solicitadas en el Anexo 1 de las bases de la licitación de referencia. Que el mobiliario que ofertamos, contará con una garantía de "No Obsolescencia" de diez años en todas sus líneas. Y una garantía de cobertura amplia por 36 meses, contados a partir del día natural siguiente a la firma del "Acta Administrativa Circunstanciada de Entrega, Recepción, Armado y puestos en sitio de Bienes de Inversión" con forme al anexo 1, contra vicios ocultos, defectos de fabricación o cualquier daño que presenten al momento de su entrega.

**ATENTAMENTE**  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.

  
\_\_\_\_\_  
**GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA**  
REPRESENTANTE LEGAL

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  


INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

SIN TEXTO

SIN TEXTO



Instituto Mexicano de Seguro Social  
Dirección de Administración  
Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

02  
Instituto Mexicano del Seguro Social  
Licitación Pública Nacional Electrónica  
No. LA-019GYR040-E22-2016

"Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 13 --- PROPUESTA ECONÓMICA**

FECHA:	9 DE SEPTIEMBRE DE 2016
LICITACIÓN:	LA-019GYR040-E22-2016
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.
DOMICILIO:	AV. JAVIER ROJO GÓMEZ No. 386, COL. GUADALUPE DEL MORAL DEL. IZTAPALAPA, CIUDAD DE MEXICO, C.P. 09300
R.F.C.	IRI-830526-TV8
TELÉFONO:	56401870 EXT. 1020 Y 1005
CORREO ELECTRÓNICO:	jjuares@rivieramex.com.mx

Partida	Clave del Artículo		Descripción	Cantidad	Marca y/o Modelo	Precio Unitario antes de I.V.A. M.N.	Importe Total antes de I.V.A. M.N.
	PREI	SAI					
32	16613	511.622.0087.01.01	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS LUGARES	37	MARCA RIVIERA - MODELO D 2060	\$ 19,090.00	\$ 706,330.00
33	16612	511.622.0079.01.01	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR	83	MARCA RIVIERA - MODELO D 2060	\$ 11,568.00	\$ 960,144.00
39	18673	511.263.0036.00.01	MÓDULO DE JEFE DE AREA. DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN L	17	MARCA RIVIERA - MODELO AT	\$ 9,549.00	\$ 162,333.00
41	16609	511.622.0012.01.01	MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO	78	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 6,979.00	\$ 544,362.00
						SUBTOTAL=	\$ 23,519,425.00
						I.V.A.=	\$ 3,763,108.00
						TOTAL=	\$ 27,282,533.00

(VEINTISIETE MILLONES DOSCIENTOS OCHENTA Y DOS MIL QUINIENTOS TREINTA Y TRES PESOS 00/100 M.N. IVA INCLUIDO)

**NOTAS:**

LOS PRECIOS OFERTADOS SON EN MONEDA NACIONAL

LOS PRECIOS OFERTADOS SON FIJOS DURANTE LA VIGENCIA DEL CONTRATO

EL PRECIO OFERTADO INCLUYE: EL TRASLADO, MANIOBRAS Y DESCARGA HASTA LA ENTREGA

VIGENCIA DEL CONTRATO: LA VIGENCIA INICIARA A PARTIR DE LA FIRMA DEL CONTRATO Y HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2016

LUGAR DE ENTREGA: DE ACUERDO AL "ANEXO NUMERO 2" DE LAS BASES

ARMADO Y PUESTO EN SITIO DE ACUERDO "ANEXO NUMERO 2" DE LAS BASES

TIEMPO DE ENTREGA: 90 DIAS NATURALES, A PARTIR DEL FALLO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
REPRESENTANTE LEGAL

INDUSTRIAS RIVIERA S.A. DE C.V.

Oficinas Corporativas: Avenida Michoacán No. 105, Colonia Guadalupe del Moral, México D.F. Delegación Iztapalapa, C.P. 09340 Tel.: 5640 1870  
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



**Instituto Mexicano del Seguro Social**  
 Dirección de Administración  
 Unidad de Adquisiciones e Infraestructura  
 Coordinación de Adquisición de Bienes y Contratación de Servicios  
 Coordinación Técnica de Adquisiciones de Bienes de Inversión y Activos  
 División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte  
**Presente.**

01  
 Instituto Mexicano del Seguro Social  
 Licitación Pública Nacional Electrónica

No. LA-019GYR040-E22-2016  
 "Adquisición de Mobiliario y Equipo Administrativo de Nivel Central"  
 Ciudad de México a 9 de septiembre de 2016.

**FORMATO No. 13 --- PROPUESTA ECONÓMICA**

FECHA:	9 DE SEPTIEMBRE DE 2016
LICITACIÓN:	LA-019GYR040-E22-2016
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL LICITANTE:	INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.
DOMICILIO:	AV. JAVIER ROJO GÓMEZ No. 386, COL. GUADALUPE DEL MORAL DEL. IZTAPALAPA, CIUDAD DE MEXICO, C.P. 09300
R.F.C.	IRI-830526-TV8
TELÉFONO:	56401870 EXT. 1020 Y 1005
CORREO ELECTRÓNICO:	ijuarez@rivieramex.com.mx

Partida	Clave del Artículo		Descripción	Cantidad	Marca y/o Modelo	Precio Unitario antes de I.V.A. M.N.	Importe Total antes de I.V.A. M.N.
	PREI	SAI					
3	16561	511.076.0351.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS	508	MARCA RIVIERA - MODELO AL703S	\$ 3,979.00	\$ 2,021,332.00
4	18554	511.076.0898.02.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF	277	MARCA RIVIERA - MODELO ARCHIVERO LATERAL CON FRENTE POSTFORMADOS	\$ 8,848.00	\$ 2,450,896.00
5	16565	511.076.0872.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	116	MARCA RIVIERA - MODELO ARCHIVERO LATERAL 442FFL	\$ 8,028.00	\$ 931,248.00
14	19238	511.339.1014.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL DERECHO	944	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 6,013.00	\$ 5,676,272.00
15	19239	511.339.1022.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO	873	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 6,013.00	\$ 5,249,349.00
16	19236	511.339.0990.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO	144	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 6,305.00	\$ 907,920.00
17	19237	511.339.1006.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO	116	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 6,305.00	\$ 731,380.00
18	16584	511.339.1030.01.01	ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO LUGARES CONFIGURACION RECTA	70	MARCA RIVIERA - MODELO D 2060	\$ 29,950.00	\$ 2,096,500.00
19	19246	511.339.1212.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL	37	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 2,748.00	\$ 101,676.00
20	19241	511.339.1220.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL	103	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 5,311.00	\$ 547,033.00
21	19240	511.339.1238.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL	23	MARCA RIVIERA - MODELO QUANTUM	\$ 5,616.00	\$ 129,168.00
22	16603	511.619.1114.01.01	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF	82	MARCA RIVIERA - MODELO SIENA	\$ 3,701.00	\$ 303,482.00

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS

ATENTAMENTE  
 INDUSTRIAS RIVIERA, S. A. de C. V.  
 GUILLERMO JAVIER JUÁREZ ESPINOSA  
 REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y  
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0694

### ANEXO 3 (TRES)

"CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO  
Y PUESTO EN SITIO"

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO



ANEXO NÚMERO 2

Activo	CANTAR DEL ARTÍCULO		Descripción	Cantidad	Obligaciones		Inventario	Ubicación	Responsables de la Responsabilidad del Activo	Correo Electrónico	Comentarios
	PSE	DE			Adquiridas	Pendientes de pagar					
1	19119	511.076.0454.00.01	AMASQUEL ESQUETEJO / ENTREPAÑOS	57	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
2	16556	511.076.0436.01.01	AMASQUEL FIBRO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS	97	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
3	16561	511.076.0351.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS	508	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
4	18554	511.076.0898.02.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTES EN MDF	277	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
5	16545	511.076.0872.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	116	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
6	16566	511.076.0880.01.01	ARCHIVERO DE 5 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	73	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
7	16563	511.076.0708.01.01	ARCHIVERO DE DOS GAVETAS CON CABA FUERTE	5	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
8	19123	511.076.0925.00.01	ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES	31	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
9	16595	511.451.0158.01.01	GABINETE UNIVERSAL	19	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
10	16599	511.619.1031.01.01	MESA DORIE PARA GABINETE TIPO KARDIX	13	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
11	19242	511.268.0743.02.01	CREANZA DE 120CM CON BASES METALICAS	119	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
12	19243	511.268.0750.02.01	CREANZA DE 150CM CON BASES METALICAS	151	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
13	19244	511.268.0768.02.01	CREANZA DE 180CM CON BASES METALICAS	204	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
14	19238	511.339.1014.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL DERECHO	944	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
15	19239	511.339.1022.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO	873	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
16	19236	511.339.0990.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO	144	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
17	19237	511.339.1006.02.01	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO	116	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
18	16584	511.339.1030.01.01	ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO LUGARES CONFIGURACION RECTA	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 9, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Coordinación de Vinculación Institucional	Lic. Everardo Rojas Aras, Enlace Administrativo	everardo.rojas@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Extensión 10993
19	19246	511.339.1212.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL	5	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Sr. Kmael Cortés Pérez, jefe de oficina de Recursos Materiales	kmael.cortez@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200 - Exs. 1315, 13405.
20	19241	511.339.1220.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL	1	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Jorge Ivan Razo Sanchez, jefe del Área de Recursos Materiales	jorgerazo@imss.gob.mx	Teléfono 52382700 - Ext. 10631
21	19240	511.339.1238.02.01	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL	23	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS





ANEXO NÚMERO 2

Fecha	Clave de Pedido	Descripción	Cantidad	CONDICIONES		Dominio	Especialidad	Responsable de la Asignación de Recursos	Correo Electrónico	Contacto
				Almacén	Reserva de Bienes					
22	16603	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF	82	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
23	16605	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF	8	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
24	16604	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF	23	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
25	16602	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS FABRICADA EN MDF	238	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
26	16601	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF	131	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
27	16606	MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF	110	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
28	16607	MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES METÁLICAS	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 4476 Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefa del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10886
			5	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 1, Col. Roma Norte, Def. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Unidad de Atención Médica			
			3	NO	NO REQUIERE	Tolco No. 80 Pisos 4 y 6, Toledo No. 21 Pisos 5 y 6, Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Def. Cuauhtémoc, CP. 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del Área de Servicios Generales	edgar.gutierrez@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
			3	SI	SI REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
			1	SI	SI REQUIERE	Tolco No. 80 Pico 5, Col. Juárez, Def. Cuauhtémoc, CP. 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del Área de Servicios Generales	edgar.gutierrez@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
29	16608	MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES METÁLICAS	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Mecanite Ala Oriente, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Coordinación de Comunicación Social	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delagoma@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0000, Extensión 13815
			2	SI	SI REQUIERE	Tiburcio Montiel No. 15 Pico 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delagoma@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0000, Extensión 13815
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 4, Col. Roma Norte, Def. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel	Lic. Alejandro Guillón Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Atención Integral de Segundo Nivel	alejandro.guillon@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Def. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Políticas de Salud	C. Armandita Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Políticas de Salud	armandita.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680
			1	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jeftura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)			
			1	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 4476 Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales			
30	16600	MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES	9	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
31	19646	MESA TIPO TABLON DE 2.44 POR 0.76 POR 0.25 MTS. DE ALTO, DE ESTRUCTURA PLEGABLE DE TIPO RECTANGULAR	47	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
			31	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
32	16613	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS LUGARES	7	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jeftura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales	francisco.lara@imss.gob.mx	Teléfono 5338-2700, Extensión 19765, 19785
			1	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 4476 Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Ramón A. Galván Rodríguez Rec. Materiales y servicios	Ramonfjg@imss.gob.mx	
			29	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
			2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 4476 Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefa del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10886

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

Handwritten signature



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
COORDINACIÓN ADMINISTRATIVA



ANEXO NÚMERO 2

Fecha	Clave Partidular		Descripción	Cantidad	Condiciones		Documento	Área de Función	Responsables de la Asesoría y/o Asesor	Correo Electrónico	Teléfono
	RIE	DA			Almacén	Requisitos					
33	16612	511.622.0079.01.01	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR	18	SI	SI REQUIERE	Thurción Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delapena@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0700 - Extensión 13815
34	16618	511.790.0059.01.01	PORTAFOLIO CON PIZARRON	2	SI	SI REQUIERE	Gobernador Thurción Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramfieri A. Galván Rodríguez Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx ramfieri.galvan@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Extensión 18765, 18783
35	20223	511.622.0243.00.01	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENIA Y LIBRO) DERECHO	6	SI	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330, Soñano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725, Cd. de México.	Coordinación de Educación en Salud	Ing. Gerardo Montoya Leal, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Educación en Salud.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
				55	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México.	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	luis.maquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				8	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México.	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	luis.maquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				3	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Extensión 10886
				5	SI	SI REQUIERE	Tolco No. 80 Piso 5; Toledos No. 21 Pisos 5 y 6; Reforma No. 476 Piso 5, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del área de Servicios Generales	edgar.gutierrez@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
				3	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 2, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Unidad de Evaluación de Delegaciones	C.P. Claudia Luz Hever Serrano, Enlace Administrativo	claudia.luz@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Extensión 10238
				5	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Ing. Raúl Vázquez Hernández, Jefe del Área de Recursos Materiales	raul.vazquez@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Ext. 10631
				2	SI	SI REQUIERE	Humberto 18, Pto 2, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP. 06600 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral a la Salud en el Primer Nivel	CD. Miguel S. Landeros Valdés, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Atención Integral a la Salud en el Primer Nivel.	miguel.landeros@imss.gob.mx	Tel. 57261700 Ext. 15817
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330 Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725. Cd. de México	Coordinación de Educación en Salud	Lic. Raúl Vázquez Hernández, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Salud en el Trabajo.	raul.vazquez@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21852
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 476 Piso 3, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc CP. 06600 Cd. de México.	Coordinación de Educación en Salud	Ing. Gerardo Montoya Leal, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Educación en Salud.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
				2	SI	SI REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Coordinación de Planeación en Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Planeación en Salud.	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680
				2	NO	NO REQUIERE	Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo			
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Extensión 10686
				4	SI	SI REQUIERE	Tolco No. 80 Pisos 4, 5 y 6; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del área de Servicios Generales	edgar.gutierrez@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Mezquine Ala Oriente, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México (1)	Coordinación Administrativa	C. Carlos Manuel Nova Morales, Enlace Administrativo	carlos.nova@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Ext. 12461
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Mezquine Ala Oriente, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México (1)	Coordinación Administrativa	C. Carlos Manuel Nova Morales, Enlace Administrativo	carlos.nova@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Ext. 12461
				2	SI	SI REQUIERE	Thurción Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México (1)	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delapena@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0700 - Extensión 13815
				4	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Ing. Iván Razo Sánchez, Jefe del Área de Recursos Materiales	lopez.ivan@imss.gob.mx	Teléfono 52382700 - Ext. 10631
				1	SI	SI REQUIERE	Reforma 476 Primer Piso Ala Oriente Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Cd. México.	Secretaría General	Lic. Juan Carlos Velasco Pérez, Secretario General	juan.velasco@imss.gob.mx	Teléfono 5553-3170 - 5238-2700 Extensión 10134
				1	SI	SI REQUIERE	Gobernador Thurción Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	luis.maquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 1, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Unidad de Atención Médica.	Lic. Alejandro Guadalupe Guerrero, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Unidad de Atención Médica.	alejandrog.guerrero@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
				3	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	luis.maquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Extensión 10886
				2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 2 y Piso 9, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Coordinación de Vinculación Institucional	C.P. Claudia Luz Hever Serrano, Enlace Administrativo	claudia.luz@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Extensión 10238

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
COORDINACIÓN ADMINISTRATIVA



ANEJO NÚMERO 2

Año	Clave de Posición	Descripción	Categoría	Requisitos		Domicilio	Unidad de Evaluación de Desempeños	Responsabilidades y Funciones	Correo Electrónico	Contacto
				Formado	Requisitos Esos					
37	20229	MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U. CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 2 Piso 9, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México	Unidad de Evaluación de Desempeños	Lic. Evarado Rojas Añaz, Enlace Administrativo	evardo.raj@imss.gob.mx	Teléfono 5238 2700, Extensión 10993
			2	SI	SI REQUIERE	Tiburcio Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delapena@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13872
			2	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalón No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México (1)	División de Recursos Materiales y Financieros	Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administrativo	carlos.nava@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13815
			16	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalón No. 117, Col. Cuauhtémoc, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06500 Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Sr. Ismael Cortés Pérez, JEFE de oficina de Recursos Materiales	ismael.cortes@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Ext. 13315, 13305.
			4	SI	SI REQUIERE	Vallejo 675, Col. Magdalena de las Salinas, "La Disco"	Dirección de Incorporación y Recaudación, Coordinación de Servicios Administrativos y de Mejora Continua, División de Recursos Financieros, Materiales y Servicios Generales	Hector Cruz Contreras	hctor.cruz@imss.gob.mx	Teléfono 5238 2700, Extensión 17286
			2	SI	SI REQUIERE	Reforma 476 Pisos Primero y Segundo Ala Poniente Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Cd. México.	Coordinación de Órganos Superiores; Coordinación de Órganos Colegiados y Planeación	Lic. Mónica Pérez Pires, Coordinadora de Órganos Superiores; Lic. Rafael C. Bieñez Valdez, Coordinador de Órganos Colegiados y Planeación	monica.perez@imss.gob.mx rafael.bienet@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Extensión 10275 y 10158
			3	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, JEFE de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramón A. Gholis Rodríguez Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx Ramiro.gabran@imss.gob.mx	Teléfono 5238 2700, Extensión 18765, 18783
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 1A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de Efectividad Clínica	Alejandro Guillón Guillermos, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. Técnica de Efectividad Clínica	alejandr.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 3A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de Donación y Trasplantes de Órganos, Tejidos y Células.	Lic. Alejandro Guillón Guillermos, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. Técnica de Donación y Trasplantes de Órganos, Tejidos y Células.	alejandr.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			3	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel	Lic. Alejandro Guillón Guillermos, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Atención Integral en Segundo Nivel	alejandr.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 201, Piso 12, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de servicios Indirectos	Lic. Alejandro Guillón Guillermos, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. Técnica de Servicios Indirectos.	alejandr.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			6	SI	SI REQUIERE	Mier y Pesado 120 Col. Del Valle, Del. Benito Juárez, CP. 03100, Cd. de México.	Coordinación de Vigilancia Epidemiológica	Ing. Gerardo Montoya Tol. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Vigilancia Epidemiológica.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			3	SI	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330, Soriano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725, Cd. de México	Coordinación de Educación en Salud	Ing. Gerardo Montoya Tol. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Educación en Salud.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
			2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Políticas de Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Políticas de Salud.	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680
			28	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, JEFE del Área de Ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
			2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 476 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Uñares Andrade, JEFE del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.uñares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686
			3	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalón No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México	División de Recursos Humanos	C. Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administrativo	carlos.nava@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13812
6	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6º piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Jorge Iván Razo Sanchez, JEFE del Área de Recursos Materiales	loraz@imss.gob.mx	Teléfono 52382700, Ext. 10631			
2	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, JEFE de División Operativa Área de Recursos Materiales	francisco.lara@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700, Extensión 18765, 18783			
2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 7, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Planeación en Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Planeación en Salud.	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680			
15	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, JEFE del Área de Ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181			
17	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, JEFE del Área de Ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181			
40	18672	MODULO DE JEFE DE DIVISION, DESCRIPCION TECNICA, ESCRITORIO EN U.	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, JEFE del Área de Ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS



ANEXO NÚMERO 2

Partida	Clasificación del Artículo		Descripción	Cantidad	CONDICIONES		Domicilio	Departamento	Lugar de Entrega	Responsables de la recepción en los Bienes	Correo Electrónico	Contacto
	Presup.	Subp.			Requisito	Observaciones						
41	16609	511.622.0012.01.01	MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefa del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 77 00 Extensión 10886	
				27	SI	SI REQUIERE	Tolón No. 80 Pisos 4, 5, 6 y mezzanine; Toledo No. 21 Pisos 4, 5 y 6; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del Área de Servicios Generales	edgar.gutierrez@imss.gob.mx	52.382700 Ext. 13461	
				5	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Moctel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirscheberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramiriel A. Galván Rodríguez Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx Ramiriel.galvan@imss.gob.mx	Teléfono 52.38.7700. Extensión 18765, 18783	
				11	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 2, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Unidades Médicas de Alta Especialidad.	Lic. Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Unidades Médicas de Alta Especialidad.	alejandro.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	
				10	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel	Lic. Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Unidades Médicas de Alta Especialidad.	alejandro.guill@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	
				10	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Políticas de Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Políticas de Salud.	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680	
				13	NO	NO REQUIERE	Avenida Ponce de León 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Ponce de León Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	

Totales de Bienes 5070

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS

SIN TEXTO

SIN TEXTO