Se manifiesta que el archivo publicado es la mejor versión disponible con la que cuenta el Instituto Mexicano del Seguro Social.



CONTRATO DE ADQUISICION DE BIENES

NÚMERO 16B10692 HOJA 1 DE 1

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUÍSICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDIMACIÓN DE ADQUÍSICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

ACUERDO	VIV	oreio nei ciase	VIII			
DEL CIAAS	N/N	SESION DEL CIARS	N/A		DÍA MES	AÑO
PROCEDIMIENTO DE		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO:	IICA NÚMERO:		5 OCTUBRE	RE 2016
CONTRATACION		LA-019GYR040-E22-2016		OdiT	TIPO DE CONTRATO	
FUNDAMENTO	ARTÍCULO 134 DE L CONFORMIDAD COI I, 29, 30, 32, 33, 33 RELATIVOS DEL RL	ARTÍCULO 134 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, Y DE CONFORMIDAD CON LOS ARTÍCULOS 25, 26 FRACCIÓN I, 26 BIS FRACCIÓN II, 27, 38 FRACCIÓN II, 29, 30, 32, 33, 33 BIS, 34, 35, 36, 36 BIS FRACCIÓN II Y 46 DE LA LAASSP, 39 Y DEMÁS RELATIVOS DEL RLAASSP Y DEMÁS DISPOSICIONES APLICABLES EN LA MATERIA	ADOS UNIDOS MEXICANOS, Y DE 18 FRACCIÓN II, 27, 28 FRACCIÓN 46 DE LA LAASSP, 39 Y DEMÁS ES EN LA MATERIA	CERRADO	O ABIERTO	PARA CUBRIR LAS E RECURSOS DISPONIE
FECHA DE	DÍA	MES	AÑO	8	0	LIBERACIÓN DE INVER
ADJUDICACIÓN	20	SEPTIEMBRE	2016			

DEL         DIA         MES         AÑO         HASTA         DÍA         MES         AÑO           TIPO DE CONTRATO         2016         HASTA         31         DICIEMBRE         2016           TIPO DE CONTRATO         OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN           TECURSOS DISPONIBLES SUFICIENTES, NO COMPROMETIDOS, DE ACUERDO AL OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OLI), MISMO QUE SE AGREGA AL PRESENTE CONTRATO COMO ANEXO 1 (UNO).					VIGENCIA DEL CONTRATO	ONTRATO		
TIPO DE CONTRATO  TRADO ABIERTO  (X)		DiA	MES	AÑO		DÍA	MES	AÑO
ABIERTO ()	4	5	OCTUBR		HASIA	31	DICIEMBRE	2016
ABIERTO ( )	₫.	O DE C	ONTRATO		OFICI	O DE LIBERACIÓ	ON DE INVERSIÓN	
	CERRA (X)	Odt	ABIERTO ( )	PARA CUBRIR LAS E RECURSOS DISPONIE LIBERACIÓN DE INVEF (UNO).	erogaciones ( Bles suficien Rsión (OLI), Mis	QUE SE DERIV ITES, NO COM MO QUE SE AG	EN DEL PRESENTE CONTRATO IPROMETIDOS, DE ACUERDO REGA AL PRESENTE CONTRATO	O, CUENTA CO AL OFICIO D COMO ANEXO

PROVEEDOR	VERSA, MUEBLES PARA OFICINA, S.A. DE C.V.	A, S.A. DE C.V.	R.F.C.	VMO060216HBA	REGISTRO PATRONAL	R14 33196 10 9	
DOMICILIO (Artículo 49 "RLAASSP")	GOBERNADOR I	.UIS G. CURIEL NÚME	GOBERNADOR LUIS G. CURIEL NÚMERO 3005, COLONIA HIGUERILLAS 1° SECCIÓN, CÓDIGO POSTAL 44470, GUADALAJARA, JALISCO	JÓN, CÓDIGO POSTAL 4447	0, GUADALAJARA, JALISCO		
TELÉFONO(S):	01 33 3145 2999	FAX	NO DISPONIBLE	CORREO ELECTRÓNICO		ventasgobierno@versa4.com	
ESCRITURA PÚBLICA:	55,086	FECHA ESCRITURA PÚBLICA	I3 DE FEBRERO DE 2006	NOTARIO PÚBLICO	LICENCI	LICENCIADO JORGE ROBLES FARÍAS	
NOTARÍA PÚBLICA	12 DE GUADALAJARA, JALISCO	FOLIO MERCANTIL	1		30326 * 1		
DE ACUERDO CON SUS ESTATUTOS, SU OBJETO SOCIAL CONSISTE ENTRE OTRAS ACTIVIDADES, EN:	LA COMPRA, VENTA, FABRICACIÓN, COMISIÓN, CONSIGNACIÓN, DISTRIBUCIÓN, REPRESENTACIÓN, ARQUILA, ARRENDAMIENTO, IMPORTACIÓN, EXPORTACIÓN DE TODA CLASE DE OBJETOS DE OFICINA, MUEBLES, COMPUTADORAS, MÁQUINAS DE ESCRIBIR, COPADORAS, LÍNEA BLANCA, EQUIPO MÉDICO, TODO TIPO DE ARTÍCULOS DE PAPELERÍA PARA ESE FIN, ASÍ COMO DE SUS MATERIAS PRIMAS E INSUMOS PARA LA FABRICACIÓN, COMERCIALIZACIÓN EN GENERAL DE LOS MISMOS.	CIÓN, DISTRIBUCIÓN LÍNEA BLANCA, EQI ISMOS.	I, REPRESENTACIÓN, MÁQUILA, ARRENC UIPO MÉDICO, TODO TIPO DE ARTÍCUL	AMIENTO, IMPORTACIÓN, I OS DE PAPELERÍA PARA E	EXPORTACIÓN DE TODA C SE FIN, ASÍ COMO DE SUS	ASE DE OBJETOS DE OFICINA, MU MATERIAS PRIMAS E INSUMOS PA	EBLES, IRA LA
NOMBRE DEL APODERADO LEGAL	GUSTAVO ADOLFO TOLENTINO VARGAS	ESCRITURA PÚBLICA	<b>A</b> 59,773		FECHA ESCRITURA PÚBLICA	17 DE MAYO DE 2016	
NOTARIO PÚBLICO	LICENCIADO FELIPE DE JESÚS PRECIADO CORONADO	NOTARÍA PÚBLICA	43 DE GUADALAJARA, JALISCO	JALISCO	FOLIO MERCANTIL	30326 * 1	
FECHA DE ENTREGA DE LOS BIENES	A LOS <b>90 (NOVENTA)</b> DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA NOTIFICACIÓN DEL FALLO.	LUGAR ENTREGA DE LOS BIENES	CONFORME A LO SEÑALADO EN EL "CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO Y PUESTO EN SITIO" INCLUIDA EN EL ANEXO 3 (TRES) DEL PRESENTE CONTRATO.	DRO DE DISTRIBUCIÓN, STO EN SITIO" INCLUIDA DNTRATO.	PLAZO PARA SIGUIENTI PAGO FISCAL DI FISCALES MATERIA.	DENTRO DE LOS 20 (VEINTE) DÍAS NATURALES SIGUIENTES A LA APROBACIÓN DEL COMPROBANTE FISCAL DIGITAL (OFD), QUE REÚNA LOS REQUISITOS FISCALES ESTABLECIDOS EN LA LEY DE LA MATERIA.	RALES BANTE ISITOS )E LA
	OBJETO DEL CONTRATO				IMPORTE SIN I.V.A.	LV.A.	
> Clay liaoM ad Móioisilioda	OD HEIDIÂN DE MADELLITE VE CHILDE A PARAMINET DA PARAMINET CHILDE CHILDE LA DA CHILDE	POLIO AMA GOODO	SA LABIO MOBILIADIO EN LAS		\$15,867,280.00		

"EL INSTITUTO"
INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL, PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016, CUYAS CARACTERÍSTICAS, ESPECIFICACIONES Y CANTIDADES SE DESCRIBEN EN LOS ANEXOS 2 (DOS) Y 3 (TRES) DE ESTE CONTRATO.

LICENCIADO JOSÉ ROBERTO FLORES BANUELOS Apoderado Legal

C.P. HUMBERTO HURTADO GONZÁLEZ
Titular de la División de Servicios Generales Administrador del Contrato

Este instrumento jurídico fue elaborado de conformidad con los documentos proporcionados por la División Contratante, correspondientes al procedimiento de contratación que se señala.

**GUSTAVO ADOLFO TOLENTINO VARGAS** Apoderada Legal

VERSA, MUEBLES PARA OFICINA, S.A. DE C.V.

"EL PROVEEDOR"

0%() 16%(X)

(QUINCE MILLONES OCHOCIENTOS SESENTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS OCHENTA PESOS 00/100 M.N.)

LAS DECLARACIONES Y CLÁUSULAS DEL PRESENTE CONTRATO APARECEN AL REVERSO

TESTANDO MENTALO DESCRIPTANTADO DE PROPOSO QUE TESTE A LO MANONESTRACION PASILOS FEDERAL CON MENSITANCIA DE RECENTA CON MENSITANCIA DE RECENTA CON MENSITANCIA DE RECENTA DE REC

## PROVEEDOR\* DECLARA QUE:

THE STATE OF RECEIVED A TO STREET HE STATE OF THE STATE O

MIGNICO EL MOLIZANTE, VASSEPI

ROMOZIO EL MOLIZANTE, VASSEPI

ROMOZIO EL MOLIZANTE, VASSEPI

ROMOZIO EL MOLIZANTE, VASSEPI

CONTU DESTRUCCIONE DE LE MOLIZANTE DE LOS SUPERIOS SERIAMANOS ANTERIORISEES EL MOLIZANTE

CONTU DESTRUCCIONE DE LE MOLIZANTE DE LOS SUPERIOS SERIAMANOS ANTERIORISEES

CONTU DESTRUCCIONE DE LA MOLIZANTE DE LOS SUPERIORISEES

CONTU DESTRUCCIONE DE LA MOLIZANTE DE LOS SUPERIORISEES

CONTU DE LOS SUPERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISEES

CONTU DE LOS SUPERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES

CONTU DE LOS SUPERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES

CONTUDENTE SERIAMANOS ANTERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES SERIAMANOS ANTERIORISES

CONTUDENTE SERIAMANOS ANTERIORISES

autistau y viulyta vaatyaa is olijanin ne ha ton nichreojan y heriotoka avalando autista oli olijanin autista olijanin o

XHAS LAS DECLARACIONES MITERIORES, "LAS PARTES" CONVIENEN EN OTORGAR EL PRESENTE VIRATO, DE CONFORMIDAD CON LAS SIGUIENTES.

AL OBETO DE CONTRATO". EL PROVEEDOR SE CIALLA E TIRECARA Y EL INSTITUDO LOS SENDENCIA DE CONTRATOR DE CONTRA

importe del contrato. "El instituto" pagará el hoveda inconal el importe o en el awerso del presente contrato MAS el impuesto al valor agregado noiente

PARTEST LIDAD DE ONTO DE E PRECIOS FUO E LOS MISMOS JURIDICO JULTARIOS CIA DEL F ICO SE CELEBRA BAJO LA OS PACTADOS, POR LO QUE L PRESENTE INSTRUMENTO

EREAL-FORMA CONSCIDENCE READO-IN DIS CONSIGNAME ANTIDENSE. EL PRADO EL DIS ESTELLADAR POR POLO MAIO EL SA PRITIGOS CAULES DEL MAS AL D'ARRIGONAT PER CAULAND. EL LOS A D'ARRIGONAT PER CAULAND. EL LOS A D'ARRIGONAT PER CAULAND. EL LOS A D'ARRIGONAT PER CAULAND. EL READO-INCLUENTO, PARA TRANSPORTO, PARA TRANSPORTO, PARA TRANSPORTO, PARA TRANSPORTO, PARA TRANSPORTO, PARA TRANSPORTO, PARA CAULAND. EL CAU S BIENES
N PESOS
N PESOS
NIMENTO
ANTE DE
N EL QUE
MITE DE

MAN, Y COMA DE, CUMPROBANTE RECAL DIGITAL (DED) QUE RELIME LOS REQUISITOS MENANCIA PLANCIA DE RECALENCIA DE CONTROLLA DE C

REPORTEGOR (ESSEM), EPSEM SI COMPRIGNANTE ESCAL, DIGITA, EI EL ESCIENA DE 
INNERTACION TERRITARIA, A MARGER ESE, INSTITUTO REPORTADO ESE SEMBLADO, EN EL SERVICIO 
RESTRADADI TERRITARIA, A MARGER ESE, INSTITUTO REPORTADO ESE SEMBLADO SOCIAL, COM 
RESTRADADI TERRITARIA, A MARGER ESE, INSTITUTO REPORTADO ESE SEMBLADO, COM 
RESTRADADI TERRITARIA, A MARGER ESE, INSTITUTO REPORTADO ESE SEMBLADO, COM 
RESTRADADO ES PORTADO ES EN ESTRADO A PROPRIENTE EN PROFESSOR DE LA PROFESSOR DE

Revoerden (1882), Proponocinia a. 125 abez shancerso um representadoin Esa del Auska de Camara a cui als esponociones indramas par di Espanolo de Internacion territariama (ast) la representadoin impresa por si laram no sersi sistento Pago 3 in Des Harce Lo Magan Del Mal del Cam, se origino o si la insim no es um Resentacion fel del Jamparoshi

INTA DE CORTICIO POPIA A SAINCHAI DE SAIL QUACINES (ACCADE ESTIERRENAMA.
INTA DE CORTICIO POPIA A SAINCHAI DE CANTONI CANTONI

EL AUMISTRADOR PEL PRESEITE CONTRATO SERÁ QUES DANA LA AUTORIZACIÓN PARA QUE LA PRECODAD EN HANDES PROCESAN A SU PARA DE EL AUGUSTO A LA INDIGACIÓN DE LA MASO COSINAS CONTRESES DE PROSEIDENTO PARA LA RESPONDA (CALA Y PARÁ PACIADA DE LO CONDENTAS PARA TRAMET EL PACIO Y COMERTINOS DE PODROS FLOS, MASIAS QUE SE EXPOSITION PARA TRAMET EL PACIO Y COMERTINOS DE PODROS FLOS, MASIAS GUE SE EXPOSITION TO PARTICUEZTO COMERCIA PROFEIDAD EN VICIONITACIO Y ESTEDIA DO RESPONDE ENTRA SERVICIO DE PORTO DE PROFEIDA DE PROFEIDA DE PROFEIDA DE PROFEIDA LETTOS AUTORISMO.

"EL PROJECCOR" (JUEN, OBLIGUO) A EXTREÇAR A "EL INSTITUTO", JUNTO CON LA FACTURA DE CORRO RESPECTIVA, LA "ORMINIO DEL CUJAFLIMENTO DE OBLIGACIONES EN HAVERA DE SECURIDAD SOCIAL "VIGENTE Y POSITIVA.

THE PROVIETION'S COLOUR AND CONCELLA WHITE IS SERVICED DE ADMINISTRACIÓN IT BILLINAM (ANT) LOS COMPRIGAMENTS FOULLES GOUTALES (CITO) A FAVAR DE EL MENTITUD "REPRUMENT MU QUADOS DEL PRIFIT, DE ESCALES GOUTALES CONTO A PRESENTE CONTRACTOR PARA DEL TORNAMICA DEL PRESENTE CONTRACTOR PARA DEL TORNAMICA DEL PRESENTE CONTRACTOR PARA A LO TERRACIONADO DE PRESENTE CONTRACTOR PARA A LOS ABOSTA DE TRAMITE DE ESCALOCIONES DE L'ORNAMICA DEL SABOLO DE TRAMITE DE ESCALOCIONES DE L'ORNAMICA DEL SABOLO DEL TRAMITE DE ESCALOCIONES DE L'ORNAMICA DEL SABOLO DEL TRAMITE DEL SOCIAL DEL TRAMITE DEL CONTRAMITE DEL CONTRAMITE DEL SOCIAL DEL TRAMITE DEL CONTRAMITE DE

EN JASO DE QUE "EL PROPESSOR" PRESIDITE SU CRO IONI ERRORES O DEPICIBICANS. DINERAN O PRESIDI DA LOS ARTÍCULOS EN "9 DE RESUMENTO DE LA EL DE ADMUSICIA ARRECIMENTOS ESPANOS DEL ESCENA PLAZO. "EL MINITO DE DETROPE DES ARTÍCULOS DE ARTÍCUL

E HAD OS EREUDAN MEDIANT RANSFERION EETROUKIN DE FOLOS, A TRINSE DEL ESCHEM ELCONICIO DI DESINICIPIO DE EN METITO TE LES LO GENCO DI ANA TAL ERCOT EL MONEZOUY SE CALLO AR PRIMEROURIA DE SU OPORTUMBAD DI ANAFRA DE DETITO, CAJES MANDO XILOSEM A NOMECTE EL PROVEZOUY A MENOS QUE ESTE ADEDITE EN ORMA FENADENTE IA APPOSIBLIDAD PARA ELLO.

E, PAGO SE DEPOSITARÀ EN LA FECHA PROGRAMADA PARA TAL EFECTO, SI LA CUENTA BANCHRIA DE "EL PROVEEDOR" ESTÀ CONTRATCIA, CON BANGRIE SA, BENA BANCONER, HSBQ, O SCOTINGHARIA MARCIA TO A TRANCES DE ESCUREA MITERBANCIACIÓ NA FERE (SISTEMA DE MODOS BECTROMOSI MITERBANCIARIOS) SI LA CUENTA PERITRIECE A UN BANCO DISTINTO A LOS ANTES MENCONMOSIS.

EL ARMORECORY RISAL PETRYLOS EL RISALEGRE LOS (REFEDRAS DE CRESO DERERA DOUTA COUNT CONSESTIMACIO DE LA TRANSFERI DE LA RISALEGRE LOS (REFEDRAS DE CRESO EL RISALEGRE LOS LA SUBSTITUTO A TIANAS DE LA JUANASTIMO DE LOS PESCINE COMPINATO DO LES DE LA JUANASTIMO DE LOS PESCINE COMPINATO DE LOS LA DEL ALBOR DE LA JUANASTIMO DE LOS ESCENE COMPINATO DE LOS LA PESCINE DE LA JUANASTIMO DE LA SEMBRE DE LA TRANSFERI DE LA SEMBRE DEL SEMBRE DE LA SEMBRE DE

ASUMSIMO, "EL PROVEEDOR" PODRÁ OPTAR POR COBRAR A TRAVÉS DE FACTORAJE FRUNCIERO CONFIDEME AL PROGRAMA DE CADEMAS PRODUCTIVAS DE NACIONAL FRUNCIERA. SI NC. INSTITUCIÓN DE BANCA DE DESARROLLO CON "EL INSTITUTIO".

THE CASO DE QUE "EL PROVEEDOM" RECIBA PAGOS,

LO PAGO DE CRETTOS PER LA PROVEEDOM RECIBA PAGOS,

DE CRESTOS ES COMPANDAS DE MOSTESS SE CALCULAR DE

DE PAGO DE CRESTOS FECURES, LOS MITERESS SE CALCULAR DE

DE PAGO DE CRESTOS FECURES, LOS MITERESS SE CALCULAR DE

DE PAGO DE CRESTOS FECURES, LOS MITERESS SE CALCULAR DE

DE PAGO DE CRESTOS FECURES, LOS MITERESS SE CALCULAR DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE PAGO DE PAGO DE

DE PAGO DE CRESTOS PER LA PROVEEDOM PAGO DE

DE PAGO DE PAGO DE PAGO DE

DE PAGO DE PAGO DE PAGO DE

DE PAG IGOS. EN EXCESO, DEBERA REINTEGRAR LAS SES CORRESPONIBENTES, CONFORME A LA TASA RACION. EN LOS CASOS DE PROPRODA PANA. EL LOLLARAMI SOBRE LAS CANTIDADES PAGADAS EN SUBLE LA FECHA DE SIL DIFFEICH HASTA LA FEDRA SA DISPOSICION DE "EL INSTITUTO"

SA SOLMENVEGIBLES SENCOISINDER SIGNATURE DE L'ARRENT EN THEMEN Y TO MONDEAU SENCIA DE CHIRANDE MAN THEMEN Y TO MONDEAU SI MONDEAU SENCIA SENCI "EL INSTITUTO" EFECTUARA A "EL 
VIO DEDUCCIONES APLICABLES EN EL 
DO EL CONTRATO, HO PROCEDERA EL 
DE UA MISMAS PARA HACER EFECTIVA 
STABLEDDO POR EL AFTICULO 95 DEL 
SY SERVICIOS DEL SECTOR PUBLICO

CUARTA. PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE ENTREGA. "EL PROVEEDOR" 9 A "EL INSTITUTO" LOS BIENES QUE SE MENCIONAN EN LA CLÁUSULA INSTRUMENTO JURDICO, CONFORME A LO SIGUIENTE. SE OBLIGA A SUMINISTRAR PRIMERA DEL PRESENTE

PLAZO: LA BITIREGA DE LOS BIENES SERA ATENDIENDO LO ESTABLECIDO EN EL ANVERSO DEL PRESENTE CONTRATO, LO ANTERIOR DE CONFORMOJAD CON LO PREVISTO EN LOS ARTÍCULOS AGDE LA LAXASEY P SUDE EL REGLAMENTO.

ULAMA DE ENTRECA. LOS BIESES DESERVA EST SUMMISTRACIÓN ARMADOS O PRESTOS EST SITUADO DE LA CONTROLLA DE SENTA DE CONTROLLA DE LA CONTROLLA DEL CONTROLLA D

COMDICINES DE ENTRECIA. \* EL PROVEEDAR\* SE COMPROMETE A ENTRECAR LOS BENES DIAETO DEL RESENTE CONTRATO, COMPROME LAS CHANCES (ESCENDICIONES CALLES ES ENDACEDITANI ESTABLECARDE ENTOS AMBOURS (DANS \*) TERRÍSA DIAMO A LAS CONDOMISES DE LA CONVINCIMIENTA (DANS ENTRE A LA CONVINCIMIENTA CONTRATO DE LA CONVINCIMIENTA DE LA CONVI

E 'EL PROJECTOR' DEESA ELITECAR LOS BEREMINISTRATION CONTINUES DE FASIONALE EN COMUNI EN COMUN S BENES PERECTAIENTE EMPAÇADOS, CON LAS VONDICIONES ÓPTIMAS DE EMBALAEL A PRUEBA DE ANTICEA SU CUNDATO Y BIEN ESTADO, DURANTE DE LOS BERLIS CHOS PORAS "EL DEL OS BEILES CHOS ESTADO AL QUIDO PARA "EL DEL OS BEILES CHOS ESTAMA INMANOS Y PUESTOS EL DEL OS DE LA FORMA QUE DE PODRAMI SER PROTEGIDOS DE LA FORMA QUE

AL REPORTIONE TIESMEN BUTTEROM MUTO CON LOS BERES, LIMA SELEMENT EL REPORTO PEL IL
FORMATIO INSTITUCIONAL. LES CONCELES CANCELLAS ES MERGIOS EL BASCALLES CERES.
CALMAN Y LEBRAMENTE REQUESTIONE EN 1000S SUS MERGIOS, EL BEST. REMANDA DEL PECODO EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CIE ALBORTO, SELEMENTE, LA LOS COMPANOS EL DESTRUME EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CIE ALBORTO, SELEMENTE, LA LOS COMPANOS EL DESTRUME EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CIE ALBORTO, SELEMENTE, LA LOS COMPANOS EL DESTRUME EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CON LA CALVE RESERVENTA EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CIE ALBORTO, DESTRUMENTE, LA LOS COMPANOS EL RECUESTO
LOS COMPANOS EL REPORTIONES PERO CONTINO CON CIENTA EL PROPERTIMO EL
COMBINICIONE DEL CONTINO CON LA CALVE RECUESTO
LOS COMPANOS EL REPORTO. CON LA CALVE RECUESTO
LOS COMPANOS EL REPORTO.
LOS COMPANOS EL REPORTO.
LOS CONTINOS EL

\*EL PROVEEDOR", SE COMPROMETE A JUHERIR A LOS BIENES WIRL ADHERINO TRANSPARENTE O EN SERIGIARIA, QUE ASEL DUNASILIDAD DE ADHERINOA DURANTE EL PERÍODO DE ETIQUETAS DE PAPEL), COLOCUDA EN PARTE VISIBLE DEL SIQUIENTE. I; ETIQUETA DE POLIESTER METALIZADO, GURE SU PERMANENCA, LEGIBILIDAD Y E GARANTIA (NO SERAN ACEPTADAS BIEN, QUE DENTIFIQUE AL MENOS LO

LICENDA: PROPEDAD DEL MASS'
HOMBRE: RAZON SOCIAL O DEIROMN
DOMICILO COMPLETO
PERRODO DE GARANTA DEL BERI
HUMERO DEL CONTRATO
MARCA DEL BERI
MARCA DEL BERI
MARCA DEL BERI

FOS BAJO EL ESQUEMA DE DOP

COMO PARTE DE LA ENTREGA, "EL PROVEEDOR" INFORMACION INECESARIA PARA PODER REPORTAR IN CURREO). ESTE ESCRITO ES REQUISITO PARA QUE CIRCUISTANCIADA DE ENTREGA-RECEPCION, ARIAMO EEDOR\* DEBERA DE ENTREGAR UN ESCRITO CON L RTAR INCIDENTES (NUMERO TELEFÓNICO LICCAL) 81800 NA QUE PUEDA FRIMARSE EL "ACTA ADMINISTRATIV ARAMDO Y PUESTO EN SITIO DE BIENES DE INVERSIÓN'

>

50

AUMTA, GE LAS MORMAS Y LORDRIAS. LOS SEIGES DEERRAI SER MARCIOS CHARIR DOSIL. MORMAS OPPLATE BENEVIALES Y CORT. LAS MORMAS ENCIPANAS SECURIANOS AS SOLIR PROCESSA. Y A FALTA. ESTAS, CORV. LAS MORMAS INTERPREDICANCES, DE CONFORMADIA CONV. LO SISPESTO ES IL. ARTICLOS. SEY AS DE LA FET PEDRIAL A DESPONACIONES TECNOS QUE SE SEMANTE, LATICLALO FIDE LEY OLIVANO. DE REFERENTA O ESPECIPIONOSES TECNOS QUE SE SEMANTE, LATICLALO FIDE LEY OLIVANA DE REVIDENTA AND MARCINES Y MORMAS DE REVIDENTA CONTRA MARCINES MARCINES TACIA DE RACIO DEL PROCESSORIO DE P

TO SEATA CONTROLLES AND STATEMENT OF STATEME TITUTON, POR CONDUCTO EL ADMINISTRADO DI CONTROL PER CONTROL POR C NTEN NS EN AREA DIAS LOS

SEPTIMA. RESPONSABILIDAD: "EL PROVIEDOR" SE OBLIGA A RESPONDER POR SU CUENTA Y RESGO DE CLOS DAÑOS YO PERULIDOS QUE POR INDESERVANDA O REGUERIDA DE SU PARTE. LIEGUEN A CAUSAR A "EL INSTITUTO" VA A TERCERO, CON HAVITINO DE LAS DIGIAGONIDES PACIFIANS A ELES IN-INSTRUMENTO JURIDICO, DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTÍCLEO SI DE LA TLASSE"

OCTAVA. CONTRIBUCIONES. LOS INPUESTOS Y DERECHOS QUE PROCEDAN CON MOTIVO DE LOS BERIES OBLETO DEL PRESENTE CONTRATO, SEDAN PAGADOS POR 151, PROVEEDOR CONFORME A JA LEGISLACIÓN APLOBAGE EN LA MOTENA DE ASON DE BERIES DE REPORTACION. LOS TRAMITES Y PAGO DE INPUESTOS Y DERECHOS CORRESPONDENTES SERMIA CHROD DE "EL PROVEEDOR" PAGO DE INPUESTOS Y DERECHOS CORRESPONDENTES SERMIA CHROD DE "EL PROVEEDOR"

MORPHA, PATRIFEE NO, MARCIA. "IL PROFESCOR" ES CRUSO, PARA, CONS." EL MERTITO? A RECOMERCIPAR DES ADMINISTRATIONS DE CONTRATA DE LA MONTRATA DE CONTRATA DE CONTR

DECIMA: GARANTAS: "SEL PROVEEDOR" SE OBLIGA A ENTREGAR A "EL INSTITUTO" LAS GARANTÁS QUE SE ENUMERAN A CONTINUACION:

A GARANTA DE LOS BERES. "EL PROVEEDOR" DESERA DIFFECIAR CONJUNTAMENTE CON 
SERIES UNA GARANTA DE FARRICORDI CON COSETTION, AUPLA POR PA TERRANTA. Y SED, INC
CONTRA VANCISO CAULOS (SECENTOS LE PREMODENTO) DU QUA CIDENTA DO LOS PRESENTANO L'ESTA DE PROCERCIA PRINCESCA A"EL INSTITUTO" POR ESPOTO DE PARE, INSTITUTO POR ESPOTO DE PARE, INSTITUTO DE PARE DE PORTO DE PARE DE PARE

TODOS LOS GASTOS QUE SE GENEREN CON MOTIVO DE LA REPARACION ( LOS CASTOS POR CONCETTO DE TRASLADO DE LOS DERECHONABIENTES "EL PROVEEDOR", PREVIA NOTIFICACIÓN DE "EL INSTITUTO"

B CARANTIA DE COMPLIMENTO DEL CONTRATO. "EL PROVEEDOR" SE DIACIO, A ENTRECIAR A MAS TRACATO DENTRO DEL COMPLICA DEL CANTONIO, DEL PROVINCIO DEL CANTONIO DEL CONTRATO DEL CONTRATO DEL CONTRATO DEL CONTRATO DEL CONTRATO DEL CANTONIO DEL CAN

"EL PROVEEDOR" OLEDA OBLISADO A ENTREGAR A "EL INSTITUTO" LA POLZA DE FAUZA, EN LA DELICACIÓN CAMENTANO, CONCOR POSTA, EXPÍN. CONTRA TOMA NORTE. DELECACIÓN CAMENTANO, CONCOR POSTA, EXPÍN. CONCO INESIODO. APEGNADOSE AL FORMATO QUE PARRA TAL EFECTO SE PROPORCIONARIA EN DICHA DIVISIÓN.

LA POLO, EL CAMANTA EL CLUPA LUBERTO DEL CONTRATO SE LESERARA DE ENSAM AMEDIATA A PROFESSOR UNA EZA CAR EL MENTUTO EL CONDOCE AL OTRACOLON POR ESCAPOL DA PER ADRIGO PARE CARROLLA POLO DEL CONTRATO DE LA PAREZACIÓN DE EL A PAREZACIÓN DE EL A PAREZACIÓN DE EL PAREZACIÓN DEL SE MENTUDORA CONTRATO SENDE SECULARIO EL CARRESTO, DEMONITO DEL PRESENTE CONTRATO DE LO CAULDO DE LAS GELACIONES ASOCIADAS PARA WINTO DEL PRESENTE CONTRATO DE LO CAULDO DE LAS GELACIONES ASOCIADAS DE ANO WINTO DE ERPRESENTE CONTRATO DE LO CAULDO DE LAS GELACIONES DE LA PROFESSOR DE CONTRATOS, MESAN QUE LEDANA A CAROL DE LES MESACIONES DE LA PROFESSIONES DE LA PROFE

ADDOSO DE LA GARANTIA DE CUMPLIMENTO. EI

CONNEDIR À SUS MERCESS, DECODERA MORNE,

COMMENTA DE MERCESS, DECODERA MORNE,

COMMENTE ENTREGADA, EI DA QUE COM

RESPECTIVA FAILZ, OSCERVANDOSE LOS MISMA

PROVEEDOR FA JAIS, NEQUAD DENTRO DE LOS MOSIM

DEL CONVENIO RESPECTIVO 2) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

2) DAS INTURALES POSTERIORES DE CAMBIOS

EL CAMPANAMENTO, DEBERDONA ENTRECA

EL LAS MODIFICACIDES SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS SERVALOSS POSTERIORES A LA I

2) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

3) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

3) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

4) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

5) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

6) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

7) DAS INTURALES POSTERIORES POSTERIORES A LA I

7) DAS INTURALES POSTERIORES A LA I

7) DAS INTURALES POSTERIORES POSTERIORES

A DECIMA SEGUNDA: PENAS CONVENCIONA

Y ARTICULO SSDE LA LEYDE ADQUISCIONES.
A PENA CONVENCIONAL APLICABLE A "EL P

EQUIVALENTE AL Z5% DOS PIANTO CINCO O

SIN INCLUR EL IMPUESTO AL VALOR AGREGA

« MANGATEON PERMESHA CERTRO DE LOS FORMO DIS MAIES SOLETIES LA DESOULAB. PALO UN PAU RE RIFIERMA PORMO PERME DE LO MA ESTRACTIONA ESTORA LA METE DE BITREGA DE LA TOTALIDAD DE LOS SEREIS, POR SODE Y POR PARTIDA, CONAS ESTORAS INMANDELEZIONE DE CESSAN MUDIOSES EDITION DE UN PAUZA MUNIO, DE UN PAUZA METALA DES MATURASES, COMPADO A PARTIR DEL SOLMENE DIA MARE, DE LA MOTROCACIÓN DEL FALLO CONCEDIOLOS. CUANDO "EL PROVEEDOR" NO REPONGA DENTRO DEL PLAZO SEÑALADO EN LA CLAUSULA SEXTA, LOS BIENES QUE "EL INSTITUTO" HAYA SOLICITADO PARA SU CALLE. CLANDO "EL PROVEEDOR" NO ENTREGUE LOS BIENES QUE LE HAYAN SIDO REQUERIDOS EN LOS PAZOS PREVISTOS EN LA CLÁUSULA CLARTA DEL PRESENTE CONTRATO

CASE RESALTAR QUE MEDITAS NO SE CUMPA COM LAS COMBIDIOMES DE ENTRECA DE LOS BIENES ESTAMECIDAS, "EL INSTITUTO" NO TENDRA POR ACEPTADOS, LOS BIENES OBJETO DEL PRESENTE INSTRUMENTO 0

A PEW COMPOSICIONE POR ATMASO SE CULCULARA POR CIUJA DA DE MICIJARPAMERTO, DE ACUPRO COME PARICUTATE. DE PROLUZIONE ESTABLECCIO, APUCIO AL VICA DE LOS ESTABLES ERIFICACIONES COM ATMASO Y DE MARCHA PERPORACIONE AL AMPRIET DE LO MARANTA DE COLAPILIBRITO LAS SAMA DE TOMAS LAS PERIAS CONVENICIONALES NO DEERNA DOCIDER EL MARCHE DE LOUR ALBANTA. OWNED SE PROVEEDOR DE PITRIGUE EL PAUD E ENTRECAS PRINCHOUZADO EL IL.
ESTABLEZTA LAS EGNAS LIMÍE E E BITRIGUENDO EL 105 SENÉS POR PAN
ESTABLEZTA LAS EGNAS LIMÍE E E BITRIGUENDE LA TOTAL PODO EL 105 SENÉS POR PAN
ESTABLEZTA LAS EGNAS LIMÍE E ENTRECADO EL IN TOTAL DEL PRESENTE CONTRATO
SUPPLIEZO SE LE PALAZONA POR DA LIMÁ PENALIZACIÓN DE 140,000.00 (DEZ. MIL PEROS
MAIL, HASTA QUE CULAPAA CON SU ENTREGA.

LA QUARTISPADOR DEL PRESENTE CONTRATO SENA EL PLANACADO DE ENTERMANA NOTIFICAN A TEL PROPERCOR LAS CONVENCIONES. SAÍ CIMAN INGLA EL DEPTRAN TALLIDAR EN EL SETEM PRETINLEMIM DENTRO DE LOS 5 (CINCO) DES CONCLUSIÓN DEL RACURRAMENTO LA PRILACION DE LA TREMA CONVENCIONALES. PRESENTE INSTRUMENTO CARRÍCON, Y COLUMBORA LOS INCLAPAMIENTOS.

AUNUDO ALO ANTERIOR: "EL PROVEEDOR" DESERA REPARA
E ANTERAZO MANIANO DE SI (INCO) DISA HABLES, O BEIL R
K. ENTERA SATISACIONO DE "EL MISTUTO", EN UN PLAZO DE
ENCUENTRE VIDERIE IL SA GRANITIA QUE D'IORICA EL FABRICA
ENCUENTRE VIDERIE IL SA GRANITIA QUE D'IORICA EL FABRICA
VIGENCA DEL CONTRATO PHAN AUTORIZADE EL PARCO DEL COS BEREIS, PREPAUMENTE: "EL PROVIEDDRE" TERE CUE HABER CHERRICO LAS PENAS CONDENSIONALES AL PLOJANS COMPOSINES AL DE DEVENTO EL CONTRATO EL JAUMENTERADOR ELE CONTRATO SERÁ EL RESPONSABE DE FERRICAR QUE SE CURPA ESTA CRILACIONAL DEBINDO DE LOS 4 (DINCO) DAS HABLES SIQUENTES A LA CONDUCISAN DEL INCLUPACIMIENTO

TODOS LOS GASTOS QUE SE GENEREN CON NOTIVO DE LA REPARACIÓN O CANJE DE LOS BIENES, CORREDAN POR CUENTA DE "EL PROVEEDOR" PREVA NOTIFICACION DE "EL INSTITUTO".

RECHAM, TERERA, KERUCCIORES, CE COMPONANDO CON EL APTICUO SÓ SE CE E/O EMADOISSODISES, MERCIAMENTOS S'EMPOCIOS ESCRIPO PARA DO CES ERESE COM ANTIVO DE LA
RISTIMOT PODRA, ANJUAR EDUCCIONES, A. HAND DE LOS BERES COM ANTIVO DE LA
ROMANIAMENTO ANAULO, DESCRIPTA ENTEREDIORES PARE ENTOS SUPERIORES ENTERO TIMOS
OS SOCIETES EXPERIENTES EN LOS BERES LA BERES DE LA PERIOR EL PROPARENTE O DA DES DE
ENTEREMA EN TONJUADO DE LOS BERES LA BERES SENDO SE ES A PALICAM PARE LA PACION UNITADO DE BEI
CURMANENTE AL 15%, DOS FAMIO ONDO POR CERTO, PAR CAPA DA UNE MOZERA BEI OS
SUPERIOR SERVICIOS EN EN CONTRA DE LES BERES DE LOS BERES LA PEGRO UNITADO DE BEI
MOZAPELO DO CHA REDIOCIONA DE COSTERIO DE POR DEPOR DE POR DE PO

"EL INSTITUTO" SOLO CUBRIRA EL I ESTABLECDO EN LAS DISPOSICIONES I VALOR AGREGADO (IVA) DE ACUERDO A LO AMATERIA

THE PROPRESSOR! BIS JUSTOS DIABRANA CON LA RICCIPIONI DE SUS TRABAJADORES SIN EL REGILBO CIRCIARION DE ESCANO SCOLLA SE CAMA COM EL PRACO DE LA CLODIAS GREGOS DE SORTINAMES ACESTAN DE LA REFERENCIA DE LA CLORIS LA CLORIS DE LA CLORIS LA CLORIS DE LA CLORIS DEL CLORIS DE LA CLORIS DEL CLORIS DE LA CLORIS DE LA CLORIS DE LA CLORIS DE LA CLORIS DEL CLORIS DE LA CLORIS DEL CLORIS DE LA CLORIS D "EL INSTITUTO" DESCONTARA LAS CAVITIDADES QUE RESULTEN DE APLICAR LAS DEDUCCIONES, SOBRE LOS PAGOS QUE DEBA CUBRIR A "EL PROVEEDOR". XAS, DEDUCCIONES DEBERAN CALCALARSE HASTA, LA FECHA EN QUE MATERIA, MENTE SE CIUAPLA. OBLUGACIÓN Y SIN QUE CADA CONCEPTO DE DEDUCCIONES EXCEDA A LA PARTE PROPORCIONAL DE GARANTIA DE CUMPLIMIENTO QUE LE CORRESPONDA DEL MONTO TOTAL DEL CONTRATO.

RETURA. CURRETA. TERMANCON AMTERIADA. DE COMPONIDADO CON LO ESPARECIDO EN LOS TERMANCON ANTONIO MENTE SE CRESCITE CONTRATO. SIN RESCIONADA DE CRESCITE A SE RECESSADO DE CIDE ARRES ESCRESADOS ANTONIOS ANTONIOS

COMPRECIONALES. DE COMPREGNADO COM LO ESTABECCIO EN EL ADQUAISCIDNES, ARREDANESTICO X SERVICIOS ESE SECTION PRIMICO I, LONGLE, 7. ME PROMEEDORF POR CADA, DIÁ DE ATRAÇO, SERÁ POR EL I-PAURÍO DICEO POR CENTO SONSE EL MADO TOTAL EL DI INCLUAPLDO. L'AUXON AGRICACO (N° A.), EN LOS SUPERIOS SIQUENTES. N II DEL REGLAMENTO DE LA "LAASSP", LA HARÁ EFECTIVA POR EL MONTO TOTAL DE LA THE GROWN ARTH. MADRICADRISK AL CONTAINS. ON FILDAMENTO BY LOS ARTICLIAS 20 IN MASSEY YELD AS EXECUTED AS THE CONTAINS. AN ARTHUR PRODUCED ARROWS OF SENSITION PROVIDED ARROWS ARROWS OF SENSITION ARROWS OF SENSITION PROVIDED ARROWS OF

PRÓRROGAS: ASMISMO, SE PODRÁN ACORDAR PI PACTADO POR CASO FORTUITO, FUERZA MAYOR CUAL DEBERA ESTAR DEBIDAMENTE ACREDITADO D RORROGAS AL PLAZO DE ENTREGA ORIGINALMENTE O POR CAUSAS ATRIBUIBLES A "EL INSTITUTO", LO EN EL EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN RESPECTIVO.

ATIDA RESTE 00/100 EL PROVEEDOR PUEDE SOLICIAN LA MODIFICACIÓN DEL PLAZO GRIGINALMENTE PACTADO CAMPO SE ACTUALACIEN Y SE AUSENTEN LOS SUPESTOS DE CASO RIFERITO DO DE FUERZA MAYOR. CALA CIDADE MODIFICACIÓN, A PRESENTE CAMPOTO DE DEMA PARA ALQUAR ELEMENTE CONTEIO Y PER ESCUPIAR O CALIFORNO DE SANCIAR DO SAN ESCRIPTOR DE PARE DOS QUE LO MÁNHA HECAS EN LA CONTINHO I QUEDES SOL SENSITIVAM DE DEPLA ALCUARDO SAN EN LOS QUE LO MÁNHA HECAS EN LOS CONTINHO I QUEDES SOL SENSITIVAM DE DEPLA ALCUARDO SAN EN LOS QUE LOS MÁNHA PECADOS EN LOS CONTINHO DE CARROS DES SENSITIVAM DE PROPERTA ALCUARDO SAN EN LOS QUEDES DE LA CALIFORNIA DE LOS CALIFORNIAS DE LA CALIFORNIA DEL CALIFORNIA DE LA CALIFORNIA DE LA CALIFORNIA DEL CALIF

DECIMA SEPTIMA. RELACIÓN L'ABORAL. "LAS PARTES"
ADQUIERE INSIDIA OBLICACIÓN DE CHACTER L'ABORAL
LOS TRADA-ALOGRES QUE EL MANJA ONTRATE PARA L'A
INSTRUMENTO JURDICO, TODA VEZ QUE DICHO PERSO
PROVEEDOR". PARA REAL INVIENEN EN QUE "EL INSTITUTO".

NA CON "EL PROVEEDOR", NI PARA O
ALIZACIÓN DEL OBJETO DEL PRESEN
L DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE "

EL REGISTRO EL REGISTRO E HABLES A LA OBJETO DEL POR LO ANTERIOR NO SE CONSDI PROVEEDOR". EXPRESAMENTE L FISCAL DE SEGURDAD SOCIAL LI GENERARSE A -EL INSTITI E DE CUALC O DE OTRA TUTO" COMO PATRON, NI AUN SUBSTITUTO, QUIER RESPONSABILIDAD DE CARACTER NESPECIE, QUE EN SU CASO PUDIERA LLEG

TE PROVEEDOR" SE OBJON A LIBERAR A "EL MISTITITO" DE CUMQUIER RECLAMACIÓN DE JE LIBERAR DO SOCIAL QUE SEN PRESENTADA POR PARTE DE SUS TRABAJADORES LAS ANTORADAES COMPETENTES.

A RESPONSABLIDAD DEL SERVIDOR EL INSTITUTO" DE ESTE INSTRUMENTO ESENTE CONTRATO, DE CONFORMOND DEL ARTÍCULO 84 DEL REGLAMENTO DE

EN EL CASO DE QUE SE LEDIE A CABO JAI REGIO INSTITUCIONAL TEMPORA O PERMANENTE DE DICHO SERVIDAR PÚBLICO, TEJIDRA CHACCIER DE ADMINISTRADON DEL CONTRATO LA PERSONA QUE LO SUSTITUYA EN EL CARGO O AQUEL QUE DESIGNE EL AREA REQUIRENTE.

RECHAM NORTH, COMPLIANDER, ED CHALQUES MOMENTO DIRANTE LA VIGIEDA.

DOTRATO, EN PROMEZORO O EN MENTOTO PORDAM PRESENTARIATE EN ACRICIA

DOTRATO, EN EN MENTOTO SOLUCITO DE COMPLIANCIAN POR DESAUBIENDAS I,

PRESENTE INSTRUMENTO JARDICO, COMPONE A LO DISPLECTO FOR LA RECLAMENTO. CIA DEL PRESENTE IGANO INTERNO DE S. DERIVADAS DEL 'LAASSP' Y SU

LA SOLUCITIO SE PRESENTARA NEDMATE ESCRITO, B., CIJM, CONTENDRA LOS REDUISTROS ANORMEDIOS PARA METALLOS DE LA ENTENDRA DE REPORDEMENTO ALMANISTRATIVO, ADESAN ARA REPERBEIXA EL ANTALLOS DE LA ENTENDRA LA SERVICIO EL SUSA ANAMENTACIÓN (MASTO VICILADO Y EL MONTO DEL CONTRATO, SERVAJADO, EN 30 ACAD, SORRE LA ENSTERACA ECONAMENSA MODIFICATIONO, SERBIDIO ADJUNTAR COMA DE LOS NISTRAJENTOS CONSENSIAMES DEBIDIO ADJUNTAR COMA DE LOS NISTRAJENTOS.

WEENAL PRINCED. HISTORICOM. PARA, LA RIESPECTADA Y CULHA LUERTO DE ESTE METULARIO JAMBOJO, ALCO JAMBO ANTO ADMIGLIO QUE DO ESTE ENPENADATE ESTE PLADO BLE, LUERA JAS PARTES SE SOMETEN A A JARRODODIO DE LOS TIRBUMAES FEDERALES. COMPETIENTES DE A JOURD DE RISCONO REMANDADO, D. ALQUIDAD TOR FIERD PRESENTE O FUTURO QUE POR RAZON DE SU DOMAZAO. LES PADERA COMBESPONDER. WIGSEM. LEGICACON MPLANEE: "LAS PARTES" SE GALCIAN A SULFILASE ESTICALMENT PANE DE CAMPANETICO ERRESENTE COMPRION A TOMAS Y LODA UNA DEL AS AUSILIANA SE GAL NESSON AS LODAMO AL DE ESTABLECCON DEL NA TANSASY SUL REGULARION Y SUPERCIOGRAFICITE AL COMPONIONE DESPANA LANCET PERIFANA LEGICACIONALISMA MANIMARISMA PANO. ALCONONO FEDERAL DE PROCESIMENTOS CANES Y DELMAS ORDENMIENTOS APLUSIGES EN LA INFERIO.

VICESIMA SEGUNDA: RELACIÓN DE ANEXOS; LOS ANEXOS QUE SE RELACIONAN A CONTINUACIÓN FORMAN PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE CONTRATO.

ANEXO 1 (UNO) ANEXO 2 (DOS) "OFICIO(S) DE LIBERACIÓN DE INVERSION (OLI)"
"CÉDULA DE DESCRIPCIÓN DE ARTÍCULO, CART
ECONÓMICA".

CARTAS

GARAUTIAS Y PROPUESTA

ESTOS CASOS 'EL INSTITUTO RECISIOS SAÍA Y "EL PROVEEDOR" (OS GASTOS NO RECUPERABLES QUE HAYA INCURROD. SELIPRE QUE ESTOS SEMI RAZQUALES, ESTEN COMPROBADOS Y SE ACIONEN DIBECTAMENTE CON EL PRESENTE INSTRUMENTO JUNGIOSO. ANEXO 3 (TRES) "CUADRO DE DISTRIBUCION, I SITIO" LUGARES DE ENTREGA ARMADO Y PUESTO EN

REM, LICTURA Y DEBAMBRIE BRIEBAND, "LAS AMPRES ELL CONTRETO, A CANGE Y REEZA, LEGAL LER. RESERIE CONTRATO, CEN WITCH DE COR SE ALLISTA, A LA EXPRESCIO DE COS LUBER VOLUNTAD Y DUE SU CONSERIMINATION DE MODE LOS CENTRATO, A LA EXPRESCIO DE SUS REMANO, LO TRANS VICUSSE LE ANCULAL LO FERMAN FAITHOURLES HOUSES, BAPTES, PARS SCHOLARIJONO, BULL CULDAD DE RECOLO EL DAS DE CONTRETE EL RAS GLECANDO UN ESENETAR EL POZER DE "EN PROVEDDOR" (LOS SUBANDES DE CORDIS DE LA BIENTITUD").

DECIMA QUINTA. RESCISION ADMINISTRATIVA DEL CONTRATO. "EL INSTITUTO" PODDA RESCHUIR ADMINISTRATIVAMENTE Y SIN RECESSADO DE RESCILICION ADMICINAL PRECIMA EL PRESENTE CONTRATO EL OLAQUER ADMINISTRATIO CILIADO" EL PROPEEDRO ENCUENCIA, CILIADO DE LOS SUPUESTOS QUE DE INMERIA ENJUNCIATIVA JANS DO LINITATIVA ENSECUIDA SE SEÑAJA!

A JOUR.

1 DAMOD NO BRITEGOE IL GUARATIN DE DURPANERTO DEL PRESENTE CONTRATO, A MAS PARA CALLA DE COMPANIONE DEL PRESENTE CONTRATO, A MAS PARA CALLA DEL CAL COMPANIES DE SANCIO MENORA DE PROCESSOR EN SENCIA DE SANCIONE DE LA CONCESSOR DE LA COMPANIE DE LA CONCESSOR DE LA COMPANIE DEL COMPANIE DE LA COMPANIE DE L



# INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

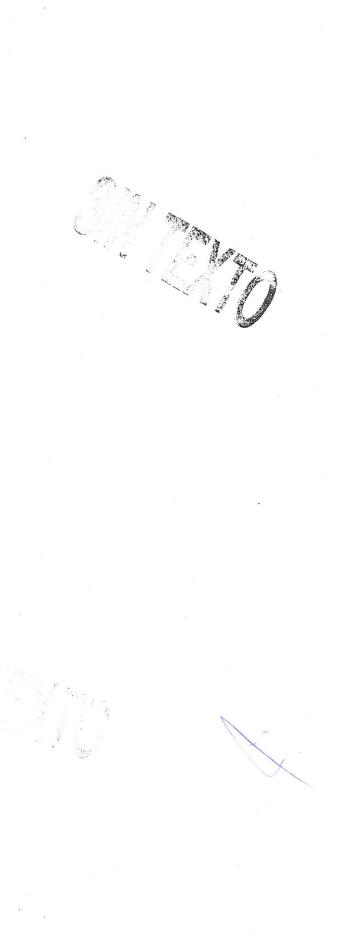
16BI0692

ANEXO 1 (UNO)

"OFICIO(S) DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OLI)"



EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA





#### DIRECCIÓN DE FINANZAS UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA COORDINACIÓ N DE PRESUPUESTO E INFORMACIÓN PROGRAMÁTICA



Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles

Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Presente

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Oficio de solicitud del área requirente: 0953611200/9843

La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

Capitulo: Equipamiento Oficio de Liberación de Inversión 2016

No.099001/6B3000/6B30/BMI/ 550

Descripción de Cartera del Programa y Proyecto de Inversión (PPI) de la SHCP

Nombre de Cartera:

Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

Clave de cartera:

1650GYR0057

No. de solicitud: Unidad Responsable: GYR

49410

Programa presupuestario: Fuente financiamiento: Importe del calendario fiscal:

Localización geográfica:

K029

Información del HCT del IMSS Adquisición

16090002

Proyecto PREI: Acuerdos:

ACDO.AS3.HCT.290616/158 PIDE

ACDO.AS3.HCT.040414/64.P.D :

148,004,822.00 Asignación presupuestaria:

Tipo OLI:

79,273,371.5

09 Ciudad de Méxi Nombre de l' PPI: Equipo Administratitvo

Autorización de asignación del Oficio de Liberación de Inversión (OLII) 2016

Se ernite el presente OLI de conformidad a los artículos 35 y 48 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria; 156 fracción el 156 A de su Reglamento; 25 y 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, el numeral 8.1.2.1 del Manual de Organización de la Dirección de Finanzas y al oficio circular 099001670000/837, signado por el entonces Coordinador de Presupuesto e Información Programática en agosto de 2013, lo anterior para dar inicio a las gestiones de Adquisición de Equipamiento del Programa de Inversión Física 2016.

Unidad Responsable del Gasto (URG):

Número de bienes:

Monto original con IVA:

09 **Nivel Central** 

5,070

62,767,493.28

( sesenta y dos millones setecientos sesenta y siete mil cuatrocientos noventa y tres pesos 28/100 m.n.)

Por tanto, el monto señalado se ha registrado en el Sistema Financiero PREI Millenium para que la URG inicie los procesos de adquisición conforcia al Anexo 1 que se adjunta, y con base en los artículos 8 y 69 del Reglamento Interior del Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS) y el numeral 7.1.20 de la Norma Presupuestaria del IMSS.

> Atentamente. El Coordinador

José David Méndez Santa Cruz

DIVISION DE CONTRATOS



#### **DIRECCIÓN** DE FINANZAS UNIDAD DE OPIERACIÓN FINANCIERA COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E INFORMACIÓN PROGRAMÁTICA



#### Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Presente

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Oficio de solicitud del área requirente: 0953611200/9843

La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nível central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

Capítulo: Equipamiento Oficio de Liberación de Inversión 2016

No.099001/6B3000/6B30/BMI/ 550 / 3 2

#### Normatividad

En materia de obra pública y de adquisiciones de bienes muebles e inmuebles las Unidades Responsables del Gasto se abstendrán de convocar, adjudicar o contratar obras públicas o adquisiciones, arrendamiento o servicios relacionados con las mismas, cuando no cuenten con la autorización de inversión en los términos de las disposiciones aplicables.

Lo relativo a la celebración de contratos, ejecución de obras, adquisiciones de bienes muebles e inmuebles, deberá apegarse a o dispuesto por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, en la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas y demás legislación aplicable.

Es importante considerar las disposiciones contenidas en el "Decreto que establece las medidas para el uso eficiente, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto, así como para la modernización de la Administración Pública Federal", además de los "Lineamientos para la aplicación y seguimiento de las medidas para el uso eficien 3, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto público, así con o para la modernización de la Administración Pública Federal", para la adquisición en materia de Tecnologías de la Información y a Comunicación (TIC).

Cabe precisar que, de acuerdo con lo ordenado en los artículos 42 fracción II y 107 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria, 42 de su Reglamento y, conforme a los "Lineamientos para el seguimiento del ejercicio de los program: s y proyectos de inversión, proyectos de infraestructura productiva de largo plazo y proyectos de asociaciones público privadas, de a Administración Pública Federal" emitidos por la Unidad de Inversiones de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público, tiene a obligatoriedad de reportar el seguimiento de los programas y proyectos de inversión a través de la División de Control y Sequimiento al Gasto de Inversión, asimismo la información presentada deberá ser congruente con lo reportado en los distintis sistemas electrónicos de dicha Secretaría y el CompraNet de la Secretaría de la Función Pública, por lo que en caso de que no se tur e la información del seguimiento del ejercicio de inversión dentro de los plazos establecidos, no se podrá solicitar el registro de cartera e nuevos programas y proyectos de inversión, ni realizar modificaciones a los ya registrados, hasta en tanto no se actual ce qui seguimiento.

Con copia para:

Lic. Armando Rivera Téllez.- Coordinador Técnico de Gestión Presupuestaria. (SICGC)

DIVISION OF RESTRATOS

/1 Se comunica a través de la dirección electrónica establecida para la Delegación o UMAE: http://11.254.15.166/Seguimiento/Dapif/Menu.html SICGC Se enviará por el Sistema Institucional de Control de Gestión de Correspondencia.

JDMSC/ART/EPC/APOR/VMC

Volante No.

2016001257

Página 2 de 5

Anexo 1 Equipamiento 2016

Clave de cartera SHCP : No. solicitud de SHCP :

1650GYR0057

No. de programa o proyecto PREI : Cuenta contable PREI: Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

13350109

DIRECCIÓN DE FINANZAS UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E INFORMACIÓN PROGRAMATICA

OLI No.: 550/ [512

Clave	Nombre de clave COG	iD de	0.00	_	of ob sideron	PREI Menum	Presupuedo d	el Destro c	dei Bren												
		ransac.		2	Unidad	Municipio	Ubencen	5	Centra	GPO-GEN ES	00 B	0 85		FREIL	Senum Con	niral de Cor	Sosiución			Monto autori	cifras en pasos
	-					Onpico.						-	Artuuta Descripción	URG	URG	5	Centra de Casta	Perrodo	No. de Sionas	Precio Unitario con	Importe Tutal con
G1991 Mobilery	}	12118147	9870916026	¥*	alm programas ESP RED Fria	USTAVO A N'ADEP	EF 09A70031	098001	8 65859	511-622 (087	5	5	MODULO ESCRITORIO PARA DOS UGARES DE 188 CADE FRENTE X 188 CADE FONDO 1 7 1598 CADE FONDO 2 X 194 D 16915 CAJ DE ALTURA, CONFOURACOS EN 8D ESTRUCTURA, BU COLOR ORIS CARRO ESCRIVA MUESTRA MISS DE 187 OCANDE ESCRITORIA	8	09530037	7 096301	9900rt	20:61411	32	34,900,92	1,291,334,04
51191 Atbilano	The state of the s	12118140	900,3156,387	=	ALM PROGRAMAS	USTAND A MADER		00000				1	134,0011 0								
51101 Mabiliario		12118103	0000106397	=	ALM PROGRAMAS	USTAVO A F.ANER	000470001	0.0860.01			8			90	09530007	100550	145000 2	2016At11			
		12118164	0000186393	=	ALM PROGRAMAS	USTAVO A MADER	0947000	-	-	. 1	- 66	10	19119 ANAQUEL ESQUELETO DE 7	ec.	03530007	000001		20164111	5 6	2,523.00	78,213.00
		12113105	0500188333	=	ALM PROGRAMAS	USTAVO A MADER	USA FOOCT				5	91 16	16556 ANAQUEL FIJO DE 50 A 85 CM	68	09530007	100000		2016/411	i i	4,021,14	229,204,09
		12118106	0000166362	1	ALM PROGRAMAS	USTAVO A MADER	06470001	1 00880	150000 311		5			66	09530007	-1		2016/411	508	16,299.74	1,581,074,78
		12118108	9000166369	=	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADER	09A70031		-50000 511	511-176 5893		+	-	g Z	09530007	100650	140000 20	2016M11	27.5	12 30.3 au	3,324,423,12
		12118110	0000160309	1;	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A MADER 09A70001	F 09A70001				6 6	+	16566 PUENTA	60	09530007	100860	140000 20	20188411	73	15 325 33	3,347,316.38
STAGE MACHINES		12118115	0000186363	#	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADER 08A70001	5 00A70001			511,339 1,025	1	5 6	EXPE EXPE ESCRITORIO MODILI AB OF	8	09530007	263662	140000 20	20:6M11	33	8.438.42	261 501 02
		12718116	0000166394	=	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A, MADER 09A70001	- 09A70001	398001 15	155900 5:1-339			+		85	70002560	099001	140000 20	2016A111	873	11.273.36	9,783,628,28
Morningen		14116117	0000166396	-	ESP RED FRIA	USTAVO A, MADER 09A70001	09A70001	098001 15	150900 511-339	339 1906	1	+	1		10000560	199660	1,19000 29	20165411	77	15,177,84	1,465,608.96
Mobiliano		12118118	0000166376	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A MADER	09A79901	098001 15	150900 511-339	1	10	+	_	T		-		2016M11	116	10,177,84	1,180,629 44
Mohibario		DE 101.71	0000166379	15	ALSI PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A MADER C9A70301		130000	150500 511-619	619	5	+	1		09530007	100690	140000 20	2016M71	7.0	61 948.64	4,338.404.80
Material		(2118131	0000166360		ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADER 08A70001	08A70001 0	098001 150	150900 511-619	1	8		1		. 1	1 100500	140000 20	2016M11	52	5.950.32	480,548.24
Methino		12118132	0000166373	12	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A MADEF 09A70501		598001 150	150900 511-619	4-	3	+	-			099001	140000 20-	2016W11	100	16,747,40	65 979.20
Cohillana		121181130	0000166384	-	ESP RED FRIA	USTAVO A. MADEF 09A70001	C9470001 2	202001 150	150900 511-619	1031		+	-	1	. 1	099001	140000 20	2016M11	23	7.125.38	163.095.24
51101 Mediania	1	12118137	0000166574	:-	ESP RED FRIA	USTAVO A. MADER	09A70001	C98001 150	150900 511-619		+-	+		8	20002560	100660	140000 201	2016M11	13	4,071.60	52.930.80
Disease of	1	12115138	0000166367	=	ALM PACGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A, MADER 09A79001		028001 180		-	+	+	-	8	09535067	100550	140000 201	2016M11	2	13.967.56	153649 12
										200	6	16908	-	60	09530007	100860	140050 201	2016M11	124	9,565.48	203 479 08
Mobiliano		12118141.	0000146382	7	ALM FROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A MADES 09A	70001	009001 100000	600 311-622	22	8	20223	2 2 to 0 to ut 2: 1		06530067 0	068001 144	140000 2016	2016M11 22	- Se	69.379.60	1,003,869.60
. u.p. a. c.	· ·	24.1	5369464313		SECRET SERVICES	MARKET A MARKET	NO TOURTES			ğ	**************************************	The second second of the second secon	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O	3	on athlesens	1986	7.0380 7.48E1.1	5		20,000	00 1.6 0250
	-			X				-					PREDICTOR CONTRACTOR C								
	3	S10	3	8	DIVISION DE CONTRATOS	SO															30
						ALCO CALL															(

3 56 5

DIRECCIÓN DE FINANZAS UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E INFORMACIÓN PROGRAMATICA

13350109

No. de programa o proyecto PREI : Cuenta contable PREI:

Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

1650GYR0057 49410

Anexo 1 Equipamiento 2016 Clave de cartera SHCP : No. solicitud de SHCP :

OLI No.: 550/ 1 5 1 5

Sheet in calling	Imports Total con.	1 504,313,52	00'085'99	1 (22 231 48	1,957,938,48	2.806.550.40	10.590,131.84	212,175,02	1 219 582 58	238.264.08	133,205,76	\$22.087.28	259,711.74	177,427 80	555,830,06	48 846.60	00*603*32.	25.821.60
Monto autonzedo	Precio Unigos con IVA	12,606.22	13,398.50	9,438,92	12,956.48	13,757,60	11.215.3£	5,734,46	3,828.66	96'150'8	7.011.04	2,193,56	2,211 54	1,612.96	11,690,30	20.520.40	25.360.90	5 227.73
	No de L'ents	1.16	H)	0++	153	204	9.44	32	103	23	6)	238	131	110	17	<u>~</u>	-a	c.
	Periodo Pplai	2015M11	20188311	20568411	2c:6M11	2016M11	2016/211	20:68:111	2016M11	20168111	2016M11	2C16M11	2016/411	20161111	2018N11	201ем11		23.6741
0.05100	Centro de Costo	146000 20	140000 20	140,000	140200 30	140000 30	143003 30	140000 20	140000 20	110000 30	1,10000 2:	140000 20	140000 20	140000 20	110000 20		140000	3 3 2
de Compromiso	5	1,00000	100000	1 100050	1 100660	1 100030	1 100500	100590	1.00680	099601	1 100050	1 100660	1 120660	100060	-03660	098001	\$ 006 60	1 098601
um Control	UPICSCION	70008900	06936007	2000000	70305560	09530007	70005390	09530007	20005300	09530007	10005350	06130307	70005380	09530007	20000580		70002360	2530052
PRE! MILES	O.R.O.	60	5	69	69	Ů	60	0.0	60	95	60	63	6.0	99	60	80	6	8
PREI	Desaripoich	ARCHIVERO 4 GAVETAS CON PLERTA	ARCHIVERO DE 2 GAVETAS CON CAJ	CREDENZA DE 120CM CON BASES ME	CREDENZA DE 150C// CON BASES ME	CREDENZA DE 1800M CON BASES ME	ESCRITORIO MODULAR DE 1500M DO	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA D	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA D	ESCRITORIO MODIJLAR TIPO BALA D	GABINETE UNIVERSAL FABRICADO A	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS F	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MD	MESA ESQUINERA FABRICADA EN MD	MESA PARA SALA DE USOS MULTIFIL	MODULO DE JEFE DE AREA BESCHICONT TECNICA. ESCRITORIO ESCRITORIO EN I. CADME ESTO DE LOS SIGUIBNITES ELEMENTOS. A) SEGUTIORIO TIPO ESLA DE 1 80 M. DE REBUTE POR 0.5 M. DE MA DE RESUTE POR 0.5 M. DE BLIATERA DE ESCRITORIO	WODULO DE JEFE DE DIVISION DESCRIPCION TORNEX ESCRIPCION TORNEX ESCRIPCION DE LOS SIGUENTES ELEMENTOS A) SERVITORO DE LAS H. DE FRENTE DOR 19 M. DE ALVERA DE ESCRIPCIO DE SIGUENTES DE LOS ANDES AL VISA BILLATERA DE ESCRIPCIO DE SIGUENTES DE ESCRIPCIO DE SIGUENTES DE ESCRIPCIO DE SIGUENTES DE LOS ALTORES DE SI	PORTAROTATOLIO CON TECHACA DIMENSIONES TECHACA DIMENSIONES AFATELE 17 & 48 COL LONGIULO AFATELE 16 ON A TABLEFO TOTAL 175 A 180 CM TABLEFO TOTAL 175 A 180 CM TABLEFO DIMENSIONES GENERALES "IN DIMENSIONES GENERALES "IN ATTOMATION A MARCO DE ALLIANTO CANDICARDO NATIONAL
	1D de Antiquia	16565	16563	15243	19243	13244	19238	19246	19241	19240	16595	16602	16091	16606	16650	18573	18672	16016
	VAR	6	5	6	8	ö	10	10	5	6	ć	10	:0	6	10	ō .	5	. 5
SA	ESP Or	0 2280	5208 63	6243	C250	9920	1014	1212	1220	1236	0153 01	1106 01	1096 01	1155 01	1060 01	0036 00	0025	968.
	SPC-GEN I	6 870-113	0 920-119	511-288 0	5:1-269 C	511-258 0	1 566-119	511-339 11			511-451 0	511-619 1	511-619 1			511.263 0	011-265	0 602415
del Bien	Centro Gi	150903   51	150600 51	150900 51	160903 51	150900 51	180900 81	150900 51	150200 511-339	150900 511-339	150900 81	150900 51	156000 51	150905   511-619	150200 511-619	.5 02920 5	150900	0050S1
dei Dostina di	3	098001	100960		-		098001		-		-	103860	098301					
muesto dei	Оредори	100077450	DEA70G01	D9A70C01 D96C01	09470001 092001	09470001 084001	10007A20	09A70501 098951	09470001 008001	09870001 098001	09A70001 098001	09879601	09470001	10007420	09A70001 096001	NATCCO1 DB6:CO1	08A70001 (03E/30:	102810 138201
PREMIUM Presu	Municipio u	USTAVO A MADER G	USTAVO A, MADER D	USTAVO A MADER D	USTAVO A. NADEH O	CISTAVO A. MADER O	USTAVO A MADER O	USTAVO A, MADER O	USTAVO A. MADER O	USTAVO A. MADER 0	USTAVO A, MADER O	USTAVO A MADER D	USTAVO A. NADER O	USTAVO A. MADER 0	USTAVO A MADER O	ISTAVO A MADEF O	USTAYO A MADEF O	USTAVO A. MADEFFO
Namber of the la	Unidad	AUN PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS IESF RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAVIAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRANIAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED PRIA	ALM PROGRAMMS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	ALM PHOGRAIEAS ESP RED FRIA	alm progravas Esp red fria
	CUR	-	<b>2</b> :	, <del>2</del> 20	<del>(=</del>	-11-	1	7	41	11	į.	11	1	B7	11	#	=	=
	iD de Solicitud	0,000,165365	600010000	00,00166399	0000166391	0000186400	0000166381	6000166375	0000166384	0000166370	0000186372	0000166356	6000166378	0020166380	0000156377	0003186369	೧೨೯೯೨(೧೦೧)	9969940000
Č.	Transac	12118107	12118109	12318111	12118112	12118113	12118114	12:15:15	12118128	12115128	12:18:129	12:13:33	12::18134	12118136	12118139	121 18145	12318146	12112150
	Nombre de clave COG	51501 Equips de administración	51901 Equipo de administración	51501 Equipo de ouministracion	Raupo de arministración	Equipo de admunitración	51901 Equipo de administracion	51501 Equipo de administración	21901 Equipo de administración	51901 Equipo de administración	Equipo de administración	Equipo de administracion	Equips de administración	51901 Equipo de administración	Equipo de administración	Equipo de artir instración	51201 Equipo do administración	61601 Equps de admingplacen
0.00	COG	10319	51501	51501	81901	51901	51901	31504	1901	51901	\$1501	51901	51501	61901	51901	51904	51201	10001

Anexo 1 Equipamiento 2016 Clave de cartera SHCP No. solicitud de SHCP

1650GYR0057 49410

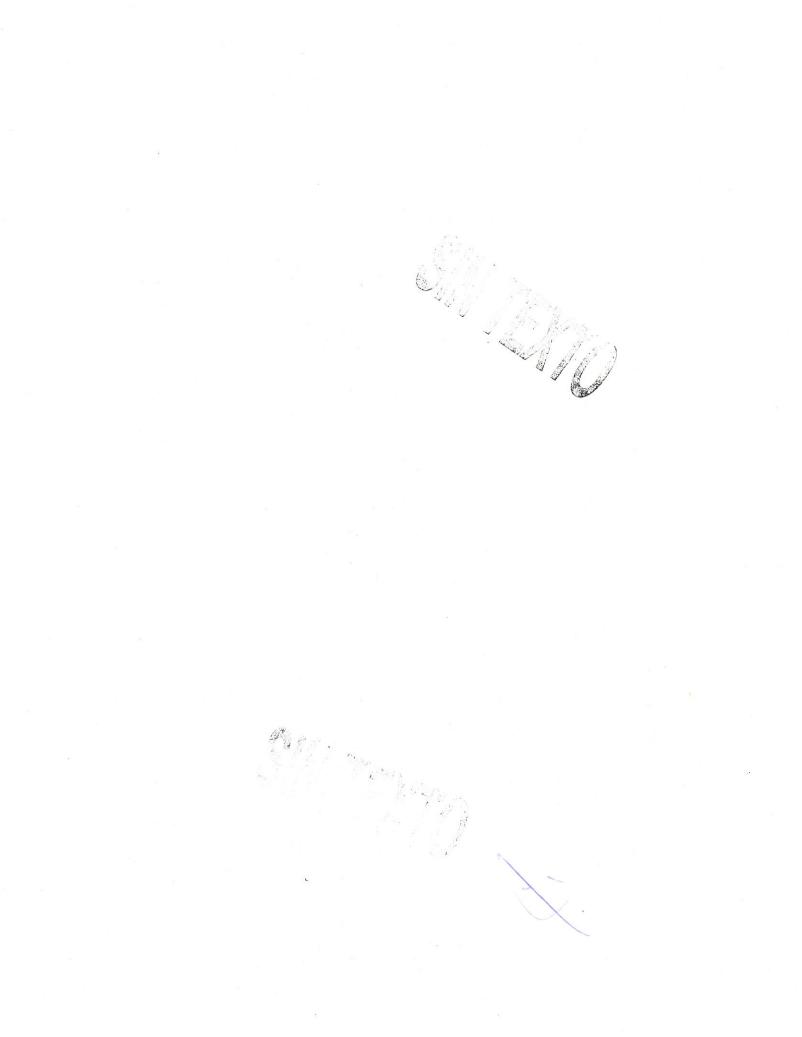
No. de programa o proyecto PRE! : Cuenta contable PRE!: Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

15090002

OLI No.: 550/ 1 57 2 DIRECCIÓN DE FINANZAS UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E INFORMACIÓN PROGRAMATICA

SETAND   WALLES   W	Clave	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Salicitud	CUR	Nombre de la Unidad	0.	Suppression del Dessano del Elentro	Destano del				1	PRE!	PREIM	PREI Milenium Caniral de Compramitas	da Compi	200 003	-		18	cifras en pesos
Company   Comp	-						/Estado	uais progra	9		OEN EST	u.		5. 5. 6.5.	URG	URG	5	1	1	Precio	-18	orte Total pour
Company   Comp	ž	Methors	69 92 90 90 90 90 90 90	2000166362		ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA			Andrews and the second	996	1	3						J L				174
1211614   COCCIONATION   1   COCCIONATION   COCCI									-						60						76 60	4,297,457,8
Table   DORGHESH     ALM PROCRAMAS   USTAVO A MADER DIATOR   199001   15900   511-022   2078   01   1611   ALM PROCRAMAS   CONTICUENCE C	THE R. P. LEWIS CO., LANSING, MICH. 491-141-141-141-141-141-141-141-141-141-	Spelana	12116143	(300,16637;	fa.	ALM PROCRAMAS ESP RED FRIA	USTAVG A MADES!	39.470001 G		9					60							1,553,29E 00
Modeliano   12118146   ODCO168781   14 AM PROGRAMMA   MADEF DRATOCO   OPGO10   15990   S11-622   CO77   C				1				$\dagger$	+	-	1		-	ANCHO, POR, 0.90 M., DETANCHO, POR,				-		-		
Mobiliario   12:13149   QORO:1621US   11 ALLI PROGRAMAS   USTAVO A. MADER DEATINGO; USBROCK;   SOFIC COLUMN STANCO A. MADER DEATINGO; USBROCK;   SOFIC COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO;   SOFIC COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATING B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATINGO; USBROCK A. COLUMN STANCO B. MADER DEATING B. M	20 20	chlestro	12115146	9000166361		ALM PROGRAMAS ESF RED FRIA	USTAVO A. MADEFI O	9470001	16034	75:419				AUTOSUGE ESCRITURIO AUTOSUGERINAGE PARA UN LUCAR DE 18380AN 100 CM CONTIGUADO DER TRES MARIPAAS DE 78X10 CM, DE PARA CONTENER ARMESES MODULARES PREPABRICADOS ELEFABRICADOS ELEFABRICADO				507657	-			891 757 58
CSS RED HRA  CSS R	- Nos	biliario.	121:8149	0000166365			OVET THE				1			COMTACTOS DOBLES POLAR MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO MODULO ESCRITORIO 180 x 180 CAN CON CUBLESTA PRINCIPAL DEMANSAL OL DESCRITORIO 180	1		+					
								160 1006/4	903	511-622	8			CUBIERTA LATERAL FABRICADAS CUBIERTA LATERAL FABRICADAS EN FIBRA DE MÁDERA DE DENSIDAD MEDIA (MDE) CON ACABADO EN LAMINADO PASTICO DE ALTA PRESION		9530007 099				11,465.0		993,450,60







## INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0692

#### **ANEXO 2 (DOS)**

"CÉDULA DE DESCRIPCIÓN DE ARTÍCULO, CARTAS GARANTÍAS Y PROPUESTA ECONÓMICA"



EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 56 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

DIVISIÓN DE CONTRATOS





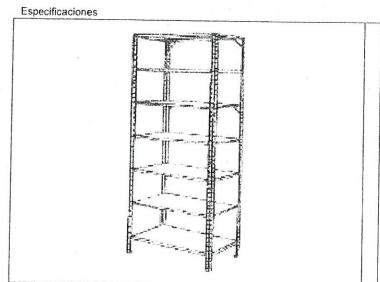
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 6

#### Formato No. 12 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad: 57 .
Partida	1	
Clave SAI	511.026.0454.00.01	•
Clave PREI	19119	
Nombre Genérico:	ANAQUEL ESQUELETO 7	ENTREPAÑOS

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0454
Catalogo	V-1





## ANEXOS **DIVISION DE CONTRATOS**

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

1 1 45770 County on triber Ademy

Californial in the Column Fa000, Col. Department of the second

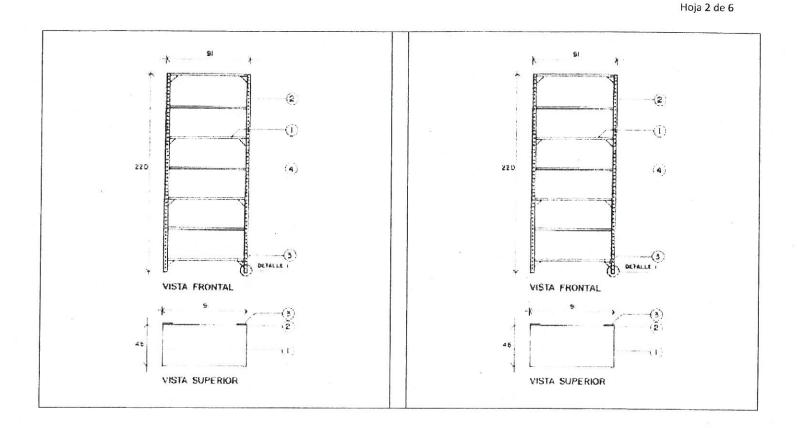
0002

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA



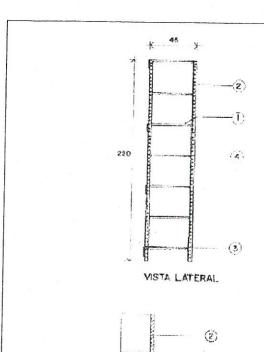
0003

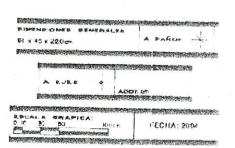
Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYRO40-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 6





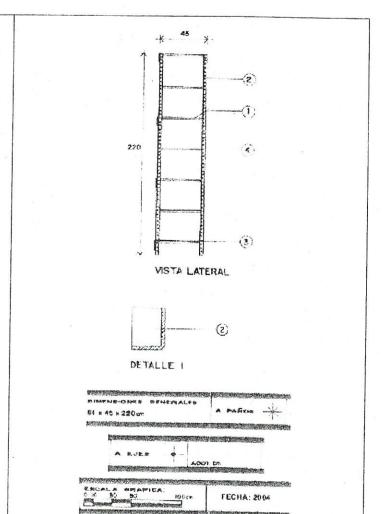
DETALLE 1

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 91 CM. PROFUNDIDAD 45 CM. ALTURA 220 CM. CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LAS ORILLAS A 90º SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS, EL ENTREPAÑO DEBERÁ TENER UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADOS EN SU PARTE BAJA A BASE DE CANALETAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE



#### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 91 CM. PROFUNDIDAD 45 CM. ALTURA 220 CM. CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LAS ORILLAS A 90º SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS, EL ENTREPAÑO DEBERÁ TENER UN MM (1"), REFORZADOS EN SU PARTE BAJA A BASE DE

DIVISION DE CONTRATOS

0004

and the second second

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V. tribroshelirit (shekkhing (si kagan



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 6

No. 20, UNIDAS CON SOLDADURA TÉRMICA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y ACABADO, CADA ENTREPAÑO DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE PERFORACIONES EN FORMA OVAL PARA TORNILLOS DE 6.3 MM (1/4") DE DIÁMETRO EN LOS FRENTES Y LOS COSTADOS. LOS ENTREPAÑOS DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

- 2. POSTES "L": POSTES EN FORMA ""L" FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 14 (COMO MÍNIMO). LOS POSTES DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PERFORACIONES A TODO LO LARGO DE LA ESTRUCTURA. PARA LA FIJACIÓN DE ENTREPAÑOS A DIFERENTES ALTURAS; LOS POSTES DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL A BASE DE PINTURA HORNEADA. MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
- 3. BASE PROTECTORA: LOCALIZADA EN EL EXTREMO INFERIOR DEL POSTE. PARA UN MEJOR CONTACTO CON EL PISO, AUMENTANDO LA SUPERFICIE DE CONTACTO Y EVITANDO DAÑAR EL ARTÍCULO O ALGÚN OTRO ELEMENTO. LA BASE DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.), CALIBRE NO. 14 (COMO MÍNIMO), LA CUAL SE FIJARA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS, SOLDADURA O DOBLEZ DEL EXTREMO DEL POSTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 4. REFUERZOS: TIPO CARTABÓN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO), PROVISTO CON PERFORACIONES PARA SU ARMADO , PROPORCIONANDO RIGIDEZ A LA UNIÓN DE ENTREPAÑOS CON LOS POSTES. DEBERÁ ESTAR REFORZADO CON CARTABONES UNO DE CADA 2 ENTREPAÑOS EN SUS CUATRO EXTREMOS, UBICÁNDOLOS ALTERNADAMENTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 5. TORNILLERÍA: TORNILLOS DE 6.3 X 12.7 MM (1/4" X 1/2") PROVISTOS CON TUERCA, ROLDANA DE PRESIÓN, ROLDANA PLANA; CON ACABADO GALVANIZADO EN TODO SU DESARROLLO.

#### NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%
LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.
EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y
OPERACIÓN

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

CANALETAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20, UNIDAS CON SOLDADURA TÉRMICA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y ACABADO, CADA ENTREPAÑO DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE PERFORACIONES EN FORMA OVAL PARA TORNILLOS DE 6.3 MM (1/4") DE DIÁMETRO EN LOS FRENTES Y LOS COSTADOS. LOS ENTREPAÑOS DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

- 2. POSTES "L": POSTES EN FORMA ""L" FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 14 (COMO MÍNIMO). LOS POSTES DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PERFORACIONES A TODO LO LARGO DE LA ESTRUCTURA. PARA LA FIJACIÓN DE ENTREPAÑOS A DIFERENTES ALTURAS; LOS POSTES DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL A BASE DE PINTURA HORNEADA. MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
- 3. BASE PROTECTORA: LOCALIZADA EN EL EXTREMO INFERIOR DEL POSTE. PARA UN MEJOR CONTACTO CON EL PISO, AUMENTANDO LA SUPERFICIE DE CONTACTO Y EVITANDO DAÑAR EL ARTÍCULO O ALGÚN OTRO ELEMENTO. LA BASE DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.), CALIBRE NO. 14 (COMO MÍNIMO), LA CUAL SE FIJARA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS, SOLDADURA O DOBLEZ DEL EXTREMO DEL POSTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 4. REFUERZOS: TIPO CARTABÓN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO), PROVISTO CON PERFORACIONES PARA SU ARMADO, PROPORCIONANDO RIGIDEZ A LA UNIÓN DE ENTREPAÑOS CON LOS POSTES. DEBERÁ ESTAR REFORZADO CON CARTABONES UNO DE CADA 2 ENTREPAÑOS EN SUS CUATRO EXTREMOS, UBICÁNDOLOS ALTERNADAMENTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 5. TORNILLERÍA: TORNILLOS DE 6.3 X 12.7 MM (1/4" X 1/2") PROVISTOS CON TUERCA, ROLDANA DE PRESIÓN, ROLDANA PLANA; CON ACAEADO GALVANIZADO EN TODO SU DESARROLLO.

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2% LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO. EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

ONSIN

0001

Lic. Gustavo A. Folentino Vargas
Representante Legal
WWW.VETSA4.COM

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 5 de 6

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS Y MAQUINADAS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES , HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200º C A 230 º C. EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. A SÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN.

TODA LA TORNILLERÍA EMPLEADA EN EL ARMADO. DEBERÁ SER A BASE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON ACABADO GALVANIZADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO, DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y EL CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS. CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 - SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS:
- 1. PROPIEDADES MECÁNICAS
- 2. DOBLADO.
- 3. DUREZA.
- 4. DEFORMACIONES MODERADAS.
- 5. ACABADO CLASE "F".

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU. IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M2 MÍNIMO. CON FLEJES DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS Y MAQUINADAS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES , HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200º C A 230 º C. EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. A SÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN. LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDIQUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCION (P1) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.

TODA LA TORNILLERÍA EMPLEADA EN EL ARMADO. DEBERÁ SER A BASE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON ACABADO GALVANIZADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO, DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y EL CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS. CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-8-028 1998- SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS:
- 1. PROPIEDADES MECÁNICAS
- 2. DOBLADO
- DUREZA.

ANEXOS DIVISION DE CONTRIA GUIGNO A. Holentino Vargas

Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

where the time  $\hat{Q}_{ij}$  is the transfer of  $\hat{Q}_{ij}$  ,  $\hat{Q}_{ij}$  and the first

· . Salar Challenger Intern Kerne STREET, STREET



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

5.

Hoja 6 de 6

TORNILLERÍA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO O ARMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES

- DEFORMACIONES MODERADAS.
  - ACABADO CLASE "E".

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU. IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/ M2 MÍNIMO. CON FLEJES DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO O ARMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUDALAJARA JALISCO A 09 E SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS

OVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Addition decision and their a federal

Lic. Gustave A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 8

#### Formato No. 12 Propuesta Técnica

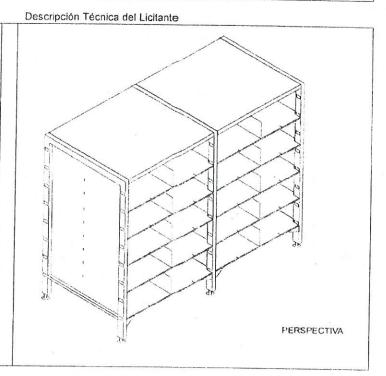
			Topucata
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	97 .
Partida	2	×	
Clave SAI	511.026.0436.01.01		
Clave PREI	16556		

ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS

Nombre Genérico:

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0436
Catalogo	V-2

Especificaciones PERSPECTIVA



## ANEXOS **DIVISION DE CONTRATOS**

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

bus er næder kuls K. statief (2003), met Napagrus i prinsipa tur dide Africa ukeapura Banasa kuesa

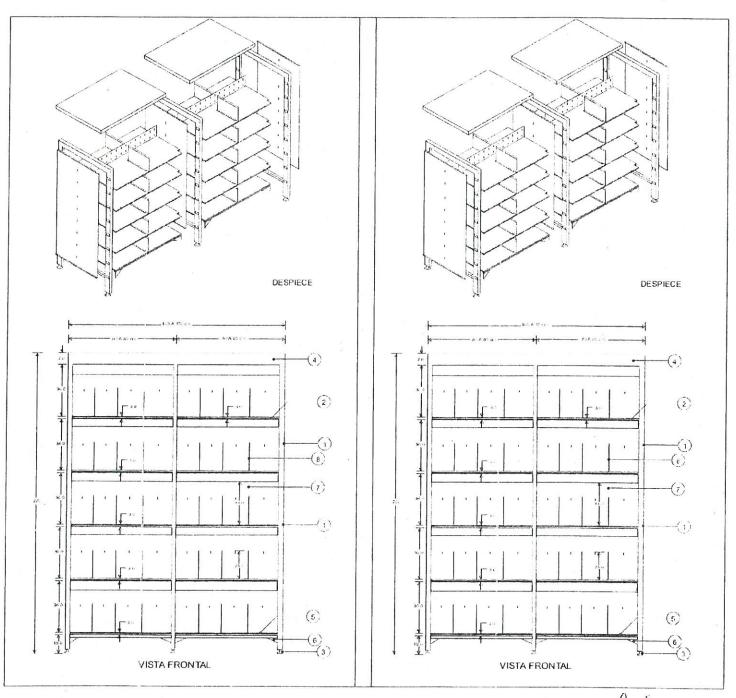
Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal www.versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 8



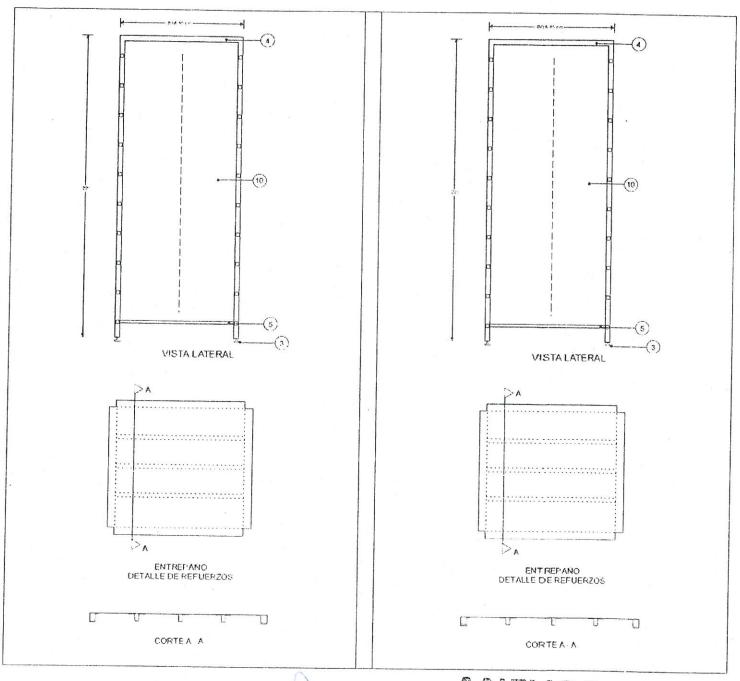
VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal WWW.Versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 8



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Company of the Company of the Lord Indiana Company of the Company

CP - 40 C Chambelelan our Julier - 25 oct ou

DIVISION DE CONTRATOS

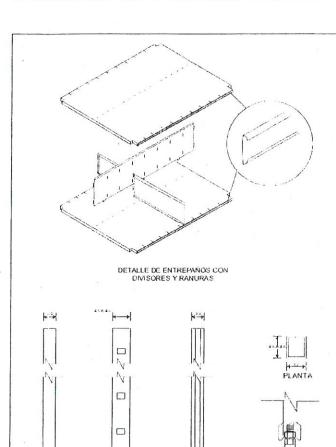
0010

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

16129

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 8



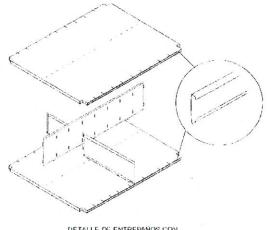
LATERAL POSTERIOR DETALLE DE NIVELADOR ALTERNATIVA B

DETAILE DE NIVELADOR

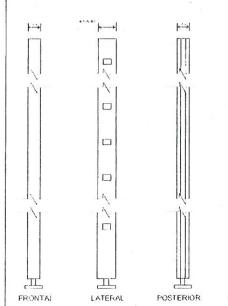
#### **ESPECIFICACIONES**

**FRONTAL** 

 MARCO VERTICAL FABRICADO EN PERFIL TUBULAR ABIERTO (LAMINA FROQUELADA) DE 31.7 X 46 A 48 mm (11 ¼"." X 1 13/16" A 17/8") EN AMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 CON MUESCAS ESPECIALES TIPO CREMALLERA. LAS MUESCAS DEBERÁN SER TROQUELADAS EN



DETALLE DE ENTREPAÑOS CON DIVISORES Y RANURAS





DETALLE DEL PERFIL DE LOS MARCOS

#### ESPECIFICACIONES

 MARCO VERTICAL FABRICADO EN PERFIL TUBULAR ABIERTO (LAMINA TROQUELADA) DE 31.7 X 46 A 48 MM (11 ¾"." X 1 13/16" A 17/8") EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 CON MUÇÇCAS-ESPECIALES TIPO CREMALLERA. LAS MUESCAS DEBERÁN SER TROQUELADAS EN AMBAS

0011

01/151

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Construction of the Constr

Parameters.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 5 de 8

AMBAS CARAS DEL PERFIL (CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE CADA FABRICANTE) PARA INSERTAR LOS ENTREPAÑOS, CON REFUERZOS TRANSVERSALES PARA FORMAR EL MARCO EN PERFIL TUBULAR DE 31.7 X 38.1mm (1 1/4" X 1 1/4") EN LAMINA DE ACERO C.R. UNIDOSA LOS VERTICALES A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO.

EN LA PARTE INFERIOR ESTARÁ PROVISTO DE UN SISTEMA DE SUJECIÓN PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES. PLACA DE ACERO CALIBRE 12. SOLDADA AL PERFIL CON INSERTO ROSCADO DE ACERO O TUERCA INSERTADA A BASE DE DOBLECES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 SUJETA AL PERFIL A BASE DEL MISMO SISTEMA DE DOBLECES. ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

- ENTREPAÑO CON RANURAS PARA COLOCACIÓN DE DIVISORES, FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL Y CON PERALTE DE 25.4mm (1") CON REFUERZOS EN LA PARTE INFERIOR Y EN LOS CUATRO COSTADOS, A BASE DE CANALETAS Y PERFILES DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE, EL ENTREPAÑO DEBERÁ SER DISEÑADO CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LOS MARCOS VERTICALES DE TAL FORMA QUE EL ENSAMBLE DE LOS ENTREPAÑOS CON LOS MARCOS VERTICALES SEA BUENA APARIENCIA, ACABADO Y GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA. UNA VEZ COLOCADOS TODOS LOS ENTREPAÑOS DEBEN SOPORTAR UN PESO DE 100kg UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA UNO, PARA HACER UN TOTAL DE 1000kg. SIN SUFRIR DEFORMACIÓN EN NINGUNA DE SUS PARTES COMPONENTES O PERDIDA DE ESTABILIDAD EN SU VERTICAL ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE, CON PLATO DE 53mm (2 1/16") DE DIÁMETRO, FABRICADO DE ACERO ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO ACABADO ZINCADO O GALVANIZADO DE 9.3mm (3/8") DE DIÁMETRO POR 70mm (2 %") DE LONGITUD, PROVISTO DE TUERCA (LA TUERCA DEBERÁ FIJAR AL REGATÓN PARA QUE NO SE MUEVA. UNA VEZ NIVELADO EL ANAQUEL).
- TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES Y SISTEMA DE ENSAMBLE) ACABADO EN PINTURA\* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
- BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES. AS I COMO ZOCLO INTEGRADO, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES) RANURAS PARA COLOCAR DIVISORES. ACABADO EN PINTURA\* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
- ZOCLO INTEGRADO CON DISEÑO PARA INSERTARSE A LOS MARCOS 6. VERTICALES, POR EL FRENTE Y EN LA PARTE TRASERA, DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16 Y EN LOS EXTREMOS CARTABONES DE

CARAS DEL PERFIL (CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE CADA FABRICANTE) PARA INSERTAR LOS ENTREPAÑOS, CON REFUERZOS TRANSVERSALES PARA FORMAR EL MARCO EN PERFIL TUBULAR DE 31.7 X 38.1MM (1 1/4" X 1 1/4") EN LAMINA DE ACERO C.R. UNIDOS A LOS VERTICALES A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. EN LA PARTE INFERIOR ESTARÁ PROVISTO DE UN SISTEMA DE SUJECIÓN

PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES. PLACA DE ACERO CALIBRE 12. SOLDADA AL PERFIL CON INSERTO ROSCADO DE ACERO O TUERCA INSERTADA A BASE DE DOBLECES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 SUJETA AL PERFIL A BASE DEL MISMO SISTEMA DE DOBLECES. ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

- ENTREPAÑO CON RANURAS PARA COLOCACIÓN DE DIVISORES FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL Y CON PERALTE DE 25.4MM (1") CON REFUERZOS EN LA PARTE INFERIOR Y EN LOS CUATRO COSTADOS, A BASE DE CANALETAS Y PERFILES DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE, EL ENTREPAÑO DEBERÁ SER DISEÑADO CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LOS MARCOS VERTICALES DE TAL FORMA QUE EL ENSAMBLE DE LOS ENTREPAÑOS CON LOS MARCOS VERTICALES SEA BUENA APARIENCIA, ACABADO Y GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA. UNA VEZ COLOCADOS TODOS LOS ENTREPAÑOS DEBEN SOPORTAR UN PESO DE 100KG UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA UNO, PARA HACER UN TOTAL DE 1000KG. SIN SUFRIR DEFORMACIÓN EN NINGUNA DE SUS PARTES COMPONENTES O PERDIDA DE ESTABILIDAD EN SU VERTICAL. ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- 3. REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE, CON PLATO DE 53MM (2 1/16") DE DIÁMETRO, FABRICADO DE ACERO ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO ACABADO ZINCADO O GALVANIZADO DE 9.3MM (3/8") DE DIÁMETRO POR 70MM (2 %") DE LONGITUD, PROVISTO DE TUERCA (LA TUERCA DEBERÁ FIJAR AL REGATÓN PARA QUE NO SE MUEVA. UNA VEZ NIVELADO EL ANAQUEL).
- TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES Y SISTEMA DE ENSAMBLE) ACABADO EN PINTURA\* COLOR SEGÚN MILESTRA IMSS
- BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES. AS I COMO ZOCLO INTEGRADO, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES) RANURAS PARA COLOCAR DIVISORES. ACABADO EN PINTURA\* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
  - ZOCLO INTEGRADO CON DISEÑO PARA INSERTARSE A LOS MARCOS VERTICALES, POR EL FRENTE Y EN LA PARTE TRASERA, DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16 Y EN LOS EXTREMOS CARTABONES DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 TROQUELADOS/CON SOPORTES (PARA INSERTARSE AL PERFIL DEL MARCO VERTICAL) UNIDOS AL PERFIL. A

DIVISION DE CONTRAT

6.

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Coloran per Lisis G. Limins (2005), seat Fargoright a dell'international agreement formation



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 6 de 8

LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 TROQUELADOS CON SOPORTES (PARA INSERTARSE AL PERFIL DEL MARCO VERTICAL) UNIDOS AL PERFIL. A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

- 7. DIVISOR MÓVIL, LONGITUDINAL COLOCADO AL CENTRO DEL ENTREPAÑO, DE 33cm DE ALTURA, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE SOBRE EL ENTREPAÑO YA LOS EXTREMOS EN LAS TAPAS LATERALES, TROQUELADO CON LENGÜETAS QUE SE INSERTARAN EN LAS RANURAS PREVIAMENTE TROQUELADAS EN EL ENTREPAÑO Y TAPAS LATERALES EL DIVISOR EN EL CORTE SUPERIOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN QUE FORME ESTRUCTURA Y SAQUES TROQUELADOS PARA SUJETARSE CON LA MANO Y LEVANTARLO EN SENTIDO VERTICAL. ASÍ MISMO DEBERÁ LLEVAR TRES RANURAS TROQUELADAS, MODULADAS EQUIDISTANTES, PARA INSERTAR DIVISORES TRANSVERSALES. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- 8. DIVISOR MÓVIL, TRANSVERSAL DE 23cm DE ALTURA QUE SE COLOCARA EN LAS RANURAS TROQUELADAS DEL DIVISOR LONGITUDINAL. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE AL ENTREPAÑO, A BASE DE LENGÜETAS TROQUELADAS EN EL DIVISOR Y AL DIVISOR LONGITUDINAL.EN LAS RANURAS TROQUELADAS EN AMBOS DIVISORES, ESTAS RANURAS DEBERÁN DISEÑARSE EN TAL FORMA QUE PERMITAN QUE EL PERSONAL OPERATIVO PUEDA COLOCAR O REMOVER DIVISORES TRANSVERSALES CON UN MÍNIMO ESFUERZO. SIN EMPLEAR HERRAMIENTAS Y SIN DESARMAR NINGÚN ELEMENTO DEL ANAQUEL ; ASÍ MISMO EL DIVISOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN EN EL CORTE SUPERIOR PARA FORMAR ESTRUCTURA Y PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA AL DIVISOR, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADAMICROPULVERIZADA EPOXICA.
- PORTAETIQUETAS COLOCADO EN AMBOS FRENTES DEI. ANAQUEL FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 22 CON DISEÑO EN FORMA DE CANALETA PARA COLOCARSE EN TODO EL FRENTE DEL ENTREPAÑO, BASE Y EN LOS FRENTES DE LOS ENTREPAÑOS. ACABADO EN CROMO BRILLANTE
- 10. TAPAS VERTICALES LATERALES Y CENTRAL EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 DISEÑADA PARA COLOCARSE AL CENTRO Y A LOS COSTADO DEL ANAQUEL A BASE DE PRESIÓN U OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL FABRICANTE, CON RANURAS TROQUELADAS PARA INSERTAR LENGÜETAS DE LOS DIVISORES LONGITUDINALES. DICHAS RANURAS DEBERÁN SER TROQUELADAS CON LAS DIMENSIONES Y TOLERANCIAS NECESARIAS PARA REMOVER LOS DIVISORES LONGITUDINALES EN EL SENTIDO VERTICAL Y CONSIDERAR LA COLOCACIÓN DE DOS LENGÜETAS AL MISMO TIEMPO, AL COLOCAR DOS ENTREPAÑOS CON SUS DIVISORES POR AMBOS LADOS. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. ACABADO EN PINTURA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

- 7. DIVISOR MÓVIL, LONGITUDINAL COLOCADO AL CENTRO DEL ENTREPAÑO, DE 33CM DE ALTURA, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE SOBRE EL ENTREPAÑO YA LOS EXTREMOS EN LAS TAPAS LATERALES, TROQUELADO CON LENGÜETAS QUE SE INSERTARAN EN LAS RANURAS PREVIAMENTE TROQUELADAS EN EL ENTREPAÑO Y TAPAS LATERALES EL DIVISOR EN EL CORTE SUPERIOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN QUE FORME ESTRUCTURA Y SAQUES TROQUELADOS PARA SUJETARSE CON LA MANO Y LEVANTARLO EN SENTIDO VERTICAL. ASÍ MISMO DEBERÁ LLEVAR TRES RANURAS TROQUELADAS, MODULADAS EQUIDISTANTES, PARA INSERTAR DIVISORES TRANSVERSALES. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR\* SEGÚN MUESTRA IMSS.
- DIVISOR MÓVIL, TRANSVERSAL DE 23CM DE ALTURA QUE SE 8 COLOCARA EN LAS RANURAS TROQUELADAS DEL DIVISOR LONGITUDINAL. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20. CON DISEÑO PARA FIJARSE AL ENTREPAÑO, A BASE DE LENGÜETAS TROQUELADAS EN EL DIVISOR Y AL DIVISOR LONGITUDINAL.EN LAS RANURAS TROQUELADAS EN AMBOS DIVISORES, ESTAS RANURAS DEBERÁN DISEÑARSE EN TAL FORMA QUE PERMITAN QUE EL PERSONAL OPERATIVO PUEDA COLOCAR O REMOVER DIVISORES TRANSVERSALES CON UN MÍNIMO ESFUERZO. SIN EMPLEAR HERRAMIENTAS Y SIN DESARMAR NINGÚN ELEMENTO DEL ANAQUEL; ASÍ MISMO EL DIVISOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN EN EL CORTE SUPERIOR PARA FORMAR ESTRUCTURA Y PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA AL DIVISOR, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADAMICROPULVERIZADA **EPOXICA**
- 9. PORTAETIQUETAS COLOCADO EN AMBOS FRENTES DEL ANAQUEL FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 22 CON DISEÑO EN FORMA DE CANALETA PARA COLOCARSE EN TODO EL FRENTE DEL ENTREPAÑO, BASE Y EN LOS FRENTES DE LOS ENTREPAÑOS. ACABADO EN CROMO BRILLANTE.
- 10. TAPAS VERTICALES LATERALES Y CENTRAL EN LAMINA DE ACERO C.R.
  CALIBRE 20 DISEÑADA PARA COLOCARSE AL CENTRO Y A LOS COSTADO DEL
  ANAQUEL A BASE DE PRESIÓN U OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL
  FABRICANTE, CON RANURAS TROQUELADAS PARA INSERTAR LENGÜETAS DE
  LOS DIVISORES LONGITUDINALES. DICHAS RANURAS DEBERÁN SER
  TROQUELADAS CON LAS DIMENSIONES Y TOLERANCIAS NECESARIAS PARA
  REMOVER LOS DIVISORES LONGITUDINALES EN EL SENTIDO VERTICAL Y
  CONSIDERAR LA COLOCACIÓN DE DOS LENGÜETAS AL MISMO TIEMPO, AL
  COLOCAR DOS ENTREPAÑOS CON SUS DIVISORES POR AMBOS LADOS. CON
  ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA
  COLOR GRIS\* SEGÚN MUESTRA IMSS.

NOTAS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

C.P. 444.20 Guadatajara, Leusso, Ivicare

L. ((1) 33) 3445 /195

DIVISION DE CONTRATOS.

0013

Lie Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 7 de 8

#### NOTAS

- PARA SU CUANTIFICACIÓN SE DEBERÁ CONSIDERAR QUE ESTE MUEBLE LO CONFORMAN DOS MÓDULOS FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL. VER FIGURA ILUSTRATIVA EN ESTAS CEDULAS NORMATIVAS.
- APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986 03.01.01-04.01-05.01.01-05 .02.01-05.02.02-05.02.03-06-07-07.10-09
- TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0cm.
- COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.
- EL ANAQUEL ES UN MUEBLE ARMABLE Y DESARMABLE CON SISTEMA DE UNIONES A PRESIÓN (SIN TORNILLERÍA) POR LO QUE EL FABRICANTE DEBERÁ INCLUIR INSTRUCTIVO DE ARMADO.

### CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO

- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO, EN EL CASO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, SOLDADURA DE PUNTO. (LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO).
- LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULOS DEL DOBLEZ.
- LA PINTURA DEBERÁ SER HORNEADA EN UN RANGO DE 200ºC A 230ºC, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216hrs, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. LAS PARTES METÁLICAS (ACERO) DEBERÁN LLEVAR UN PROCESO DE LIMPIEZA PARA REMOVER LAS IMPUREZAS Y GARANTIZAR LO ESTABLECIDO.
- EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRIO (C.R.) EN TODO EL DESARROLLO DEL ANAQUEL.
- EN LAS UNIONES ENSAMBLADAS (SIN TORNILLERÍA) ESTAS SE DEBERÁN ELABORAR A BASE DE TROQUELES CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE PRECISIÓN PARA TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, CON TOLERANCIAS MÍNIMAS, QUE AL EFECTUAR LA UNIÓN, ESTA GARANTICE FIJACIÓN. RIGIDEZ, RESISTENCIA Y BUEN ACABADO EVITANDO FILOS CORTANTES Y REBABAS, ASÍ COMO UNIONES DESALINEADAS.

#### PRUEBAS A REALIZAR

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE LA PINTURA: SE SOMETERÁ UN TROZO DE LÁMINA DE CUALQUIER PARTE COMPONENTE A CÁMARA SALINA Y LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR HASTA 216HRS. SIN PRESENTAR CORROSIÓN. SEGÚN LO

- PARA SU CUANTIFICACIÓN SE DEBERÁ CONSIDERAR QUE ESTE MUEBLE LO CONFORMAN DOS MÓDULOS FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL. VER FIGURA ILUSTRATIVA EN ESTAS CEDULAS NORMATIVAS.
- APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986 03.01.01-04.01-05.01.01-05 .02.01-05.02.02-05.02.03-06-07-07.10-09
- TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0CM.
- COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.
- EL ANAQUEL ES UN MUEBLE ARMABLE Y DESARMABLE CON SISTEMA DE UNIONES A PRESIÓN (SIN TORNILLERÍA) POR LO QUE EL FABRICANTE DEBERÁ INCLUIR INSTRUCTIVO DE ARMADO.

### CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO

- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO, EN EL CASO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, SOLDADURA DE PUNTO. (LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO).
- LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULOS DEL DOBLEZ.
- LA PINTURA DEBERÁ SER HORNEADA EN UN RANGO DE 200ºC A 230ºC, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216HRS, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. LAS PARTES METÁLICAS (ACERO) DEBERÁN LLEVAR UN PROCESO DE LIMPIEZA PARA REMOVER LAS IMPUREZAS Y GARANTIZAR LO ESTABLECIDO.
- EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRIO (C.R.) EN TODO EL DESARROLLO DEL ANAQUEL.
- EN LAS UNIONES ENSAMBLADAS (SIN TORNILLERÍA) ESTAS SE DEBERÁN ELABORAR A BASE DE TROQUELES CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE PRECISIÓN PARA TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, CON TOLERANCIAS MÍNIMAS, QUE AL EFECTUAR LA UNIÓN, ESTA GARANTICE FIJACIÓN. RIGIDEZ, RESISTENCIA Y BUEN ACABADO EVITANDO FILOS CORTANTES Y REBABAS, ASÍ COMO UNIONES DESALINEADAS.

#### PRUEBAS A REALIZAR

resistencia a la corrosión de la pintura: se someterá un trozo de Lámina de cualquier parte componente a cámara salina y la pintura Deberá resistir hasta 216Hrs. Sin presentar c**ó**rrosión. Según lo

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Coherencor Lussis, Concl. #3005, cor. Rigner has 6, E. 34470 Gundalatara, Jalisco, Wassino.

DIVISION DE CONTRATOS

0014

ic. Gustavo A/Tolentino Vargas

Representante Legal

#### INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 8 de 8

ESTABLECIDO EN NORMAS DE CALID.AD PARA MOBILIARIO IMSS—JCC-51 MAYO DE 1986

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA DE LA PINTURA: LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H SIN PRESENTAR NINGÚN CAMBIO EN SU TEXTURA (RAYADURAS). SE HARÁ UN RAYADO DE CUADRICULA DE UN CENTÍMETRO CUADRADO (CUADRICULADA DE UN MILÍMETRO) Y SE COLOCARA UNA CINTA ADHESIVA QUE SE DEBE DESPRENDER EN FORMA VIOLENTA. LA PINTURA NO DEBERÁ DESPRENDERSE DEL SUSTRATO,

RESISTENCIA EN EL ARMADO. UNA VEZ ARMADO EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA EN FORMA VERTICAL CON UN PE SO DE 100KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO. POR UN PERIODO DE 24HRS. EL ANAQUEL NO DEBERÁ PRESENTAR DEFORMACIÓN EN TODA LA ESTRUCTURA NI EN ALGUNO DE SUS COMPONENTES. EL ANAQUEL ARMADO (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL); COLOCARA VACÍO EN FORMA HORIZONTAL SOBRE EL PISO LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DESPRENDIMIENTO EN SUS COMPONENTES CONSERVANDO SU ARMADO. RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA CON UN ANGULO DE 45° DE INCLINACIÓN Y UN PESO DE 50KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO, LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DEFORMACIONES NI DESPRENDIMIENTO CONSERVANDO SU RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

#### **EMPAQUE**

CADA UNO DE LOS COMPONENTES Y PARTES DEL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBERÁN PROTEGERSE. CON CARTÓN CORRUGADO. POLIETILENO DE BURBUJAS Y POLIESTRECH O CAJAS DE CARTÓN FLEJADAS, EN EL EMPAQUE SE DEBERÁ ANEXAR UN INSTRUCTIVO DE PARTES COMPONENTES Y FORMA DE ARMAR

#### MARCADO

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO) POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBE TENER LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- a) PLACA METÁLICA REMACHADA
- b) GRABADO
- c) TROQUELADO

LA IDENTIFICACIÓN DEBE COLOCARSE EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL ANAQUEL Y ASÍ MISMO DEBE INCLUIR UNA CALCOMANÍA PLÁSTICA ADHERIDA CON PEGAMENTO DE CONTACTO CON LA LEYENDA: 'PROPIEDAD DEL IMSS'

ESTABLECIDO EN NORMAS DE CALID.AD PARA MOBILIARIO IMSS—JCC-51 MAYO DE 1986

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA DE LA PINTURA: LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H SIN PRESENTAR NINGÚN CAMBIO EN SU TEXTURA (RAYADURAS). SE HARÁ UN RAYADO DE CUADRICULA DE UN CENTÍMETRO CUADRADO (CUADRICULADA DE UN MILÍMETRO) Y SE COLOCARA UNA CINTA ADHESIVA QUE SE DEBE DESPRENDER EN FORMA VIOLENTA. LA PINTURA NO DEBERÁ DESPRENDERSE DEL SUSTRATO,

RESISTENCIA EN EL ARMADO. UNA VEZ ARMADO EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA EN FORMA VERTICAL CON UN PE SO DE 100KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO. POR UN PERIODO DE 24HRS. EL ANAQUEL NO DEBERÁ PRESENTAR DEFORMACIÓN EN TODA LA ESTRUCTURA NI EN ALGUNO DE SUS COMPONENTES. EL ANAQUEL ARMADO (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL); COLOCARA VACÍO EN FORMA HORIZONTAL SOBRE EL PISO LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DESPRENDIMIENTO EN SUS COMPONENTES CONSERVANDO SU ARMADO. RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARA CON UN ANGULO DE 45° DE INCLINACIÓN Y UN PESO DE 50KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO, LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DEFORMACIONES NI DESPRENDIMIENTO CONSERVANDO SU RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

#### **EMPAQUE**

CADA UNO DE LOS COMPONENTES Y PARTES DEL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBERÁN PROTEGERSE CON CARTÓN CORRUGADO. POLIETILENO DE BURBUJAS Y POLIESTRECH O CAJAS DE CARTÓN FLEJADAS, EN EL EMPAQUE SE DEBERÁ ANEXAR UN INSTRUCTIVO DE PARTES COMPONENTES Y FORMA DE ARMAR

#### MARCADO

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO) POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBE TENER LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- a) PLACA METÁLICA REMACHADA
- b) GRABADO
- c) TROQUELADO

LA IDENTIFICACIÓN DEBE COLOCARSE EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL ANAQUEL Y ASÍ MISMO DEBE INCLUIR UNA CALCOMANÍA PLÁSTICA ADHERIDA CON PEGAMENTO DE CONTACTO CON LA LEYENDA: 'PROPIEDAD DEL IMSS'

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V. S. S. S. S.

CONTRATOS

13/N 6010

Lic. Gustavo A. Jolentino Vargas Representante Legal

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINIST RATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 5

#### Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	31 .
Partida	8		
Clave SAI	511.076.0925.00.01		
Clave PREI	19123		
Nombre Genérico: EXPEDIENTES	ARCHIVERO DISTRIBUCIO	N DE	

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0925
Catalogo	V-8

Especificaciones Descripción Técnica del Licitante PERSPECTIVA PERSPECTIVA

## ANEXUS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

cidentación uma si francia (signi), qui impresidas ha sucre

a 6, 91479 Considerana, tank e Tanzillo

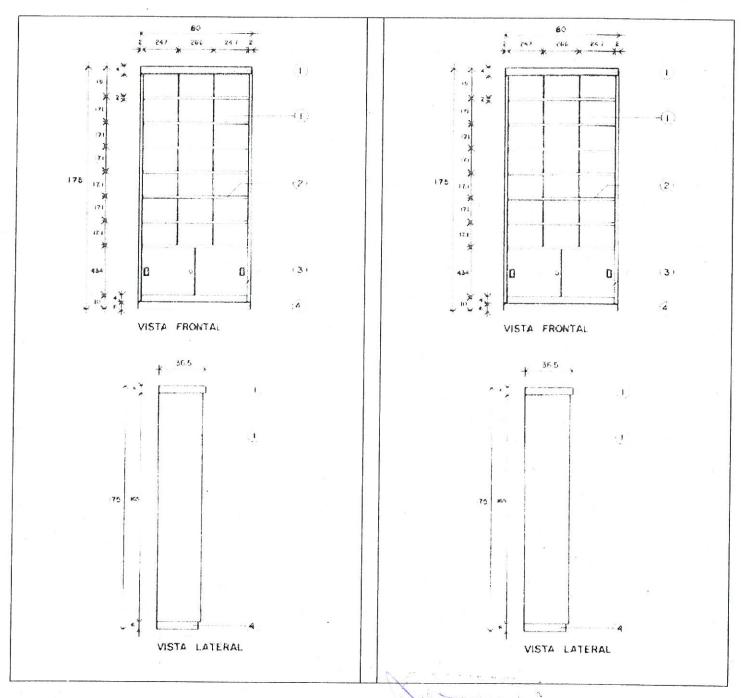
0039 Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 5



VERSA MUEELES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

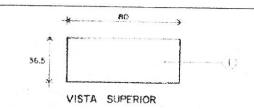
embernador Lus G. Carrie BBDD Col Engerido D. Servion C.P. 44070 Guadarájara Jabaco Mexico Tel 701 331 3145-2000 RATOS M 0040

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 5



#### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 80CM

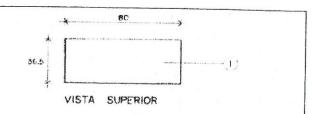
PROFUNDIDAD: 36.5 CM

ALTURA: 175 CM

CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

- 1. CUERPO DE ARCHIVERO (COSTADOS, TAPA SUPERIOR): FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B)PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200 º C A 230°C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
- 2. ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LA ORILLAS A 90° SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS Y UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADO MEDIANTE DIVISORES VERTICALES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO C.R. DE MISMO CALIBRE QUE LOS ENTREPAÑOS. EL DISEÑO DEBERÁ INCLUIR PORTA-ETIQUETAS EN ACABADO CROMADO A TODO LO LARGO DE CADA ENTREPAÑO, UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- DIVISORES VERTICALES: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDOS AL CUERPO DEL ARCHIVERO A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTÊMA MIG Ó



#### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 80CM PROFUNDIDAD: 36.5 CM ALTURA: 175 CM

CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

- 1. CUERPO DE ARCHIVERO (COSTADOS, TAPA SUPERIOR): FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA :A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B)PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200 º C A 230°C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
- 2. ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LA ORILLAS A 90º SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS Y UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADO MEDIANTE DIVISORES VERTICALES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO C.R. DE MISMO CALIBRE QUE LOS ENTREPAÑOS. EL DISEÑO DEBERÁ INCLUIR PORTA-ETIQUETAS EN ACABADO CROMADO A TODO LO LARGO DE CADA ENTREPAÑO, UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 3. DIVISORES VERTICALES: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDOS AL CUERPO DEL ARCHIVERO A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE-SI 5 CM COMO

DIVISION DE CONTRATOS

0041

Lic. Gustavo A∬Tolentino Vargas Representante Legal WWW.Versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

table reader Lais for Curies #3005 Let Reporting To.

CR ANTA Conditions, talesco Me, no 60 (60 42) New York



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 5

TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO . EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

- PUERTAS CORREDIZAS: FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No.22 (COMO MÍNIMO); EL DISEÑO DE JALADERAS DE LAS PUERTAS DEBERÁN SER TIPO EMBUTIDO INTEGRADAS, DEBERÁ TENER UNA CERRADURA GENERAL DE SEGURIDAD EN ACABADO CROMADO ; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- ZOCLO: FABRICADO CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C .R.) CALIBRE No. 18 (COMO MÍNIMO); ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

#### NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. AS! MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, AS! COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

- MÁXIMO . EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 4. PUERTAS CORREDIZAS: FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO.22 (COMO MÍNIMO); EL DISEÑO DE JALADERAS DE LAS PUERTAS DEBERÁN SER TIPO EMBUTIDO INTEGRADAS, DEBERÁ TENER UNA CERRADURA GENERAL DE SEGURIDAD EN ACABADO CROMADO : ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
- 5. ZOCLO: FABRICADO CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO); ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

#### NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASI MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, AS! COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO/PARA PREVENIR CORROSIÓN

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

such contraction of CaracataOrb Collaboration College

0042

Lic. Gusta√o A. Tolentino Vargas Representante Legal

e di statifi Guadatajara "Talisco Mexico

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoia 5 de 5

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200ºC A 230ºC, EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED), DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS

5.3.1 DOBLADO

532 2 DUREZA

5.3.3 **DEFORMACIONES MODERADAS** 

5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "Propiedad del imss"; la identificación podrá ser elaborada con las SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B). DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M MÍNIMO, CON FLEJE DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAIJLA DE MADERA CON UNIONES A

BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTICULO

(DESARMADO Ó AFMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200ºC A 230ºC, EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN. LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDIQUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCION (P8) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED), DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

PROPIEDADES MECÁNICAS 53

5.3.1 DOBLADO

5.3.2 2 DUREZA

5.3.3 **DEFORMACIONES MODERADAS** 

5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES. DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS"; LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B). DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

105 ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO. TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M MÍNIMO, CON FLEJE DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL articulo (desarmado ó armado) no sufra ningún deterioro en sus ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERISTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

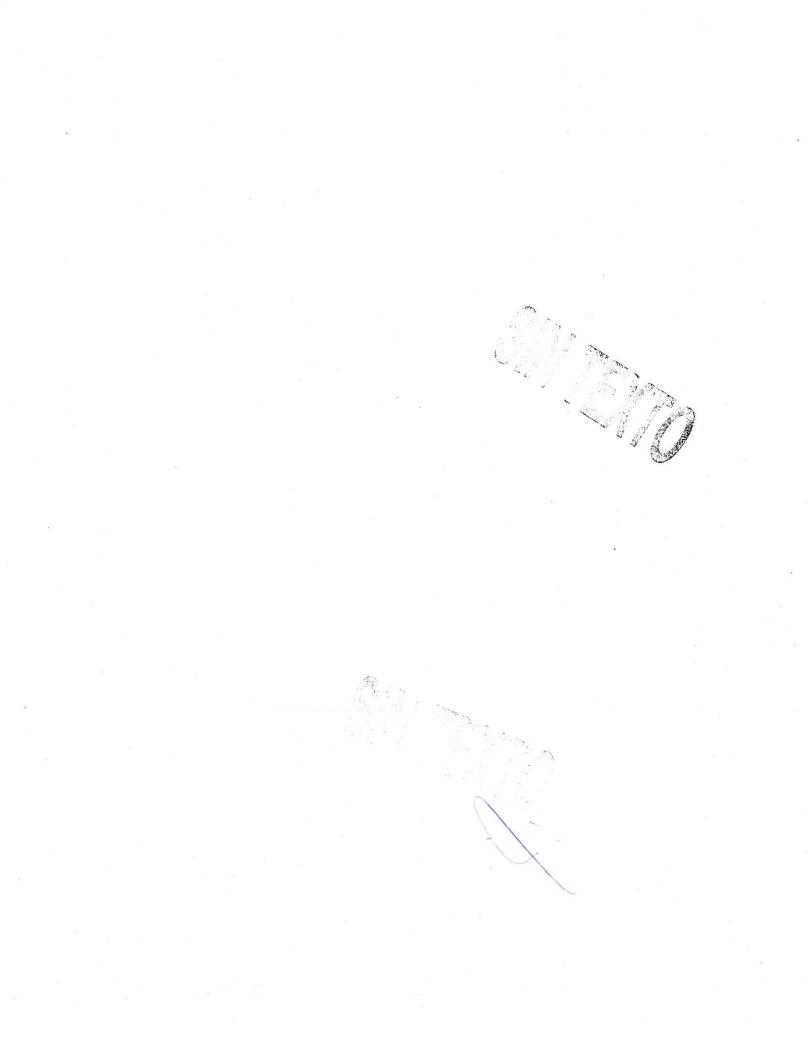
GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES FARA OFICINA S.A. DE C.V.

Cobernacio: Lais C. Cauel Caoes, Cet Thighe, Re. Te tul (1912) Guadalajart Jalogo Messo

DIVISION DE CONTR

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 4

#### Formato No. 12

Propuesta	Técnica
-----------	---------

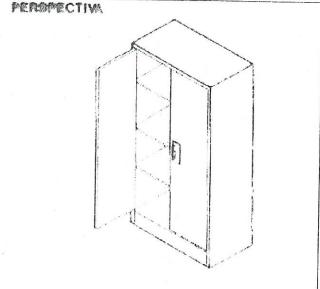
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad: 19 .
Partida	9	
Clave SAI	511.451.0158.01.01	-
Clave PREI	16595	-
Nombre Genérico:	GABINETE UNIVERSAL	-

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Marca	VERSA	
Modelo	V-0158	
Catalogo	V-9	

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante





VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

ban scentler has be Comel 2500s, on highering to be seen an C. C. 4.46.70 C. and chairm. Litters Michiga-

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

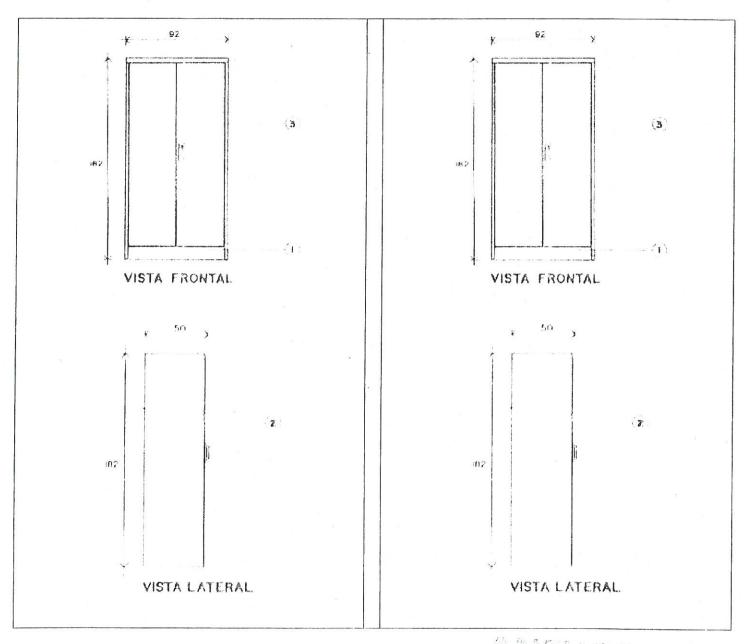
0044

Lic. Gustavo . Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 4



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

rabetasakut alt sis (arbekh KW) (ter Hagazerikan la Selesija c P 44470 Guerblauta Jalisco Alexen (04.376.3145.2000

Lic. Gustavo

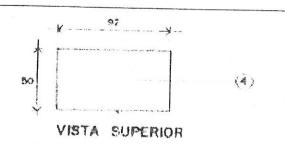
olentino Vargas presentante Legal

www.versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 4



DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

#### DIMENSIONES:

92 CM DE FRENTE, 50 CM DE FONDO, 182 CM DE ALTURA, TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES +/- 2% CAPACIDAD DE CARGA: 50 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO

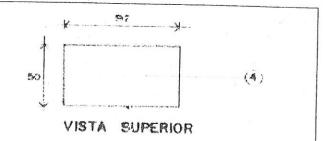
LATERALES, RESPALDO Y TAPA SUPERIOR: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE No. 20 (MÍNIMO) , PROVISTO EN PARTE INTERIOR DE PERFIL Ó MARCO VERTICAL CON MUESCAS TROQUELADAS EN LA CARA DEL PERFIL PARA AJUSTE DE ALTURA DE LOS ENTREPAÑOS; ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTÓNE).

BASE ESTRUCTURAL: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No.18 TROQUELADA Y DOBLADA CON DISEÑO Y DIMENSIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE CON LATERALES Y RESPALDO. ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

ENTREPAÑOS: GABINETE CON 5 ENTREPAÑOS FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE No. 22 , CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR A BASE DE CANAL DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE , DISEÑADO CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LAS MUESCA DEL PERFIL VERTICAL,O MARCO INTERIOR, GARANTIZANDO , ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA, SIN SUFRIR DEFORMACIONES ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

PUERTA: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 CON SISTEMA DE CIERRE EN DOS PUNTOS SUPERIOR E INFERIOR, UNIDA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE SISTEMA DE VARILLA A TODO LO ALTO DE LA PUERTA, POR LO QUE LA PUERTA Y ESTRUCTURA DEL GABINETE DEBEN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD. LA PUERTA DEBE CONTAR CON UNA CERRADURA DE SEGURIDAD EN ACABADO ANTICORROSIVO Y JALADERA DE ALUMINIO. DISEÑO EN INTERIOR DE PUERTA CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA OCULTAR LOS ACCESORIOS DEL MECANISMO DEL SISTEMA DE CIERRE. ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

CONSIDERACIONES GENERALES:



#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

#### DIMENSIONES:

92 CM DE FRENTE, 50 CM DE FONDO, 182 CM DE ALTURA, TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES +/- 2% CAPACIDAD DE CARGA: 50 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO

LATERALES, RESPALDO Y TAPA SUPERIOR: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO. 20 (MÍNIMO) , PROVISTO EN PARTE INTERIOR DE PERFIL Ó MARCO VERTICAL CON MUESCAS TROQUELADAS EN LA CARA DEL PERFIL PARA ajuste de altura de los entrepaños; acabado liso, en pintura micro PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTÓNE) .

BASE ESTRUCTURAL: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO.18 troquelada y doblada con diseño y dimensiones necesarias para el ENSAMBLE CON LATERALES Y RESPALDO. ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

ENTREPAÑOS: GABINETE CON 5 ENTREPAÑOS FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE NO. 22 , CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR A BASE DE CANAL DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE, DISEÑADO CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LAS MUESCA DEL PERFIL VERTICAL O MARCO INTERIOR, GARANTIZANDO , ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA, SIN SUFRIR DEFORMACIONES .ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

PUERTA: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO. 20 CON SISTEMA DE CIERRE EN DOS PUNTOS SUPERIOR E INFERIOR, UNIDA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE SISTEMA DE VARILLA A TODO LO ALTO DE LA PUERTA, POR LO QUE LA PUERTA Y ESTRUCTURA DEL GABINETE DEBEN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD. LA PUERTA DEBE CONTAR CON UNA CERRADURA DE SEGURIDAD EN ACABADO anticorrosivo y jaladera de aluminio. Diseño en interior de puerta CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA OCULTAR LOS ACCESORIOS DEL MECANISMO DEL SISTEMA DE CIERRE. ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

#### CONSIDERACIONES GENERALES:

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Coding another this Control (2005), Con Higher other and sections t 1. 44420 Gradolojan, Juliaco, Mesars

DIVISION DE C

0048

A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoia 4 de 4

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

TODOS LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN EL ARTÍCULO DEBEN SER MAQUINADOS PARA UN ENSAMBLE PERFECTO CON DOBLECES EN RADIOS Y ÁNGULOS BIEN ALINEADOS SIN DEFORMACIONES, UNIONES A BASE DE CORDONES DE SOLDADURA COMPLETOS, UNIFORMES, LIBRES DE IMPUREZAS Y ESCORIAS, DESBASTADOS Y PULIDOS; SOLDADURA DE RESISTENCIA MECÁNICA MAYOR QUE LAS DEL METAL BASE. LA SOLDADURA A EMPLEAR PARA UNIR LOS COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBE SER DE ARCO ELÉCTRICO TIG Ó MIG (CON ELECTRODO DE VARILLA Ó MICROALAMBRE), ESPECIAL EN ESPESORES DELGADOS Y MEDIOS A PARTIR DE 0.5 MM, Y PARA CASOS DE APLICACIÓN DE SOLDADURA A BASE DE PUNTOS EN SUPERFICIES PLANAS LOS PUNTOS DEBEN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.

EL ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-B-028 1998 SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS, 5.3.1 DOBLADO, 5 .3.2 DUREZA, 5.3 .3 DEFORMACIONES MODERADAS, 5.3.4 ACABADO CLASE "E".

LA PINTURA DEBE SER MICRO PULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS DE ESPESOR (COMO MÍNIMO) ACABADO LISO, HORNEADA EN UN RANGO DE 200º C A 230º C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CODIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO PARA CASOS EXTRAORDINARIOS PREVIA AUTORIZACIÓN POR EL ÁREA NORMATIVA, GARANTIZANDO BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN.

PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN EL ARTÍCULO DEBEN SER MAQUINADOS PARA UN ENSAMBLE PERFECTO CON DOBLECES EN RADIOS Y ÁNGULOS BIEN ALINEADOS SIN DEFORMACIONES, UNIONES A BASE DE CORDONES DE SOLDADURA COMPLETOS, UNIFORMES, LIBRES DE IMPUREZAS Y ESCORIAS, DESBASTADOS Y PULIDOS; SOLDADURA DE RESISTENCIA MECÁNICA MAYOR QUE LAS DEL METAL BASE. LA SOLDADURA A EMPLEAR PARA UNIR LOS COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBE SER DE ARCO ELÉCTRICO TIG Ó MIG (CON FLECTRODO DE VARILLA Ó MICROALAMBRE), ESPECIAL EN ESPESORES DELGADOS Y MEDIOS A PARTIR DE 0.5 MM, Y PARA CASOS DE APLICACIÓN DE SOLDADURA A BASE DE PUNTOS EN SUPERFICIES PLANAS LOS PUNTOS DEBEN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.

EL ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-B-028 1998 SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS, 5.3.1 DOBLADO, 5 .3.2 DUREZA, 5.3 .3 DEFORMACIONES MODERADAS, 5.3.4 ACABADO CLASE "E".

LA PINTURA DEBE SER MICRO PULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS DE ESPESOR (COMO MÍNIMO) ACABADO LISO, HORNEADA EN UN RANGO DE 200º C A 230º C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CODIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO PARA CASOS EXTRAORDINARIOS PREVIA AUTORIZACIÓN POR EL ÁREA NORMATIVA, GARANTIZANDO BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN, LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDIQUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCION (P8) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.

PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo W./Tolentino Vargas Representante Legal

r 41 44470 Guadalajara Jansete Menico -

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO LA DIDESTRADE ESTA COMO LA DIDESTR



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 4

# Formato No. 12

Propuesta Técnica

Partida Clave SAI Clave PREI Nombre Genérico: KARDEX	10 511.619.1031.01.01 16599 MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO	Licitante Fabricante Marca Modelo Catalogo	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V. VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V. VERSA V-1031 V-10
Especificaciones		Descripción Té	ecnica del Licitante
1			

FERSITE CTIVA.

PERSPECTIVA.

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

tori, réamo Linco Corio #300°, Coi enguerida Li secres LIV 40170 Guadalajara Janggo, Nigyia

3-1 (0.1-33) 21 M 2000

Procedimiento

Lic. Gustavo A. Folentino Vargas Representante Legal WWW.VEISA4.COM

0048

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 2 de 4

VISTA LEONTAL MISTA FRONTAL VISTA LATERAL VISTA LATERAL

**DIVISION DE CONTRATOS** 

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

consequents his to this is 300% the Higherthan is because C.0 44470 Guadalajara , fafisco, Miexico

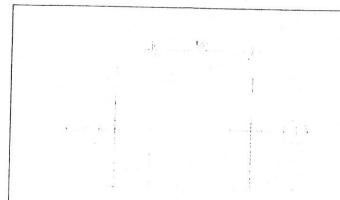
0049

Lic. Gustavo A. folentino Vargas Representante Legal www.versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 4



# VISTA SUPERIOR

# **ESPECIFICACIONES**

- CUBIERTA, CUERPO Y ENTREPAÑO LAMINA DE ACERO CR. CALIBRE No. 20 ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS\*.
- 2. RODAJA DE DOBLE HUELLA DE 50 mm( 2") DE DIÁMETRO FABRICADA EN NYLON 10% CON NERVADURAS INTERNAS PARA MAYOR RESISTENCIA Y PERNO DE ACERO ENTRE LA DOBLE HUELLA, LA UNIÓN CON LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER A BASE DE UN EJE VERTICAL CON GIRO LIBRE DE 360°, ROSCADO O COLOCADO CON SISTEMA DE PRESIÓN.
- ESTRUCTURA DE PERFIL TUBULAR DE LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE NO. 18 DE 25.4 X 25.4 mm (1" X 1"), CON REFUERZOS HORIZONTALES DEL MISMO MATERIAL.

# NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES.±. 2.0 cm

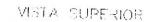
APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAY0/86: 03.01.01 - 04.01b - 05.01.01 - 05.02.01 - 05.02.02 - 05.02 .03 - 05.03 .18 - 05.03 .23 - 06a,b,c. - 07.07 .09 - 08.

\* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRÍO (CR).

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

 LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (CON ELECTRODO DE



# **ESPECIFICACIONES**

- CUBIERTA, CUERPO Y ENTREPAÑO LAMINA DE ACERO CR. CALIBRE NO. 20 ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS\*.
- 2. RODAJA DE DOBLE HUELLA DE 50 MM( 2") DE DIÁMETRO FABRICADA EN NYLON 10% CON NERVADURAS INTERNAS PARA MAYOR RESISTENCIA Y PERNO DE ACERO ENTRE LA DOBLE HUELLA, LA UNIÓN CON LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER A BASE DE UN EJE VERTICAL CON GIRO LIBRE DE 360°, ROSCADO O COLOCADO CON SISTEMA DE PRESIÓN.
- ESTRUCTURA DE PERFIL TUBULAR DE LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE NO. 18 DE 25.4 X 25.4 MM (1" X 1"), CON REFUERZOS HORIZONTALES DEL MISMO MATERIAL.

# NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES.±. 2.0 CM

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAY0/86: 03.01.01 - 04.01B - 05.01.01 - 05.02.01 - 05.02.02 - 05.02 .03 - 05.03.18 - 05.03 .23 - 06A,B,C. - 07.07 .09 - 08.

\* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

ANEXOS

EL ACERO DEBERÁ SINHAS I CONTRATO

DEBERÁ SE DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDER EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR. DEBERÁ DE CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE ADJUDIQUEN, SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

constraints Lius G. Curret u setts, Cor. Engine filts. In Sc. var C.P. 49170 Subdatajata (talisco, felegico, folgo esperante percentile).

0050

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 4

VARILLA O MICROALAMBRE) EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO. EN EL CASO DE SOLDADURA A BASE DE PUNTO ÉSTA DEBERÁ SER RESISTENTE Y PULIDA EN GENERAL (AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 cm entre punto y punto como máximo).

- LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULO DEL DOBLEZ.
- LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200ºC A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216 HRS. SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986.
- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (CON ELECTRODO DE VARILLA O MICROALAMBRE) EN CORDONES COMPLETOS , UNIFORMES , DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO . EN EL CASO DE SOLDADURA A BASE DE PUNTO ÉSTA DEBERÁ SER RESISTENTE Y PULIDA EN GENERAL (AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO).
- LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULO DEL DOBLEZ.
- LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216 HRS. SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

DIVISION DE CONTRATOS

0053

Lic. Gustavo A. I dentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

t if vertage the description of the second o

t it diffilitation lagara talente music

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 6

# Formato No. 12 Propuesta Técnica

Procedimiento LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: 119 . 11 Partida Clave SAI 511.268.0243.02.01 Clave PREI 19242 Nombre Genérico: CREDENZA DE 120CM CON BASES **METALICAS** 

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Marca	VERSA	
Modelo	V-0243	
Catalogo	V-11	

Especificaciones Descripción Técnica del Licitante

DIVISION DE CONTRATOS

0052

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

who could price entries it (no collection in a col-

1-1761 - 531 41 15 (000)

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 6

# 

# CARACTERÍSTICAS GENERALES:

# DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 120 CM ANCHO: 57 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 350 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

Les Pill (A) 1120, 2000.

# BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3 .3 X 66.3 CMS.
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4 .5 X 66 CMS.

# CARACTERÍSTICAS GENERALES:

# DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 120 CM ANCHO: 57 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 350 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

# BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3 .3 X 66.3 CMS.
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 COMO MÍNIMO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.
- BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7 .5 X 5 .0 CMS.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

INSTOR DE CONTRATOR

0053

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 6

BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7 .5 X 5 .0 CMS.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA. CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO ,A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMERANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERA TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR

SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-SCMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD. ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUCIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LOS CANTOS DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUCIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA UTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO.

CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR GRIS FRIO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Répresentante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

plantation of Capati 2005 Cal Quagratic Capaga cur reference deference talisce Kinding



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoia 4 de 6

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 2 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A", CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA). LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA; CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD. RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 2 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A", CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

e P 11470 Cendolojas, Jahren Mexico

0055

Folentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 5 de 6

AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS). Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

# NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 º A 240 º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁRFA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS , TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRA DURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR , LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS).Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

# NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 º A 240 º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO. LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000; Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TECNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURAN/SUS PROCESOS DE

DIVISION DE CONTRAT

Lic. Gustavo A∜Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carlor starts - Lope on Carlot Historic Con Expense of 4 of the 70 capitages, Jaimeo Adequas



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 6 de 6

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

# CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO:

5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, AS! MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAU-A DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA VINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

# CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) , GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES , DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO .

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES. DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFLY DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3 .1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3 .3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5 .3.4 ACABADO CLASE "F"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, AS! MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " Propiedad del IMSS". La identificación podrá ser elaborada con las SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

DIVISION DE CONTRATOS

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

0057

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 6

# Formato No. 12

Propuesta Técnica	0	ro	pi	Jesta	Técn	ica
-------------------	---	----	----	-------	------	-----

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: 151	Licitante	MEDDA
		_   Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Dortido	42	Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Partida Clave SAI Clave PREI	12	Marca	VERSA
	511.268.0250.02.01	Modelo	L ODEO
	19243		V-0250
		Catalogo	V-12
Nombre Genérico:	CREDENZA DE 150CM CON BASES	200	
METALICAS			*
<u>METALIOAO</u>			

Especificaciones Descripción Técnica del Licitante WIRTA HARRIA

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Coles dotte, fair C. Currer F. 1005. Coll regularities. La Sci 🛵 R. desire contablers , tapeca. Meyers

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

0053



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 6

75

VINTE 188

VINTE 1

# CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 150 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

BASES Y/O SOPORTES VERTICALES: ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7 .2 CMS.
   PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66 .3 CMS.
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4 .5 X 66 CMS.

DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 150 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

BASES Y/O SOPORTES VERTICALES: ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7 .2 CMS.
   PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66 .3 CMS.
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO METÁLICO CALIBRE 18 COLOR ALUMINIO O GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS DE 17.7 X 4 .5 X 66 CMS.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

a geografio Tujo o Cuijos Tikur (Cu. 10)
 b godzit (auarkitajejo Jelisco Welt C

DIVINE CONTRA

0053

Cic. Gustaro V./Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 6

 BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7 .5 X 5.0 CMS.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA , A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO 'T' INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS , CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID , CCN DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GATANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR  BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7 .5 X 5.0 CMS.

SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-5CMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA , A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL , CON DISEÑO TIPO T' INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS , CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LOS CANTOS . DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUCIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA UTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Francisco Park In Come (I-2005, Calife J. Francis Commission of Francis Section 1985) DIVISION DE CONTRATOS

0060

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 6

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE. GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2 .8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA / BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO

CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR GRIS FRIO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAIA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO , CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA. DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁRFA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UMA MAYOR DURABILIDAD, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX. INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

consequence of the Europe is 100% Coll Figure that I share each e e garage (e sacragas calesco Perexons

**Tolentino Vargas** 

0061

epresentante Legal

Change and the Company of the Compan



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 5 de 6

ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE Carga mínimo de 45 kgs. (100 lbs) por par de correderas , todas las GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR , LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE , EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) .Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO REQUERIMIENTOS DE CARGA.

# NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210º A 240 º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADOUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

sus caras, deberá ser a base de laminado plástico color gris frío 2u CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS , TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRA DURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR , las jaladeras deberán. Tener diseño ergonómico del tipo de media LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) .Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO REQUERIMIENTOS DE CARGA.

# NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210º A 240 º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO .

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%. LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO. LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE MEDIANTE EL CUAL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO

DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

VERS! MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

dans a com latteria damena del discolor, hegan estes de la sega la Property and a supplication of the second of



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 6 de 6

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

# CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3 .1 DOBLADO ; 5.3.2 DUREZA ; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS ; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS " LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

# CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MLCÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3 .1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " Propiedad del imss " la identificación podrá ser elaborada con las SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO. TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

NDE CONTRATOS Lic. Gustavo A. Molentino Vargas Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 6

# Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016 C	Cantidad:	_204 .	Licita
Partida	13			Fabric
Clave SAI	511.268.0268.02.01			Mode
Clave PREI	19244			Catalo
Nombre Genérico: METALICAS	CREDENZA DE 180CM CON	BASES		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0268
Catalogo	V-13

Especificaciones	Descripción Técnica del Licitante
- Right IT VA	Fel Bard Creva
2 pt v an 54	62 on 60 an 42
AREA POLICE	Vite of Figure 4

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

0064

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Secretario travel Carel Falics, con Engagement to the doci. 1. and 40 Gundalajam, Jahrson Mexico.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 6

# Class to a english put territor district the interest CARACTERÍSTICAS GENERALES: CARACTERÍSTICAS GENERALES:

**DIMENSIONES GENERALES:** 

FRENTE: 180 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

# BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66 .3
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.

**DIMENSIONES GENERALES:** 

FRENTE: 180 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM

CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

# DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

# BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:

- SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.
- COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66 .3
- TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 COMO MÍNIMO Ó TAPA DESMONZABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO METÁLICO CALIBRE 18 COLOR ALUMINIO O GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

car and Automatheria a John to liverage Ted Spirit 201 Short John

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 6

 BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID , CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7 .9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MOF (MEDIUM DENSITY FIBEREOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA CI BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA D RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR  BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-5CMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3 .1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LOS CANTOS DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUCIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA UTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO.

CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

s Principle Congelotogoros tajones, takes igo

1-1-10-321-4145, 2007

DIVISION DE CONTRATOS

0069

Lic. Gustavo A. Folentino Vargas Representante Legal

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 4 de 6

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FUACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 40 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 80 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2 .8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CL'ALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DEALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO GRIS FRIO 2U CODIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES , CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARA EL MUEBLE.

CUFRPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 40 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 80 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTA FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, ON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS FRÍO 2U

DIVISION DE CONTR

0067

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

proportion the ty Charles & Sittle Col. 1989 of Ac



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 5 de 6

ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS , TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O Similar, las Jaladeras deberán tener diseño ergonómico del tipo de MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS , EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS). Y LA TORNILLERIA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210º A 240º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS , EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) Y LA TORNILLERIA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

# NOTAS

los acabados de los elementos metálicos en zonas de vistas y no VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210º A 240º C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO . TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECIFICO. LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL, CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V encertiago hacien Conet il Docation al pr

A. 4 to a Constituent, bringer keest-THE LIFE CANDIDANCE MINES

DIVISION DE CONTRATOS Gustavo A Tolentino Vargas

0060

Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 6 de 6

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGA DO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3.1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGA DO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DÉ +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

DIVISION DE CONTRATOS

0060

Lic. Gustavo A/Tolentino Vargas Representante Legal WWW.VEFSA4.COM

TO THE STATE OF TH

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

e to 1470 Openishing Inface Mexico

24 BM 13 ST 18 2000



Hoja 1 de 5

# Formato No. 12

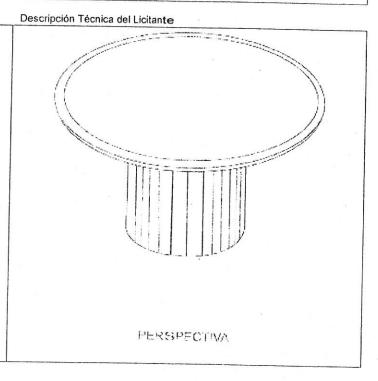
# Propuesta Técnica

Procedimiento LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: Partida 23 Clave SAI 511.619.1130.01.01 Clave PREI 16605 Nombre Genérico: MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1130
Catalogo	V-23

# Especificaciones

PERSPECTIVA



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Subject around this Control is the MODEL CONTROL OF SUBJECT AND SERVICE AND ADDRESS OF SUBJECT AND ADDRESS OF SUBJ C.P. Md70 Guadziajara, Jalisto, Iggorio let not a transfer out.

ANEXOS

DIVISION DE CONTRATO

0131

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com



EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



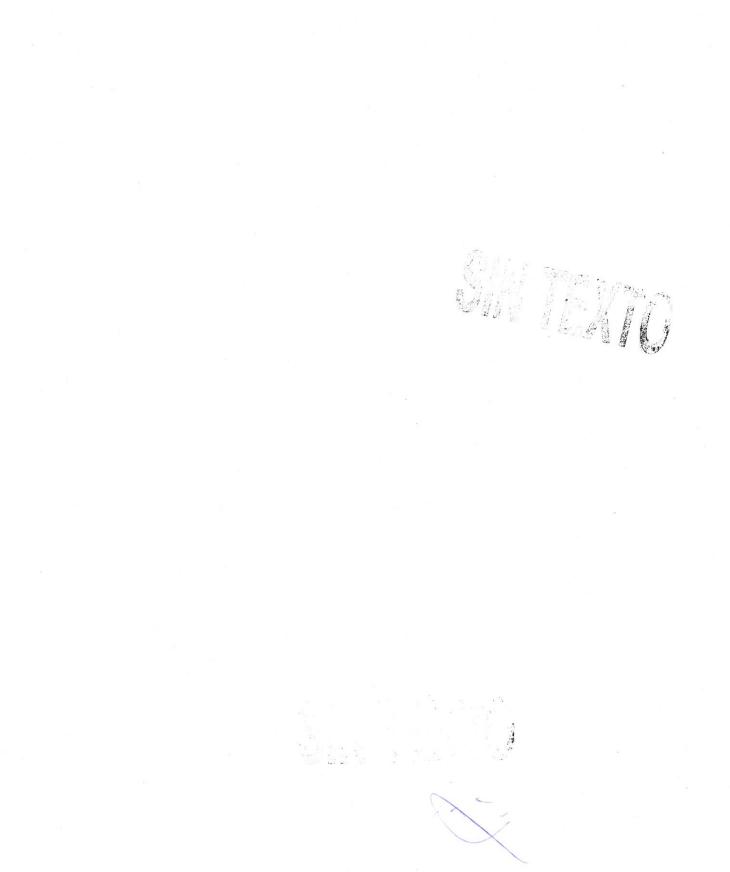
Hoja 2 de 5

*			Hoja 2 de 5
. 120		120	
35 25 25 35	35		
2	35.7	25 25 35	
** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	7 (	** ** 4.	2 . 1 .
5	*		5
75 2	75	*	7
3			3
VISTA FRONTAL			4
VISTAT RONTAL	20	VISTA FRONTAL	
120		120	
35 25 3b	35	25 25 35	
			<b>g</b> 1
	¥*	A 1.	1
75	75		. 2
		* :	. 9
i la	i		2
VISTA FRONTAL		VISTA FRONTAL	
120			
35 50 35			
2			
* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *			
*		ANEXO	-21.
		MAN MENTAL STATE	205)
	DIVIE	ION DE CON	TRAIN
* 1,	VIVI-	idia ar regi	1.1 ky 11 mm
VIETO FLURIDO DA			
MS'TA SUPERIOL:			~ \
			1 ,

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

for being der Lors C. Conserf (COV) and Francisco Later good C.E. 44470 Guadalajara Jalisco (Accido 101 (0) 331 3145 2000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 5

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

136KG

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. 2.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

ESPESOR NOMINAL:

TAMAÑO HOIA:

0.07 MM+-0.001 MM

ACABADO:

1.25X2.50 M

RESISTENCIA AL FUEGO:

SEMI-MATE

FORMADO EN FRIO:

CLASE III (C)

POST-FORMADO A 142°C PARALELO AL GRANO

10CM DE RADIO

PERPENDICULAR AL GRANO:

9.5MM

22MM

RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:

3.10

NIM08

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:

3.14

120

35 150

35

MISTA & UPERIOR

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1.CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL.

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ STAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO, Ó LAMINADO PLÁSTICO DE

DIVISION OF CONTRAI

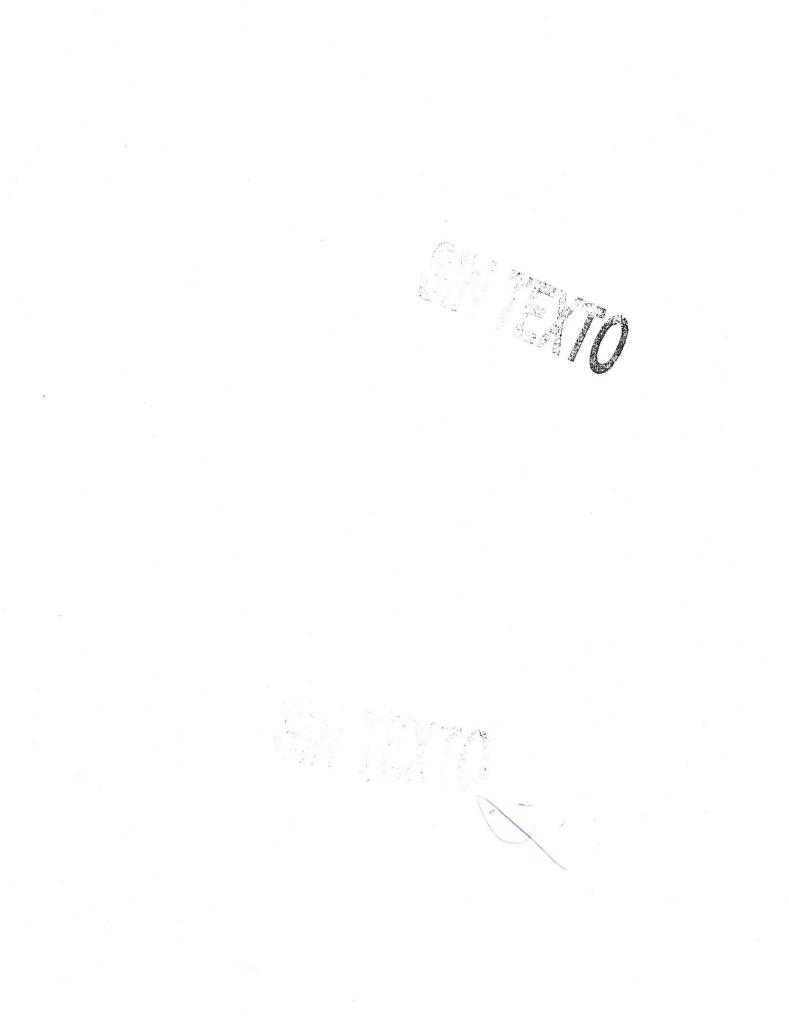
0133

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Consequent forbids for Limit Method Constitution of the

Control Cuadelaiera Johnson Meager





LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 5

PREACONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAC CON COBERTURA DE 100%

ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.

LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.

- PRE-TINTA
- LAVADO DE PRE-TINTA
- TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO
- SOMBRAS
- DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"

CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.

# BASE CILÍNDRICA.

BASE FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN DEL MDF DE LA CUBIERTA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS, EL ACABADO FINAL DE LA BASE DEBERÁ SER CON EL MISMO MATERIAL Y COLOR DE LA CUBIERTA .

# REGATONES NIVELADORES.

REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:

DENSIDAD G/CM3	0.9615
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850
DUREZA SHORE TIPO "D"	70
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20

# TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)

LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

# ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.

# BASE CILÍNDRICA.

BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, LO CUAL AYUDARÁ A QUE EL BIEN TENGA UNA MAS LARGA DURACIÓN.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDE STALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

## REGATONES NIVELADORES.

REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:

DENSIDAD G/CM3	0.9615
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850
DUREZA SHORE TIPO "D"	. 70
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20

# TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)

LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO Ó LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO

# NOTA:

ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.

511.619.1130 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTA O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

DIVISION DE CONTRAI

0134

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Column to the College College College to be in the year





Hoja 5 de 5

U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO .	
NOTA:	
ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN , A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.	
CHACHES DESCRIPCION  MESTEROLICA CHA LACE DE REMESTADO CALA LOVA  MESTEROLICA CHA LACE DE REMESTADO CALA LOVA  MESTEROLICA CHA CHACHES DE REMESTADO CALA LOVA  MESTEROLICA CHACHES DE REMESTADO CALA LOVA  MESTEROLICA CHACHES DE CALACAMENTO CALACAMENTO  MESTEROLICA CHACHES DE CALACAMENTO  MESTEROLICA CHACHES DE CALACAMENTO CALACAMENTO  MESTEROLICA CHACHES DE CALACAME	

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

some administrated flows, the verme that it was j C in a 1470 to a datapara , later o Arcelic

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

0135

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 5

Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: 23 . Partida 24 Clave SAI 511.619.1122.01.01

Clave PREI 16604

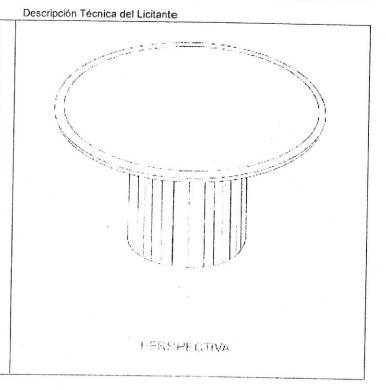
Nombre Genérico:

MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8

LUGARES FABRICADA EN MDF

ecnica	
Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1122
Catalogo	V-24

Especificaciones PERSPECTIVA



ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

0136

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

C. R. and I. W. C. and Colored Bullion of Participants

Test political land repre



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 5

		120			120	
	35			35		
*	35	25 25 35	,			2
		·	2		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- 1
		1	5	1		5
			2			2
75		.*		75		
		Ψ	3		4	3
0		i · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	I,		d w az	L,
MISTA FRONTAL				MISTA FROMAL		
(8	•					
	4	120			120	
	35	25 25 35		3	5 25 25 36	
			3		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	·,'
!		W 9	1	î	IV G	5 I
			2*	. 6		
75		1	* 3			
i.			×1	75		
						1
		VISTA FRONTAL		10°	, s	v (d)
		A COLO LI REMANDIE			MISTA FRONTAL	
	7	126	1		120	
	Bri	50 35	. 2.		£	
				13	ti 50 36	
		(4)	2			
					A MARTINE	2.
			. 4		TOTAL ALLE	. 6
				DIVICE	MINERALL	
				CIAIO	UN UE LUNIR	ATAC
			(A)		ON DE CONTR	CUIT
		VISTA SUPERIOR			71	` `
					VISTA SUPERIOR //	1 -

VERSA MIUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

c () 44470 Gradalajara Jalisco Mexico

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal WWW.VErSa4.COM

0137



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 5

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

# 2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

ESPESOR NOMINAL:

TAMAÑO HOJA:

ACABADO:

RESISTENCIA AL FUEGO: FORMADO EN FRIO:

POST-FORMADO A 142°C

PARALELO AL GRANO

PERPENDICULAR AL GRANO:

RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:

3.14

3.10

9.5MM 22MM MIM08

0.07 MM+-0.001 MM

1.25X2.50 M

SEMI-MATE

CLASE III (C)

10CM DE RADIO

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERIFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO, Ó LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD

# 2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.

# 3.BASE CILÍNDRICA.

BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, LO CUAL AYUDARÁ A QUE EL BIEN TENGA UNA MAS LARGA DURACIÓN.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

# 4. REGATONES NIVELADORES.

REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS **DEL POLIETILENO:** 

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Coberrodocaris G. Curof 83065, col Tagacata, T. C.P. 44470 Guade ajan, Jolisco, Medici

ANEXOS DIVISION DE CONTR

0138

ic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

6 (401-4413 64), 200ja



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 5

PREACONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAC CON COBERTURA DE 100%

ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.

LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.

- PRE-TINTA
- LAVADO DE PRE-TINTA
- TINTAMANCHA DEA PLICACION DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO
- SOMBRAS
- DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"

CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.

## BASE CILÍNDRICA.

BASE FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN DEL MDF DE LA CUBIERTA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS, EL ACABADO FINAL DE LA BASE DEBERÁ SER CON EL MISMO MATERIAL Y COLOR DE LA CUBIERTA .

## REGATONES NIVELADORES.

REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:

DENSIDAD G/CM3	0.9615
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850
DUREZA SHORE TIPO "D"	70
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20

## 5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)

LA TRISCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO

DENSIDAD G/CM3	0.9615
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850
DUREZA SHORE TIPO "D"	70
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20

## 5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA)

LA TRISCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO Ó LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO .

#### NOTA:

ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS:
TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER
SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN , A FIN DE RECIBIR EL
ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210
Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE
SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.

511.619.1122 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0139

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Conservación Luis en Cuesel Astronyc de Higgerians de 1800 C.P. 44(170 equalitajars Labeco, Messico Tel (0.1.33) 3145-7993

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 5 de 5

U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO .		
NOTA:		
ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN , A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.		5
NO 6		
CLASS DESCRIPCION	*	
OF LICE OF MISA CREATERS PER ASSAURT AS DESTRUCTION OF PROPERTIES OF MISA CREATER PARA PRINTES DE STUDIOR ES PROPERTIES DE DE CONTROL DE LA CO		

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Colsepador Leis C. Coriel #3005, Col. Niguetible Li Section C.F. 44470 Guadatajora Jafisco, Mexico

6140

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



Hoja 1 de 5

## Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad:	Propuesta		
	LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad:	238 .	Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Partida	25		Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Clave SAI	511.619.1106.01.01	1	Marca	VERSA
Clave PREI			Modelo	V-1106
Nombre Genérico:	16602		Catalogo	V-25
FABRICADA EN MOR	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS			
Especificaciones			Descripción Téc	cnica del Licitante
			1	
9.1				
	Tan and			
6				
. 9				
		1		
	99			
				Consumer of the control of
F	ERSPECTIVA			PERSPECTIVA
,	T. (177) F. C. : (177)			

VERSA MUEBLES PARA CFICINA S.A. DE C.V.

o in a 40% a Capacidaj, poudologia o belga a

DIVISION DE CONTRATOS 0141

> Lic. Gustavo Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 5

46			46	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1			1
	7			7
4.1	2	d.e		2
BE		65		
•	i			1
21		ź)		
	5	anery :	erontal	5
MISTA PRONTAL		VIS.043	- ACOIALNI	
45			46	
в		60	8	•
			•	2
4H		48		
60		66		
20		My a sa s		
		DIVISIO	N DE CONTR	ATO5
VISTA LATERAL		VISTALA		

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

george seaso (colo) o famolia este las libracidas la selles que ada Al Grandalajosa Jahaco, Micarco

The ((1) 12) that points

Lic. Gustavo A. To

Representante Legal

6141



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 5

44	dia
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Altr in a land	-15
NIO-74 0110777701	
VISTA SUPERIOR	VISTA SUPERIOR
46	40
	* 1
Y.U.*	10.7
45 7.5	46 7.5
0	13 (3)
15 /	187
CORTE A-A'	CORTE A-A
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.	<ol> <li>CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO, (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)</li> <li>ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.</li> </ol>
DENSIDAD: 737 KG/M3	
ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3	DENSIDAD: 737 KG/M3  ADHESIÓN INTERNA: 6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA 338 KG/M3	MODULO DE RUPTURA 338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3	MODULO DE ELASTICIDAD: 33,100 KG/M3

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

C.C. Add 170 Conart departs. Influence Melectric

Solic hado Luis C. Chara (3005, Ca) Librarings Japaneon

DIVISION DE CONTRA

0143

Tolentino Vargas
Representante Legal

## INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 5

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6 5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

## ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP, 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

**ESPESOR NOMINAL:** 

0.07 MM+-0.001 MM

TAMAÑO HOJA:

1.25X2.50 M SEMI-MATE

ACABADO: RESISTENCIA AL FUEGO:

CLASE III (C)

FORMADO EN FRIO:

10CM DE RADIO

POST-FORMADO A 142°C PARALELO AL GRANO

3.14

9.5MM

PERPENDICULAR AL GRANO:

**22MM** 

RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:

3.10

**80MIN** 

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:

PREACONDICIONAR CHAPA / SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAC CON COBERTURA DE 100%

ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO 4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

CONTENIDO DE HUMEDAD:

+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN.

#### ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.

- LAS MESAS RADIALES, PENINSULARES U ORGÁNICAS EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN
- REFUERZO DE MADERA M.D.F. FORRADO DEA J. CALIBRE NO. 22 ACABADO 1 PULIDO MATE.
- 5. RODAJA GEMELA (DOBLE HUELLA)
- TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN 6. SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, O CON BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

#### NOTA:

ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/ 5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONA DAD DE MOBILIARD.

DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Copper pages 140 co. Cortel #3005 Co., Chyorenness for Section C.P. AgaZo Guadalajara Talisco Miestro (01) 331 3135 2900

Lic. Gustavo A. Molentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

Hoja 5 de 5

LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.

- PRE-TINTA
- LAVADO DE PRE-TINTA
- TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO
- DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"

CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.

- LAS MESAS RADIALES, PENINSULARES U ORGÁNICAS EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN (AUN POST- FORMABLE); O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA O CHAPA DE MADERA NATURAL NO PERMITE MAQUINAR ESTAS FORMAS EN SUS CANTOS, POR LO QUE DEBERÁ SER A BASE DE CABECEADO CON MADERA MACIZA DEL MISMO TIPO Y CON LA MISMA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA REQUERIDA PARA GARANTIZAR 200 CICLOS EN MUEBLES ENCHAPADOS CON MADERA O LAS PROPUESTAS QUE LOS PROVEEDORES SUGIERAN QUE GARANTICEN EL BUEN FUNCIONAMIENTO PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS.
- REFUERZO DE MADERA M.D. F. FORRADO DEA .I. CALIBRE No. 22 ACABADO PULIDO MATE.
- 5. RODAJA GEMELA (DOBLE HUELLA)
- TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN 6. SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, O CON BACKER FENOLICO.

## NOTA:

ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXES DIVISION DE CONTRATOS

. 0145

Lic. Gustavo A Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

action with these Cornel (2001) Contribution in tention C. P. Ode / O Colorbergary Johnson Mysterio





Hoja 1 de 4

## Formato No. 12

	Propues	ta Técnica	
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: <u>131</u>	Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
D. K.		Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Partida	26	Marca	VFRSA
Clave SAI	511.619.1098.01.01	Modelo	V-1098
Clave PREI	16601	Cotologo	
Nombre Genérico:	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MOF	Catalogo	V-26

Especificaciones		Descripción Técnica del Licitante
	the control of the co	
Pil	RSPECTIVA	PERSPECTIVA

AREXOS DIVISION DE CONTRATOS

0146

Lic. Gustavo A./Tolentino Vargas Representante Legal

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 4

. 80				50		To the second se
2	*	7.0	*		1-	1
	N (44)	9	1.1 25			3
18		3	13			s
MSTAFRO	Jr (174)			META TRONGS		
, 6d ·		a.		60		
40			40			
,						
WSTALATERAL			Vis	JAPETAL NE		
				4 8 16	The second distance of the second distance of	attitus - a same attitus - a

DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DI C.V.

on Mestros

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

(, ), 4

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 4

VISTA SUPERIOR

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

> ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 1.9cm A 3.1cm. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

136KG 182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIORA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE trabajo deberá ser ergonómico tipo cascada en las zonas de TRABAJO O SEMIBOLEADO. ASI MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE

MISTA SUPERIOR

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAIO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 CM A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA:

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

4.2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO



esentante Legal

## INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 4

LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBLIRÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁN SER DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, EN CARAS VISTAS DE ALTA PRESION POSTFORMABLE, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES. (O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANE) A SOLICITUD DEL IMSS.

ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE):

ACABADO:

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:

RESISTENCIA IMPACTO:

RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:

FLAMABILIDAD:

DESMANCHADO:

FORMABILIDAD:

0.08 MM + 0.001 MM

MATE

400 CICLOS (MÍNIMO) 20 PULGADAS (MÍNIMO)

60 SEGUNDOS (MÍNIMO)

AUTOEXTINGUIBLE

25 CICLOS (MÁXIMO)

½ PULGADA (MÍNIMO)

RESISTENCIA AL APOYAMIENTO:

40 SEGUNDOS

REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM ( 1 1/4" ) DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.

Trascara o cara inferior de las superficies de trabajo estarán SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD

ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAIA PRESION EN CONTRACARA, COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM ( 1 1/4" ) DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.

TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN. U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD. ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTÀLES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/- 5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIFMBRE DE 2016

DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa-

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 4

## Formato No. 12 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad	Licitatite	VERSA, Muebles Para Officina S.	A. de C.V.
			Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.	A. de C.V.
Partida	27		Marca	VERSA	
Clave SAI	511.619.1155.01.01	-	Modelo	V-1155	
Clave PREI	16606	-	Catalogo	V-27	A
Nombre Genérico:	MESA ESQUINERA FABR	RICADA EN MOF		2	
L					
Especificaciones	*		Descripción T	écnica del Licitante	
		,			
4.					
		8			
		e e		.5	
	4.4	1			11
		(225)			
e					

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

PERSON CHIVA

Cur of 470 Guadalajars, Jolisco, Necias

PERSPECTIVA

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

0150



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 4

50	5G
	2
25	25 + ? 50
20	20
VISTATRONTAL	VISTATRONTAL
5Q	
	50
e #	
	50
VISTA LATERAL	• 2
	VISTALATERAL

DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

t 15 874170 Guadalajach "rafficio. Mexico

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

015

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 4

50

177

VISTA SUPERIOR

#### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 1.9cm A 3.1cm. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

DUREZA:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD: .

33,100 KG/M3

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN LAS ZONAS DE TRABAJO O SEMIBOLEADO. ASÍ MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE 50

VISIA SUPERIOR

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAIO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8CM A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:

737 KG/M3

ADHESIÓN INTERNA:

6.7 KG/M3

MODULO DE RUPTURA

338 KG/M3

MODULO DE ELASTICIDAD:

33,100 KG/M3

DUREZA-

453 KG JANKA MODIFICADO

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:

136KG

RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:

182KG

ABSORCIÓN DE AGUA:

6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

HINCHAMIENTO:

4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO

CONTENIDO DE HUMEDAD:

6.5% SOBRE BASE ANHIDRA

EXPANSIÓN LINEAL:

0.21% 50% AL 90% POR HORA

TOLERANCIA DE ESPESOR:

+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO 99 PVC DE ALTO IMPACTO, LATRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPPRFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTÁR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER PENOLICO

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

observation for 6, 0th places 100, the Eigenstate, in some C.F. 4d470 Guarterajana Jelja o. Mexico

#### INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 4 de 4

LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.

EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁN SER DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR SEGUN MUESTRA IMSS, EN CARAS VISTAS DE ALTA PRESIÓN POSTFORMABLE, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES. (O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANE) A SOLICITUD DEL IMSS.

ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE):

ACABADO:

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:

RESISTENCIA IMPACTO:

RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:

FLAMABILIDAD:

DESMANCHADO:

FORMABILIDAD:

10

RESISTENCIA AL APOYAMIENTO:

½ PULGADA (MINIMO)
40 SEGUNDOS

MATE

0.08 MM +- 0.001 MM

400 CICLOS (MINIMO)

**AUTOEXTINGUIBLE** 

25 CICLOS (MAXIMO)

20 PULGADAS (MINIMO)

60 SEGUNDOS (MINIMO)

3. REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM ( 1 1/4" ) DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.

4. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD. O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD .

2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.

COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

 REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM ( 1 1/4" ) DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.

4. TRASCAMA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

DIVISION DE CONTRATOS

0153

Lic. Gustavo A. plentino Vargas Representante Legal

www.versa4.con

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

, P. 444 Meteodolalara, Johnson Mexico

The State Contract Contract



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 3

## Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: <u>47</u> .	Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
		Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Partida	30	Marca	VERSA
Clave SAI	511.619.1080.01.01	Modelo	V-1080
Clave PREI	16600	Catalogo	V-30
Nombre Genérico:	MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES		
Especificaciones		Descripción To	écnica del Licitante
. As			
		_	
	g.	H. P	
(c)	a.		
	and the second of the second o		
2.4	*5) 4 2.0		2 v 130 4 ZA
0.5	č n		$n^{\pm}$
			e
2 h (a)	٠	51. K	
- 7	* ". *		
	<b>8</b>		,

ANEXOS DIVISION DE CONTRATE

VISTA FROMIA

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Cathermanic Lobs 6. Chino #3005, Col. Pigue, nec. na ancater 1.39 (4477) catabilajara (8550). Massaca

VISTAL MONTH

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal WWW. Versa4.com

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 2 de 3

VISTA LATERAL VISTA LATERAL MISTA SUPPRIEND MELA SUPPRIOR ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS DETAILE CANTO Let 1 - 1 - 1 - 1 DETAILE CANTO DE LA CARROLLE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MESA MODULAR RECTANGULAR DE 140 X 76 X 76 cm. CON CUBIERTA DE FIBRA DE MADERA AGLOMERADA DE MEDIA DENSIDAD (MDF) DE 28 A 31 mm. DE MESA MODULAR RECTANGULAR DE 140 X 76 X 76 CM. CON CUBIERTA DE FIBRA ESPESOR CON ACABADO EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA LAMINADA DE DE MADERA AGLOMERADA DE MEDIA DENSIDAD (MDF) DE 28 A 31 MM. DE ALTA PRESIÓN IMPREGNADA DE RESINA FENOLICA, GRADO POST FORMABLE ESPESOR CON ACABADO EN EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION EN CARA TIPO 4410 MAHOGANY ALP-3 O EQUIVALENTE , LA PARTE POSTERIOR DEBE IR SUPERIOR Y LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA, CON SELLADA CON PAPEL TIPO LUSTRINA LACA U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EL CANTO PERIMETRAL RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO. LA SELLADO, LA CUBIERTA DEBERÁ COLOCARSE SOBRE FALDONES LATERALES EN CUBIERTA DEBERÁ COLOCARSE SOBRE FALDONES LATERALES EN FORMA FORMA VERTICAL, CON REFUERZOS HORIZONTALES (2) DEL MISMO MATERIAL

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

C.F. 13.170 Guadalajara Jaliaco Mosaco

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal WWW.Versa4.com

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 3

QUE LA CUBIERTA CON ACABADO GENERAL EN BARNIZ COLOR ROJO CEREZO SEGÚN MUESTRA IMSS APLICADO EN CAPAS CON EL SIGUIENTE PROCEDIMIENTO.

- PRE-TINTA
- LAVADO DE PRE-TINTA
- TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES
- FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA
- LACA DE POLIURETANO
- **SOMBRAS**
- DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA"

ESTE PROCESO DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA DE 200 CICLOS COMO MÍNIMO.

EL CANTO DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER EN FORMA PIRAMIDAL PERIMETRAL (VER DETALLE EN LAS CEDULAS NORMATIVAS ADJUNTAS).

LA MESA DEBERÁ INCLUIR REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE ACERO Y PLATO INTEGRADO DE NYLON 100% COLOCADOS EN INSERTOS METÁLICOS.

VERTICAL, CON REFUERZOS HORIZONTALES (2) DEL MISMO MATERIAL QUE LA CUBIERTA

LA MESA DEBERÁ INCLUIR REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE ACERO Y PLATO INTEGRADO DE NYLON 100% COLOCADOS EN INSERTOS METÁLICOS.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

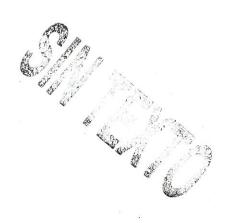
ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

t e 15170 billionitajara Jahren Greden



EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 4

#### **ESPECIFICACIONES GENERALES:**

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 c)
- LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN d) TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS. COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMIL.AR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO. DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES . DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑÓ A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES,

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

t P datt/therefalajara talban teteriro

constitution to the contract of the contract o

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 3

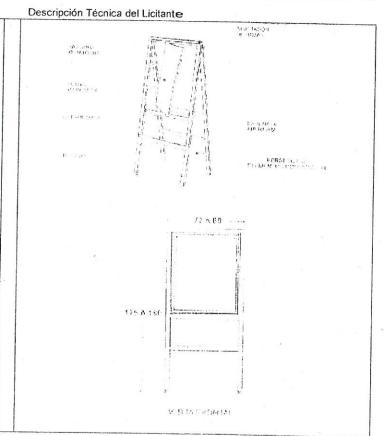
## Formato No. 12

Propuesta	Técnica
-----------	---------

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad: _	8 .
Partida	34		
Clave SAI	511.790.0059.01.01		
Clave PREI	16618		
Nombre Genérico:	PORTAROTAFOLIO CON PIZ	ZARRON	

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.	
Marca	VERSA	
Modelo	V-0059	
Catalogo	V-34	

Especificaciones Y 53 -1815 CONTRACTOR PERSONAL SECTION OF THE 175 A 180 Visit Carport





ANEXOS DIVISION DE COMERA

Lic. Gustavo A. Jolentino Vargas Representante Legal

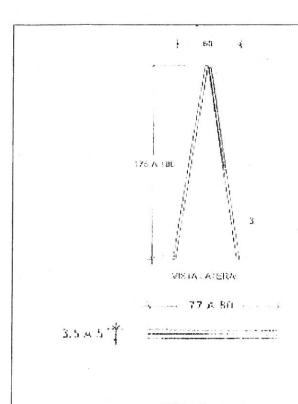
VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

f. It and fore adalajara, lange, Mexico



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 3



MSTABURELLOR

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES:

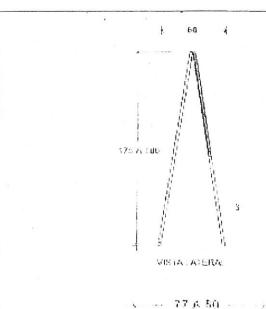
FRENTE: 77A 80 CM LONGITUD (ABATIBLE): 60 CM ALTURA TOTAL: 175 A 180 CM

TABLERO: 70X100 CM

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 2%

ESTRUCTURA: MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO, NATURAL MATE DE ALTURA AJUSTABLE EN PERFIL TUBULAR RECTANGULAR DE 50.8 mm x 25.4mm (2"x 1"), DISEÑO PLEGABLE Ó ABATIBLE PROVISTA DE ACCESORIOS COMPONENTES: CADENA LIMITADORA PARA CONTROL DE ABERTURA, SEGURO PARA FIJAR TABLERO, BARRA SUJETADORA PARA MATERIALES DE PRESENTACIONES (PORTA HOJAS), PORTA MARCADOR EN LA BASE A TODO LO LARGO DEL MARCO (VER IMAGEN REPRESENTATIVO).

TABLERO: DISEÑO GIRATORIO, CON MARCO EN ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE, TABLERO DE LÁMINA DE ACERO PORCELANIZADA Y ESMALTADA A FUEGO DE 70 X 100 cm DE (2) VISTAS UNA EN COLOR BLANCO Y LA OTRA COLOR VERDE ÓPTICO .



3.5 A 5 T

MATA SUPERSOR

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES: DIVISION DE CONTRATO

LONGITUD (ABATIBLE): 60 CM ALTURA TOTAL: 175 A 180 CM

ALTURA TOTAL: 175 A 180 C

TABLERO: 70X100 CM

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 2%

ESTRUCTURA: MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO, NATURAL MATE DE ALTURA AJUSTABLE EN PERFIL TUBULAR RECTANGULAR DE 50.8 MM X 25.4MM (2"X 1"), DISEÑO PLEGABLE Ó ABATIBLE PROVISTA DE ACCESORIOS COMPONENTES: CADENA LIMITADORA PARA CONTROL DE ABERTURA, SEGURO PARA FIJAR TABLERO, BÁRRA SUJETADORA PARA MATERIALES DE PRESENTACIONES (PORTA HOJAS), PORTA MARCADOR EN LA BASE A TODO LO LARGO DEL MARCO (VER IMAGEN REPRESENTATIVO).

TABLERO: DISEÑO GIRATORIO, CON MARCO EN ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE, TABLERO DE LÁMINA DE ACERO PORCELANIZADA Y ESMALȚADA A FUEGO DE 70 X 100 CM DE (2) VISTAS UNA EN COLOR BLANCO Y LA OTRA COLOR VERDE ÓPTICO .

6178

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

#### VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

tage coaler (mass furner#446). Cer Project is 19470 (magazajara Jallico, Meseco.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 3 de 3

REGATÓN: FIJO DE HULE SINTÉTICO, PVC Ó NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, DEBE GARANTIZAR RESISTENCIA, FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.

## CONSIDERACIONES GENERALES:

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL ARTÍCULO EN SU CONJUNTO DEBE GARANTIZAR UN ACABADO FINAL DE BUENA CALIDAD. ESTABILIDAD, SEGURIDAD Y RESISTENCIA ADECUADOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.

EL ALUMINIO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO. DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-W-138-SCFI-2004 (METALES NO FERROSOS - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES - ANODIZACIÓN - RECUBRIMIENTOS DE ÓXIDO ANÓDICO EN ALUMINIO - ESPECIFICACIONES GENERALES), EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

- 6.1 APARIENCIA
- 6.2 TEXTURA SUPERFICIAL
- 6.3 PROPIEDADES CARACTERÍSTICAS
- 6.4 ESPESORES

PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.

REGATÓN: FIJO DE HULE SINTÉTICO, PVC Ó NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, DEBE GARANTIZAR RESISTENCIA, FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.

## CONSIDERACIONES GENERALES:

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL ARTÍCULO EN SU CONJUNTO DEBE GARANTIZAR UN ACABADO FINAL DE BUENA CALIDAD. ESTABILIDAD, SEGURIDAD Y RESISTENCIA ADECUADOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.

EL ALUMINIO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO. DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-W-138-SCFL-2004 (METALES NO FERROSOS - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES - ANODIZACIÓN - RECUBRIMIENTOS DE ÓXIDO ANÓDICO EN ALUMINIO - ESPECIFICACIONES GENERALES). EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

- 6.1 APARIENCIA
- 6.2 TEXTURA SUPERFICIAL
- 6.3 PROPIEDADES CARACTERÍSTICAS
- 6.4 ESPESORES

PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

-0179

Lic. Gustavo A. Folentino Vargas Representante Legal WWW.Versa4.con

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Cambo acados ente G. e unha flatifica e por transcribire. La Secution e 15 print 200 aprobabilista a defenso infeccione.

and seed that he of a second





LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 2

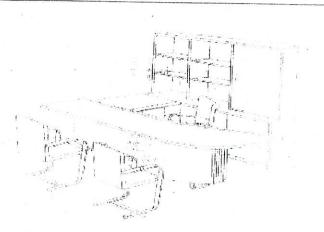
## Formato No. 12

## Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad: 26 .
Partida	35	
Clave SAI	511.622.0243.00.01	
Clave PREI	20223	
Nombre Genérico:	MODULO DE COORDINAL	OR NORMATIVO
(ESCRITORIO EN U	CON LATERAL, CREDENZA	Y LIBRERO)

Licitante	VERSA, Mue bles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0243/MC
Catalogo	V-35

#### Especificaciones



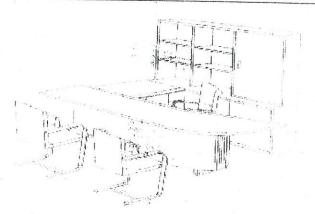
## ESPECIFICACIONES GENERALES:

## ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, a) 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE b) ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, c) 0.75 M., DE ALTURA.
- d) LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY F(BREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON

# Descripción Técnica del Licitante



## ESPECIFICACIONES GENERALES:

## ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. CON ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INVECTADO, GARANTIZANDO

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Compart agost Outs G. Coverd B. Cig., Los. Highwallian January agos

In Figure 4-1, 3145, 2600

0180

resentante Legal

V. Versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 2

LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS.

COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMIL.AR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES . DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑÓ A OTROS FLEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS. COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMIL.AR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO. DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES • DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑÓ A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SF ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEM RELIGIO POL

DAVISION DE CONT

618

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

r 3: dad 70 anordatajara jadisco. Mesoco

Lic. Gustavo A. Colentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 4

## Formato No. 12

Propuesta Técnica

Procedimiento LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: Partida 36 Clave SAI 511.622.0231.00.01 Clave PREI 20221 Nombre Genérico: MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) IZQUIERDO

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0231
Catalogo	V-36

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

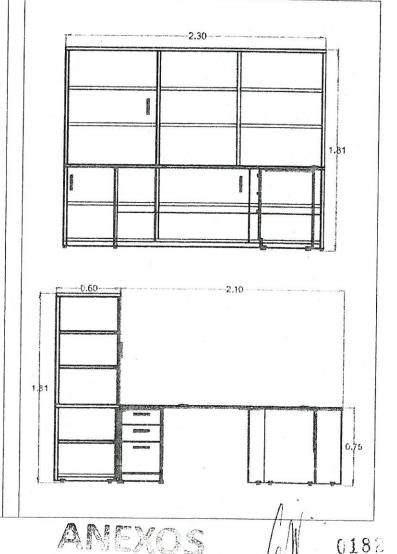
## ESPECIFICACIONES GENERALES:

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b) LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M. DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA
- LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFÍCIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS.

COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Color (medica Lubia), Comeilo stato, Color (maggatas, il Caercara)

auto de la de Considera para confecto Mississe

DIVISION DE COA

ustavo Al Tolentino Vargas Representante Legal

www.versa4.com

0182

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

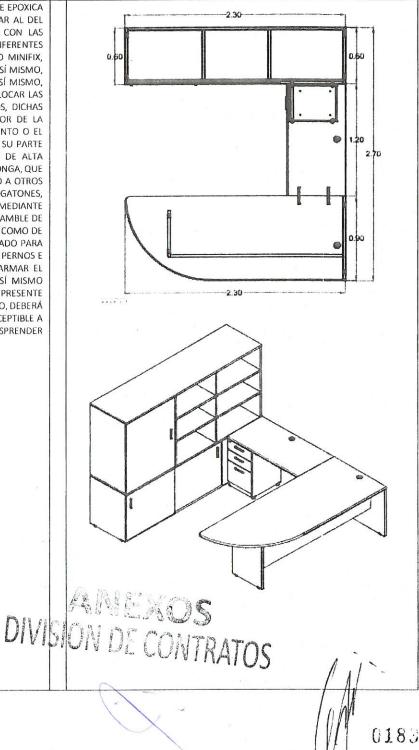
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 4

14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMIL.AR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES . DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑÓ A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal WWW.VEFSa4.COM

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 4

## ESPECIFICACIONES GENERALES:

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 c) M., DE ALTURA.
- LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN d) TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS. COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES . DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑÓ A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DELA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES,

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

141 (m. 121.1) n. 2040

produced the Contraction, i.e. a product of succession

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Représentante Legal www.versa4.com

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 4 de 4

DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS **DIVISION DE CONTRATOS** 

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

CP 449 70 Condulum and Co Progress

Lic. Gustavo Al Toventino Vargas Representante Legal

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 1 de 2

Formato No. 12

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

Propuesta	Técnica
-----------	---------

 Procedimiento
 LA-019GYR040-E22-2016
 Cantidad: 83 .

 Partida
 37

 Clave SAI
 511.622.0261.00.01

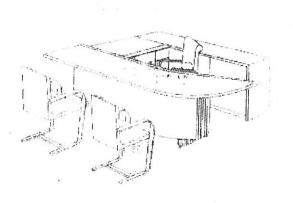
 Clave PREI
 20229

Nombre Genérico: MODULO COORDINADOR TECNICO Y
TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y

CREDENZA) DERECHO

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0261
Catalogo	V-37

## Especificaciones



## ESPECIFICACIONES GENERALES:

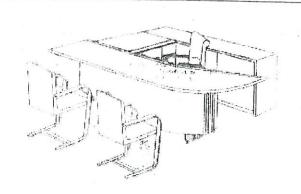
MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

# ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a. ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA

## Descripción Técnica del Licitante



## ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

# ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a. ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFIJEES DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Callanda pancialana a labora Mercia

DIVISION DE CONTRA

0186

Lic. Gustavo Alffolentino Vargas

Representante Legal WWW.Versa4.com

EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA

Hoja 1 de 2

Formato No. 12

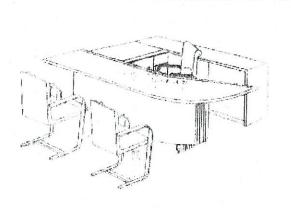
Propuesta Técnica

Procedimiento LA-019GYR040-E22-2016 Cantidad: 83 . Partida 37 Clave SAI 511.622.0261.00.01 Clave PRFI 20229 MODULO COORDINADOR TECNICO Y Nombre Genérico: TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0261
Catalogo	V-37

Especificaciones

CREDENZA) DERECHO



## **ESPECIFICACIONES GENERALES:**

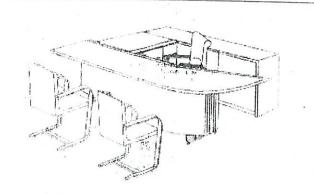
MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

# ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, a. POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, C. 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA. DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA

Descripción Técnica del Licitante



## ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

# ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Performing the air Copies had the task of programs C.E. and A.C.C. adologies, Jolisto, Minkaine er fift a station open



0186

Molentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 2

CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, deberán ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, OUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSIER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS, LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIFO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD. ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFFRENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

CONTRACTOR FAIRS A CONTRACT CONTRACT FOR PROPERTIES. C P 445 Au Gasdalajara Jalisco Musica (6) (0) 133 314 25005

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

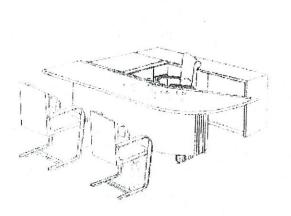
Hoja 1 de 2

## Formato No. 12 Propuesta Técnica

P		Propues
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad: 30 .
Partida	38	
Clave SAI	511.622.0253.00.01	
Clave PREI	20226	
Nombre Genérico:	MODULO COORDINADOR	TECNICO Y
TITULAR DE DIVISI	ON (ESCRITORIO EN U CON	LATERALY
CREDENZA) IZOLIJE	RDO	

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0253
Catalogo	V-38

Especificaciones



# ESPECIFICACIONES GENERALES:

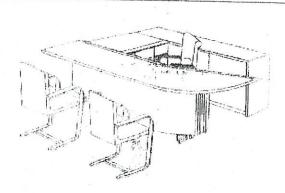
MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a. ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b. LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA

Descripción Técnica del Licitante



# ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO ME DIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b. LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI MATE, CURADO UV. ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES, DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

t in wordt (oderstagete date e famige of the state, ages



DIVISION DE CONTRATA

0188

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



DIVISION DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 2

CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA: EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES deberán ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL UŞO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Contemporation to Curie 23005. Coll higheredles in terms one in Political August August Migran Migran left ((1132) 214 - 2000 6189

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal WWW.Versa4.com



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 1 de 3

### Formato No. 12 Propuesta Técnica

			···opacaci
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	_5
Partida	40		
Clave SAI	511.263.0025.00.01		
Clave PREI	18672		
Nombre Genérico:	MODULO DE JEFE DE DI	VISION.	

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0025
Catalogo	V-40

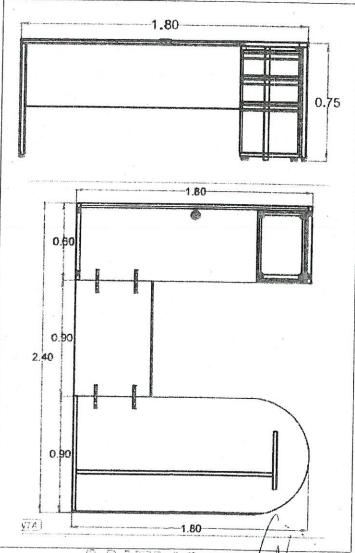
Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

MODULO DE JEFE DE DIVISIÓN, DESCRIPCIÓN TÉCNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN U, COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE b. ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ poliéster SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO , FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2 ) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TAPLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA . LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

subsections in Court,  $\kappa \approx 0.05$ , and  $\log(\mu_{\rm CD})^2$  as

AND THE RESERVE OF THE PERSON OF THE PERSON

019

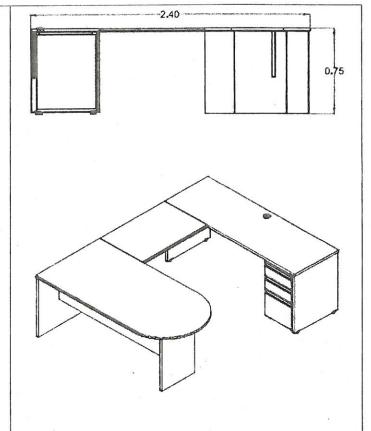
ic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Hoja 2 de 3

TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL, CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCÓPICO.



MODULO DE JEFE DE DIVISIÓN. DESCRIPCIÓN TÉCNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN U, COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a. ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CORADO UV. ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2 ) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USID. TODAS -LAS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

resultantia la via Canad Estata van Logian des La Servicia e 1. de 170 tanadatojano Joligno Iverse o Los 101 (31 24de 280):

NO STAN

0195

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal WWW.VETSA4.COM

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016



Hoja 3 de 3

SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTE R SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA . LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA . ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL, CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCÓPICO. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-SCM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO

GUDALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

ur burrada rojski, Consil 6300s, Con Especifica. La vegrio a

Parent codulação, talence Mexeco Folder strains project

0198

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal







LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

## 4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.

4.2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

4.2.14. EL LICITANTE DEBERÁ ENTREGAR UNA GARANTÍA DE FABRICACIÓN CON COBERTURA AMPLIA POR 36 (MESES), CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN, LA CUAL DEBERÁ ENTREGAR AL INSTITUTO POR ESCRITO EN PAPEL MEMBRETADO, DEBIDAMENTE FIRMADA POR EL REPRESENTANTE LEGAL DE ÉSTE Y A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO.

GUADALAJARA, JALISCO A 9 DE SEPTIEMBRE DE 2016.

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

PRESENTE.

EN REFERENCIA AL PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO LA-019GYR040-E22-2016 EN EL QUE MÍ REPRESENTADA, LA EMPRESA VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V., PARTICIPA A TRAVÉS DE LA PRESENTE PROPUESTA.

AL RESPECTO Y DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN LAS BASES DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO, MANIFIESTO QUE LOS VIENEN TIENEN UNA DURABILIDAD O VIDA ÚTIL DE 36 (TREINTA Y SEIS) MESES, CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN.

LO ANTERIOR EN CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN BASES Y JUNTA ACLARATORIA QUE RIGEN LA PRESENTE LICITACIÓN.

SIN OTRO PARTICULAR POR EL MOMENTO, QUEDO A SUS ÓRDENES.

**ATENTAMENTE** 

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

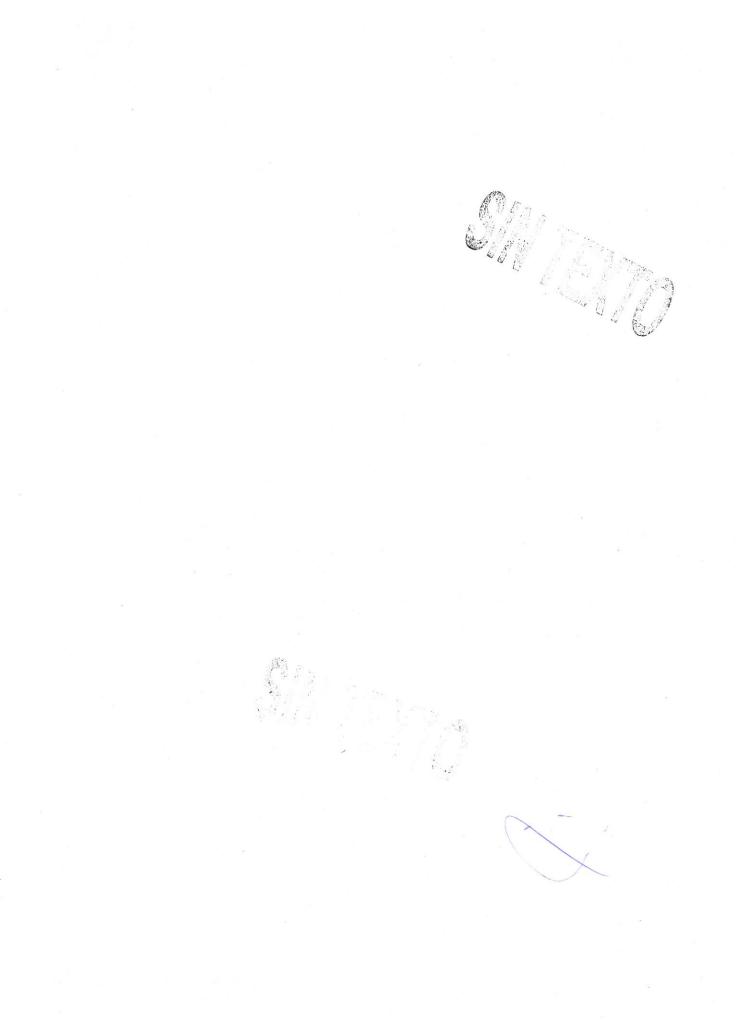
Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

ANGE 2005

DIVISION DE CONTRATOS

C7.00





LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

# 4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.

4.2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

4.2.16. EL LICITANTE DEBERÁ ENTREGAR UN ESCRITO EN EL QUE MANIFIESTEN QUE LOS BIENES OFERTADOS CONTARÁN CON LA GARANTÍA DE FABRICACIÓN CON COBERTURA AMPLIA POR 36 (TREINTA Y SEIS) MESES, A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE ESTOS A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO, CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN.

GUADALAJARA, JALISCO A 9 DE SEPTIEMBRE DE 2016.

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

PRESENTE.

EN REFERENCIA AL PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO LA-019GYR040-E22-2016 EN EL QUE MÍ REPRESENTADA, LA EMPRESA VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V., PARTICIPA A TRAVÉS DE LA PRESENTE PROPUESTA.

AL RESPECTO Y DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN LAS BASES DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO, MANIFIESTO QUE LOS BIENES OFERTADOS CUENTAN CON UNA GARANTÍA DE FABRICACIÓN AMPLIA CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN, POR 36 (TREINTA Y SEIS) MESES A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE ESTOS A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL.

LO ANTERIOR EN CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN BASES Y JUNTA ACLARATORIA QUE RIGEN LA PRESENTE LICITACIÓN.

SIN OTRO PARTICULAR POR EL MOMENTO, QUEDO A SUS ÓRDENES.

**ATENTAMENTE** 

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas

Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

DIVISION DE CONTRATOS

COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.

4.3. Documentación económica.

Formato No. 13

Proposición Económica

	י בשניים ורכיים וויים	
Licitación:	L.P.N.E. LA-019GYR040-E22-2016 Feefial	09 de Sentiembre de 2018
Nombre o Razón Social del Licitante	VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.	
1110	GOBERNADOR LUIS G CURIEL #3005, COLONIA HIGUERILLAS 1a SECCION GIJADAI AJARA JAI ISCO C P 44470	LAS 18 SECCION GUADALAJARA JAUSEN CIP 44470
R.F.C	VMO-060216-HBA	
Teléfono y fax	(01-33) 3145-2999	
Correo Electrónico	ventasgobierno@versa4.com	
Clave del Artículo		
Partida PREI SAI	Descripción	Cantidad MARCA MODELO Precio Unitario Importe Total antes

Importe Total antes de IVA M.N	\$ 176,700.00	\$ 1352 180 00	\$ 753 360 00	2 264 190 00	2,004,100.00	3 1,250,480.00	\$ 908,120.00	\$ 56 700 00	\$ 215,140,00	\$ 110 gen no	\$ 44,720.00
Precio Unitario Antes de IVA M.N	3,100.00	13.940.00	5 420 00	10 340 00	10.780.00	10,700.00	12,440.00	11.340.00	6 940 00	5 840 00	3,440.00
MODELO	V-0454   \$	V-0436 \$	V-0351 \$	V-0898	V-0877	2100	V-0880 S	V-0708 \$	V-0975 \$	V-0158 \$	V-1031 \$
MARCA	VERSA	VERSA	VERSA	VERSA	VFRSA		VERSA	VERSA	VERSA	VFRSA	VERSA
Cantidad MARCA	57	97	508	277	116	2	/3	5	31	19	13
Descripción	19119 511.026.0454.00.01 ANAQUEL ESQUELETO 7 ENTREPAÑOS	16556 511.026.0436.01.01 ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS	16561   511.076.0351.01.01   ARCHIVERO DE 4 GAVETAS	18554   511.076.0898.02.01   ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDF	16565   511.076.0872.01.01   ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	16566 511 076 0880 01 01 ABCHIVERO DE S GAVETAS COM BIJERTAS ABATIOLIS VICTORIOS	ANCHINGENO DE 3 GAVELAS CON POEKLAS ABALIBLES Y DESLIZABLES	16553 S11.0/6.0/08.01.01 ARCHIVERO DE DOS GAVETAS CON CAJA FUERTE	19123   511.076.0925.00.01   ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES	16595   511.951,0158,01.01   GABINETE UNIVERSAL	16599   511 519 ug31.01.01   MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO KARDEX
Clave del Artículo Il SAI	511.026.0454.00.0	511.026.0436.01.0	511.076.0351.01.0	511.076.0898.02.0	511.076.0872.01.0	511 076 0880 01 07	מביים מיספסים דים	511.0/6.0/08.01.0	511.076.0925.00.0	511.951,0158.01.0	511,519,0431.01.0
PRE	19119	16556	16561	18554	16565	16566	2010	16563	19123	16595	16599
Partida	-1	7	3	4	2	9		,	∞	6	10

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

so remador luís G. Cure #3005, Cor Higuenries Je Seco

... 144.0 Guadalajara Jailsco Mexico

5052 5115 (00.00)

www.versa4.com

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL



UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
CIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NATEL PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

1,030,080.00	27,840.00	\$	V-0087	VERSA	37	514.622 0087.01.01   MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS LUGARES	16613   514.622 0087.0		32	
60,140.00	1,940.00	\$	V-0055	VERSA	31	514/955/p65.00.01 MESA TIPO TABLON DE 2.44 POR 0.76 POR 0.75 MTS. DE ALTO,	19646 514/955/0055.0	L	31	
\$ 462,480.00	9,840.00	\$	V-1080	VERSA	47	511,619,1080.01:01 MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES	16600 511.619.1080.0		30	
\$ 362,040.00	17,240.00	\$	V-1312	VERSA	21	511.619.1312.81.01 MESA OVAL PARA JUNTAS 8 LUGARES CON BASES METALICAS	16608 511.619.1312.1		29	
\$ 219,340.00	19,940.00	\$	V-1197	VERSA	11	511.619.1197.01.01 MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES METALICAS	16607 511.619.1197.0		28	
\$ 147,400.00	1,340.00	\$	V-1155	VERSA	110	16606   511.619.1155.01.01   MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF	606 511.619.1155.0		27	
\$ 241,040.00	1,840.00 \$	\$	V-1098	VERSA	131	16601   511.619.1098.01.01   MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF	601 511.619.1098.0		26	
\$ 414,120.00	1,740.00	\$	V-1106	VERSA	238	16602   511.619.1106.01.01   MESA DE APOYO PARA TELEFONOS FABRICADA EN MDF	602 511.619.1106.0		25	
\$ 136,620.00	5,940.00 \$	\$	V-1122	VERSA	23	511.619.1122.01.01 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF	16604 511.619.1122.0	_	24	
70,720.00	8,840.00	\$	V-1130	VERSA	∞	511.619.1130.01.01 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF		L	23	
	4,740.00 \$	\$	V-1114	VERSA	82	511.619.1114.01.01   MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF	16603 511.619.1114.0		22	
\$ 179,400.00	7,800.00 \$	\$	V-1238	VERSA	23	19240   511.339.1238.02.01   ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL	240 511.339.1238.0		21	
\$ 803,400.00	7,800.00	\$	V-1220	VERSA	103	19241   511.339.1220.02.01   ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL	241 511.339.1220.0		20	
\$ 182,780.00	4,940.00	\$	V-1212	VERSA	37	511.339.1212.02.01 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL	19246 511.339.1212.0		19	
3,495,800.00	49,940.00	\$	V-1030	VERSA	70	16584 511.339.1030.01.01 ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO LUGARES CONFIGURACION RECTA	584 511.339.1030.0		18	
1,017,320.00	8,770.00	\$	V-1006	VERSA	116	19237   511.339.1006.02.01   ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO	237 511.339.1006.0		17	
1,262,880.00	8,770.00	\$	V-0990	VERSA	144	19236   511.339.0990.02.01   ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO	236 511.339.0990.0		16	
8,232,390.00	9,430.00	\$	V-1022	VERSA	873	511.339.1022.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO	19239 511.339.1022.0		15	
8,901,920.00	9,430.00	\$	V-1014	VERSA	944	511.339.1014.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL DERECHO	19238 511.339.1014.0		14	
	11;440.00 \$	\$	V-0268	VERSA	204	511.268.0268.02.01   CREDENZA DE 180CM CON BASES METALICAS	19244 511.268.0268.0		13	
1,500,940.00	9,940.00	\$	V-0250	VERSA	151	S11.268.0250.02.01 CREDENZA DE 150CM CON BASES METALICAS	19243 511.268.0250.0	_	12	
\$ 897,260.00	7,540.00 \$	\$	V-0243	VERSA	119	511.268.0243.02.01 CREDENZA DE 120CM CON BASES METALICAS	19242 511.268.0243.0	L	11	
de IVA M.N	Antes de IVA M.N	Ante	Cantidad MARCA MODELO	MARCA	Cantidad	Descripción	PREI SAI		Partida	
	reinal Indiania	97					Clave del Articulo			

Representante Legal Lic. Gustavo A Jolentino Vargas

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Social rador Lins G. Corke #3005 from Higher

LATO Guera siam person.

130 3145 2000



COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE. UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

	ט	Clave del Artículo						
Partida	PREI	SAI	Descripción	Cantidad MARCA	MARCA	MODELO	Precio Unitario Antes de IVA M.N	Importe Total antes de IVA M.N
33	16612	511.622.0079.01.01	16612 511.622.0079.01.01 MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR	83	VERSA	V-0079	\$ 17 840 00 \$	
34	16618	511.790.0059.01.01	16618 511.790.0059.01.01 PORTAROTAFOLIO CON PIZARRÓN	∞	VERSA	V-0059	2 720 00	\$ 1,480,720.00
35	20223	511.622.0243.00.01	20223 511.622.0243.00.01 MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON	26	VERSA	VERSA V-0243/MC	\$ 5	\$ 14
			LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) DERECHO					
36	20221	511.622.0231.00.01	20221   511.622.0231.00.01   MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON	21	VERSA	V-0231	\$ 57 440 00	4 1 205 1 40 00
			LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) IZQUIERDO				20.04.70	<b>)</b>
7	20229	511.622.0261.00.01	20229 511.622.0261.00.01 MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION	83	VERSA	V-0261	\$ 43 170 00	\$ 579 960 00
			(ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO				00:031	חסיחסביסיריר
38	20226	511.622.0253.00.01	20226 511.622.0253.00.01 MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION	30	VERSA	V-0753	\$ 43 170 00	1 203 500 00
			(ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO				200000000000000000000000000000000000000	<b>,</b>
39	18673	511.263.0036.00.01	18673   511.263.0036.00.01   MODULO DE JEFE DE AREA.	17	VERSA	V-0036	17 640 00	200000000000000000000000000000000000000
40	18672	511.263.0025.00.01	18672   511.263.0025.00.01   MODULO DE JEFE DE DIVISION.	5	VERSA	V-0025	\$ 21,820.00	\$ 109 100 00
7	16609	511.622.0012.01.01	16609   511.622.0012.01.01   MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO	78	VERSA	V-0012	\$ 9.830.00	\$ 766 740 00
			IMPORTE TOTAL CON LETRA:				Subtotal	\$ 52,323,490.00

SON: ( SESENTA MILLONES SEISCIENTOS NOVENTA Y CINCO MIL DOSCIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS 40/100 M.N.)

60,695,248.40 8,371,758.40

Total Z

S

Los precios de la presente proposición económica serán fijos durante la vigencia de éste procedimiento y durante la vigencia del contrato. \*Precios en Pesos Mexicanos

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Luis G Curiel #3005. Col. Higuerillas 1a Seccio

In add70 Guadaiajara Jalisco. Meyico







# INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0692

# **ANEXO 3 (TRES)**

"CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO Y PUESTO EN SITIO"



EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA



S S



115



### eléfono 52382700, Ext. 10631 Tel 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 rel 5333-1100 extensión 15181 rel 5333-1100 extensión 15181 rel 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 15333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 rel 5333-1100 extensión 15181 eléfono 5238-2700 , Extensión 0993 el 5333-1100 extensión 15181 rel 5333-1100 extensión 15181 Telefono 5629-0200 , Exts. 13315, 13305. Tel. 56276900 Ext. 21859 gerardo montoya@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@lmss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uls.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx smael.cortesp@imss.gob.mx luis.marquezo@lmss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx orge.razo@imss.gob.mx monavaranto Montoya Leal, Resp. del Control Admivo. de Bienes de la Coord, Lee Educación en Salbo. Le la Coord, Lee Educación en Salbo. Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto Sr. Ismael Cortés Pérez, Jefe de oficina de Recursos Materiales icenclado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de basto Icenciado Luís Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de aministros de Nivol Central de la Coordinación de Control de enciado Luis Antonio Márquez Ortis, jede del Área de iministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Jeenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Juministros de Nível Central de la Coordinación de Control de concisdo Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Dado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de enciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de icenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de iuministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de enciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de ministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de ado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de stros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Jorge Iván Razo Sanchez, Jefe del Área de Recursos Materiales inistros de Nivel Central de la Coordinación de Control de ciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de nistros de Nivel Central de la Coordinación de Contro Abasto Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Contr cenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordina ic. Everardo Rojas Arias, Enlace Admir inistros de Nivel Central de la Coo Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales) · Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales) Coordinación de Vinculación Institucional Almacén Poniente Vallejo Recursos Materiales) Avenida Ponlente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciurlad de México. Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México renida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México venida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, lelegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México lvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Jelegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México venida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México enida Poniente 145 número 825, Colonia industrial Vallejo, legación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciurlad de México wenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, belegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México vvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Pelegación Gustavo A. Madero, Cádigo Postal 02300, Ciudad de México wenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, lelegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México vvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Pelegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Cludad de México vvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México vvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México wenida Poniente 145 nümero 825, Colonia Industrial Vallejo, elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de Méx Reforma 476, 6° piso, Col. Juarez,Deleg. Cuauhtémoc, Codigo Postal 75600, Ciudad de México. Av. Cuauhtémoc 330, Sétano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 76725. Cd. de México Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 9, Colonia Cuauhtémoc Vvenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, ∂elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de P ivenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Jelegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chaputepec, Delegación Miguel Hidaleo, Código Postal 11850 Cludad de México. Deleg. Cuauht ANEXO NÚMERO 2 Código Postal 06500 Ciudad de México. NO REQUIERE NO REQUIERS NO REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE ON S S 5 S 5 5 5 5 is s 25 S 5 S 5 S 5 S S S 5 5 5 2 5 873 116 23 277 116 73 13 119 151 944 144 2 45 19 103 97 208 5 31 13 204 -37 23 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESUZABLES ARCHIVERO DE 5 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO ARCHIVERO DE DOS GAVETAS CON CAJA FUERTE ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENTE EN MDI ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL CREDENZA DE 120CM CON BASES METALICAS CREDENZA DE 180CM CON BASES METALICAS CREDENZA DE 150CM CON BASES METALICAS ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO KARDE) ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS ANAQUEL ESQUELETO 7 ENTREPAÑOS ARCHIVERO DE 4 GAVETAS GABINETE UNIVERSAL DERECHO 511.026.0454.00.01 511.076.0898.02.01 511.076.0872.01.01 511,268,0243,02.01 511,268,0250,02.01 511,268,0268,02.01 511.339.1014.02.01 511.339.1022.02.01 511.339.0990.02.01 511.339.1006.02.01 511.339.1030.01.01 511.339.1220.02.01 511.339.1238.02.01 511.026.0436.01.01 511.076.0351.01.01 511.076.0880.01.01 511.076.0708.01.01 \$11,076,0925,00.01 511.451.0158.01.01 511.619.1031.01.01 19119 19123 19242 19243 19244 19239 19236 19237 19240 16556 19591 18554 16565 16566 16563 16595 16599 19238 19246 19241

6 10 11 12 13 14 15 16 17





TO SE

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN COORDINACIÓN ADMINISTRATIVA

### Teléfono 5238.2700, Extensión 18765, 18783 Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686 Teléfono 5629-0200 , Extensión 13815 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 el 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión, 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Telefono 52 38 27 00 Extensii 10686 Teléfono 5629-0200 , Exten: 13815 Tel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21680 occupano. 52382700 Ext. 12461 52382700 Ext. 12461 gnacio delapena@imss.gob.mx alejandro Rudino@imss.gob.mx ignacio.delapena@imss.gob.mx armando.olveras@imss.gob.mx edgar gutierrezv@imss.gob.mx edgar.gutierrezv@imss.gob.mx lamferi.galvan@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luis,marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx uis.marquezo@imss.gob.mx francisco.lara@imss.gob.mx luis, marquezo@imss.gob.mx maria linares@imss.gob.mx uis.marguezo@imss.gob.mx maria.linares@imss.gob.mx Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de icenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de cenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de cenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de umínistros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Coordinación de Atención Integral | Ur. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo. de en Segundo Nivel. Bienes de la Coord. de Atención Integral en Segundo Nivel. icenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de icenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de uministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de . Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo ic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo C. Armando Olvera Sánchez. Resp. del Control Admvo, de Bienes de la Coord, de Políticas de Salud. Lic. Maria del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales pasto cenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Lic. Maria del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del área de Servicios Abasto Ing. Edgar I. Gutièrrez Vargas, Jefe del área de Servicios rancisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa rea de Recursos Materiales ministros de Nivel Central de la Coordir lamferi A. Galván Rodriguez tec. Materiales y servicios Direction de Innovación y Desarrollo Tecnológico Social Social Coordinación de Políticas de Salud Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales) Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales) Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales Recursos Materiales y Servicios Coordinación Técnica de Difusión Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales irección Jurídica Oficina de Unidad de Atención Médica. Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico Almacén Poniente Vallejo Durango 289, Piso 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémor, CP. 06700 Cd. de México. rokio No. 80 Pisos 4 y 6; Toledo No. 21 Pisos 5 y 6; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. 2e México. venida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México venida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. elegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Durango 289, Piso 1, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México. avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México okio No. 80 Piso 5, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de r. Paseo de la Reforma Número 476 Mezanine Ala Oriente, Colonia nauntémoc, Delegación Cuauntémoc, Código Postal 06600, Ciudad de Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02:300, Ciudad de México Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de Mêxico Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauntémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México fiburcio Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chapulteper, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 1,1850, Ciudad de México Gobernador Tâurcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapulteper, Defegación Miguel Hidago, Código Postal 11850 Judad de Mésico. Sobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Dapoulegec, Delegación Miguel Hidaigo, Código Postal 11850 Judad de México. avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, ANEXO NÚMERO 2 NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE SIREQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE S 0 S 2 S S ON S 5 9 SI S S S 2 S S S S 15 5 5 S S 82 23 238 131 110 7 s m п 7 ~ 2 47 31 53 7 MESS OVAL PARA JUNINS & PORATES MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES MESA TIPO TABLON, DE 22 PROPRO, 76 POR 0, 75 MTS. DE ALTO, DE ESTRUCE LE A PLEGABLE DE TUBO MESA DE APOYO PARA TELEFONOS FABRICADA EN MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF MESA PARA SALA DE ARROSALULTIPLES MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF LUGARES FABRICADA EN MDF 511.619.1197.01.01 511.619.1122.01.01 514.955.0055.00.01 511.619.1114.01.01 511.619.1130.01.01 511.619.1106.01.01 511.619.1098.01.01 511.619.1155.01.01 511.619.1312.01.01 511.619.1080.01.01 511.622.0087.01.01 16613 16607 16608 19646 16603 16601 16600 16605 16604 16602 16606 1 22 23 24 25 92 27 28 58 30 31 32



							ANEXO NÚMERO 2				
1	12	Super states	A the Politica of	1 primas		A Printed Section		STANOTE STANOT	A like the second of the second	compart (Applica	tertung.
	1700			81	SI	SI REQUIERE	Tiburcio Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chapullepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio.delapena@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200 , Extensión 13815
8	16612	511,622,0079,01.01	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTARLE PARA UN LUGAR	2	2	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonía San Miguel Chaothreace, Chengardón Miguel Hidalgo, Código Portal 11850 Gudad de Métrico.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finantas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, Lefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramfei A. Gavkan Rodríguez Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx Ramfert,galvan@imss.gob.mx	Teléfono 5238.2700, Extensión 18765, 18783
				٠	15	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330, Sótano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 16725. Cd. de México	Coordinación de Educación en Salud	Ing. Gerardo Montoya Leal. Resp. del Control Admvo, de Bienes de la Coord, de Educación en Salud.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
				- 25	ON	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Hivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis, marquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
34	16618	511,790,0059,01.01	PORTAROTAFOLIO CON PIZARRÓN		22	NO REQUIERE	Avenida Poniente 1.45 número 875, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México		Licenciado Luís Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				•	22	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 08600 Ciudad de Máxico	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Ut. Maria del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob,mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686
				ın	25	SI REQUIERE	Tokio No. 80 Piso S; Toledo No. 21 Pisos S y 6; Reforma No. 476 Piso S, Col. Juarez, Del. Cuauhtèmoc, CP 06600, Cludad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	ing, Edgar I. Gutlérrez Vargas, Jefe del área de Servicios Generales	edgar gutierrezv@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
EXPONENT VEHICLE					20	SI REQUIERE	Av. Paceo de la Reforma Número 476 Piso 2, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Poxtal 06600, Ciudad de México	Unidad de Evaluación de Delegaciones	C.P. Claudia Luz Herver Serrano, Enlace Administrativo	claudia.herver@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 , Extensión 10238
52	20223	511.622.0243.00.01	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y	sn.	₽.	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juarez, Deleg. Cuauhtémoc, Codigo Postal 06600, Ciudad de Mêxico.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Jorge Iván Razn Sanchez, Jefe del Área de Recursos Materiales	राम पुरुष्ट इडामा @ रहरा निवास	Telefono 52382700 , Ext. 10631
3	/		LIBRERO) DERECHO	2	15	SI REQUIERE	Hamburgo 18, Piso 2, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP. 06600 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral a la Salud en el Primer Nivel.		miguel.landeros@imss.gob.mx	Tel. 57251700 Ext. 15817
		\		2	15	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330 Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725. Cd. de México		Lic. Raúl Vázquez Hernández. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Salud en el Trabajo.	xm.dos.ssm@dssggsvluer	Tel. 56276900 Ext. 21852
	1			7	15	SI REQUIERE	Av. Cuauhtémoc 330, Sótano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725. Cd. de México	lucación en	Ing. Gerardo Montoya Leal, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Educación en Salud.	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
	1	-		2	15	SIREQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 476 Piso 3, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc CP. 06600 Cd. de México.	Coordinación de Planeación en Salud	C. Armando Olvera Sánchez. Resp., del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Planeación en Salud.	armando,olveras@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21680
				2	ON	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo			
				2	15.	SI REQUIERE	Av. Pasco de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 05600 Giudad de México	Dirección Juridica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. Maria del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686
***				4	15	SI REQUIERE	Tokio No. 80 Pisos 4, 5 y E; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, Jefe del área de Servicios Generales	edgar.gutierrezv@imss.gob.mx	52382700 Ext. 12461
	• **	\\						Coordinación Administrativa	C. Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administativo	carlos, nava@imss.gob.mx	
	K may b. Canal	A USIO	And the second	2	æ	SI REQUIERE	Av. Pareo de la Reforma Numero 476 Mesanine Ala Oriente, Colonia Cualuntemoc, Delegación Cualutemoc, Código Postal O6600, Ciudad de Mexico (1)				Teléfono 5629-0700, Extensión 13812
ž	1000	10001000	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO FECENTARIO EN L'CON LA TERAL. CREDENZA V	2	25	SIREQUIERE	Tiburcio Montiel No. 15 Piso S, Colonio San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Cudad de México (1)	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. (gnacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo	ignacio delapena@imss.gob.mx	Teléfono S629-0200 , Extensión 13815
3		)E (	LIBRERO) IZQUIERDO		22	SI REQUIERE	Reforma 476, 6' piso, Col. Juarez, Deleg. Cuauhtèmoc, Codigo Postal 06600, Ciudad de Mexico.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Jorge Ivan Razo Sanchez, Jefe del Årea de Recursos Materiales	iorge.razo@imss.gob.mx	Teléfono 52382700, Ext. 10631
	196	$\mathcal{C}$		1	22	STREQUIERE	Reforma 476 Primer Piso Ala Oriente Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Cd. México.	Secretaria General	Lic. Juan Carlos Velasco Pérez, Secretario General	iuan.velascop@lmss.gob.mx	Teléfono 5553-3120 , 5238-2700 Extensión 10154
	-	Mi		1	25	SI REQUIERE	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultrenc, Delegación Miguel Hidalgo, Código Poctal 11850 Cludad de Másico.	lefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)		8	
		الله الله		2	15	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 1, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Unidad de Atención Médica.	Lic. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Unidad de Atención Médica.	alejandro gudino@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859
		٠,٠		E	ON	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madoro, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
				2	25	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal D6600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686
		· ·		2	IS	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 2 y Piso 9, Colonia Cuauhtémor, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Cludad de	Coordinación de Vinculación Institucional	C.P. Claudia Luz Herver Serrano, Enlace Administrativo	claudia.herver@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700, Extensión 10238
	_	_	_				Mexico				Página 3



NO SE





### éfono 5238 27 00, Extensión Tel 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 eléfono 5238.2700, Extensión eléfono 52382700 , Ext. 10631 eléfono 5238.2700, Extensión 8765, 18783 el 5333-1100 extensión 15181 Tel 5333-1100 extensión 15181 Teléfono 5629-0200, Extensi 13812 l eléfono 5629-0200 , Extensi 13815 Héfono 52 38 27 00 Extension eléfono 5238-2700, Extens eléfono 5629-0200 , Extens Telefono 5629-0200, Exts. 13315, 13305. Contacto Feléfono 5238-2700 Exter 10275 y 10158 Tel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21859 rel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21859 Tel. 56276900 Ext. 21680 Tel. 56276900 Ext. 21680 8765, 18783 10993 12266 13812 gerardo.montoya@imss.gob.mx gnacio.delapena@imss.gob.mx gerardo.montoya@imss.gob.mx alejandro.gudino@imss.gob.mx alejandro.gudino@imss.gob.mx alejandro gudino@imss.gob.mx alejandro.gudino@imss.gob.mx armando.olveras@imss.gob.mx smael.cortesp@imss.gob.mx monica.perezz@imss.gob.mx Ramferi,galvan@imss.gob.mx armando.olveras@imss.gob.mx francisco,lara@imss.gob.mx Ramferi galvan@imss.gob.mx nector.cruzc@imss.gob.mx luis,marquezo@imss,gob,mx maria.linares@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx luls.marquezo@imss.gob.mx luis.marquezo@imss.gob.mx erardo.rojas@imss.og.mx francisco.lara@imss.gob.mx arlos.nava@imss.gob.mx lorge.razo@imss.gob.mx Ing. Gerardo Montoya Leal. Resp. del Control Admvo. de Bleness de la Coord. de Vigilancia. Epidemiológica. Ing. Gerardo Montoya Leal. Resp. del Control Admvo. de Blenes de la Coord. de Educación en Salud. C. Armando Olvera Saluchez. Resp. del Control Admvo. de Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace AdministrativoC. Ismael Cortés Pèrez, Jefe de oficina de Recursos Materiales Lic. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo., de Blenes de la Coord. de Atención Integral en Segundo Nivel. Lic. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. Técnica de Servicios Indirectos. C. Armando Olvera Sánchez. Resp. del Control Admvo. de Belenes de la Corocti, de Patracesión en Salad. L'Ecnciado Lius Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Condinación de Control de icenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Albasto Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Albasto Bienes de la Coord. de Políticas de Salud. Licenciado Luís Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Jorge Iván Razo Sanchez, Jefe del Ārea de Recursos Materiales Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo. de Bienes de là Coord. Técnica de Excelencia Clinica. Uc. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admyo. Bienes de la Coord. Técnica de Donación y Trasplantes de Lic. Mónica Pérez Rios, Coordinadora de Órganos Superi Lic. Rafael C. Benitez Valdez, Coordinador de Órganos Colegiados y Planeación Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Lic. María del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales rancisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales A president to the first of C. Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administrativo arlos Manuel Nava Morales, Enlace Administativo Everardo Rojas Arias, Enlace Administrativo Ramferi A. Galván Rodríguez mferi A. Galván Rodríguez Órganos, Tejidos y Células c. Materiales y servicios ctor Cruz Contreras Dirección de Prestaciones conómicas y Sociales (Oficina de S Recursos Materiales) Dirección de Incorporación y Recaudación, Coordinación de Servicios Administrativos y de Mejora Continua, División de Recursos Financieros, Materiales y Coordinación de Vigilancia Epidemiológica. Coordinación de Educación en Coordinación Tècnica de Donación y Trasplantes de Órganos, Tejidos y Células. Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel. Coordinación Técnica de Servicios Coordinación de Políticas de Salud Coordinación Técnica de Olfusión División de Recursos Materiales y Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas Oficina de Recursos Materiales) Coordinación de Órganos Superiores; Coordinación de Órganos Colegiados y Planeación dinación Técnica de Excelencia Clínica. Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales) Coordinación de Planeación en Salud División de Recursos Humanos Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas Oficina de Recursos Materiales) Almacén Poniente Vallejo Almacén Poniente Vallejo Unidad de Evaluación de Almacén Poniente Vallejo Almacén Poniente Vallejo Servicios Generales Comment of the Delegacione Indirectos. Salud anuel Villalongin No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Jauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México (1) D6725. Cd. de México Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. Pe México. x. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 2 y Piso 9, Colonia uauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Cédigo Postal 06600, Ciudad de rango 289, Piso 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. er y Pesado 120 Col. Del Valle, Del. Benito Juárez, CP. 03100, Cd. de Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo. Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Cludad de México Durango 289, Piso 7, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Cludad de México Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México Manuel Villalongin No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México Durango 289, Piso 1A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México. Durango 289, Piso 3A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 cd. de México. Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Cludad de México Durango 291, Piso 12, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México. Aanuel Villalongin Núm. 117, Col. Cuauhtémoc, Deleg. Cuauhtémoc, Sódigo Postal 06500 Ciudad de México. fiburcio Montiel No. 15 Piso 5, Colonia San Miguel Chaputtepec. Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México Reforma 476, 6° piso, Col. Juarez, Deleg. Cuauhtémoc, Codigo Postal 06600, Ciudad de México. teforma 476 Pisos Primero y Segundo Ala Poniente Colonia Juárez, Delegación Guauhtémoc, Código Postal 06600 Cd. México. Cuauhtémoc 330, Sótano, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. obernador Tiburcio Montiel Nümero 15, Colonia San Miguel hapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 iudad de Měxico. Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chaputtepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Citudad de México. ANEXO NÚMERO 2 /allejo 675, Col. Magdalena de las Salinas, "La Disco" México. SI REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE NO REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE NO REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE SI REQUIERE SI REQUIERE NO REQUIERE NO REQUIERE SI REQUIERE SIREQUIERE SI REQUIERE S S S Si S is SI S 5 S S S 0 2 ON S 2 S S 5 S ON 9 2 16 7 m 7 2 m 2 9 m 2 28 7 m 9 7 13 17 MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN LI CONLATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO MODULO DE JEFE DE AREA, DESCRIPCION TECNICA, ESCRITORIO; ESCRITORIO EN L MODULO DE JEFE DE DIVISION, DESCRIPCION TECNICA, ESCRITORIO: ESCRITORIO EN U 511.622.0261.00.01 511.622.0253.00.01 511.263.0036.00.01 511.263.0025.00.01 20229 20226 18673 18672 37 38 33 40

# MÉXICO GORIFRNO DE LA REPÚBLICA

-	1 ·	00 Extension		Fytonsión			21859	21859	21680	nsión 15181	
	0-100-7	Teléfono S2 38 27 00 Extensión 10686	52382700 Ext. 12461	Telefono 5238 2700 Extensión	18765, 18783		Tel. 56276900 Ext. 21859	Tel. 56276900 Ext. 21859	Tel. 56276900 Ext. 21680	Tel 5333-1100 extensión 15181	
	Symptome Expension	maria.lin.ares@imss.gob.mx	edgar gutierretv@imss.gob.mx	francisco.lara@imss.gob.mx	Ramferi galvan@imss.gob.mx		alejandro gudino@imss.gob.mx	alejandro gudino@imss.gob.mx	armando, olveras @imss.gob.mx	luis,marguezo@imss,gob.mx	
	Amplitudition from particular retires	Lic. Maria del Carmen Linares Andrade. Jefa del Area de Recursos Materiales y Servicios Generales	Ing. Edgar I. Gutièrrez Vargas, lefe del área de Servicios Generales	Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales	Ramferi A. Galván Rodriguez Rec. Materialcs y serviclos		Duampa 289, Piso 2, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtèmoc, CP. 06700 Cd. Coordinación de Unidados Médicas Lic. Anigandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admino. de de Alta Especialidad.	Lic. Alejandro Gudiño Guillermo. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord, de Atención Integral en Segundo Nivel.	C. Armando Olvera Sânchez. Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Políticas de Salud.	Ucenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de	Abasto
	State of the	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios P Generales	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	ē.	Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales) Ramferi A. Galván Rodríguez Rec. Materiales y serviclos		Coordinación de Unidades Médicas l de Alta Especialidad.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel.	Coordinación de Políticas de Salud	Almacén Poniente Vallejo	
ANEXO NOMENO	The second secon	Av. Paseo de la Reforma 4476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México	Tokio No. 80 Pieos 4, S, 6 y mezzanine; Toledo No. 21 Pieos 4, S y 6; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Gobernador Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel	Gobernador Tituricio Montiel Múmero 15, Colonia San Miguel Charoutopec, Defegación Miguel Hidalgo, Codego Portal 11890 Cadad de Mexico.			Duzago 199, Piso 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauthtièmoc, Ch. 06700 Cd. Coordinación de Atención Integral Le. Atejandro Guillermo. Resp. del Control Admivo. de en Sagundo Nivel. Bienes de la Coord. de Atención Integral en Segundo Nivel.	Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtèmoc, CP. 06700 Cd. de México.	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo,	Deregación destavo A, madero, cougo rostar ozoto, costas as
	Total Total State (Carlot	SIREQUIERE	SI REQUIERE		SI REQUIERE		SI REQUIERE	SI REQUIERE	SI REQUIERE	NO REQUIERE	
	- Th	15	25		25		IS	75	IS	9	
	Hillo	7	a		<b>v</b>		ı	81	OI.	13	
	Section (Control of the Control of t					511.622.0012.01.01 MODULO ESCRITORIO PARA IEFE DE DEPARTAMENTO					
	ALWAY.					60991					

41

DIVISION DE CONTRATOS