



Se manifiesta que el
archivo publicado es
la mejor versión
disponible con la
que cuenta el
Instituto Mexicano
del Seguro Social.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

CONTRATO DE ADQUISICIÓN DE BIENES
NÚMERO 16B10692
HOJA 1 DE 1

ACUERDO DEL CIAAS	N/A	SESIÓN DEL CIAAS	N/A
PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN	LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO: LA-019GYR040-EZZ-2016		
FUNDAMENTO	ARTÍCULO 134 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, Y DE CONFORMIDAD CON LOS ARTÍCULOS 25, 26 FRACCIÓN I, 26 BIS FRACCIÓN II, 27, 28 FRACCIÓN I, 29, 30, 32, 33 BIS, 34, 35, 36, 36 BIS FRACCIÓN II Y 46 DE LA LRAASP, 39 Y DEMÁS RELATIVOS DEL RLAASP Y DEMÁS DISPOSICIONES APLICABLES EN LA MATERIA		
FECHA DE ADJUDICACIÓN	DÍA	MES	AÑO
	20	SEPTIEMBRE	2016

VIGENCIA DEL CONTRATO					
DEL	DÍA	MES	AÑO	HASTA	DÍA
	5	OCTUBRE	2016	31	DICIEMBRE
TIPO DE CONTRATO					
OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN					
PARA CUBRIR LAS EROGACIONES QUE SE DERIVEN DEL PRESENTE CONTRATO, CUENTA CON RECURSOS DISPONIBLES SUFICIENTES, NO COMPROMETIDOS, DE ACUERDO AL OFICIO DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OLI), MISMO QUE SE AGREGA AL PRESENTE CONTRATO COMO ANEXO 1 (UNO).					
CERRADO (X)		ABIERTO ()			

PROVEEDOR	VERSA, MUEBLES PARA OFICINA, S.A. DE C.V.		R.F.C.	VMO060216HBA	REGISTRO PATRONAL IMSS	R14 33196 10 9
DOMICILIO (Artículo 49 "RLAASP")	GOBERNADOR LUIS G. CUriEL NÚMERO 3005, COLONIA HIGUERILLAS 1° SECCIÓN, CÓDIGO POSTAL 44470, GUADALAJARA, JALISCO					
TELÉFONO(S)	01 33 3145 2999	FAX	NO DISPONIBLE	CORREO ELECTRÓNICO	ventasgobierno@versa4.com	
ESCRITURA PÚBLICA:	55,086	FECHA ESCRITURA PÚBLICA	13 DE FEBRERO DE 2006	NOTARIO PÚBLICO	LICENCIADO JORGE ROBLES FARIAS	
NOTARIA PÚBLICA	12 DE GUADALAJARA, JALISCO					
DE ACUERDO CON SUS ESTATUTOS, SU OBJETO SOCIAL CONSISTE ENTRE OTRAS ACTIVIDADES, EN:	LA COMPRA, VENTA, FABRICACIÓN, COMISIÓN, CONSIGNACIÓN, DISTRIBUCIÓN, REPRESENTACIÓN, MAQUILA, ARRENDAMIENTO, IMPORTACIÓN, EXPORTACIÓN DE TODA CLASE DE OBJETOS DE OFICINA, MUEBLES, COMPUTADORAS, MÁQUINAS DE ESCRIBIR, COPIADORAS, LÍNEA BLANCA, EQUIPO MÉDICO, TODO TIPO DE ARTÍCULOS DE PAPELERÍA PARA ESE FIN, ASÍ COMO DE SUS MATERIAS PRIMAS E INSUMOS PARA LA FABRICACIÓN, COMERCIALIZACIÓN EN GENERAL DE LOS MISMOS.					
NOMBRE DEL APODERADO LEGAL	GUSTAVO ADOLFO TOLENTINO VARGAS	ESCRITURA PÚBLICA	59,773	FECHA ESCRITURA PÚBLICA	17 DE MAYO DE 2016	
NOTARIO PÚBLICO	LICENCIADO FELIPE DE JESÚS PRECIADO CORONADO	NOTARIA PÚBLICA	43 DE GUADALAJARA, JALISCO			
FECHA DE ENTREGA DE LOS BIENES	A LOS 90 (NOVENTA) DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA NOTIFICACIÓN DEL FALLO.	LUGAR ENTREGA DE LOS BIENES	CONFORME A LO SEÑALADO EN EL "CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO Y PUESTO EN SITIO" INCLUIDA EN EL ANEXO 3 (TRES) DEL PRESENTE CONTRATO.			
OBJETO DEL CONTRATO						
ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL, PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016, CUYAS CARACTERÍSTICAS, ESPECIFICACIONES Y CANTIDADES SE DESCRIBEN EN LOS ANEXOS 2 (DOS) Y 3 (TRES) DE ESTE CONTRATO.						

IMPORTE SIN I.V.A.		I.V.A.
\$15,867,280.00		0% () 16% (X)
(QUINCE MILLONES OCHOCIENTOS SESENTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS OCHENTA PESOS 00/100 M.N.)		

<p>"EL INSTITUTO"</p> <p>INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL</p> <p><i>[Firma]</i></p> <p>C.P. HUMBERTO HURTADO GONZÁLEZ Titular de la División de Servicios Generales Administrador del Contrato</p>	<p>"EL PROVEEDOR"</p> <p>VERSA, MUEBLES PARA OFICINA, S.A. DE C.V.</p> <p><i>[Firma]</i></p> <p>GUSTAVO ADOLFO TOLENTINO VARGAS ApoDERada Legal</p>
--	---

Este instrumento jurídico fue elaborado de conformidad con los documentos proporcionados por la División Contratante, correspondientes al procedimiento de contratación que se señala.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0692

ANEXO 1 (UNO)

“OFICIO(S) DE LIBERACIÓN DE INVERSIÓN (OLI)”

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO





Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles
Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Presente

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Oficio de solicitud del área requirente: 0953611200/9843
La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

Capítulo: Equipamiento

Oficio de Liberación de Inversión 2016

No.099001/6B3000/6B30/BM/ 550 / 1514

Descripción de Cartera del Programa y Proyecto de Inversión (PPI) de la SHCP

Nombre de Cartera: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

Clave de cartera: 1650GYR0057
No. de solicitud: 49410
Unidad Responsable: GYR

Programa presupuestario: K029
Fuente financiamiento: 4
Importe del calendario fiscal: 148,004,822.00
Localización geográfica: 09 Ciudad de México

Información del HCT del IMSS

Tipo OLI: Adquisición
Proyecto PREI: 16090002
Acuerdos: ACDO.AS3.HCT.290616/158.P.D.F
ACDO.AS3.HCT.040414/64.P.D.F

Asignación presupuestaria: 79,273,371.50
Nombre del PPI: Equipo Administrativo

Autorización de asignación del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) 2016

Se emite el presente OLI de conformidad a los artículos 35 y 48 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria; 156 fracción II y 156 A de su Reglamento; 25 y 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, el numeral 8.1.2.1 del Manual de Organización de la Dirección de Finanzas y al oficio circular 099001670000/837, firmado por el entonces Coordinador de Presupuesto e Información Programática en agosto de 2013, lo anterior para dar inicio a las gestiones de Adquisición de Equipamiento del Programa de Inversión Física 2016.

Unidad Responsable del Gasto (URG): 09 Nivel Central
Número de bienes: 5,070
Monto original con IVA: 62,767,493.28

(sesenta y dos millones setecientos sesenta y siete mil cuatrocientos noventa y tres pesos 28/100 m.n.)

Por tanto, el monto señalado se ha registrado en el Sistema Financiero PREI Millenium para que la URG inicie los procesos de adquisición conforme al Anexo 1 que se adjunta, y con base en los artículos 8 y 69 del Reglamento Interior del Instituto Mexicano del Seguro Social (IMSS) y el numeral 7.1.20 de la Norma Presupuestaria del IMSS.

Atentamente,
El Coordinador

José David Méndez Santa Cruz

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS



Lic. Álvaro Gabriel Vásquez Robles
Coordinador de Conservación y Servicios Generales

Ciudad de México, a 9 de agosto de 2016

Presente

Oficio de solicitud del área requirente: 0953611200/9843
La Coordinación de Conservación y Servicios Generales, solicita la emisión del Oficio de Liberación de Inversión (OLI) por un monto de \$62,767,493.28; referente al presupuesto 2016 correspondiente al "Programa de Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS 2016", para la adquisición de 5,070 bienes.

Capítulo: Equipamiento

Oficio de Liberación de Inversión 2016

No.099001/6B3000/6B30/BMI/ 550 41612

Normatividad

En materia de obra pública y de adquisiciones de bienes muebles e inmuebles las Unidades Responsables del Gasto se abstendrán de convocar, adjudicar o contratar obras públicas o adquisiciones, arrendamiento o servicios relacionados con las mismas, cuando no cuenten con la autorización de inversión en los términos de las disposiciones aplicables.

Lo relativo a la celebración de contratos, ejecución de obras, adquisiciones de bienes muebles e inmuebles, deberá apegarse a lo dispuesto por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, en la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas y demás legislación aplicable.

Es importante considerar las disposiciones contenidas en el "Decreto que establece las medidas para el uso eficiente, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto, así como para la modernización de la Administración Pública Federal", además de los "Lineamientos para la aplicación y seguimiento de las medidas para el uso eficiente, transparente y eficaz de los recursos públicos, y las acciones de disciplina presupuestaria en el ejercicio del gasto público, así como para la modernización de la Administración Pública Federal", para la adquisición en materia de Tecnologías de la Información y la Comunicación (TIC).

Cabe precisar que, de acuerdo con lo ordenado en los artículos 42 fracción II y 107 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria, 42 de su Reglamento y, conforme a los "Lineamientos para el seguimiento del ejercicio de los programas y proyectos de inversión, proyectos de infraestructura-productiva de largo plazo y proyectos de asociaciones público privadas, de la Administración Pública Federal" emitidos por la Unidad de Inversiones de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público, tiene la obligatoriedad de reportar el **seguimiento de los programas y proyectos de inversión** a través de la División de Control y Seguimiento al Gasto de Inversión, asimismo la información presentada deberá ser congruente con lo reportado en los distintos sistemas electrónicos de dicha Secretaría y el CompraNet de la Secretaría de la Función Pública, por lo que en caso de que no se turne la información del seguimiento del ejercicio de inversión dentro de los plazos establecidos, no se podrá solicitar el registro de cartera de nuevos programas y proyectos de inversión, ni realizar modificaciones a los ya registrados, hasta en tanto no se actualice su seguimiento.

Con copia para:

Lic. Armando Rivera Téllez.- Coordinador Técnico de Gestión Presupuestaria. (SICGC)

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

/1 Se comunica a través de la dirección electrónica establecida para la Delegación o UMAE: <http://11.254.15.166/Seguimiento/Dapif/Menu.html>
SICGC Se enviará por el Sistema Institucional de Control de Gestión de Correspondencia.



Clave COG	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Solicitud	CUR	Nombre de la Unidad	Municipio / Estado	Ubicación	UF	Centro de Costo	CFO-CON	ESP	DIF	VAR	ID de Actividad	Descripción	PREI		No. de Bienes	Monto subejercicio		
																URG	URG				
5101	Mobiliario	1211817	0000168386	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-622	0038	01	01	16013	MODULO ESCRITORIO PARA DOS PERSONAS DE 98.5 CM DE LARGO X 60 CM DE FONDO X 114.0 CM DE ANCHO PARA 4 MAQUINARIAS TERMINALES EN SU ESTRUCTURA EN COLOR CRIS CLARO SEGUN HUESTRAS IMSS DE 75.0 CM DE FONTO X 134.0 CM DE ANCHO	09	09530007	09530007	37	34,923.92	1,291,334.04
5101	Mobiliario	12118140	0001566387	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	514-950	0035	00	01	15046	MESA TIPO TABLON DE 2.46 PGR	09	09630007	09630007	31	2,523.00	78,213.10
5101	Mobiliario	12118102	0000168387	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-029	0454	00	01	16119	ANAGUEL ESQUELETO DE 7 ENTREPA	09	09530006	09530006	57	4,021.14	239,204.09
5101	Mobiliario	12118104	0000168383	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-028	0436	01	01	16356	ANAGUEL FIJO DE 60 CM CM DOOS	09	09530007	09530007	57	16,299.74	1,081,074.78
5101	Mobiliario	12118105	0000168383	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-078	0351	01	01	16261	ARCHIVERO DE CUATRO GAVETAS FA.	09	09530007	09530007	508	6,544.14	3,324,423.12
5101	Mobiliario	12118106	0000168382	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-079	0873	01	01	16584	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRE	09	09530007	09530007	277	12,205.08	3,397,316.96
5101	Mobiliario	12118108	0000168389	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-078	0830	01	01	16346	ARCHIVERO 5 GAVETAS CON PUERTA	09	09530007	09530007	73	15,233.34	1,116,749.92
5101	Mobiliario	12118110	0000168389	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-078	0825	01	01	16123	ARCHIVERO DISTRIBUCION DE	09	09530007	09530007	31	8,439.42	261,591.02
5101	Mobiliario	12118115	0000168383	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-329	1022	01	01	19239	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM X 90CM	09	09530007	09530007	873	11,213.36	8,738,626.20
5101	Mobiliario	12118116	0000168384	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-339	0995	01	01	19238	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM X 90CM	09	09530007	09530007	144	10,177.84	1,100,029.44
5101	Mobiliario	12118117	0000168390	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-339	1006	01	01	19237	ESCRITORIO MODULAR DE 180CM X 90CM	09	09530007	09530007	116	10,177.84	1,100,029.44
5101	Mobiliario	12118118	0000168378	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1114	01	01	16603	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 1	09	09530007	09530007	70	61,948.64	4,330,401.80
5101	Mobiliario	12118130	0000168379	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1114	01	01	16604	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 1	09	09530007	09530007	82	5,950.32	480,546.24
5101	Mobiliario	12118132	0000168380	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1139	01	01	16635	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 1	09	09530007	09530007	8	10,747.50	85,979.20
5101	Mobiliario	12118135	0000168384	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1122	01	01	16634	MESA DOBLE PARA GABINETE	09	09530007	09530007	23	7,135.98	163,995.24
5101	Mobiliario	12118137	0000168374	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1101	01	01	16639	MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGAR	09	09530007	09530007	13	4,071.90	52,990.80
5101	Mobiliario	12118138	0000168387	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-619	1312	01	01	16908	MESA OVAL PARA JUNTAS OCHO LUG	09	09530007	09530007	11	13,967.56	153,643.16
5101	Mobiliario	12118141	0000168382	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-622	0233	00	01	20232	MODULO DE COORDINADOR CON LATERAL ESCRITORIO EN U LIBRERO I DERECHO. COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS A) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. B) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. C) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. D) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. E) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. F) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. G) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. H) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. I) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. J) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. K) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. L) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. M) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. N) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. O) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. P) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Q) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. R) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. S) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. T) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. U) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. V) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. W) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. X) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Y) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Z) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO.	09	09530007	09530007	20	62,379.60	1,003,869.60
5101	Mobiliario	12118142	0000168383	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	USTAVO A. MADRE	09A70001	09B001	150900	511-622	0233	00	01	20231	MODULO DE COORDINADOR CON LATERAL ESCRITORIO EN U LIBRERO I DERECHO. COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS A) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. B) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. C) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. D) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. E) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. F) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. G) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. H) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. I) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. J) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. K) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. L) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. M) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. N) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. O) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. P) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Q) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. R) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. S) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. T) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. U) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. V) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. W) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. X) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Y) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO. Z) MESA LUNGA DE 200 CM DE FONTO POR 75 CM DE ANCHO POR 75 CM DE ALTO.	09	09530007	09530007	20	62,379.60	1,003,869.60



DIRECCIÓN DE FINANZAS
UNIDAD DE OPERACIÓN FINANCIERA
COORDINACIÓN DE PRESUPUESTO E
INFORMACIÓN PROGRAMÁTICA

Anexo 1 Equipamiento 2016
Clave de Cartera SHCP : 1650GYR0057
No. solicitud de SHCP : 48410

No. de programa o proyecto PREI : 16090002
Cuenta contable PREI : 13350109

OLI No.: 550/ 1512

Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

Clave COG	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Solicitud	CUR	Nombre de la Unidad	PREI: Muestreo Presupuesto de Oros del Perú			PREI: Muestreo Contratación Compromiso			Monto autorizado		ImpORTE Total con IVA								
						Municipio / Estado	Utilizador	UI	Centro Us Costo	ESPC-GEN	ESP	D/F	VAR		ID de Artículo	Descripción	URG Ubicación	UI	Centro de Costo	Periodo Prial	No de Lineas	Pres. Utilizacón IVA
5101	Equipo de administración	12118107	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-076	1872	01	01	16585	ARCHIVERO 4 GAVETAS CON PUERTA	0950007	099001	140000	2016M11	116	12,668.42	15,043,333.32
5101	Equipo de administración	12118109	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-076	1708	01	01	16585	ARCHIVERO DE 7 GAVETAS CON CAL	0950007	099001	140000	2016M11	5	13,398.00	66,990.00
5101	Equipo de administración	12118111	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-288	0243	01	01	16243	CREANZA DE 20CM CON BASES ME	0953007	099001	140000	2016M11	149	9,438.02	1,127,231.48
5101	Equipo de administración	12118112	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-288	0250	01	01	16243	CREANZA DE 150CM CON BASES ME	0953007	099001	140000	2016M11	151	12,996.48	1,167,636.08
5101	Equipo de administración	12118113	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-288	0268	01	01	19244	CREANZA DE 180CM CON BASES ME	0953007	099001	140000	2016M11	204	13,727.60	2,466,500.40
5101	Equipo de administración	12118114	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-238	1014	01	01	15275	ESCRITORIO MODULAR DE BALAD	0953007	099001	140000	2016M11	644	11,218.36	10,690,431.64
5101	Equipo de administración	12118116	000166376	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-239	1212	01	01	16246	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALAD	0953007	099001	140000	2016M11	37	6,731.46	212,175.02
5101	Equipo de administración	12118120	000166384	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-339	1220	01	01	16241	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALAD	0953007	099001	140000	2016M11	109	6,898.66	1,519,652.58
5101	Equipo de administración	12118128	000166370	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-339	1228	01	01	16240	ESCRITORIO MODULAR TIPO BALAD	0953007	099001	140000	2016M11	23	9,051.66	236,264.08
5101	Equipo de administración	12118129	000166372	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-451	0153	01	01	16585	GABINETE UNIVERSAL FABRICADO A	0953007	099001	140000	2016M11	19	7,011.04	139,206.78
5101	Equipo de administración	12118133	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-019	1106	01	01	16400	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS F	0953007	099001	140000	2016M11	238	2,103.56	522,067.28
5101	Equipo de administrador	12118134	000166378	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-619	1096	01	01	16031	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MD	0953007	099001	140000	2016M11	131	2,211.63	269,711.74
5101	Equipo de administrador en	12118136	000166360	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-619	1153	01	01	16036	MESA ESCUINERA FABRICADA EN MD	0953007	099001	140000	2016M11	110	1,612.66	177,427.80
5101	Equipo de administración	12118139	000166377	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-619	1089	01	01	16030	MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLO	0953007	099001	140000	2016M11	47	11,060.00	558,830.00
5101	Equipo de administración	12118145	000166369	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-283	0036	00	01	16073	MODULO DE JEFE DE AREA DESCRIPCION TECNICA	0953007	099001	140000	2016M11	17	20,530.40	148,846.80
5101	Equipo de administración	12118146	000166360	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-283	0025	00	01	16072	MODULO DE JEFE DE DIVISION. DESCRIPCION TECNICA	0953007	099001	140000	2016M11	5	25,360.80	226,034.00
5101	Equipo de administración	12118150	000166366	1	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JSTAYO A. MADER	09A70001	098001	150900	011-710	0059	01	01	16116	PORTAFOLIO CON PZARRON. DESCRIPCION TECNICA	0953007	099001	140000	2016M11	8	3,227.70	2,5271.60

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS



Anexo 1 Equipamiento 2016
Clave de cartera SHCP : 1650GYR0057
No. solicitud de SHCP : 49410

No. de programa o proyecto PREI: 15090002
Cuenta contable PREI: 13350109

Nombre del programa o proyecto: Sustitución de mobiliario en las oficinas de nivel central del IMSS, 2016.

OLINo.: 550/1512

Clave COG	Nombre de clave COG	ID de Transac.	ID de Sociedad	CUR	Nombre de la Unidad	Municipio / Estado	Ubicación	UI	Clave de Costo	SFO-BEN	ESP	D.F.	VAF	ID de Artículo	Distribución	PREI			Micro autorizado				
																URG	URG	URG					
																Plazo Equivado con IVA	No. de Hojas	Periodo Pidal	Costo de Caso	UI	UI	UI	Importe Total con IVA
51101	Mobiliario	12118142	0000166362	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	09A70001	093001	150900	511-622	0261	00	01	20229	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION ESCRITORIO EN U. CON LATERAL Y CREDENZAS DERECHO ESCRITORIO EN U. SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0	09	01530007	100001	140000	2016M11	83	31,778.60	1,297,657.00
51101	Mobiliario	12118144	0000166367	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	09A70001	093001	150900	511-622	0253	00	01	03026	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION ESCRITORIO EN U. CON LATERAL Y CREDENZAS DERECHO ESCRITORIO EN U. SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR	09	09639007	000001	140000	2016M11	30	51,779.60	1,953,298.00
51101	Mobiliario	12118148	0000166361	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	09A70001	093001	150900	511-622	0379	01	01	18612	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR DE 1930X1430 CM. CONFIGURADO POR TRES MAIPARAS DE 76X130 CM. DE ALTURA CON PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESSES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA. ASI COMO CONTACTOS DOBLES POLAR	09	09550007	000001	140000	2016M11	83	22,742.29	1,991,757.58
51101	Mobiliario	12118146	0000166365	11	ALM PROGRAMAS ESP RED FRIA	JUSTAVO A. MADRE	09A70001	093001	150900	511-622	0012	01	01	18616	MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO MODULO ESCRITORIO 100 X 180 CM. CON CUBIERTA PRINCIPAL PENINSULAR TPO BALA Y CUBIERTA LATERAL FABRICADAS EN ALUMINIO ANODIZADO EN COLOR PLASTICO EN ALTO PRESION COLOR GRIS	09	09830007	090001	140000	2016M11	79	11,455.00	893,490.00
TOTAL																3070	864,348.74	42,707,493.38					

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

SAN TEXTO

SAN TEXTO

[Handwritten mark]



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0692

ANEXO 2 (DOS)

"CÉDULA DE DESCRIPCIÓN DE ARTÍCULO, CARTAS GARANTÍAS
Y PROPUESTA ECONÓMICA"

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 56 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO

[Handwritten mark]

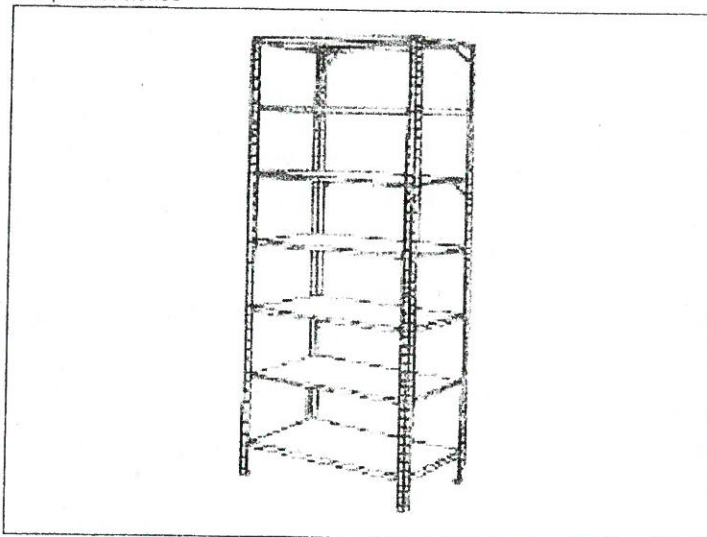


Formato No. 12
Propuesta Técnica

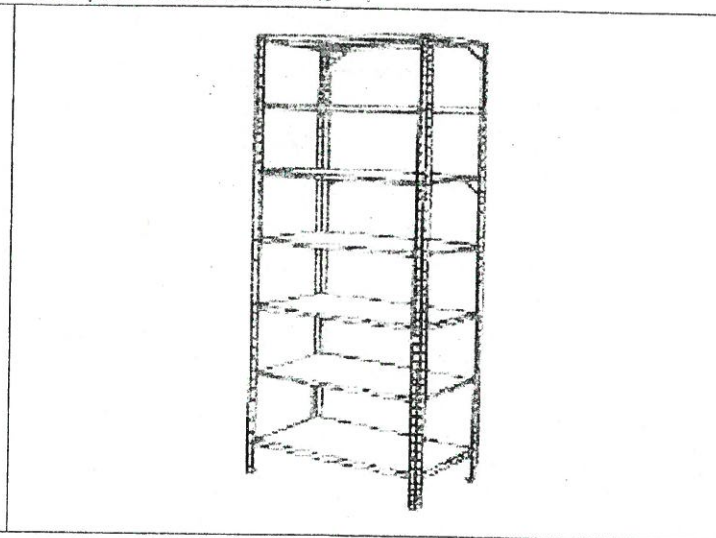
Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	57
Partida	1		
Clave SAI	511.026.0454.00.01		
Clave PREI	19119		
Nombre Genérico:	ANAQUEL ESQUELETO 7 ENTREPAÑOS		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0454
Catalogo	V-1

Especificaciones



Descripción Técnica del Licitante



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

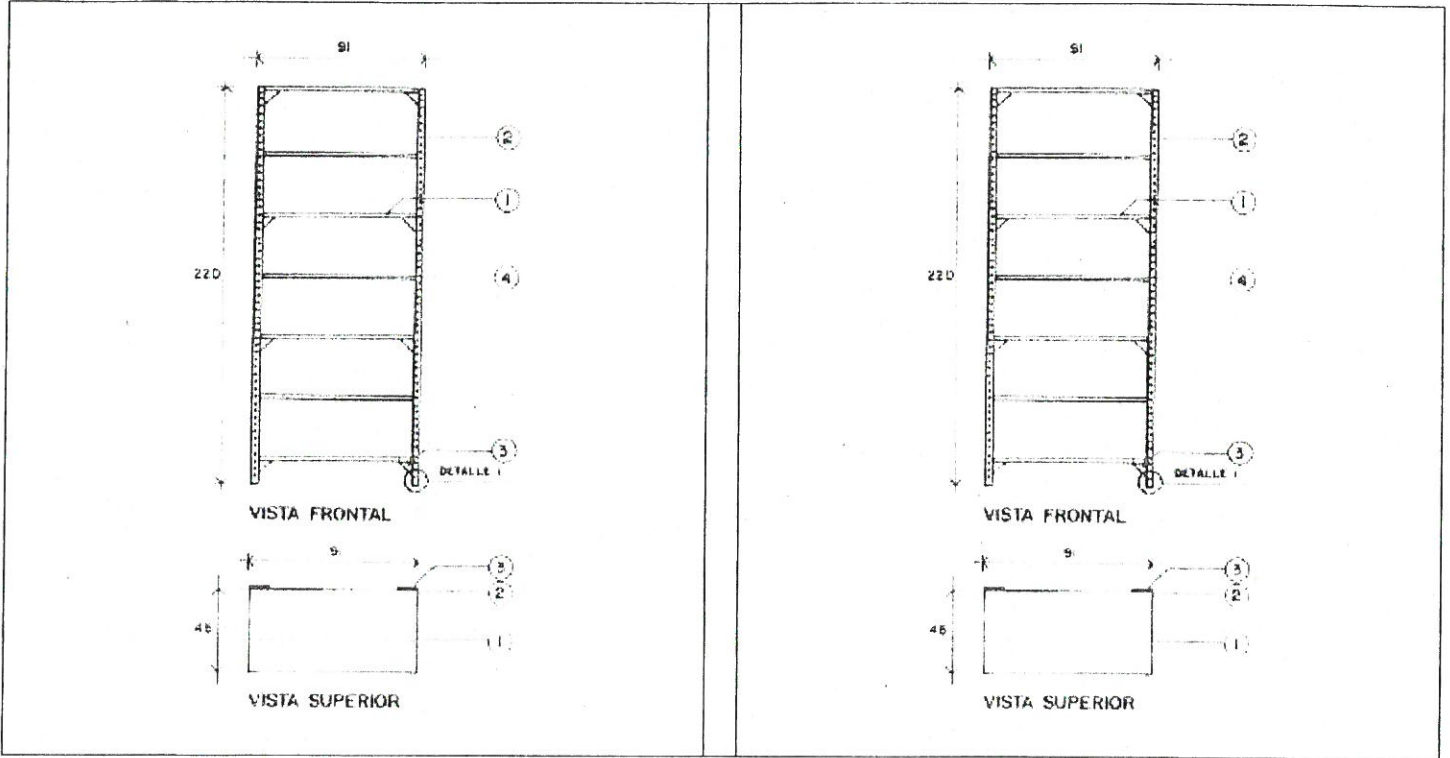
VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca s/n. Nivel B-5000. Col. Burelleros. Toluca, México
C.P. 71600
Tel. 01 (771) 201-2000

0002

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com



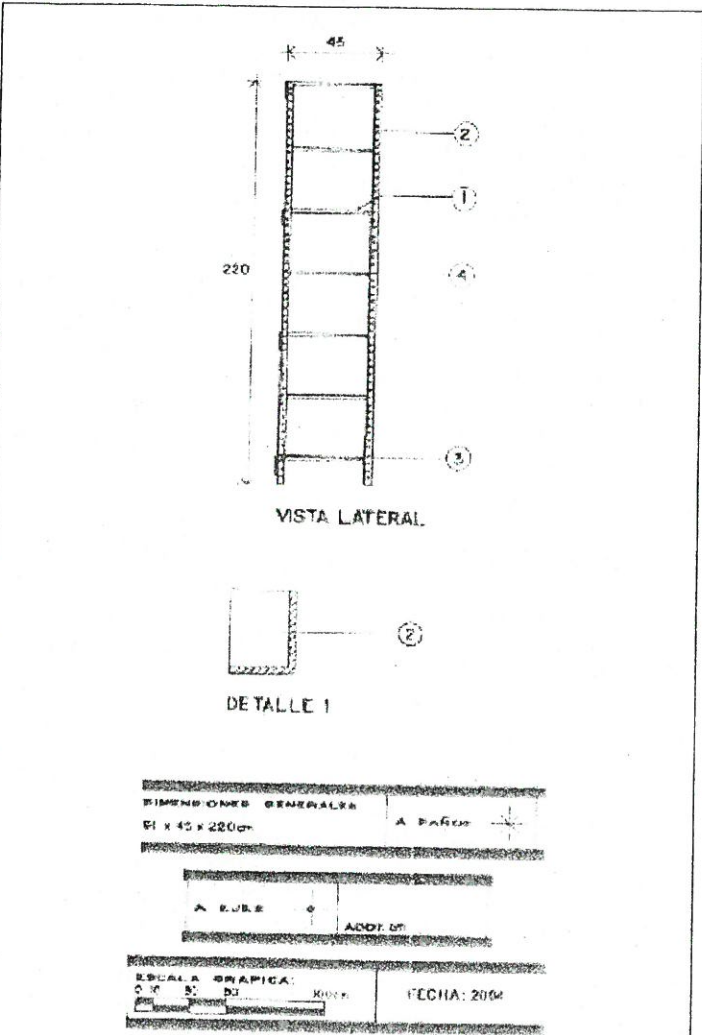
AMERICAS
DIVISION DE CONTRATOS

0003

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

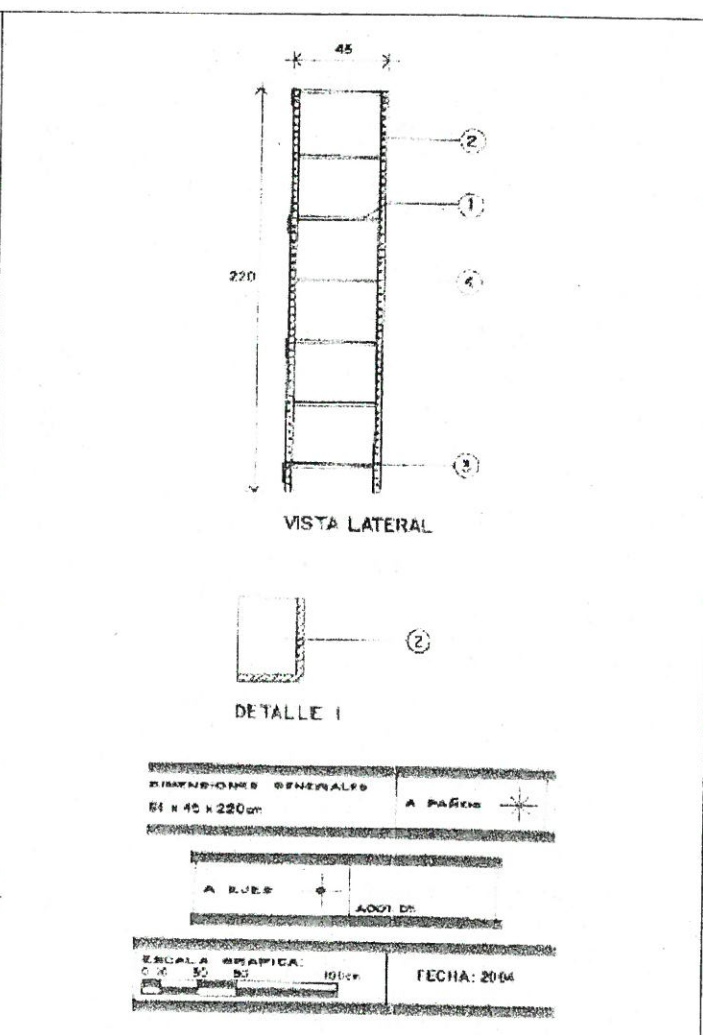
Carretera México-Toluca, km. 10.5, Col. San Mateo Atlixco, Estado de México, C.P. 06900
Tel: 01 (55) 5611 1111

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal
www.versa4.com



CARACTERÍSTICAS GENERALES:
 DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 91 CM. PROFUNDIDAD 45 CM. ALTURA 220 CM. CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
 1. ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LAS ORILLAS A 90º SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS, EL ENTREPAÑO DEBERÁ TENER UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADOS EN SU PARTE BAJA A BASE DE CANALETAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE



CARACTERÍSTICAS GENERALES:
 DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 91 CM. PROFUNDIDAD 45 CM. ALTURA 220 CM. CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:
 1. ENTREPAÑOS: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LAS ORILLAS A 90º SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS, EL ENTREPAÑO DEBERÁ TENER UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADOS EN SU PARTE BAJA A BASE DE

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

0004

No. 20, UNIDAS CON SOLDADURA TÉRMICA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y ACABADO, CADA ENTREPAÑO DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE PERFORACIONES EN FORMA OVAL PARA TORNILLOS DE 6.3 MM (1/4") DE DIÁMETRO EN LOS FRENTE Y LOS COSTADOS. LOS ENTREPAÑOS DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

2. POSTES "L": POSTES EN FORMA "L" FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 14 (COMO MÍNIMO). LOS POSTES DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PERFORACIONES A TODO LO LARGO DE LA ESTRUCTURA PARA LA FIJACIÓN DE ENTREPAÑOS A DIFERENTES ALTURAS; LOS POSTES DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL A BASE DE PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

3. BASE PROTECTORA: LOCALIZADA EN EL EXTREMO INFERIOR DEL POSTE. PARA UN MEJOR CONTACTO CON EL PISO, AUMENTANDO LA SUPERFICIE DE CONTACTO Y EVITANDO DAÑAR EL ARTÍCULO O ALGÚN OTRO ELEMENTO. LA BASE DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.), CALIBRE No. 14 (COMO MÍNIMO), LA CUAL SE FIJARA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS, SOLDADURA O DOBLEZ DEL EXTREMO DEL POSTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

4. REFUERZOS: TIPO CARTABÓN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO), PROVISTO CON PERFORACIONES PARA SU ARMADO, PROPORCIONANDO RIGIDEZ A LA UNIÓN DE ENTREPAÑOS CON LOS POSTES. DEBERÁ ESTAR REFORZADO CON CARTABONES UNO DE CADA 2 ENTREPAÑOS EN SUS CUATRO EXTREMOS, UBICÁNDOLOS ALTERNADAMENTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

5. TORNILLERÍA: TORNILLOS DE 6.3 X 12.7 MM (1/4" X 1/2") PROVISTOS CON TUERCA, ROLDANA DE PRESIÓN, ROLDANA PLANA; CON ACABADO GALVANIZADO EN TODO SU DESARROLLO.

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%
LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.
EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

CANALETAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20, UNIDAS CON SOLDADURA TÉRMICA PARA UN PERFECTO ENSAMBLE Y ACABADO, CADA ENTREPAÑO DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE PERFORACIONES EN FORMA OVAL PARA TORNILLOS DE 6.3 MM (1/4") DE DIÁMETRO EN LOS FRENTE Y LOS COSTADOS. LOS ENTREPAÑOS DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

2. POSTES "L": POSTES EN FORMA "L" FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 14 (COMO MÍNIMO). LOS POSTES DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PERFORACIONES A TODO LO LARGO DE LA ESTRUCTURA PARA LA FIJACIÓN DE ENTREPAÑOS A DIFERENTES ALTURAS; LOS POSTES DEBERÁN TENER UN ACABADO GENERAL A BASE DE PINTURA HORNEADA, MICROPULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

3. BASE PROTECTORA: LOCALIZADA EN EL EXTREMO INFERIOR DEL POSTE. PARA UN MEJOR CONTACTO CON EL PISO, AUMENTANDO LA SUPERFICIE DE CONTACTO Y EVITANDO DAÑAR EL ARTÍCULO O ALGÚN OTRO ELEMENTO. LA BASE DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.), CALIBRE NO. 14 (COMO MÍNIMO), LA CUAL SE FIJARA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS, SOLDADURA O DOBLEZ DEL EXTREMO DEL POSTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

4. REFUERZOS: TIPO CARTABÓN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO), PROVISTO CON PERFORACIONES PARA SU ARMADO, PROPORCIONANDO RIGIDEZ A LA UNIÓN DE ENTREPAÑOS CON LOS POSTES. DEBERÁ ESTAR REFORZADO CON CARTABONES UNO DE CADA 2 ENTREPAÑOS EN SUS CUATRO EXTREMOS, UBICÁNDOLOS ALTERNADAMENTE. ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

5. TORNILLERÍA: TORNILLOS DE 6.3 X 12.7 MM (1/4" X 1/2") PROVISTOS CON TUERCA, ROLDANA DE PRESIÓN, ROLDANA PLANA; CON ACABADO GALVANIZADO EN TODO SU DESARROLLO.

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%
LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.
EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS Y MAQUINADAS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRETRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200° C A 230° C. EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. A SÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN.

TODA LA TORNILLERÍA EMPLEADA EN EL ARMADO. DEBERÁ SER A BASE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON ACABADO GALVANIZADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO, DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y EL CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS. CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998- SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

1. PROPIEDADES MECÁNICAS
2. DOBLADO.
3. DUREZA.
4. DEFORMACIONES MODERADAS.
5. ACABADO CLASE "E".

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEGENDA "PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M2 MÍNIMO. CON FLEJES DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADAS Y MAQUINADAS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO).

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRETRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200° C A 230° C. EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) O EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. A SÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN. LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRÍO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDIQUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCIÓN (P1) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.

TODA LA TORNILLERÍA EMPLEADA EN EL ARMADO. DEBERÁ SER A BASE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON ACABADO GALVANIZADO.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO, DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y EL CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS. CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998- SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

1. PROPIEDADES MECÁNICAS
2. DOBLADO.
3. DUREZA.



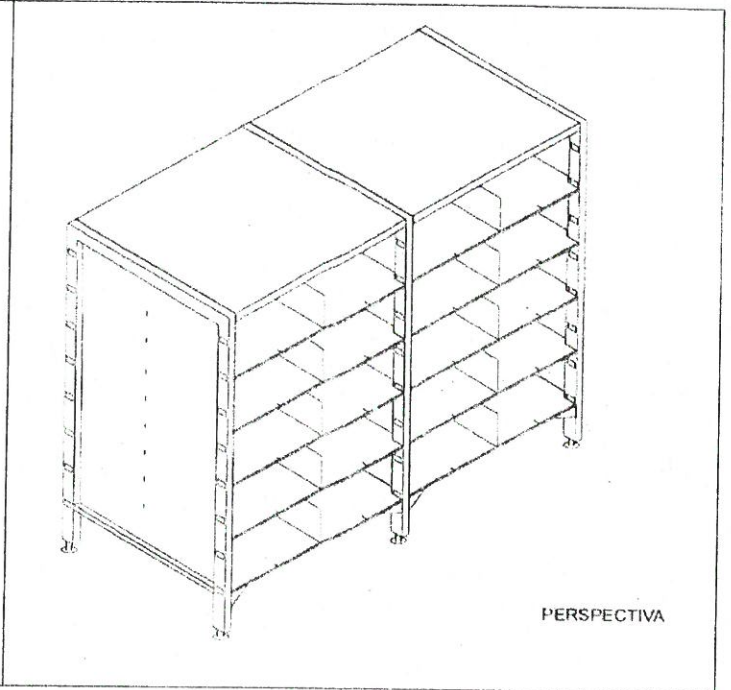
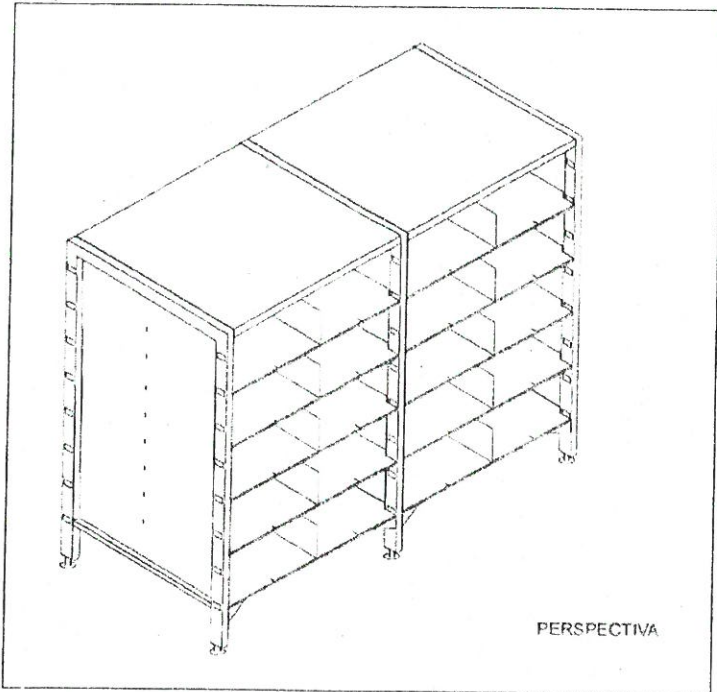
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	97
Partida	2		
Clave SAI	511.026.0436.01.01		
Clave PREI	16556		
Nombre Genérico:	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0436
Catalogo	V-2

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

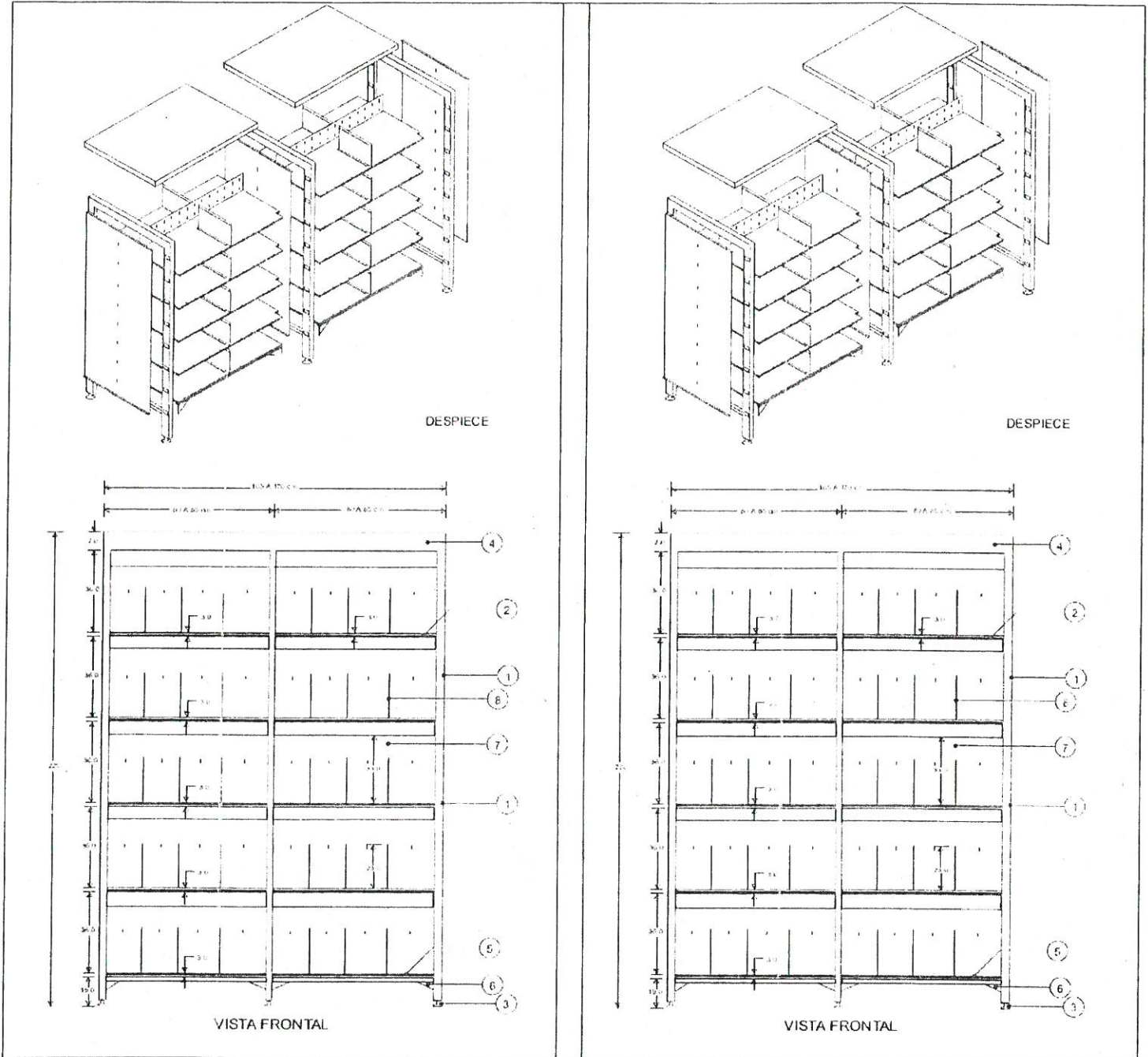


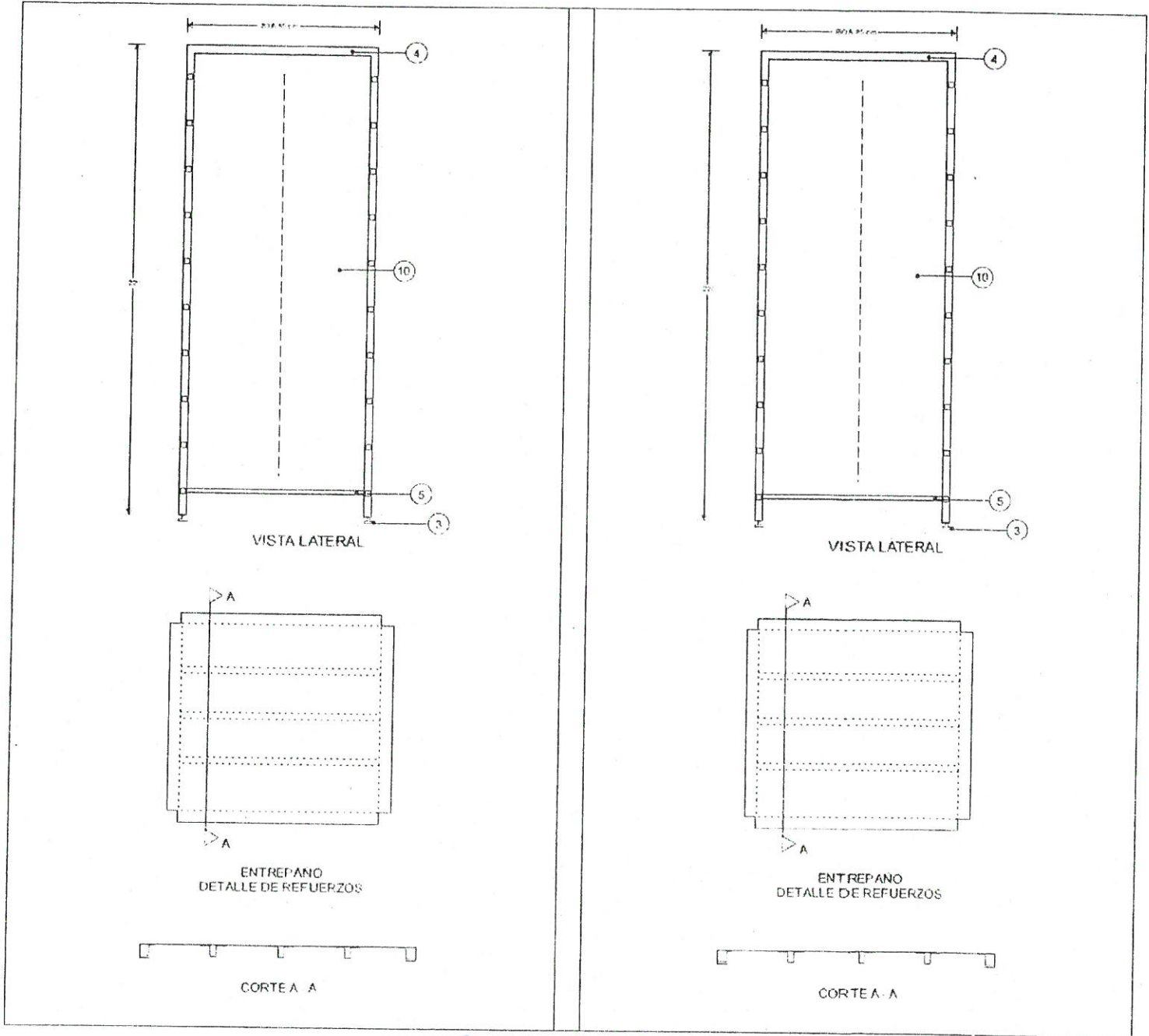
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Calle Comercio Libre No. 2000, Col. Jardines del Bosque, Delegación Cuajalajara, Jalisco
 C.P. 46100
 Teléfono: 01 (33) 3611-1111

0003

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
www.versa4.com

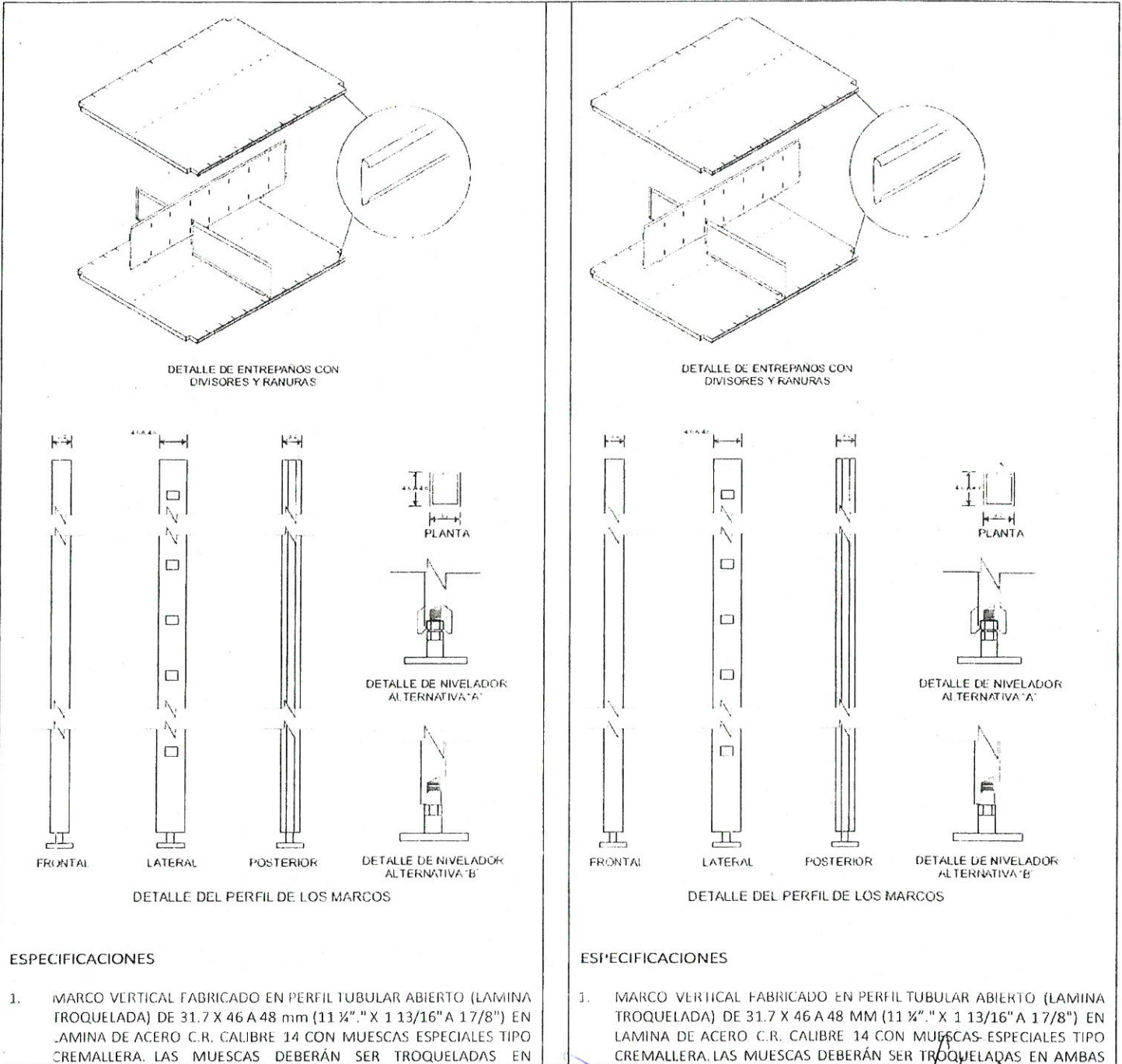




ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS 0010

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Calle Comercio Interior, número 2405, 1er. piso, colonia Centro, Ciudad de México, México
 C.P. 06000, México, D.F.
 Tel: 56 23 21 21 21

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
www.versa4.com



<p>AMBAS CARAS DEL PERFIL (CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE CADA FABRICANTE) PARA INSERTAR LOS ENTREPAÑOS, CON REFUERZOS TRANSVERSALES PARA FORMAR EL MARCO EN PERFIL TUBULAR DE 31.7 X 38.1mm (1 1/4" X 1 1/2") EN LAMINA DE ACERO C.R. UNIDOS A LOS VERTICALES A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. EN LA PARTE INFERIOR ESTARÁ PROVISTO DE UN SISTEMA DE SUJECIÓN PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES. PLACA DE ACERO CALIBRE 12. SOLDADA AL PERFIL CON INSERTO ROSCADO DE ACERO O TUERCA INSERTADA A BASE DE DOBLECES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 SUJETA AL PERFIL A BASE DEL MISMO SISTEMA DE DOBLECES. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>	<p>CARAS DEL PERFIL (CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE CADA FABRICANTE) PARA INSERTAR LOS ENTREPAÑOS, CON REFUERZOS TRANSVERSALES PARA FORMAR EL MARCO EN PERFIL TUBULAR DE 31.7 X 38.1MM (1 1/4" X 1 1/2") EN LAMINA DE ACERO C.R. UNIDOS A LOS VERTICALES A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. EN LA PARTE INFERIOR ESTARÁ PROVISTO DE UN SISTEMA DE SUJECIÓN PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES. PLACA DE ACERO CALIBRE 12. SOLDADA AL PERFIL CON INSERTO ROSCADO DE ACERO O TUERCA INSERTADA A BASE DE DOBLECES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 SUJETA AL PERFIL A BASE DEL MISMO SISTEMA DE DOBLECES. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>
<p>2. ENTREPAÑO CON RANURAS PARA COLOCACIÓN DE DIVISORES , FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL Y CON PERALTE DE 25.4mm (1") CON REFUERZOS EN LA PARTE INFERIOR Y EN LOS CUATRO COSTADOS, A BASE DE CANALETAS Y PERFILES DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE , EL ENTREPAÑO DEBERÁ SER DISEÑADO CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LOS MARCOS VERTICALES DE TAL FORMA QUE EL ENSAMBLE DE LOS ENTREPAÑOS CON LOS MARCOS VERTICALES SEA BUENA APARIENCIA , ACABADO Y GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA. UNA VEZ COLOCADOS TODOS LOS ENTREPAÑOS DEBEN SOPORTAR UN PESO DE 100kg UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA UNO, PARA HACER UN TOTAL DE 1000kg. SIN SUFRIR DEFORMACIÓN EN NINGUNA DE SUS PARTES COMPONENTES O PERDIDA DE ESTABILIDAD EN SU VERTICAL ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>	<p>2. ENTREPAÑO CON RANURAS PARA COLOCACIÓN DE DIVISORES , FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL Y CON PERALTE DE 25.4MM (1") CON REFUERZOS EN LA PARTE INFERIOR Y EN LOS CUATRO COSTADOS, A BASE DE CANALETAS Y PERFILES DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE , EL ENTREPAÑO DEBERÁ SER DISEÑADO CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LOS MARCOS VERTICALES DE TAL FORMA QUE EL ENSAMBLE DE LOS ENTREPAÑOS CON LOS MARCOS VERTICALES SEA BUENA APARIENCIA , ACABADO Y GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA. UNA VEZ COLOCADOS TODOS LOS ENTREPAÑOS DEBEN SOPORTAR UN PESO DE 100KG UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA UNO, PARA HACER UN TOTAL DE 1000KG. SIN SUFRIR DEFORMACIÓN EN NINGUNA DE SUS PARTES COMPONENTES O PERDIDA DE ESTABILIDAD EN SU VERTICAL. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>
<p>3. REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE , CON PLATO DE 53mm (2 1/16") DE DIÁMETRO, FABRICADO DE ACERO ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO ACABADO ZINCADO O GALVANIZADO DE 9.3mm (3/8") DE DIÁMETRO POR 70mm (2 3/4") DE LONGITUD, PROVISTO DE TUERCA (LA TUERCA DEBERÁ FIJAR AL REGATÓN PARA QUE NO SE MUEVA. UNA VEZ NIVELADO EL ANAQUEL).</p>	<p>3. REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE , CON PLATO DE 53MM (2 1/16") DE DIÁMETRO, FABRICADO DE ACERO ACABADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO ACABADO ZINCADO O GALVANIZADO DE 9.3MM (3/8") DE DIÁMETRO POR 70MM (2 3/4") DE LONGITUD, PROVISTO DE TUERCA (LA TUERCA DEBERÁ FIJAR AL REGATÓN PARA QUE NO SE MUEVA. UNA VEZ NIVELADO EL ANAQUEL).</p>
<p>4. TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES , CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES Y SISTEMA DE ENSAMBLE) ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>	<p>4. TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES , CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES Y SISTEMA DE ENSAMBLE) ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>
<p>5. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES. ASÍ COMO ZOCLO INTEGRADO. CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES) RANURAS PARA COLOCAR DIVISORES. ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>	<p>5. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 CON DISEÑO Y DIMENSIONES ESPECIALES PARA ENSAMBLARSE A LOS MARCOS VERTICALES. ASÍ COMO ZOCLO INTEGRADO. CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ENTREPAÑOS (REFUERZOS INFERIORES) RANURAS PARA COLOCAR DIVISORES. ACABADO EN PINTURA* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>
<p>6. ZOCLO INTEGRADO CON DISEÑO PARA INSERTARSE A LOS MARCOS VERTICALES, POR EL FRENTE Y EN LA PARTE TRASERA. DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16 Y EN LOS EXTREMOS CARTABONES DE</p>	<p>6. ZOCLO INTEGRADO CON DISEÑO PARA INSERTARSE A LOS MARCOS VERTICALES, POR EL FRENTE Y EN LA PARTE TRASERA, DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 16 Y EN LOS EXTREMOS CARTABONES DE LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 TROQUELADOS CON SOPORTES (PARA INSERTARSE AL PERFIL DEL MARCO VERTICAL) UNIDOS AL PERFIL. A</p>

ANEXOS

DIVISION DE CONTRATOS

0012

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, km. 10.5, Col. San Mateo Atlixco, Toluca, México.
 C.P. 71600, Tel: 01 (771) 711-1111, Fax: 01 (771) 711-1112

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



<p>LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14 TROQUELADOS CON SOPORTES (PARA INSERTARSE AL PERFIL DEL MARCO VERTICAL) UNIDOS AL PERFIL A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>7. DIVISOR MÓVIL, LONGITUDINAL COLOCADO AL CENTRO DEL ENTREPAÑO, DE 33cm DE ALTURA, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE SOBRE EL ENTREPAÑO Y A LOS EXTREMOS EN LAS TAPAS LATERALES, TROQUELADO CON LENGÜETAS QUE SE INSERTARAN EN LAS RANURAS PREVIAMENTE TROQUELADAS EN EL ENTREPAÑO Y TAPAS LATERALES EL DIVISOR EN EL CORTE SUPERIOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN QUE FORME ESTRUCTURA Y SAQUES TROQUELADOS PARA SUJETARSE CON LA MANO Y LEVANTARLO EN SENTIDO VERTICAL. ASÍ MISMO DEBERÁ LLEVAR TRES RANURAS TROQUELADAS, MODULADAS EQUIDISTANTES, PARA INSERTAR DIVISORES TRANSVERSALES. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>8. DIVISOR MÓVIL, TRANSVERSAL DE 23cm DE ALTURA QUE SE COLOCARA EN LAS RANURAS TROQUELADAS DEL DIVISOR LONGITUDINAL. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE AL ENTREPAÑO, A BASE DE LENGÜETAS TROQUELADAS EN EL DIVISOR Y AL DIVISOR LONGITUDINAL. EN LAS RANURAS TROQUELADAS EN AMBOS DIVISORES, ESTAS RANURAS DEBERÁN DISEÑARSE EN TAL FORMA QUE PERMITAN QUE EL PERSONAL OPERATIVO PUEDA COLOCAR O REMOVER DIVISORES TRANSVERSALES CON UN MÍNIMO ESFUERZO. SIN EMPLEAR HERRAMIENTAS Y SIN DESARMAR NINGÚN ELEMENTO DEL ANAQUEL; ASÍ MISMO EL DIVISOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN EN EL CORTE SUPERIOR PARA FORMAR ESTRUCTURA Y PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA AL DIVISOR, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA.</p> <p>9. PORTAETIQUETAS COLOCADO EN AMBOS FRENDES DEL ANAQUEL FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 22 CON DISEÑO EN FORMA DE CANALETA PARA COLOCARSE EN TODO EL FRENTE DEL ENTREPAÑO, BASE Y EN LOS FRENDES DE LOS ENTREPAÑOS. ACABADO EN CROMO BRILLANTE.</p> <p>10. TAPAS VERTICALES LATERALES Y CENTRAL EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 DISEÑADA PARA COLOCARSE AL CENTRO Y A LOS COSTADO DEL ANAQUEL A BASE DE PRESIÓN U OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL FABRICANTE, CON RANURAS TROQUELADAS PARA INSERTAR LENGÜETAS DE LOS DIVISORES LONGITUDINALES. DICHAS RANURAS DEBERÁN SER TROQUELADAS CON LAS DIMENSIONES Y TOLERANCIAS NECESARIAS PARA REMOVER LOS DIVISORES LONGITUDINALES EN EL SENTIDO VERTICAL Y CONSIDERAR LA COLOCACIÓN DE DOS LENGÜETAS AL MISMO TIEMPO, AL COLOCAR DOS ENTREPAÑOS CON SUS DIVISORES POR AMBOS LADOS. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p>	<p>BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO. ACABADO EN PINTURA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>7. DIVISOR MÓVIL, LONGITUDINAL COLOCADO AL CENTRO DEL ENTREPAÑO, DE 33CM DE ALTURA, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE SOBRE EL ENTREPAÑO Y A LOS EXTREMOS EN LAS TAPAS LATERALES, TROQUELADO CON LENGÜETAS QUE SE INSERTARAN EN LAS RANURAS PREVIAMENTE TROQUELADAS EN EL ENTREPAÑO Y TAPAS LATERALES EL DIVISOR EN EL CORTE SUPERIOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN QUE FORME ESTRUCTURA Y SAQUES TROQUELADOS PARA SUJETARSE CON LA MANO Y LEVANTARLO EN SENTIDO VERTICAL. ASÍ MISMO DEBERÁ LLEVAR TRES RANURAS TROQUELADAS, MODULADAS EQUIDISTANTES, PARA INSERTAR DIVISORES TRANSVERSALES. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>8. DIVISOR MÓVIL, TRANSVERSAL DE 23CM DE ALTURA QUE SE COLOCARA EN LAS RANURAS TROQUELADAS DEL DIVISOR LONGITUDINAL. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20, CON DISEÑO PARA FIJARSE AL ENTREPAÑO, A BASE DE LENGÜETAS TROQUELADAS EN EL DIVISOR Y AL DIVISOR LONGITUDINAL. EN LAS RANURAS TROQUELADAS EN AMBOS DIVISORES, ESTAS RANURAS DEBERÁN DISEÑARSE EN TAL FORMA QUE PERMITAN QUE EL PERSONAL OPERATIVO PUEDA COLOCAR O REMOVER DIVISORES TRANSVERSALES CON UN MÍNIMO ESFUERZO. SIN EMPLEAR HERRAMIENTAS Y SIN DESARMAR NINGÚN ELEMENTO DEL ANAQUEL; ASÍ MISMO EL DIVISOR DEBERÁ LLEVAR UN DOBLEZ TIPO MACHUCÓN EN EL CORTE SUPERIOR PARA FORMAR ESTRUCTURA Y PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA AL DIVISOR, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA.</p> <p>9. PORTAETIQUETAS COLOCADO EN AMBOS FRENDES DEL ANAQUEL FABRICADO EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 22 CON DISEÑO EN FORMA DE CANALETA PARA COLOCARSE EN TODO EL FRENTE DEL ENTREPAÑO, BASE Y EN LOS FRENDES DE LOS ENTREPAÑOS. ACABADO EN CROMO BRILLANTE.</p> <p>10. TAPAS VERTICALES LATERALES Y CENTRAL EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 20 DISEÑADA PARA COLOCARSE AL CENTRO Y A LOS COSTADO DEL ANAQUEL A BASE DE PRESIÓN U OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL FABRICANTE, CON RANURAS TROQUELADAS PARA INSERTAR LENGÜETAS DE LOS DIVISORES LONGITUDINALES. DICHAS RANURAS DEBERÁN SER TROQUELADAS CON LAS DIMENSIONES Y TOLERANCIAS NECESARIAS PARA REMOVER LOS DIVISORES LONGITUDINALES EN EL SENTIDO VERTICAL Y CONSIDERAR LA COLOCACIÓN DE DOS LENGÜETAS AL MISMO TIEMPO, AL COLOCAR DOS ENTREPAÑOS CON SUS DIVISORES POR AMBOS LADOS. CON ACABADO GENERAL EN PINTURA HORNEADA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS* SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>NOTAS</p>
---	---



<p>NOTAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • PARA SU CUANTIFICACIÓN SE DEBERÁ CONSIDERAR QUE ESTE MUEBLE LO CONFORMAN DOS MÓDULOS FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL. VER FIGURA ILUSTRATIVA EN ESTAS CEDULAS NORMATIVAS. • APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986 03.01.01-04.01-05.01.01-05.02.01-05.02.02-05.02.03-06-07-07.10-09 • TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES $\pm 1.0\text{cm}$. • COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS. • EL ANAQUEL ES UN MUEBLE ARMABLE Y DESARMABLE CON SISTEMA DE UNIONES A PRESIÓN (SIN TORNILLERÍA) POR LO QUE EL FABRICANTE DEBERÁ INCLUIR INSTRUCTIVO DE ARMADO. <p>CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO, EN EL CASO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, SOLDADURA DE PUNTO. (LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO). • LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULOS DEL DOBLEZ. • LA PINTURA DEBERÁ SER HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216hrs, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. LAS PARTES METÁLICAS (ACERO) DEBERÁN LLEVAR UN PROCESO DE LIMPIEZA PARA REMOVER LAS IMPUREZAS Y GARANTIZAR LO ESTABLECIDO. • EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRIO (C.R.) EN TODO EL DESARROLLO DEL ANAQUEL. • EN LAS UNIONES ENSAMBLADAS (SIN TORNILLERÍA) ESTAS SE DEBERÁN ELABORAR A BASE DE TROQUELES CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE PRECISIÓN PARA TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, CON TOLERANCIAS MÍNIMAS, QUE AL EFECTUAR LA UNIÓN, ESTA GARANTICE FIJACIÓN. RIGIDEZ, RESISTENCIA Y BUEN ACABADO EVITANDO FILOS CORTANTES Y REBABAS, ASÍ COMO UNIONES DESALINEADAS. <p>PRUEBAS A REALIZAR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE LA PINTURA: SE SOMETERÁ UN TROZO DE LÁMINA DE CUALQUIER PARTE COMPONENTE A CÁMARA SALINA Y LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR HASTA 216HRS. SIN PRESENTAR CORROSIÓN. SEGÚN LO</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PARA SU CUANTIFICACIÓN SE DEBERÁ CONSIDERAR QUE ESTE MUEBLE LO CONFORMAN DOS MÓDULOS FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL. VER FIGURA ILUSTRATIVA EN ESTAS CEDULAS NORMATIVAS. • APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO 1986 03.01.01-04.01-05.01.01-05.02.01-05.02.02-05.02.03-06-07-07.10-09 • TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES $\pm 1.0\text{CM}$. • COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS. • EL ANAQUEL ES UN MUEBLE ARMABLE Y DESARMABLE CON SISTEMA DE UNIONES A PRESIÓN (SIN TORNILLERÍA) POR LO QUE EL FABRICANTE DEBERÁ INCLUIR INSTRUCTIVO DE ARMADO. <p>CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO EN CORDONES COMPLETOS, UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO, EN EL CASO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, SOLDADURA DE PUNTO. (LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO). • LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULOS DEL DOBLEZ. • LA PINTURA DEBERÁ SER HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216HRS, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. LAS PARTES METÁLICAS (ACERO) DEBERÁN LLEVAR UN PROCESO DE LIMPIEZA PARA REMOVER LAS IMPUREZAS Y GARANTIZAR LO ESTABLECIDO. • EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRIO (C.R.) EN TODO EL DESARROLLO DEL ANAQUEL. • EN LAS UNIONES ENSAMBLADAS (SIN TORNILLERÍA) ESTAS SE DEBERÁN ELABORAR A BASE DE TROQUELES CON DISEÑO Y DIMENSIONES DE PRECISIÓN PARA TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, CON TOLERANCIAS MÍNIMAS, QUE AL EFECTUAR LA UNIÓN, ESTA GARANTICE FIJACIÓN. RIGIDEZ, RESISTENCIA Y BUEN ACABADO EVITANDO FILOS CORTANTES Y REBABAS, ASÍ COMO UNIONES DESALINEADAS. <p>PRUEBAS A REALIZAR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE LA PINTURA: SE SOMETERÁ UN TROZO DE LÁMINA DE CUALQUIER PARTE COMPONENTE A CÁMARA SALINA Y LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR HASTA 216HRS. SIN PRESENTAR CORROSIÓN. SEGÚN LO</p>
--	--

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a Tepic, Carretera Tepic - San Juan de los Rios, San Juan de los Rios, Jalisco, México
 C.P. 44700 Guadalupe, Jalisco, México
 Tel: 01 (31) 100 2598

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0014

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



ESTABLECIDO EN NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS—JCC-51 MAYO DE 1986

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA DE LA PINTURA: LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H SIN PRESENTAR NINGÚN CAMBIO EN SU TEXTURA (RAYADURAS). SE HARÁ UN RAYADO DE CUADRICULA DE UN CENTÍMETRO CUADRADO (CUADRICULADA DE UN MILÍMETRO) Y SE COLOCARÁ UNA CINTA ADHESIVA QUE SE DEBE DESPRENDER EN FORMA VIOLENTA. LA PINTURA NO DEBERÁ DESPRENDERSE DEL SUSTRATO,

RESISTENCIA EN EL ARMADO. UNA VEZ ARMADO EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARÁ EN FORMA VERTICAL CON UN PESO DE 100KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO. POR UN PERIODO DE 24HRS. EL ANAQUEL NO DEBERÁ PRESENTAR DEFORMACIÓN EN TODA LA ESTRUCTURA NI EN ALGUNO DE SUS COMPONENTES. EL ANAQUEL ARMADO (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL); COLOCARÁ VACÍO EN FORMA HORIZONTAL SOBRE EL PISO LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DESPRENDIMIENTO EN SUS COMPONENTES CONSERVANDO SU ARMADO. RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARÁ CON UN ANGULO DE 45° DE INCLINACIÓN Y UN PESO DE 50KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO, LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DEFORMACIONES NI DESPRENDIMIENTO CONSERVANDO SU RIGIDEZ Y ESTABILIDAD

EMPAQUE

CADA UNO DE LOS COMPONENTES Y PARTES DEL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBERÁN PROTEGERSE CON CARTÓN CORRUGADO. POLIETILENO DE BURBUJAS Y POLIESTRECH O CAJAS DE CARTÓN FLEJADAS, EN EL EMPAQUE SE DEBERÁ ANEXAR UN INSTRUCTIVO DE PARTES COMPONENTES Y FORMA DE ARMAR

MARCADO

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO) POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBE TENER LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- a) PLACA METÁLICA REMACHADA
- b) GRABADO
- c) TROQUELADO

LA IDENTIFICACIÓN DEBE COLOCARSE EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL ANAQUEL Y ASÍ MISMO DEBE INCLUIR UNA CALCOMANÍA PLÁSTICA ADHERIDA CON PEGAMENTO DE CONTACTO CON LA LEYENDA: 'PROPIEDAD DEL IMSS'

ESTABLECIDO EN NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS—JCC-51 MAYO DE 1986

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA DE LA PINTURA: LA PINTURA DEBERÁ RESISTIR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 5H SIN PRESENTAR NINGÚN CAMBIO EN SU TEXTURA (RAYADURAS). SE HARÁ UN RAYADO DE CUADRICULA DE UN CENTÍMETRO CUADRADO (CUADRICULADA DE UN MILÍMETRO) Y SE COLOCARÁ UNA CINTA ADHESIVA QUE SE DEBE DESPRENDER EN FORMA VIOLENTA. LA PINTURA NO DEBERÁ DESPRENDERSE DEL SUSTRATO,

RESISTENCIA EN EL ARMADO. UNA VEZ ARMADO EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARÁ EN FORMA VERTICAL CON UN PESO DE 100KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO. POR UN PERIODO DE 24HRS. EL ANAQUEL NO DEBERÁ PRESENTAR DEFORMACIÓN EN TODA LA ESTRUCTURA NI EN ALGUNO DE SUS COMPONENTES. EL ANAQUEL ARMADO (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL); COLOCARÁ VACÍO EN FORMA HORIZONTAL SOBRE EL PISO LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DESPRENDIMIENTO EN SUS COMPONENTES CONSERVANDO SU ARMADO. RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) SE COLOCARÁ CON UN ANGULO DE 45° DE INCLINACIÓN Y UN PESO DE 50KG. UNIFORMEMENTE REPARTIDOS EN CADA ENTREPAÑO, LAS UNIONES (ENSAMBLES) NO DEBERÁN PRESENTAR DEFORMACIONES NI DESPRENDIMIENTO CONSERVANDO SU RIGIDEZ Y ESTABILIDAD.

EMPAQUE

CADA UNO DE LOS COMPONENTES Y PARTES DEL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBERÁN PROTEGERSE CON CARTÓN CORRUGADO. POLIETILENO DE BURBUJAS Y POLIESTRECH O CAJAS DE CARTÓN FLEJADAS, EN EL EMPAQUE SE DEBERÁ ANEXAR UN INSTRUCTIVO DE PARTES COMPONENTES Y FORMA DE ARMAR

MARCADO

EL ANAQUEL (MODULO DOBLE FORMADO) POR TRAMO INICIAL Y TRAMO ADICIONAL) DEBE TENER LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS:

- a) PLACA METÁLICA REMACHADA
- b) GRABADO
- c) TROQUELADO

LA IDENTIFICACIÓN DEBE COLOCARSE EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL ANAQUEL Y ASÍ MISMO DEBE INCLUIR UNA CALCOMANÍA PLÁSTICA ADHERIDA CON PEGAMENTO DE CONTACTO CON LA LEYENDA: 'PROPIEDAD DEL IMSS'

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

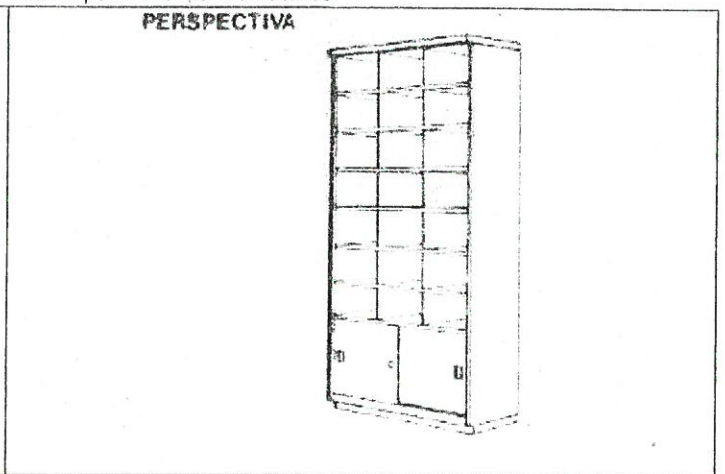
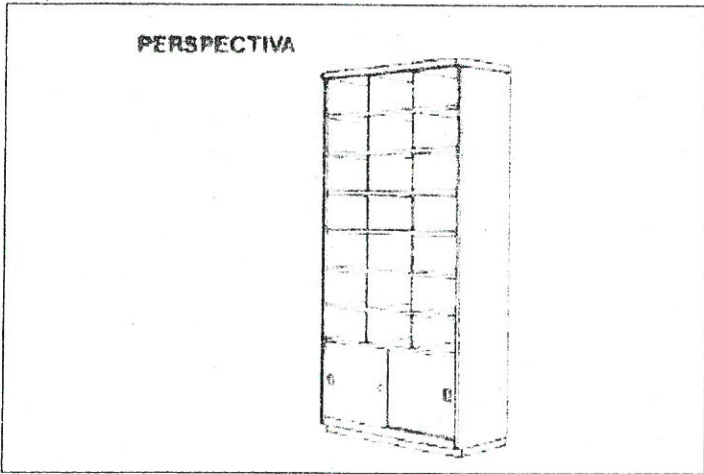
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	31
Partida	8		
Clave SAI	511.076.0925.00.01		
Clave PREI	19123		
Nombre Genérico:	ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES		

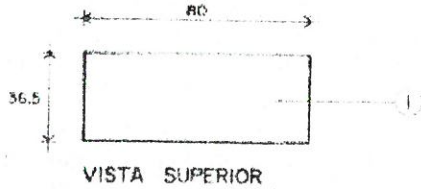
Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0925
Catalogo	V-8

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

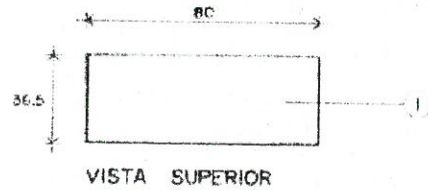
DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 80CM
PROFUNDIDAD: 36.5 CM
ALTURA: 175 CM

CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

1. CUERPO DE ARCHIVERO (COSTADOS, TAPA SUPERIOR): FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA :A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B)PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200 ° C A 230°C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
2. ENTREPAÑOS : FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LA ORILLAS A 90° SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS Y UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADO MEDIANTE DIVISORES VERTICALES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO C.R. DE MISMO CALIBRE QUE LOS ENTREPAÑOS. EL DISEÑO DEBERÁ INCLUIR PORTA-ETIQUETAS EN ACABADO CROMADO A TODO LO LARGO DE CADA ENTREPAÑO, UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
3. DIVISORES VERTICALES: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDOS AL CUERPO DEL ARCHIVERO A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

DIMENSIONES GENERALES:

FRENTE: 80CM
PROFUNDIDAD: 36.5 CM
ALTURA: 175 CM

CAPACIDAD DE CARGA: 100 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

1. CUERPO DE ARCHIVERO (COSTADOS, TAPA SUPERIOR): FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA :A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B)PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200 ° C A 230°C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.
2. ENTREPAÑOS : FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO) CON DOBLECES EN LA ORILLAS A 90° SOLDADAS EN INTERIOR DE LAS ESQUINAS Y UN PERALTE MÍNIMO DE 25.4 MM (1"), REFORZADO MEDIANTE DIVISORES VERTICALES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO C.R. DE MISMO CALIBRE QUE LOS ENTREPAÑOS. EL DISEÑO DEBERÁ INCLUIR PORTA-ETIQUETAS EN ACABADO CROMADO A TODO LO LARGO DE CADA ENTREPAÑO, UNIDO PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO. EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.
3. DIVISORES VERTICALES: FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO. 20 (COMO MÍNIMO), UNIDOS AL CUERPO DEL ARCHIVERO A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0043

TIG) APLICADA EN ÁREAS SEGÚN SE REQUIERA: A) CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, B) PUNTOS DE SOLDADURA SEPARADOS ENTRE SI 5 CM COMO MÁXIMO . EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

4. PUERTAS CORREDIZAS: FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE No.22 (COMO MÍNIMO); EL DISEÑO DE JALADERAS DE LAS PUERTAS DEBERÁN SER TIPO EMBUTIDO INTEGRADAS, DEBERÁ TENER UNA CERRADURA GENERAL DE SEGURIDAD EN ACABADO CROMADO ; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO .

5. ZOCLO: FABRICADO CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C .R.) CALIBRE No. 18 (COMO MÍNIMO); ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASI MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASI COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) , GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO) .

MÁXIMO . EN AMBOS CASOS LA SOLDADURA DEBERÁ SER DESBASTADA Y PULIDA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA EN TODA LA ESTRUCTURA; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

4. PUERTAS CORREDIZAS: FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE NO.22 (COMO MÍNIMO); EL DISEÑO DE JALADERAS DE LAS PUERTAS DEBERÁN SER TIPO EMBUTIDO INTEGRADAS, DEBERÁ TENER UNA CERRADURA GENERAL DE SEGURIDAD EN ACABADO CROMADO ; ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO .

5. ZOCLO: FABRICADO CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C .R.) CALIBRE NO. 18 (COMO MÍNIMO); ACABADO GENERAL EN PINTURA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE EL RESTO DE LOS COMPONENTES DEL ARCHIVERO.

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE +/- 2%

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

EL FABRICANTE DEBERÁ PROPORCIONAR UN INSTRUCTIVO DE ARMADO Y OPERACIÓN.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASI MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASI COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) , GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO) .

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN

LA PINTURA DEBERÁ SER APLICADA SOBRE UNA SUPERFICIE METÁLICA PRE-TRATADA A BASE DE UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA PREVENIR CORROSIÓN Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED), DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS
- 5.3.1 DOBLADO
- 5.3.2 2 DUREZA
- 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS
- 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS"; LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B). DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M MÍNIMO, CON FLEJE DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO Ó ARMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

Y DEBERÁ SER PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS (COMO MÍNIMO) HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, EN COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) Ó EL QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE NECESARIA PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, DEBERÁ SOPORTAR EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN. LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRÍO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDICUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCIÓN (P8) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES:

A) ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED), DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998 SCFI EN LOS SIGUIENTES INCISOS:

- 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS
- 5.3.1 DOBLADO
- 5.3.2 2 DUREZA
- 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS
- 5.3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR O FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS"; LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA B). DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA. C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN, DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/M MÍNIMO, CON FLEJE DE ACERO O PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO (DESARMADO Ó ARMADO) NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Gobernador Luis E. Cuevas 3009, Car. Higuerilla - Toluca, Jalisco
C.P. 44120 Guadalupe de Victoria, Jalisco, México
Tel: (41) 413211200

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS
0043

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO



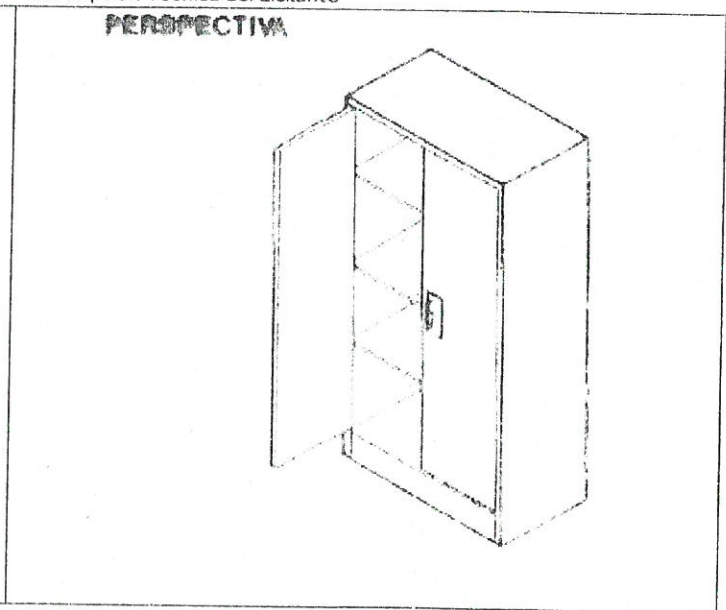
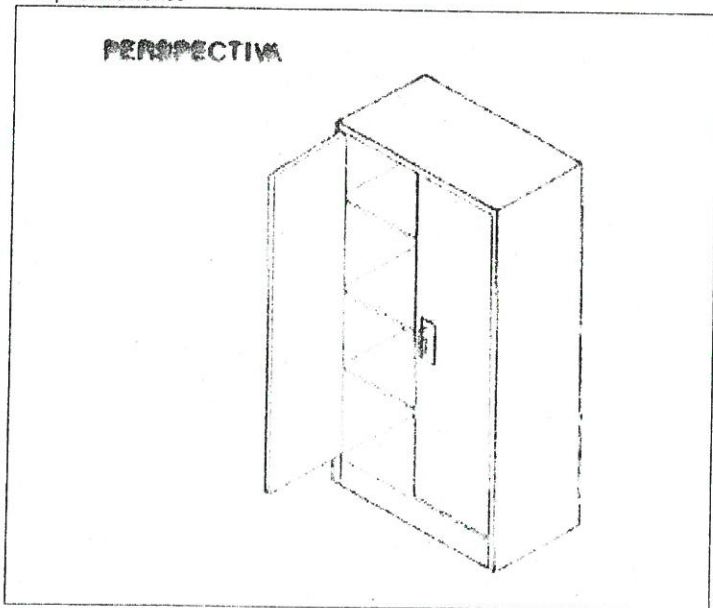
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	19
Partida	9		
Clave SAI	511.451.0158.01.01		
Clave PREI	16595		
Nombre Genérico:	<u>GABINETE UNIVERSAL</u>		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0158
Catalogo	V-9

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



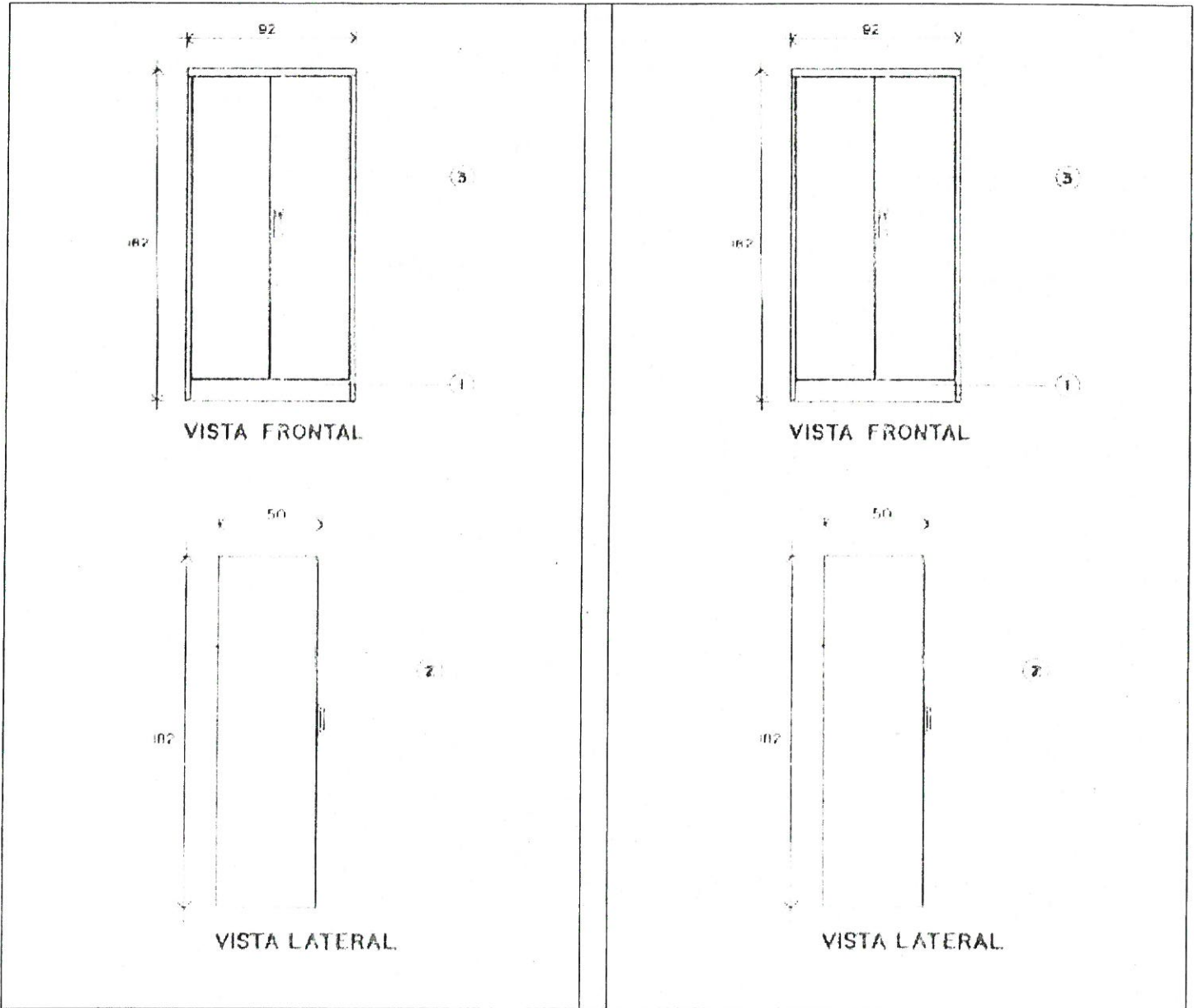

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0044

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Blvd. Guadalupe, Lomas de Chapultepec, Ciudad de México, México
 C.P. 06702
 Tel: 52 55 52 11 96 20 25

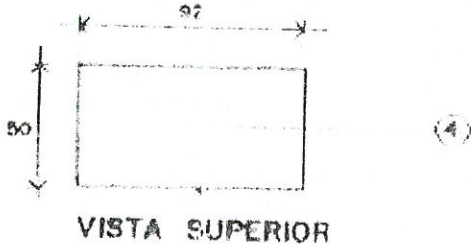
Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0045



DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

DIMENSIONES:

92 CM DE FRENTE, 50 CM DE FONDO, 182 CM DE ALTURA, TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES +/- 2% CAPACIDAD DE CARGA: 50 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO

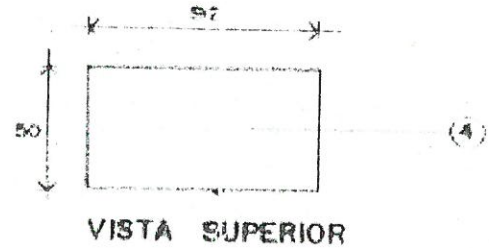
LATERALES, RESPALDO Y TAPA SUPERIOR: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE No. 20 (MÍNIMO) , PROVISTO EN PARTE INTERIOR DE PERFIL Ó MARCO VERTICAL CON MUESCAS TROQUELADAS EN LA CARA DEL PERFIL PARA AJUSTE DE ALTURA DE LOS ENTREPAÑOS; ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTÓNE) .

BASE ESTRUCTURAL: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE No.18 TROQUELADA Y DOBLADA CON DISEÑO Y DIMENSIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE CON LATERALES Y RESPALDO. ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

ENTREPAÑOS: GABINETE CON 5 ENTREPAÑOS FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE No. 22 , CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR A BASE DE CANAL DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE , DISEÑADO CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LAS MUESCA DEL PERFIL VERTICAL O MARCO INTERIOR, GARANTIZANDO , ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA, SIN SUFRIR DEFORMACIONES .ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) .

PUERTA: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE No. 20 CON SISTEMA DE CIERRE EN DOS PUNTOS SUPERIOR E INFERIOR, UNIDA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE SISTEMA DE VARILLA A TODO LO ALTO DE LA PUERTA, POR LO QUE LA PUERTA Y ESTRUCTURA DEL GABINETE DEBEN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD. LA PUERTA DEBE CONTAR CON UNA CERRADURA DE SEGURIDAD EN ACABADO ANTICORROSIVO Y JALADERA DE ALUMINIO. DISEÑO EN INTERIOR DE PUERTA CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA OCULTAR LOS ACCESORIOS DEL MECANISMO DEL SISTEMA DE CIERRE. ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

CONSIDERACIONES GENERALES:



DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

DIMENSIONES:

92 CM DE FRENTE, 50 CM DE FONDO, 182 CM DE ALTURA, TOLERANCIA EN DIMENSIONES GENERALES +/- 2% CAPACIDAD DE CARGA: 50 KG (COMO MÍNIMO) POR ENTREPAÑO SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO

LATERALES, RESPALDO Y TAPA SUPERIOR: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO. 20 (MÍNIMO) , PROVISTO EN PARTE INTERIOR DE PERFIL Ó MARCO VERTICAL CON MUESCAS TROQUELADAS EN LA CARA DEL PERFIL PARA AJUSTE DE ALTURA DE LOS ENTREPAÑOS; ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTÓNE) .

BASE ESTRUCTURAL: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO.18 TROQUELADA Y DOBLADA CON DISEÑO Y DIMENSIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE CON LATERALES Y RESPALDO. ACABADO LISO, EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

ENTREPAÑOS: GABINETE CON 5 ENTREPAÑOS FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE NO. 22 , CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR A BASE DE CANAL DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE , DISEÑADO CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA INSERTARSE EN LAS MUESCA DEL PERFIL VERTICAL O MARCO INTERIOR, GARANTIZANDO , ESTABILIDAD Y RESISTENCIA A TODA LA ESTRUCTURA, SIN SUFRIR DEFORMACIONES .ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA , COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE) .

PUERTA: LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO (C.R) CALIBRE NO. 20 CON SISTEMA DE CIERRE EN DOS PUNTOS SUPERIOR E INFERIOR, UNIDA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE SISTEMA DE VARILLA A TODO LO ALTO DE LA PUERTA, POR LO QUE LA PUERTA Y ESTRUCTURA DEL GABINETE DEBEN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD. LA PUERTA DEBE CONTAR CON UNA CERRADURA DE SEGURIDAD EN ACABADO ANTICORROSIVO Y JALADERA DE ALUMINIO. DISEÑO EN INTERIOR DE PUERTA CON ELEMENTOS NECESARIOS PARA OCULTAR LOS ACCESORIOS DEL MECANISMO DEL SISTEMA DE CIERRE. ACABADO LISO EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPÓXICA, COLOR GRIS FRÍO 2U (CÓDIGO PANTONE).

CONSIDERACIONES GENERALES:

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, km. 30.5, Col. Tlaxiaco, México
 C.P. 48970 Ciudad Juárez, Jalisco, México
 Tel: (31) 1234 5678

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0048

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

<p>LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.</p> <p>TODOS LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN EL ARTÍCULO DEBEN SER MAQUINADOS PARA UN ENSAMBLE PERFECTO CON DOBLECES EN RADIOS Y ÁNGULOS BIEN ALINEADOS SIN DEFORMACIONES, UNIONES A BASE DE CORDONES DE SOLDADURA COMPLETOS, UNIFORMES, LIBRES DE IMPUREZAS Y ESCORIAS, DESBASTADOS Y PULIDOS; SOLDADURA DE RESISTENCIA MECÁNICA MAYOR QUE LAS DEL METAL BASE. LA SOLDADURA A EMPLEAR PARA UNIR LOS COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBE SER DE ARCO ELÉCTRICO TIG Ó MIG (CON ELECTRODO DE VARILLA Ó MICROALAMBRE), ESPECIAL EN ESPESORES DELGADOS Y MEDIOS A PARTIR DE 0.5 MM, Y PARA CASOS DE APLICACIÓN DE SOLDADURA A BASE DE PUNTOS EN SUPERFICIES PLANAS LOS PUNTOS DEBEN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.</p> <p>EL ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-B-028 1998 SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS, 5.3.1 DOBLADO, 5.3.2 DUREZA, 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS, 5.3.4 ACABADO CLASE "E".</p> <p>LA PINTURA DEBE SER MICRO PULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS DE ESPESOR (COMO MÍNIMO) ACABADO LISO, HORNEADA EN UN RANGO DE 200° C A 230° C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CODIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO PARA CASOS EXTRAORDINARIOS PREVIA AUTORIZACIÓN POR EL ÁREA NORMATIVA, GARANTIZANDO BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN.</p> <p>PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEAMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.</p>	<p>TODOS LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN EL ARTÍCULO DEBEN SER MAQUINADOS PARA UN ENSAMBLE PERFECTO CON DOBLECES EN RADIOS Y ÁNGULOS BIEN ALINEADOS SIN DEFORMACIONES, UNIONES A BASE DE CORDONES DE SOLDADURA COMPLETOS, UNIFORMES, LIBRES DE IMPUREZAS Y ESCORIAS, DESBASTADOS Y PULIDOS; SOLDADURA DE RESISTENCIA MECÁNICA MAYOR QUE LAS DEL METAL BASE. LA SOLDADURA A EMPLEAR PARA UNIR LOS COMPONENTES DEL ARTÍCULO DEBE SER DE ARCO ELÉCTRICO TIG Ó MIG (CON ELECTRODO DE VARILLA Ó MICROALAMBRE), ESPECIAL EN ESPESORES DELGADOS Y MEDIOS A PARTIR DE 0.5 MM, Y PARA CASOS DE APLICACIÓN DE SOLDADURA A BASE DE PUNTOS EN SUPERFICIES PLANAS LOS PUNTOS DEBEN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO.</p> <p>EL ACERO AL CARBONO LAMINADO EN FRÍO (COLD-ROLLED) DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-B-028 1998 SCFI, EN LOS SIGUIENTES INCISOS: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS, 5.3.1 DOBLADO, 5.3.2 DUREZA, 5.3.3 DEFORMACIONES MODERADAS, 5.3.4 ACABADO CLASE "E".</p> <p>LA PINTURA DEBE SER MICRO PULVERIZADA EPÓXICA DE 4 MICRAS DE ESPESOR (COMO MÍNIMO) ACABADO LISO, HORNEADA EN UN RANGO DE 200° C A 230° C, COLOR GRIS FRÍO 2U (CODIGO PANTONE) Ó EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO PARA CASOS EXTRAORDINARIOS PREVIA AUTORIZACIÓN POR EL ÁREA NORMATIVA, GARANTIZANDO BUENA ADHERENCIA BAJO LA PRUEBA POR CORTE Y/O POR TRACCIÓN. LA PINTURA DEBERÁ SER DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDERE EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR, DEBERÁ CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE LE ADJUDIQUEN SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE. CONFORME AL ANEXO 1.3 CEDULAS DE DESCRIPCION (P8) DE LA PRESENTE CONVOCATORIA. EN SU MOMENTO AL LICITANTE ADJUDICADO SI TIENE ALGUNA DUDA RESPECTO AL COLOR PODRÁ ASISTIR CON EL ÁREA TÉCNICA A FIN DE QUE SE LE DE ALGUNA MUESTRA.</p> <p>PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEAMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	---

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0047

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, C.P. 44100, Col. San Juan de los Rios, Jalisco, México.
Tel: 444 413 0000, Guadalajara, Jalisco, México.
Tel: (01 44) 413 0000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

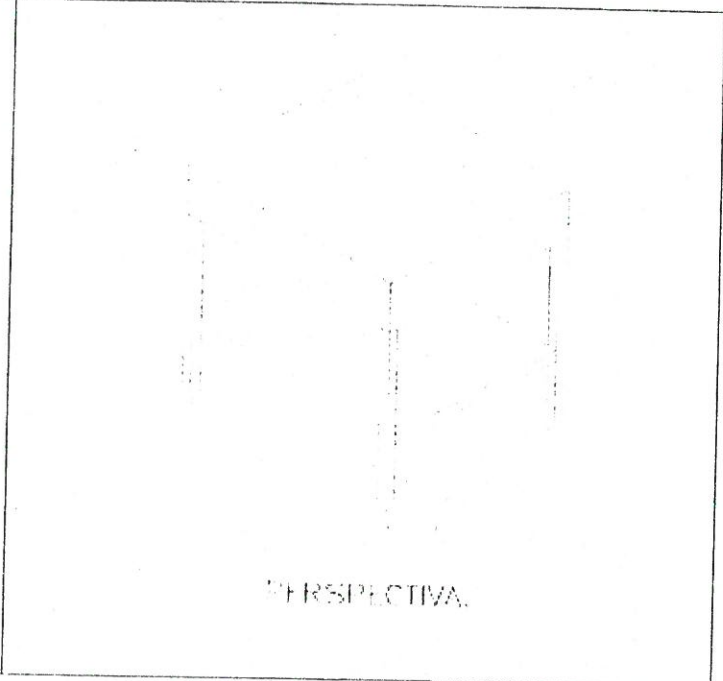
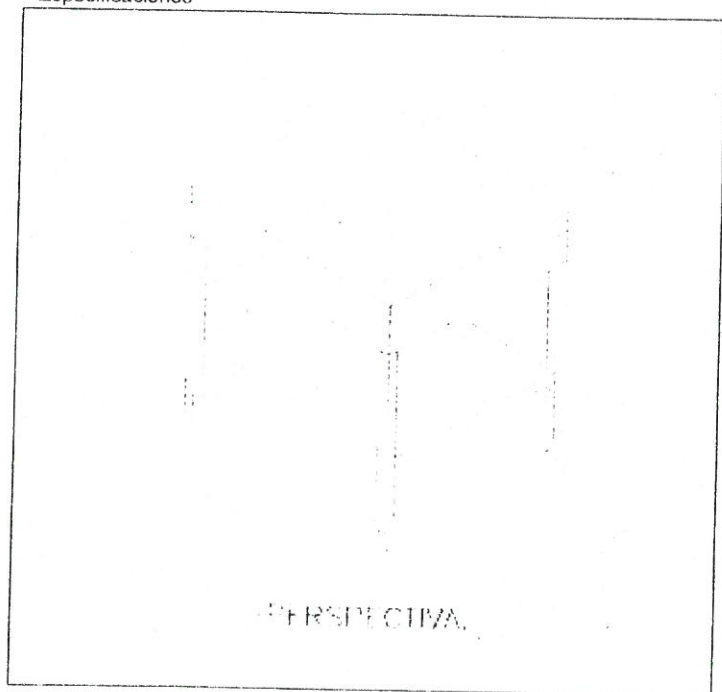
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	13
Partida	10		
Clave SAI	511.619.1031.01.01		
Clave PREI	16599		
Nombre Genérico:	<u>MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO</u>		
KARDEX			

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1031
Catalogo	V-10

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

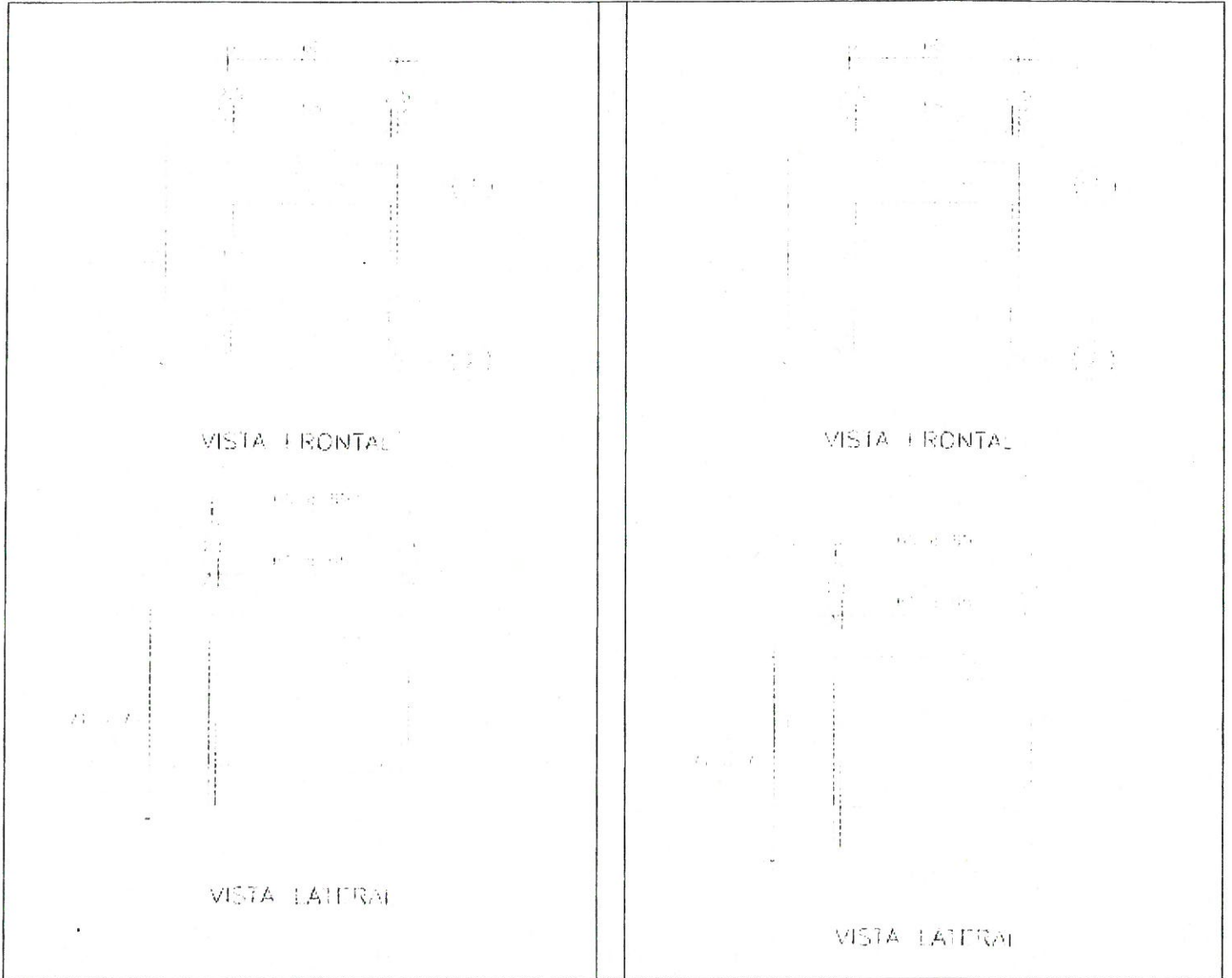
Carretera a San Juan de los Rios #3005, Col. San Juan de los Rios, San Juan de los Rios, Jalisco, México
 C.P. 45170
 Tel: (31) 331 2000




0048

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS



VISTA SUPERIOR

ESPECIFICACIONES

1. CUBIERTA, CUERPO Y ENTREPAÑO LAMINA DE ACERO CR. CALIBRE No. 20 ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS*.
2. RODAJA DE DOBLE HUELLA DE 50 mm(2") DE DIÁMETRO FABRICADA EN NYLON 10% CON NERVADURAS INTERNAS PARA MAYOR RESISTENCIA Y PERNO DE ACERO ENTRE LA DOBLE HUELLA, LA UNIÓN CON LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER A BASE DE UN EJE VERTICAL CON GIRO LIBRE DE 360°, ROSCADO O COLOCADO CON SISTEMA DE PRESIÓN.
3. ESTRUCTURA DE PERFIL TUBULAR DE LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE No. 18 DE 25.4 X 25.4 mm (1" X 1"), CON REFUERZOS HORIZONTALES DEL MISMO MATERIAL.

NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES.±. 2.0 cm

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86: 03.01.01 - 04.01b - 05.01.01 - 05.02.01 - 05.02.02 - 05.02 .03 - 05.03.18 - 05.03 .23 - 06a,b,c. - 07.07 .09 - 08.

* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRÍO (CR).

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (CON ELECTRODO DE



VISTA SUPERIOR

ESPECIFICACIONES

1. CUBIERTA, CUERPO Y ENTREPAÑO LAMINA DE ACERO CR. CALIBRE NO. 20 ACABADO EN PINTURA COLOR GRIS*.
2. RODAJA DE DOBLE HUELLA DE 50 MM(2") DE DIÁMETRO FABRICADA EN NYLON 10% CON NERVADURAS INTERNAS PARA MAYOR RESISTENCIA Y PERNO DE ACERO ENTRE LA DOBLE HUELLA, LA UNIÓN CON LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER A BASE DE UN EJE VERTICAL CON GIRO LIBRE DE 360°, ROSCADO O COLOCADO CON SISTEMA DE PRESIÓN.
3. ESTRUCTURA DE PERFIL TUBULAR DE LÁMINA DE ACERO CR. CALIBRE NO. 18 DE 25.4 X 25.4 MM (1" X 1"), CON REFUERZOS HORIZONTALES DEL MISMO MATERIAL.

NOTAS:

TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES.±. 2.0 CM

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS "NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO" IMSS JCC-51 MAYO/86: 03.01.01 - 04.01B - 05.01.01 - 05.02.01 - 05.02.02 - 05.02 .03 - 05.03.18 - 05.03 .23 - 06A,B,C. - 07.07 .09 - 08.

* COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

EL ACERO DEBERÁ SER ROLADO EN FRÍO (CR).

- ✓ DEBERÁ SE DE COLOR GRIS FRIO 2U DE LA MARCA QUE CONSIDER EL LICITANTE, Y A FIN DE QUE NO AFECTE LA TONALIDAD EN EL COLOR. DEBERÁ DE CONSIDERAR QUE LOS BIENES QUE EN SU CASO SE ADJUDIQUEN, SEAN DE LA MISMA MARCA Y/O FABRICANTE.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO:

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

<p>VARILLA O MICROALAMBRE) EN CORDONES COMPLETOS , UNIFORMES , DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO . EN EL CASO DE SOLDADURA A BASE DE PUNTO ÉSTA DEBERÁ SER RESISTENTE Y PULIDA EN GENERAL (AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 cm ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO).</p> <ul style="list-style-type: none">• LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULO DEL DOBLEZ.• LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216 HRS. SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986.	<ul style="list-style-type: none">• LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE, A BASE DE SOLDADURA CON LA MISMA RESISTENCIA MECÁNICA DEL MATERIAL BASE COMO MÍNIMO CON SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (CON ELECTRODO DE VARILLA O MICROALAMBRE) EN CORDONES COMPLETOS , UNIFORMES , DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO . EN EL CASO DE SOLDADURA A BASE DE PUNTO ÉSTA DEBERÁ SER RESISTENTE Y PULIDA EN GENERAL (AL APLICAR ESTE TIPO DE SOLDADURA EN SUPERFICIES PLANAS, LOS PUNTOS DEBERÁN ESTAR A 5 CM ENTRE PUNTO Y PUNTO COMO MÁXIMO).• LOS DOBLECES DEBERÁN IR BIEN ALINEADOS Y SIN DEFORMACIONES SEGÚN LOS RADIOS O ÁNGULO DEL DOBLEZ.• LA PINTURA DEBERÁ SER MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200°C A 230°C, DEBERÁ GARANTIZAR RESISTENCIA A LA ADHERENCIA, AL IMPACTO Y AL RAYADO DE LÁPIZ 5H COMO MÍNIMO Y RESISTENCIA EN CÁMARA SALINA DE HASTA 216 HRS. SEGÚN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO DE 1986. <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
---	---

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0053

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, s/n. Ejido San Juan de los Rios
C.P. 44142 Guadalupe, Jalisco, México
Tel: (33) 33 3341 2000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com



<p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 120 CM ANCHO: 57 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 350 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA. • COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS. • TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS. 	<p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 120 CM ANCHO: 57 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 350 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA. • COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS. • TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 COMO MÍNIMO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS. • BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.
---	---

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a Tepic, km. 1.5, P.O. Box 100, Tepic, Jalisco, México
C.P. 47000
Tel: (41) 310 2000

ANEXOS
DIVISIÓN DE CONTRATOS

0053

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

• BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHO CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR

SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-5CMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LOS CANTOS DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA ÚTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO.

CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0054

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 2 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A", CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA; CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES.

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 2 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A", CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PRENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA; CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS , TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR , LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS , EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO .

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECCIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS).Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 ° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO .

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES $\pm 2\%$.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS , TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR , LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS , EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO .

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECCIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS).Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 ° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO .

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES $\pm 2\%$.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO. LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) , GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES , DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO .

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES , DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B 028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO , LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS ; 5.3 .1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3 .3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5 .3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG) , GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES , DESBASTADOS Y PULIDOS , CON UN PERFECTO ACABADO .

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES , DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO , LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS ; 5.3 .1 DOBLADO; 5.3.2 DUREZA; 5.3 .3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5 .3.4 ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM2 MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera de la Amistad, km 1.5, Ejido San Juan, Jalisco, México
C.P. 44700, Guadalajara, Jalisco, México
Tel: 33 33 33 33 33



0057

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com



Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	151
Partida	12		
Clave SAI	511.268.0250.02.01		
Clave PREI	19243		
Nombre Genérico:	CREDENZA DE 150CM CON BASES METALICAS		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0250
Catalogo	V-12

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

<p>[Faint, illegible text in the specifications box]</p>
--

<p>[Faint, illegible text in the technical description box]</p>

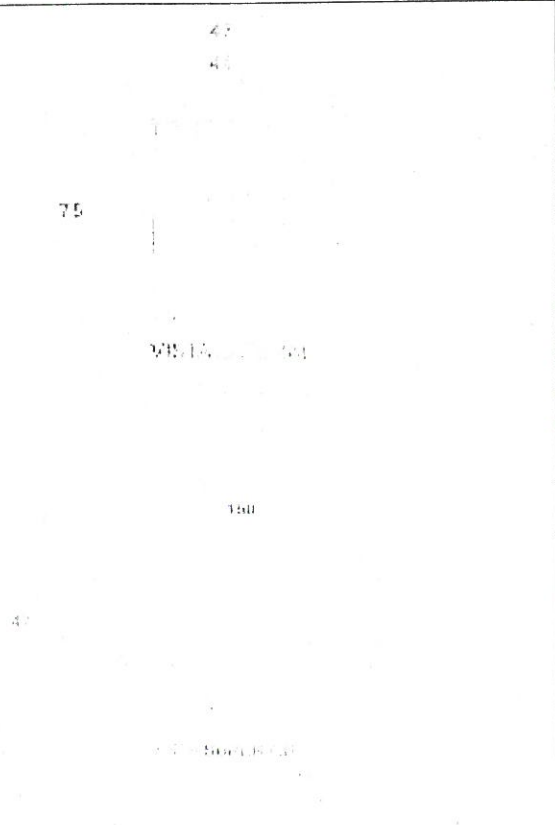
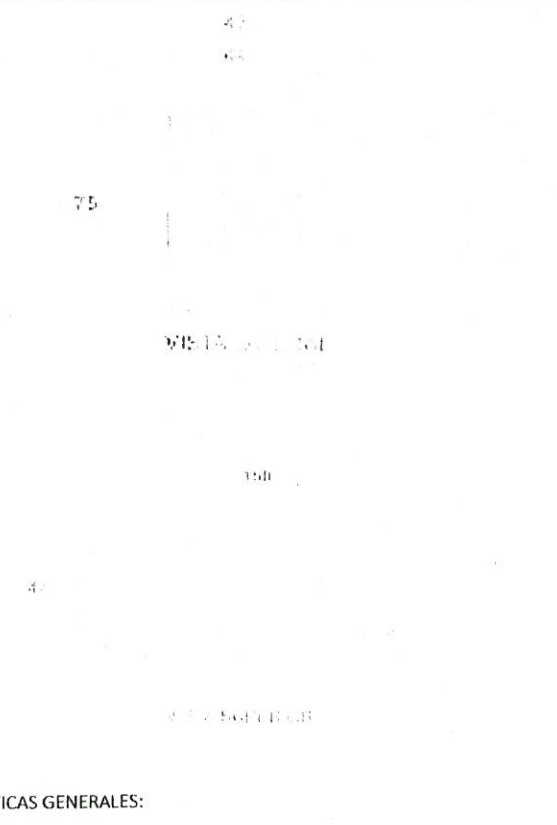
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Calle Comercio, Edif. C. Comercio #1505, Col. Comarcas, La Secretaría
 C. P. 06700, Cuernavaca, Estado de México
 Tel: (01) 565 2146 2000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

0053

 <p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 150 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES: ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA. • COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS. • TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS. 	 <p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 150 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 400 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES: ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA. • COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS. • TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO METÁLICO CALIBRE 18 COLOR ALUMINIO O GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.
---	---

- BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR

- BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS.

SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-5CMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES.
SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO.

CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES.

LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARAN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS.

CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.

ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

LOS CANTOS DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA ÚTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO.

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO

CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 35 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 65 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS



ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240 ° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO. LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

0062

<p>APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.</p> <p>TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.</p> <p>CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.</p> <p>LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.</p> <p>EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES : 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3 .1 DOBLADO ; 5.3.2 DUREZA ; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS ; 5.3.4ACABADO CLASE "E"</p> <p>EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS " LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.</p> <p>LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.</p>	<p>PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.</p> <p>LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.</p> <p>TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO O RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.</p> <p>CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.</p> <p>LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG O TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO.</p> <p>EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO, LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES : 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS; 5.3 .1 DOBLADO ; 5.3.2 DUREZA ; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS ; 5.3.4ACABADO CLASE "E"</p> <p>EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASÍ MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS " LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.</p> <p>LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGADO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	--

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0063

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com



Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	204
Partida	13		
Clave SAI	511.268.0268.02.01		
Clave PREI	19244		
Nombre Genérico:	CREDENZA DE 180CM CON BASES METALICAS		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0268
Catalogo	V-13

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

<p>[Faint technical specifications text]</p>	<p>[Faint technical description text]</p>
--	---

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

0064

<p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 180 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none">• SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.• COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS.• TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.	<p>CARACTERÍSTICAS GENERALES:</p> <p>DIMENSIONES GENERALES: FRENTE: 180 CM ANCHO: 47 CM ALTURA: 75 CM</p> <p>CAPACIDAD DE CARGA 450 KG COMO MÍNIMO, SIN CONSIDERAR EL PESO PROPIO DEL ARTÍCULO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIOS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.</p> <p>DESCRIPCIÓN TÉCNICA:</p> <p>BASES Y/O SOPORTES VERTICALES ELEMENTOS COMPONENTES:</p> <ul style="list-style-type: none">• SOPORTE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 37 X 7.2 CMS. PARA RECIBIR CUBIERTA.• COLUMNA DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE 13 X 3.3 X 66.3 CMS.• TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 COMO MÍNIMO Ó TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE DE LAMINA DE ACERO METÁLICO CALIBRE 18 COLOR ALUMINIO O GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS DE 17.7 X 4.5 X 66 CMS.
--	--

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a Tepic, km 10.5, P.O. Box 1000, Tepic, Jalisco, México
C.P. 48000
Tel: 01 (52) 33 3441 2000

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS 0065

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

<ul style="list-style-type: none">• BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS. LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES. LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER ERGONÓMICO EN LA PARTE FRONTAL, YA SEA TIPO CASCADA O BOLEADOS SEGÚN EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA D RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN Y CANTOS BOLEADOS, DEBERÁ ESTAR PROVISTO CON DICHOS CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA. LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FINOLICO. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ LLEVAR	<ul style="list-style-type: none">• BASE DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 MÍNIMO, DE UNA SOLA PIEZA: DE 44 X 7.5 X 5.0 CMS. SE ACEPTA UNA VARIACIÓN (TOLERANCIA) DE +/-5CMS PARA BASES Y/O SOPORTES VERTICALES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN. LA CREDENZA ESTARÁ SUSTENTADA POR 2 ELEMENTOS VERTICALES (SOPORTES) UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA, A LOS COSTADOS DE LA MISMA EN SENTIDO LONGITUDINAL, CON DISEÑO TIPO "T" INVERTIDA. DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO (C.R.) CALIBRE 14 COMO MÍNIMO CON DISEÑO TIPO EMBUTIDO O RECTO A BASE DE DOBLEZ, SIN DEFORMACIONES Y BIEN ALINEADOS, CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA SOPORTAR UN PESO DE 200 KG. COMO MÍNIMO. CADA SOPORTE DEBERÁ ESTAR DISEÑADO Y PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA PERMITIR EL PASO DE INSTALACIONES DE VOZ, DATOS Y CABLEADO ELÉCTRICO, LOS CUALES DEBERÁN QUEDAR ALOJADOS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DEL SOPORTE, POR LO QUE DEBERÁ CONTENER UNA TAPA DESMONTABLE O ABATIBLE EN EL EXTREMO EXTERIOR PARA FUNCIONAR COMO REGISTRO DE INSTALACIONES. LAS BASES Y/O SOPORTES VERTICALES, DEBERÁN ESTAR PROVISTOS EN SU PARTE SUPERIOR DE LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, GARANTIZANDO LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. REGATONES LAS BASES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, CON DISEÑO TIPO CÓNICO, DIÁMETRO DE 82 MM Y TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. ESTOS NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. CUBIERTA DE TRABAJO, SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR. PARA LAS CUBIERTAS, LOS CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ASÍ MISMO, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. LOS CANTOS DE LA SUPERFICIE DE LA CUBIERTA DEBERÁN SER RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL INCREMENTA LA VIDA UTIL DEL MUEBLE A TODO EL PERÍMETRO. CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRA CARA, COLOR
---	---

EL MISMO ACABADO QUE LA CUBIERTA PRINCIPAL, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 40 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 80 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO CAL. 14 COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), A BASE DE SISTEMA TERMOFUSIONADO EN PRENSA MEMBRANA O EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, EN AMBOS CASOS DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS, PARA EL CASO DEL LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN, DEBERÁ ESTAR PROVISTO DE CANTOS EN CABECEADO DE MADERA MACIZA.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO

GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO. DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA O BACKER FENOLICO O LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN. EL INTERIOR DEL GABINETE TANTO EN ZONA DE GAVETAS COMO DE PUERTAS DESLIZABLES DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, AL COLOR DE LA CUBIERTA Y DE TODA LA ESTRUCTURA DE SUSTENTACIÓN.

REGATONES NIVELADORES, CADA UNA DE LAS BASES O SOPORTES DEBERÁN INCLUIR EN SU PARTE INFERIOR DOS REGATONES NIVELADORES CADA UNA CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD O NYLAMID, AMBOS CASOS CON DISEÑO TIPO CÓNICO, CON UN DIÁMETRO DE 82 MM, CON TORNILLO INTEGRADO DE ACERO DE 50 MM DE LARGO Y UN DIÁMETRO DE 7.9 MM. DE DIÁMETRO ESTOS REGATONES NIVELADORES SE ATORNILLARÁN POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS. ASÍ MISMO LOS ELEMENTOS DE SOPORTE DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA ADECUADA FIJACIÓN DE LOS REGATONES NIVELADORES

EL DISEÑO Y MATERIAL CON QUE SE FABRIQUEN LOS REGATONES, ASÍ COMO EL SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁN CONTENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN SU ESTABILIDAD, RESISTENCIA Y BUEN FUNCIONAMIENTO. ASÍ MISMO LAS PROPIEDADES TÉCNICAS DE CADA MATERIAL DEBERÁN EVITAR EL DAÑO A ELEMENTOS DE CONTACTO, SUSTENTACIÓN Y A LAS SUPERFICIES SOBRE LAS CUALES SE UBICARÁ EL MUEBLE.

CUERPO ENVOLVENTE, GAVETAS Y PUERTAS: EL CUERPO DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR DISTRIBUIDO EN 3 SECCIONES LONGITUDINALMENTE:

SECCIÓN "A" Y "C", UBICADAS EN LOS EXTREMOS, CADA SECCIÓN CON UNA LONGITUD DE 40 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDADO A BASE DE UN CAJÓN PAPELERO EN LA PARTE SUPERIOR Y UNA GAVETA ARCHIVADORA EN LA PARTE INFERIOR (VER IMAGEN REPRESENTATIVA).

SECCIÓN "B", UBICADA AL CENTRO, CON UNA LONGITUD DE 80 CM. (VER IMAGEN REPRESENTATIVA), LA CUAL CONTIENE UN ÁREA DE GUARDA A LA CUAL SE TENDRÁ ACCESO MEDIANTE 2 PUERTAS DESLIZABLES. EL INTERIOR SE UBICARÁ UN ENTREPAÑO INTERMEDIO DESMONTABLE.

TODO EL CUERPO ENVOLVENTE DE LA CREDENZA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA CON RESINA PENSADA CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO CON CANTOS RECTOS EN PVC DE ALTO IMPACTO, LO CUAL GARANTIZA UNA MAYOR DURABILIDAD, DEBERÁN ESTAR FABRICADOS, DISEÑADO Y PROVISTOS CON LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU ADECUADA FIJACIÓN, A BASE DE SISTEMA MINIFIX, INSERTOS METÁLICOS O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, CUALQUIER SISTEMA DE FIJACIÓN DEBERÁ GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO, CON ACABADO EN TODAS SUS CARAS, DEBERÁ SER A BASE DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR GRIS FRÍO 2U



ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECCIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000, O SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE

CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO (EL CUAL DEBERÁ SER EL MISMO QUE EL RESTO DEL ARTÍCULO), DEBERÁ TENER PROTECCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRUEBA DE RAYONES Y MANCHAS.

LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS EN TODOS LOS CASOS DEBERÁN SER METÁLICAS TIPO ACURRIDE O SIMILAR CON UN SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDO (GRADO 200) CON CORREDERAS DE EXTENSIÓN TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIBRACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACIÓN SILENCIOSA CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON RANGO DE CARGA MÍNIMO DE 45 KGS. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN INCLUIR CERRADURAS DE SEGURIDAD TIMBERLINE O SIMILAR, LAS JALADERAS DEBERÁN TENER DISEÑO ERGONÓMICO DEL TIPO DE MEDIA LUNA O INTEGRADA AL FRENTE DE LAS PUERTAS O GAVETAS, EVITANDO LA OBSTRUCCIÓN Y/O EL DAÑO A LOS USUARIOS O ALGÚN ELEMENTO COMPONENTE DEL ARTÍCULO.

LAS PUERTAS DEBERÁN SER DESLIZABLES A BASE DE RIELES METÁLICOS, LAS MISMAS DEBERÁN INCLUIR UN SISTEMA DE RODAMIENTO EMBALINADO, QUE GARANTICE UN DESLIZAMIENTO SUAVE, SILENCIOSO Y FÁCIL DE OPERAR, ASÍ MISMO LAS JALADERAS DEBERÁN SER DEL TIPO EMBUTIDO CON MOLDURA METÁLICA CON ACABADO ZINCADO, PROVISTAS DE CERRADURA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA COLOCARSE EN PUERTAS DESLIZABLES, CON GARANTÍA DE NO DETERIORAR LAS MISMAS CON EL USO Y OPERACIÓN.

SUJECCIÓN DEL CUERPO ENVOLVENTE, EL CUERPO TOTAL DE LA CREDENZA DEBERÁ ESTAR SOPORTADO EN LA PARTE SUPERIOR POR LA CUBIERTA PRINCIPAL A BASE DE LOS HERRAJES NECESARIOS (INSERTOS METÁLICOS Y OTROS) Y LA TORNILLERÍA COMPATIBLE CON LOS HERRAJES (NO VISIBLE) Y EN LA PARTE INFERIOR POR UN PERFIL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 (PTR U OTRO), UNIDO A LAS COLUMNAS LATERALES PARA SOPORTAR EL CUERPO DE LA CREDENZA Y FORME ESTRUCTURA CON LAS COLUMNAS Y BASES. LA SUJECCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA, DEBERÁN GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD NECESARIAS PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO Y REQUERIMIENTOS DE CARGA.

NOTAS

LOS ACABADOS DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONAS DE VISTAS Y NO VISTAS ASÍ COMO TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR EL ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 210° A 240° C PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 3 H, COMO MÍNIMO, CON ACABADO EN COLOR GRIS FRÍO 2U CÓDIGO PANTONE O EL COLOR QUE EL ÁREA USUARIA DETERMINE PARA SU ADECUADO FUNCIONAMIENTO.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2%.

LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO REPRESENTAN DISEÑO ESPECÍFICO.

LA PROPUESTA TÉCNICA DE LOS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN, DEBERÁ ESTAR SOPORTADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL CORRESPONDIENTE, MEDIANTE EL CUÁL SE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO PROPUESTO CUMPLE CON LAS CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES MÍNIMAS SOLICITADAS.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera del Sur, Carretera 200, Torreón, Coahuila de Zaragoza, México
C.P. 27000, Carretera 200, Torreón, Coahuila de Zaragoza, México
Tel: 0181 262 2144, 2145

0056

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

APLICACIÓN, ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO .

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES, DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO , LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS ; 5.3.1 DOBLADO ; 5.3.2 DUREZA ; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGA DO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

LAS EMPRESAS PARTICIPANTES EN LOS PROCESOS DE ADQUISICIÓN , DEBERÁN ESTAR CERTIFICADAS CONTANDO CON EL ISO-9001-2000 , Ó SU VERSIÓN 2008 COMO MÍNIMO. ASÍ MISMO, DEBERÁ PRESENTAR EN SU DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE GARANTICE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA Y SUS PROCESOS DE APLICACIÓN. ASÍ COMO SOPORTE DOCUMENTAL Y TÉCNICO DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO.

TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁN TENER TRATAMIENTO IGNÍFUGO Ó RETARDANTE AL FUEGO, ASÍ COMO EVITAR LA EMANACIÓN DE GASES TÓXICOS EN CASO DE COMBUSTIÓN.

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DEL MOBILIARIO.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERÁN SER PROCESADOS Y MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO (SISTEMA MIG Ó TIG), GARANTIZANDO MAYOR RESISTENCIA MECÁNICA CON RELACIÓN AL MATERIAL BASE, APLICADA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DESBASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO .

EL ACERO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES , DEBERÁ CUMPLIR CON LAS NORMAS NMX-B-028 1998-SCFI Y DEBERÁ SER DE LA ALEACIÓN Y CALIBRE QUE SE INDICA EN CADA UNO DE ELLOS, CONSIDERANDO , LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS GENERALES: 5.3 PROPIEDADES MECÁNICAS ; 5.3.1 DOBLADO ; 5.3.2 DUREZA ; 5 .3.3 DEFORMACIONES MODERADAS; 5.3.4ACABADO CLASE "E"

EL PROVEEDOR Ó FABRICANTE DEBERÁ COLOCAR UNA PLACA CON SU IDENTIFICACIÓN, EN UN LUGAR VISIBLE, QUE NO INTERFIERA CON LAS FUNCIONES DEL ARTÍCULO, ASI MISMO LA PLACA DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA " PROPIEDAD DEL IMSS". LA IDENTIFICACIÓN PODRÁ SER ELABORADA CON LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PLACA METÁLICA TROQUELADA, REMACHADA A LA ESTRUCTURA. B) DATOS GRABADOS EN LA ESTRUCTURA, C) DATOS TROQUELADOS EN LA ESTRUCTURA.

LOS ELEMENTOS COMPONENTES, PARA SU ALMACENAMIENTO, TRANSPORTACIÓN Y/O DISTRIBUCIÓN DEBERÁN SER PROTEGIDOS EN BASE A LAS SIGUIENTES ALTERNATIVAS: A) PAPEL KRAFT DE 70 G/CM MÍNIMO, CON FLEJES DE ACERO Ó PLÁSTICO. B) CARTÓN CORRUGA DO DE 14 KG/CM2 MÍNIMO DE RESISTENCIA. C) JAULA DE MADERA CON UNIONES A BASE DE CLAVOS Y/O TORNILLERÍA Ó LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA, QUE GARANTICE QUE EL ARTÍCULO NO SUFRA NINGÚN DETERIORO EN SUS ELEMENTOS COMPONENTES.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0063

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera para el Aeropuerto de Guadalajara, Jalisco, México
C.P. 44110 Guadalajara, Jalisco, México
Tel: (31) 147 11 11

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

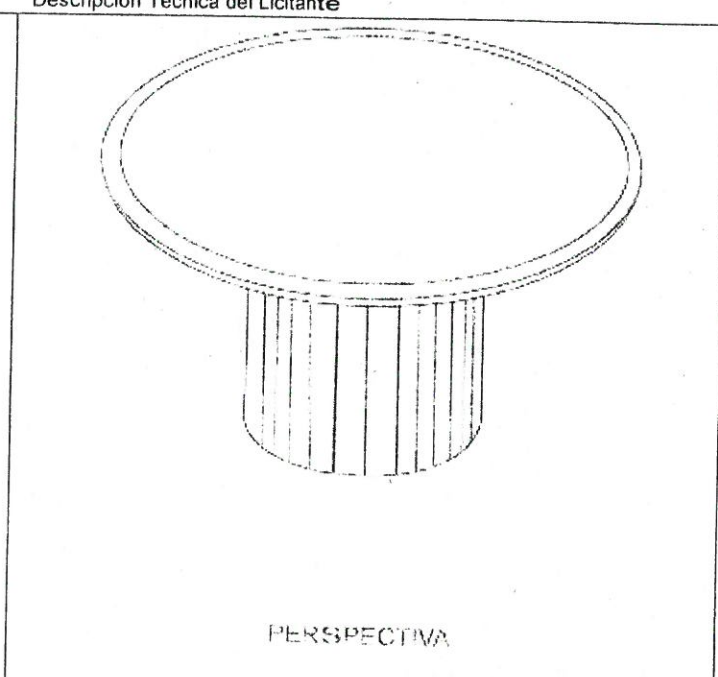
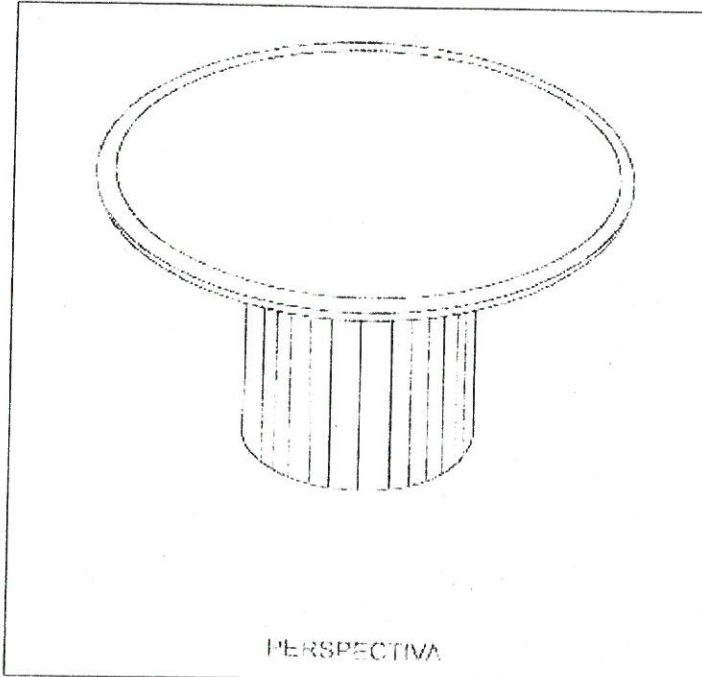
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	8
Partida	23		
Clave SAI	511.619.1130.01.01		
Clave PREI	16605		
Nombre Genérico:	<u>MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF</u>		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1130
Catalogo	V-23

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

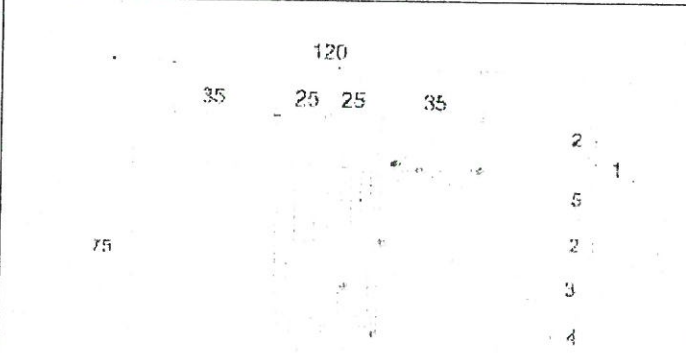
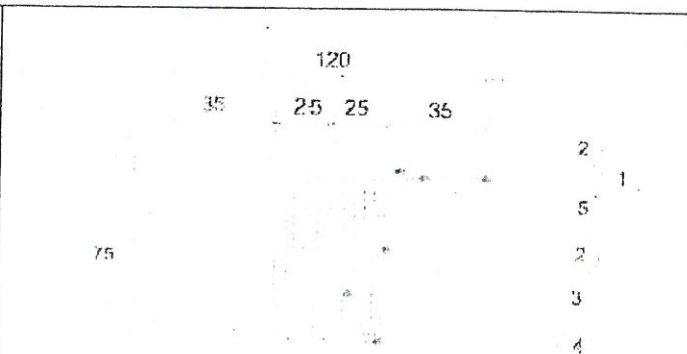
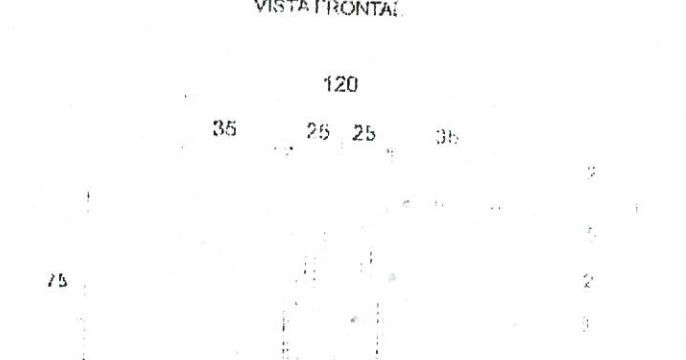
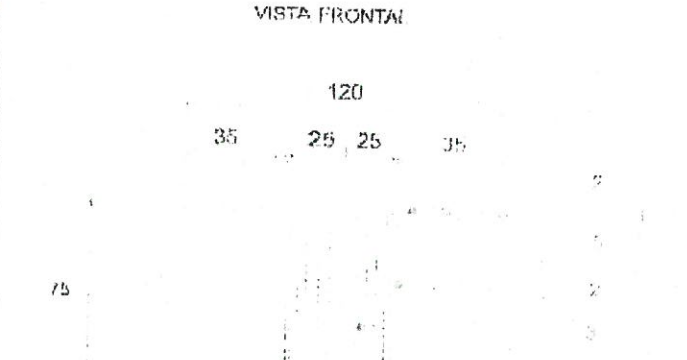
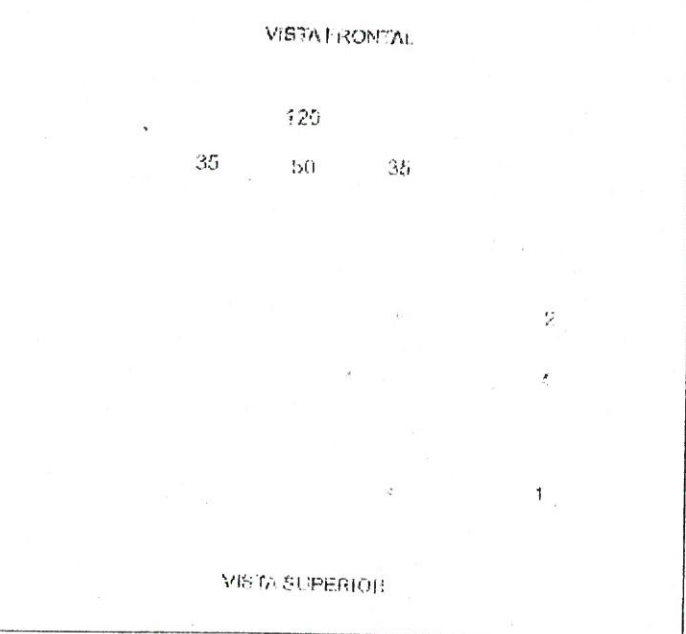
VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Gobernador Luis Quintana Roo, C. de Oficinas, La Secretaría
 C.P. 96140 Ciudad Juárez, Baja California Sur
 Tel: (01) 644 3145 2000

0131
 Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
 www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO



 <p>VISTA FRONTAL</p>	 <p>VISTA FRONTAL</p>
 <p>VISTA FRONTAL</p>	 <p>VISTA FRONTAL</p>
 <p>VISTA SUPERIOR</p>	<p>ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS</p>

SIN TEXTO

SIN TEXTO

[Handwritten signature]

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POST-FORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

ESPESOR NOMINAL:	0.07 MM+0.001 MM
TAMAÑO HOJA:	1.25X2.50 M
ACABADO:	SEMI-MATE
RESISTENCIA AL FUEGO:	CLASE III (C)
FORMADO EN FRIO:	10CM DE RADIO
POST-FORMADO A 142°C	
PARALELO AL GRANO	3.14 9.5MM
PERPENDICULAR AL GRANO:	22MM
RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:	3.10 80MIN

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:

120
35 150 35

VISTA SUPERIOR:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1.CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO, Ó LAMINADO PLÁSTICO DE



SIN TEXTO

SIN TEXTO



<p>PRECONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAc CON COBERTURA DE 100%</p>	<p>BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p>														
<p>ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.</p>	<p>ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA.</p>														
<p>LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.</p>	<p>BASE CILÍNDRICA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, LO CUAL AYUDARÁ A QUE EL BIEN TENGA UNA MAS LARGA DURACIÓN.</p>														
<ul style="list-style-type: none"> • PRE-TINTA • LAVADO DE PRE-TINTA • TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO • SOMBRAS • DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA" 	<p>SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p>														
<p>CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.</p>	<p>REGATONES NIVELADORES. REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:</p>														
<p>3. BASE CILÍNDRICA. BASE FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN DEL MDF DE LA CUBIERTA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS, EL ACABADO FINAL DE LA BASE DEBERÁ SER CON EL MISMO MATERIAL Y COLOR DE LA CUBIERTA.</p>	<table border="0"> <tr> <td>DENSIDAD G/CM3</td> <td>0.9615</td> </tr> <tr> <td>ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>ALARGAMIENTO MÁXIMO %</td> <td>850</td> </tr> <tr> <td>DUREZA SHORE TIPO "D"</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C</td> <td>124</td> </tr> <tr> <td>TEMP. DE FRAGILIDAD °C</td> <td>-20</td> </tr> </table>	DENSIDAD G/CM3	0.9615	ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270	ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850	DUREZA SHORE TIPO "D"	70	TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124	TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20
DENSIDAD G/CM3	0.9615														
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0														
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270														
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850														
DUREZA SHORE TIPO "D"	70														
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124														
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20														
<p>4. REGATONES NIVELADORES. REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:</p>	<p>TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA) LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO Ó LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO.</p>														
<table border="0"> <tr> <td>DENSIDAD G/CM3</td> <td>0.9615</td> </tr> <tr> <td>ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>ALARGAMIENTO MÁXIMO %</td> <td>850</td> </tr> <tr> <td>DUREZA SHORE TIPO "D"</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C</td> <td>124</td> </tr> <tr> <td>TEMP. DE FRAGILIDAD °C</td> <td>-20</td> </tr> </table>	DENSIDAD G/CM3	0.9615	ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270	ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850	DUREZA SHORE TIPO "D"	70	TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124	TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20	<p>NOTA: ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.</p>
DENSIDAD G/CM3	0.9615														
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0														
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270														
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850														
DUREZA SHORE TIPO "D"	70														
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124														
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20														
<p>5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA) LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO</p>	<p>511.619.1130 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>														

SIN TEXTO

SIN TEXTO

4

SIN TEXTO

SIN TEXTO



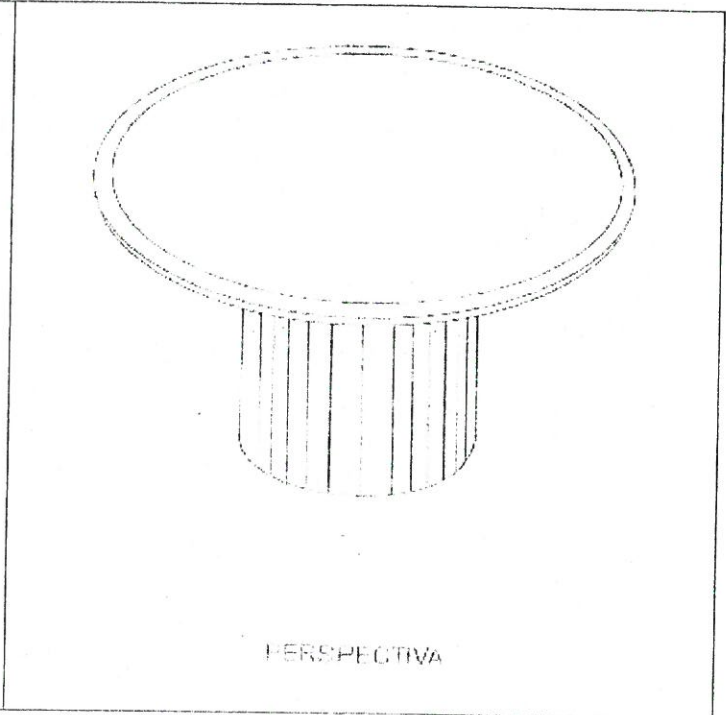
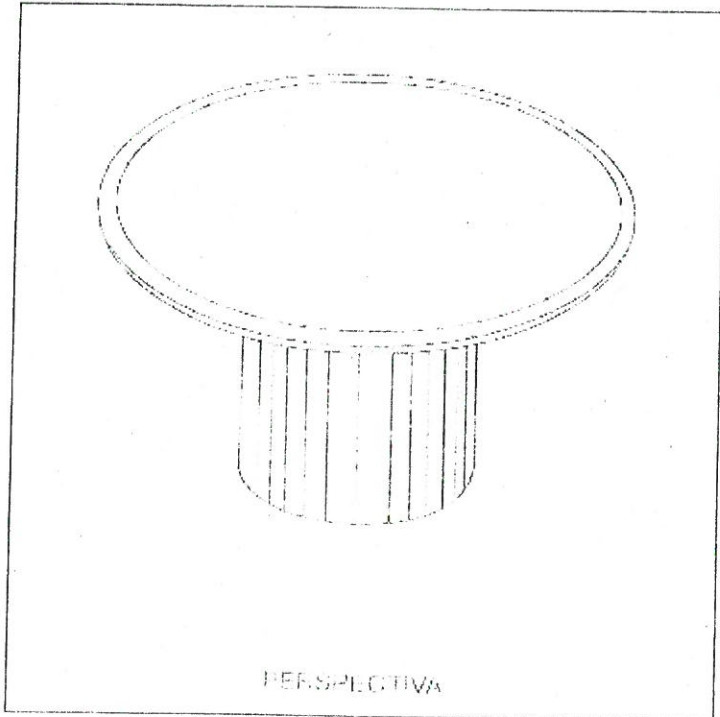
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	23
Partida	24		
Clave SAI	511.619.1122.01.01		
Clave PREI	16604		
Nombre Genérico:	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1122
Catalogo	V-24

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante




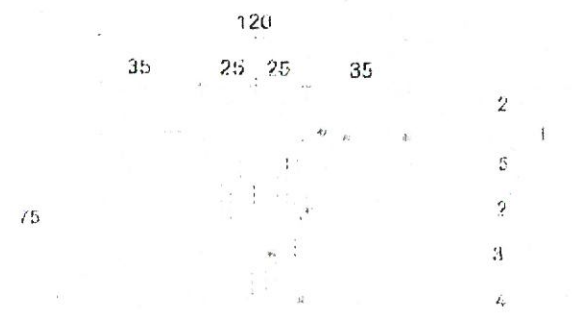
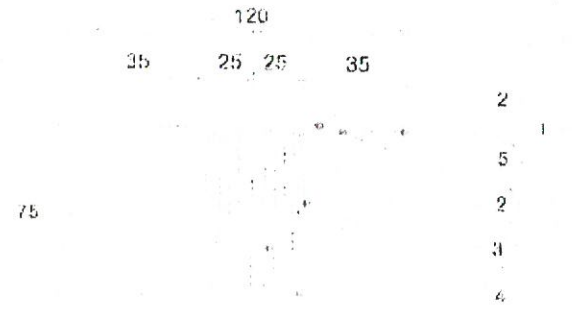
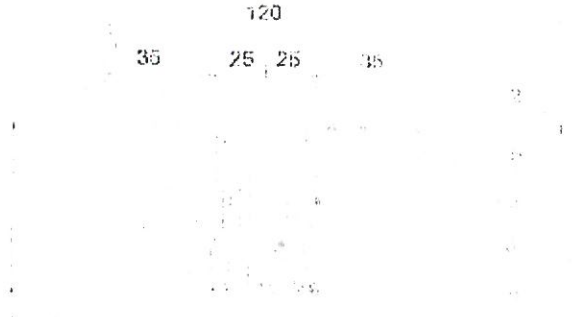
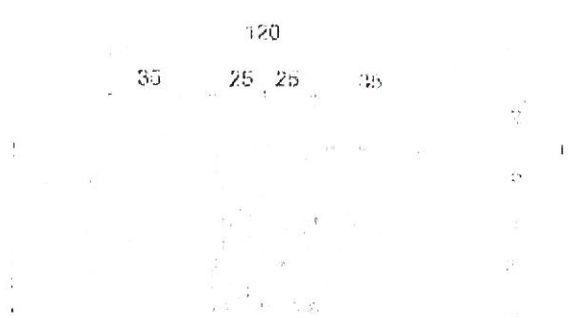
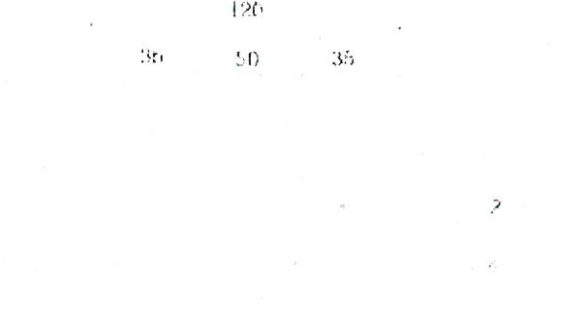
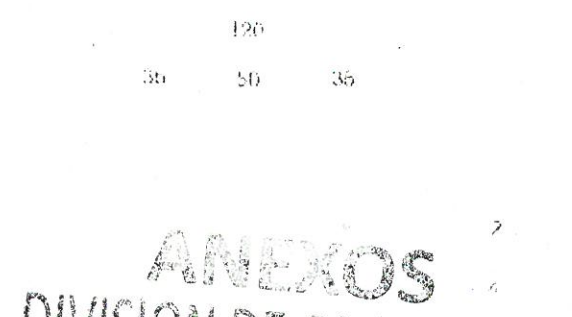
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0136

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, s/n, Col. San Mateo Atlixco, Toluca, México
 C.P. 71100
 Tel: 01 (771) 711 1111


 Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
www.versa4.com

<p>120</p> <p>35 25 25 35</p>  <p>75</p> <p>VISTA FRONTAL</p>	<p>120</p> <p>35 25 25 35</p>  <p>75</p> <p>VISTA FRONTAL</p>
<p>120</p> <p>35 25 25 35</p>  <p>75</p> <p>VISTA FRONTAL</p>	<p>120</p> <p>35 25 25 35</p>  <p>75</p> <p>VISTA FRONTAL</p>
<p>120</p> <p>35 50 35</p>  <p>VISTA SUPERIOR</p>	<p>120</p> <p>35 50 35</p>  <p>VISTA SUPERIOR</p>

ANEXIOS
DIVISION DE CONTRATOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.
 EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:

ESPESOR NOMINAL:	0.07 MM+0.001 MM
TAMAÑO HOJA:	1.25X2.50 M
ACABADO:	SEMI-MATE
RESISTENCIA AL FUEGO:	CLASE III (C)
FORMADO EN FRIO:	10CM DE RADIO
POST-FORMADO A 142°C	
PARALELO AL GRANO	3.14 9.5MM
PERPENDICULAR AL GRANO:	22MM
RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:	3.10 80MIN

SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO, Ó LAMINADO PLÁSTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.

2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES.
 EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.

3. BASE CILÍNDRICA.
 BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, LO CUAL AYUDARÁ A QUE EL BIEN TENGA UNA MAS LARGA DURACIÓN.

SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

4. REGATONES NIVELADORES.
 REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:

<p>PREACONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAc CON COBERTURA DE 100%</p> <p>ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.</p> <p>LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PRE-TINTA • LAVADO DE PRE-TINTA • TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO • SOMBRAS • DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA" <p>CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.</p>	<table border="0"> <tr><td>DENSIDAD G/CM3</td><td>0.9615</td></tr> <tr><td>ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN</td><td>12.0</td></tr> <tr><td>RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2</td><td>270</td></tr> <tr><td>ALARGAMIENTO MÁXIMO %</td><td>850</td></tr> <tr><td>DUREZA SHORE TIPO "D"</td><td>70</td></tr> <tr><td>TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C</td><td>124</td></tr> <tr><td>TEMP. DE FRAGILIDAD °C</td><td>-20</td></tr> </table> <p>5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA) LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO Ó LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO .</p> <p>NOTA:</p> <p>ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN , A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.</p> <p>511.619.1122 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>	DENSIDAD G/CM3	0.9615	ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270	ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850	DUREZA SHORE TIPO "D"	70	TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124	TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20
DENSIDAD G/CM3	0.9615														
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0														
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270														
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850														
DUREZA SHORE TIPO "D"	70														
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124														
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20														
<p>3. BASE CILÍNDRICA. BASE FABRICADA EN FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN DEL MDF DE LA CUBIERTA O LO QUE EL FABRICANTE PROPONGA PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS, EL ACABADO FINAL DE LA BASE DEBERÁ SER CON EL MISMO MATERIAL Y COLOR DE LA CUBIERTA .</p> <p>4. REGATONES NIVELADORES. REGATONES NIVELADORES FABRICADOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO MACIZO CON DIÁMETRO EN EL PLATO DE ACUERDO AL DIÁMETRO DE LA BASE CILÍNDRICA, CON TORNILLO DE ACERO DE 51 MM (2") DE LONGITUD Y DE 8 A 9.5 MM (5/16" A 3/8") DE DIÁMETRO, INTEGRADO (TERMOFORMADO) AL PLATO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL POLIETILENO:</p> <table border="0"> <tr><td>DENSIDAD G/CM3</td><td>0.9615</td></tr> <tr><td>ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN</td><td>12.0</td></tr> <tr><td>RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2</td><td>270</td></tr> <tr><td>ALARGAMIENTO MÁXIMO %</td><td>850</td></tr> <tr><td>DUREZA SHORE TIPO "D"</td><td>70</td></tr> <tr><td>TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C</td><td>124</td></tr> <tr><td>TEMP. DE FRAGILIDAD °C</td><td>-20</td></tr> </table> <p>5. TRASCARA (CARA INFERIOR DE LA CUBIERTA) LA TRASCARA DEBERÁ LLEVAR UN ACABADO (SELLADO) CON ESMALTE ESPECIAL PARA MADERA, AL COLOR DE LA CUBIERTA O BACKER FENOLICO</p>	DENSIDAD G/CM3	0.9615	ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270	ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850	DUREZA SHORE TIPO "D"	70	TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124	TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20	<p style="text-align: center;">ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS</p> <p style="text-align: right;">0139</p> <p style="text-align: right;">Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas Representante Legal www.versa4.com</p>
DENSIDAD G/CM3	0.9615														
ÍNDICE DE FLUIDEZ G/10MIN	12.0														
RESISTENCIA MÁXIMA A LA TENSIÓN KGF/CM2	270														
ALARGAMIENTO MÁXIMO %	850														
DUREZA SHORE TIPO "D"	70														
TEMP. DE REBLANDECIMIENTO (VICAT) °C	124														
TEMP. DE FRAGILIDAD °C	-20														

<p>U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE LIQUIDOS O HUMEDAD AL SUSTRATO.</p> <p>NOTA:</p> <p>ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE , ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN , A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.</p> <p>NO A:</p> <p>OFICINA 3559 DE SERVICIOS</p> <p>CONTRATO DE SERVICIOS PARA LA FABRICACIÓN Y ENTREGA DE MUEBLES PARA OFICINAS DEL OLCUARI SE FABRICARÁN EN EL MES DE OCTUBRE PARA JUNTAS DE 191 UGARES FABRICADA EN MEXICO</p>	
---	--

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016



ANEXO
DIVISION DE CONTRATOS

0140

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
Gobernador Lerdo, Correo #3000, Col. Miguel Alemán Sección
C.P. 44470 Guadalajara, Jalisco, México
Tel. (01 33) 3115 2900

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO



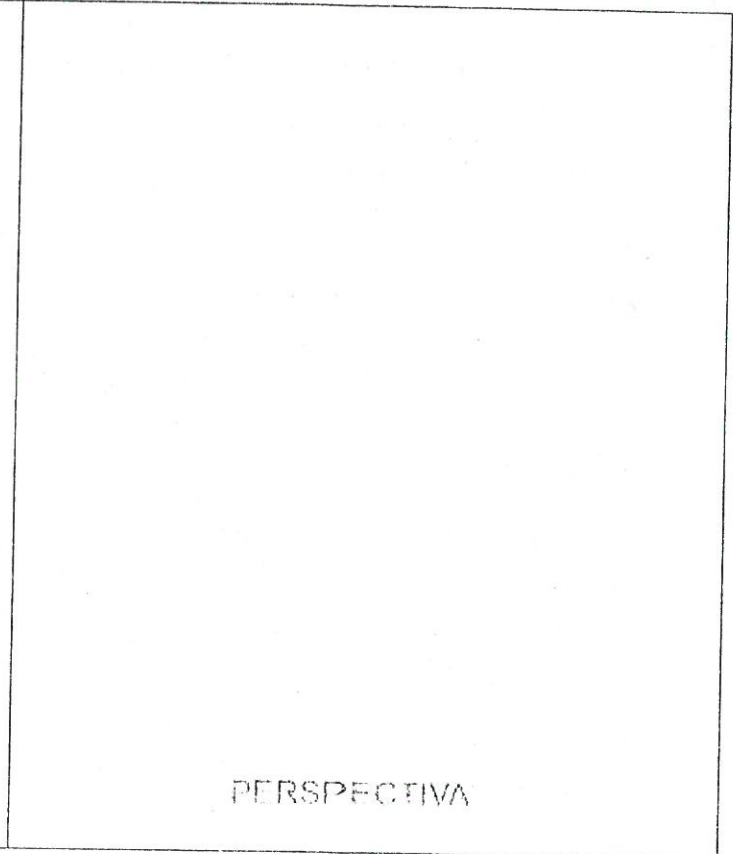
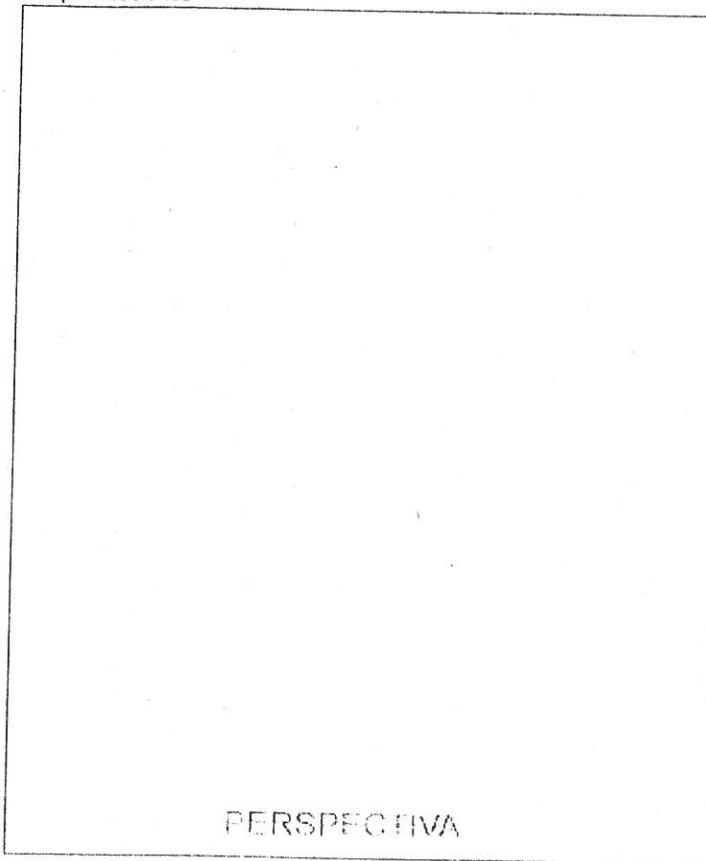
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	238
Partida	25		
Clave SAI	511.619.1106.01.01		
Clave PREI	16602		
Nombre Genérico:	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS		
	FABRICADA EN MDF		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1106
Catalogo	V-25

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



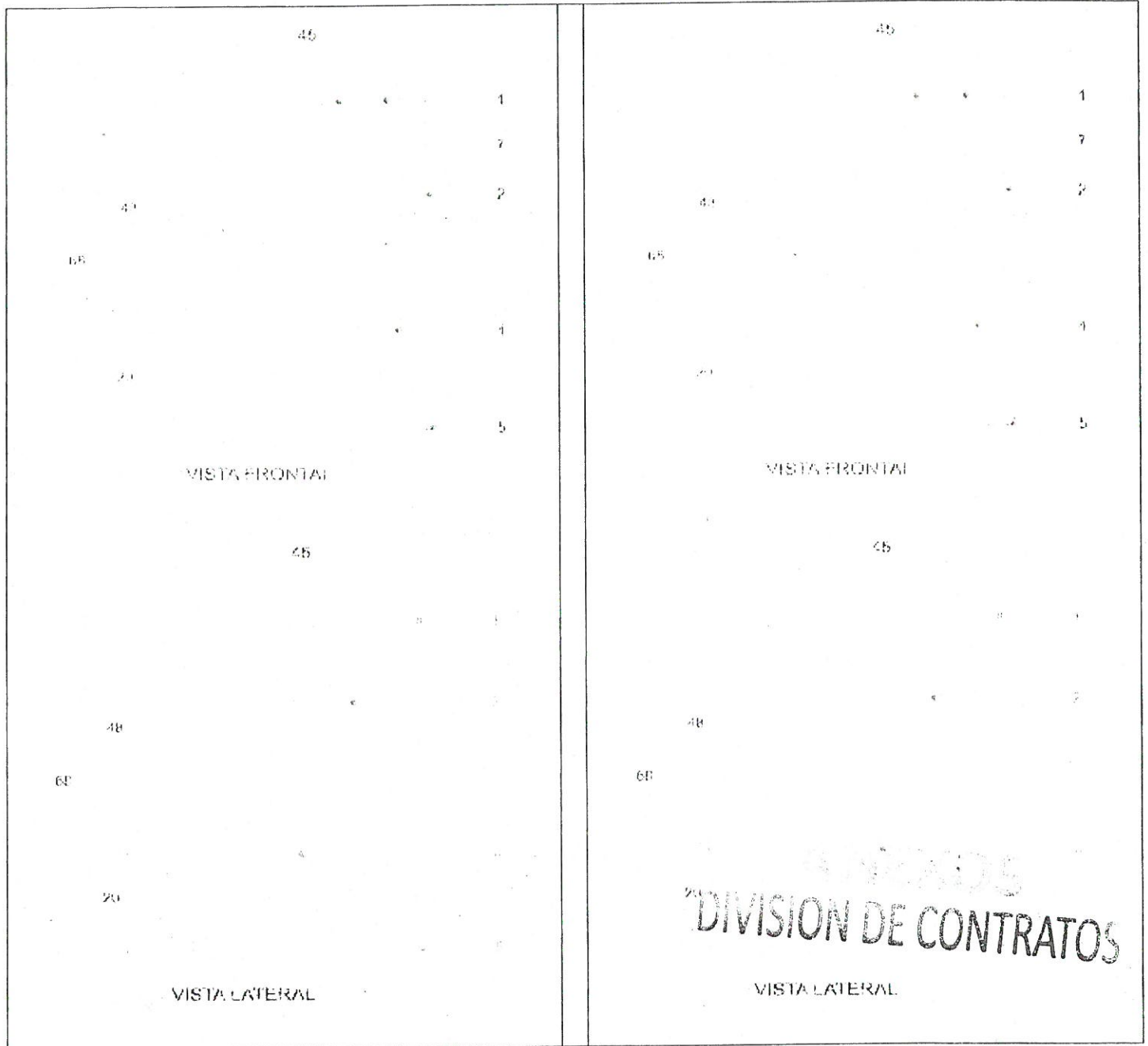
VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Calle Comercio 100, Colonia Jardines de las Américas, Ciudad de México, C.F.
 C.P. 06700, Ciudad de México, México
 Tel: (55) 5133 1147, 2000

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

6141

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



614425
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, km 14.5, Col. Jardines de las Flores, San Mateo Atlix, Puebla, México
 C.P. 76400
 Tel: (01) 221 21 21 21

614425

 Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
 www.versa4.com

<p style="text-align: center;">4-</p> <p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">VISTA SUPERIOR</p> <p style="text-align: center;">4-</p> <p style="text-align: center;">9.7</p> <p style="text-align: center;">46 7.5</p> <p style="text-align: center;">15.7</p> <p style="text-align: center;">CORTE A-A'</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. CUBIERTA. DEBERÁ ESTAR FABRICADA CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.</p> <table border="0"> <tr> <td>DENSIDAD:</td> <td>737 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>ADHESIÓN INTERNA:</td> <td>6.7 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>MODULO DE RUPTURA</td> <td>338 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>MODULO DE ELASTICIDAD:</td> <td>33,100 KG/M3</td> </tr> </table>	DENSIDAD:	737 KG/M3	ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3	MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3	MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3	<p style="text-align: center;">4-</p> <p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">VISTA SUPERIOR</p> <p style="text-align: center;">4-</p> <p style="text-align: center;">9.7</p> <p style="text-align: center;">46 7.5</p> <p style="text-align: center;">15.7</p> <p style="text-align: center;">CORTE A-A'</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO, (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES) ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.</p> <table border="0"> <tr> <td>DENSIDAD:</td> <td>737 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>ADHESIÓN INTERNA:</td> <td>6.7 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>MODULO DE RUPTURA</td> <td>338 KG/M3</td> </tr> <tr> <td>MODULO DE ELASTICIDAD:</td> <td>33,100 KG/M3</td> </tr> </table>	DENSIDAD:	737 KG/M3	ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3	MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3	MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DENSIDAD:	737 KG/M3																
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3																
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3																
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3																
DENSIDAD:	737 KG/M3																
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3																
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3																
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3																

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, Camino a San Mateo Atlix, s/n, Col. San Mateo Atlix, San Mateo Atlix, Puebla, México
 C.P. 76117
 Tel: (01 33) 219 2099

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0143

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

<p>DUREZA: 453 KG JANKA MODIFICADO</p> <p>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136KG</p> <p>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182KG</p> <p>ABSORCIÓN DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</p> <p>HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</p> <p>CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA</p> <p>EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% AL 90% POR HORA</p> <p>TOLERANCIA DE ESPESOR: + 2.00 MM</p> <p>EL CANTO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD .</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA. LAMINADA EN ALTA PRESIÓN CON RESPALDO DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO DE RESINA FENOLICA, GRADO POSTFORABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP. 3 (COLOR CEREZO) SEGÚN MUESTRA IMSS EN CARAS VISTAS, EL CUAL DEBERA TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES:</p> <p>ESPEJOR NOMINAL: 0.07 MM+0.001 MM TAMAÑO HOJA: 1.25X2.50 M ACABADO: SEMI-MATE RESISTENCIA AL FUEGO: CLASE III (C) FORMADO EN FRIO: 10CM DE RADIO</p> <p>POST-FORMADO A 142°C PARALELO AL GRANO 3.14 9.5MM PERPENDICULAR AL GRANO: 22MM RESISTENCIA AL CALOR RADIAL: 3.10 80MIN</p> <p>SE RECOMIENDA PARA LA COLOCACIÓN DE LA CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA:</p> <p>PREACONDICIONAR CHAPA Y SUSTRATO A LA MISMA CONDICIÓN DE TEMPERATURA Y HUMEDAD 48 HORAS ANTES DE ADHERIRLO. UTILIZAR ADHESIVOS DE CONTACTO O PVAc CON COBERTURA DE 100%</p> <p>ASÍ TAMBIÉN EL ACABADO DE LA CUBIERTA PODRÁ SER EN CHAPA DE MADERA NATURAL LA CUAL SE LLEVA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE APLICACIÓN DE BARNIZ EN SIETE CAPAS CON EL OBJETO DE IR DEPOSITANDO LOS DIFERENTES MATERIALES DE ACABADO, PASO A PASO, Y DE ESTA MANERA LOGRAR QUE LA VETA DEL SUSTRATO O CHAPA DE MADERA NATURAL QUEDE RESALTADA Y NO SE PIERDA LA VETA DE LA MISMA O QUEDE OCULTA.</p>	<p>DUREZA: 453 KG JANKA MODIFICADO</p> <p>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA: 136KG</p> <p>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO: 182KG</p> <p>ABSORCIÓN DE AGUA: 6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</p> <p>HINCHAMIENTO: 4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</p> <p>CONTENIDO DE HUMEDAD: 6.5% SOBRE BASE ANHIDRA</p> <p>EXPANSIÓN LINEAL: 0.21% 50% AL 90% POR HORA</p> <p>TOLERANCIA DE ESPESOR: + 2.00 MM</p> <p>EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO , LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN.</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA.</p> <p>3. LAS MESAS RADIALES, PENINSULARES U ORGÁNICAS EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN</p> <p>4. REFUERZO DE MADERA M.D .F. FORRADO DE A .I. CALIBRE NO. 22 ACABADO PULIDO MATE.</p> <p>5. RODAJA GEMELA (DOBLE HUELLA)</p> <p>6. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, O CON BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION.</p> <p>SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p> <p>NOTA:</p> <p>ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/- 5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTACIÓN CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
---	--

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carrón Bracho, Edif. Av. Libertad # 3042, Col. Hipocentros, La Secretaría
 C.P. 04970 Ciudad de México, México
 Tel: (01 55) 3118 2909

Lic. Gustavo A. Valentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

<p>LA CARACTERÍSTICA DE LA CHAPA DE MADERA NATURAL A UTILIZAR DEBERÁ SER DE MADERA ESTUFADA Y SELECCIONADA DE 0.7mm DE ESPESOR. LAS ETAPAS DE APLICACIÓN DEL BARNIZ DEBERÁN SER CON LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS.</p> <ul style="list-style-type: none">• PRE-TINTA• LAVADO DE PRE-TINTA• TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA LACA DE POLIURETANO• SOMBRAS• DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA" <p>CON EL PROCESO ANTERIOR SE DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 200 CICLOS.</p> <p>3. LAS MESAS RADIALES, PENINSULARES U ORGÁNICAS EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN (AUN POST-FORMABLE) ; O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA O CHAPA DE MADERA NATURAL NO PERMITE MAQUINAR ESTAS FORMAS EN SUS CANTOS, POR LO QUE DEBERÁ SER A BASE DE CABECEADO CON MADERA MACIZA DEL MISMO TIPO Y CON LA MISMA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA REQUERIDA PARA GARANTIZAR 200 CICLOS EN MUEBLES ENCHAPADOS CON MADERA O LAS PROPUESTAS QUE LOS PROVEEDORES SUGIERAN QUE GARANTICEN EL BUEN FUNCIONAMIENTO PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS.</p> <p>4. REFUERZO DE MADERA M.D.F. FORRADO DE A.I. CALIBRE No. 22 ACABADO PULIDO MATE.</p> <p>5. RODAJA GEMELA (DOBLE HUELLA)</p> <p>6. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, O CON BACKER FENOLICO.</p> <p>NOTA:</p> <p>ACABADO DE LOS ELEMENTOS METÁLICOS EN ZONA DE VISTAS Y NO VISTAS: TODOS LOS ELEMENTOS DE SOPORTE, ESTRUCTURAS Y OTROS, DEBERÁN SER SOMETIDOS AL PROCESO DE LIMPIEZA Y PREPARACIÓN, A FIN DE RECIBIR EL ACABADO DE PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA ENTRE LOS 210 Y LOS 230 GRADOS CENTÍGRADOS PARA GARANTIZAR UNA DUREZA DE SUPERFICIE QUE SOPORTE EL RAYADO DE UN LÁPIZ 4H.</p>	
--	--

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0145

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a Tepic, Km. 1.5, Col. Jardines del Bosque
C.P. 44100 Guadalajara, Jalisco México
TEL: 33 33 43 22 22

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

2011
11/10/11

2011
11/10/11

11



Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	131
Partida	26		
Clave SAI	511.619.1098.01.01		
Clave PREI	16601		
Nombre Genérico:	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1098
Catalogo	V-26

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

PERSPECTIVA

PERSPECTIVA

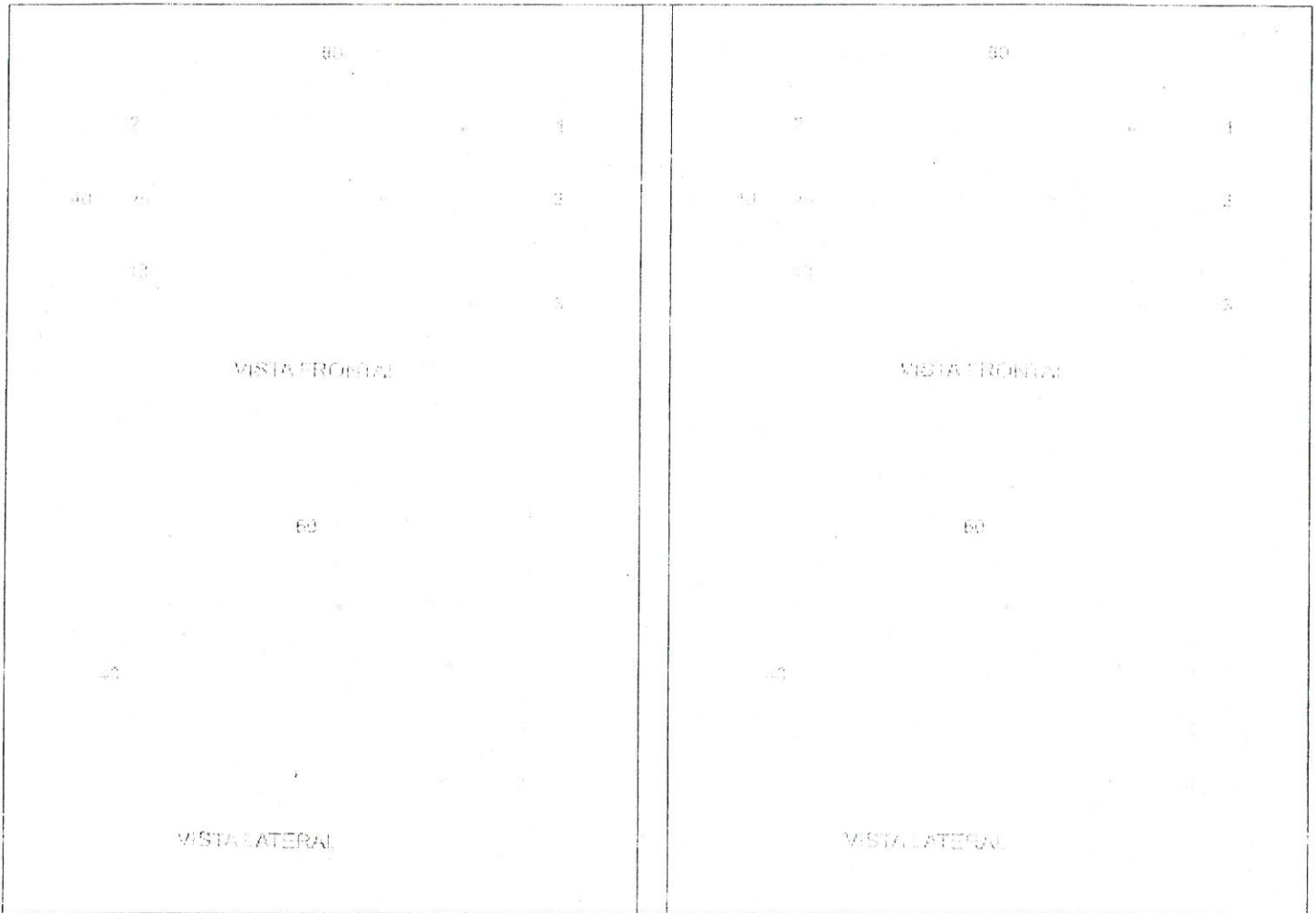
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0148

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.
 Subvencionada en la Carretera 19006, Col. Tlalqueritla 1, Sección 1
 CP 44170 Cuahuatlián de Zaragoza, México
 Tel: (52) 55 31103900

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS




Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

VISTA SUPERIOR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO.
 (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 1.9cm A 3.1cm. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN LAS ZONAS DE TRABAJO O SEMIBOLEADO, ASÍ MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE

VISTA SUPERIOR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO.
 (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)

ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8 CM A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.

DENSIDAD:	737 KG/M3
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM

EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADEPA, BACKER FENOLICO

<p>LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁN SER DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, EN CARAS VISTAS DE ALTA PRESIÓN POSTFORMABLE, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES. (O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANO) A SOLICITUD DEL IMSS.</p> <table border="0"> <tr> <td>ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE):</td> <td>0.08 MM +/- 0.001 MM</td> </tr> <tr> <td>ACABADO:</td> <td>MATE</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:</td> <td>400 CICLOS (MÍNIMO)</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA IMPACTO:</td> <td>20 PULGADAS (MÍNIMO)</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:</td> <td>60 SEGUNDOS (MÍNIMO)</td> </tr> <tr> <td>FLAMABILIDAD:</td> <td>AUTOEXTINGUIBLE</td> </tr> <tr> <td>DESMANCHADO:</td> <td>25 CICLOS (MÁXIMO)</td> </tr> <tr> <td>FORMABILIDAD:</td> <td>½ PULGADA (MÍNIMO)</td> </tr> <tr> <td>RESISTENCIA AL APOYAMIENTO:</td> <td>40 SEGUNDOS</td> </tr> </table> <p>3. REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM (1 1/4") DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.</p> <p>4. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p>	ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE):	0.08 MM +/- 0.001 MM	ACABADO:	MATE	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:	400 CICLOS (MÍNIMO)	RESISTENCIA IMPACTO:	20 PULGADAS (MÍNIMO)	RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:	60 SEGUNDOS (MÍNIMO)	FLAMABILIDAD:	AUTOEXTINGUIBLE	DESMANCHADO:	25 CICLOS (MÁXIMO)	FORMABILIDAD:	½ PULGADA (MÍNIMO)	RESISTENCIA AL APOYAMIENTO:	40 SEGUNDOS	<p>O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA. COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>3. REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM (1 1/4") DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO.</p> <p>4. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p> <p>SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/- 5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERISTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERIA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE):	0.08 MM +/- 0.001 MM																		
ACABADO:	MATE																		
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:	400 CICLOS (MÍNIMO)																		
RESISTENCIA IMPACTO:	20 PULGADAS (MÍNIMO)																		
RESISTENCIA AL CALOR RADIAL:	60 SEGUNDOS (MÍNIMO)																		
FLAMABILIDAD:	AUTOEXTINGUIBLE																		
DESMANCHADO:	25 CICLOS (MÁXIMO)																		
FORMABILIDAD:	½ PULGADA (MÍNIMO)																		
RESISTENCIA AL APOYAMIENTO:	40 SEGUNDOS																		

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0149



Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	110
Partida	27		
Clave SAI	511.619.1155.01.01		
Clave PREI	16606		
Nombre Genérico:	MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1155
Catalogo	V-27

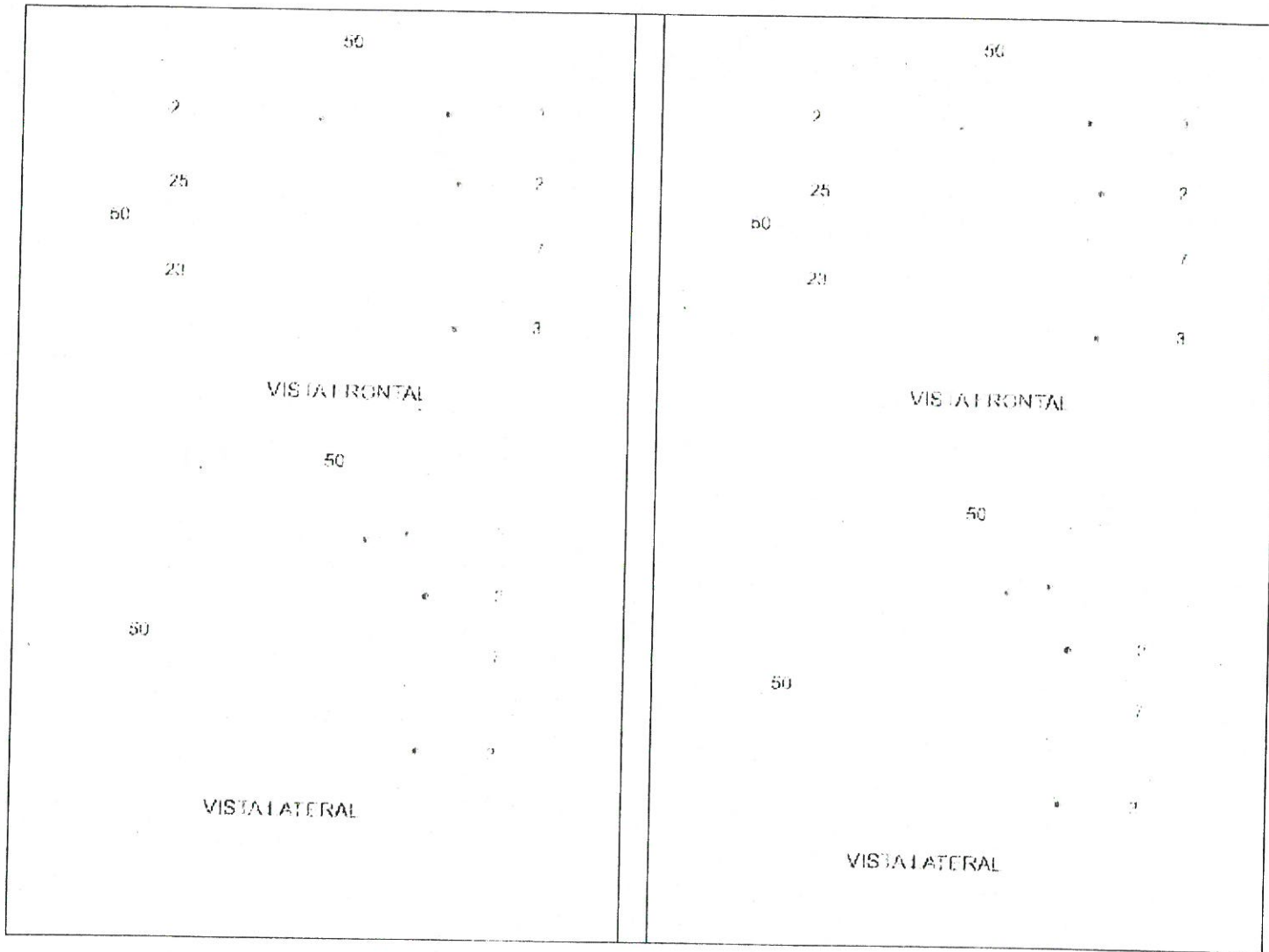
Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante

PERSPECTIVA

PERSPECTIVA


ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, s/n, Col. Capatzen, Cuajalajara, Jalisco, México
 C.P. 46170
 Tel: (01 33) 4145 2091

 0151
Lic. Gustavo A. Tientino Vargas
 Representante Legal
www.versa4.com

<p>50</p> <p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">2</p> <p style="text-align: center;">VISTA SUPERIOR</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)</p> <p>ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 1.9cm A 3.1cm. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.</p> <table border="0"> <tr><td>DENSIDAD:</td><td>737 KG/M3</td></tr> <tr><td>ADHESIÓN INTERNA:</td><td>6.7 KG/M3</td></tr> <tr><td>MODULO DE RUPTURA</td><td>338 KG/M3</td></tr> <tr><td>MODULO DE ELASTICIDAD:</td><td>33,100 KG/M3</td></tr> <tr><td>DUREZA:</td><td>453 KG JANKA MODIFICADO</td></tr> <tr><td>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:</td><td>136KG</td></tr> <tr><td>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:</td><td>182KG</td></tr> <tr><td>ABSORCIÓN DE AGUA:</td><td>6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</td></tr> <tr><td>HINCHAMIENTO:</td><td>4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</td></tr> <tr><td>CONTENIDO DE HUMEDAD:</td><td>6.5% SOBRE BASE ANHIDRA</td></tr> <tr><td>EXPANSIÓN LINEAL:</td><td>0.21% 50% AL 90% POR HORA</td></tr> <tr><td>TOLERANCIA DE ESPESOR:</td><td>+ 2.00 MM</td></tr> </table> <p>EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER ERGONÓMICO TIPO CASCADA EN LAS ZONAS DE TRABAJO O SEMIBOLEADO. ASÍ MISMO LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE</p>	DENSIDAD:	737 KG/M3	ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3	MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3	MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3	DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO	RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG	RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG	ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO	HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO	CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA	EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA	TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM	<p>50</p> <p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">2</p> <p style="text-align: center;">VISTA SUPERIOR</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. CUBIERTAS Y MESAS DE TRABAJO. (RECTAS, CURVAS, RADIALES, Y PENINSULARES)</p> <p>ESTAS DEBERÁN ESTAR FABRICADAS CON TABLEROS INDEPENDIENTES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F. "MEDIUM DENSITY FIBERBOARD"), DE 2.8CM A 3.1CM. DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES PROPIEDADES.</p> <table border="0"> <tr><td>DENSIDAD:</td><td>737 KG/M3</td></tr> <tr><td>ADHESIÓN INTERNA:</td><td>6.7 KG/M3</td></tr> <tr><td>MODULO DE RUPTURA</td><td>338 KG/M3</td></tr> <tr><td>MODULO DE ELASTICIDAD:</td><td>33,100 KG/M3</td></tr> <tr><td>DUREZA:</td><td>453 KG JANKA MODIFICADO</td></tr> <tr><td>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:</td><td>136KG</td></tr> <tr><td>RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:</td><td>182KG</td></tr> <tr><td>ABSORCIÓN DE AGUA:</td><td>6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</td></tr> <tr><td>HINCHAMIENTO:</td><td>4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO</td></tr> <tr><td>CONTENIDO DE HUMEDAD:</td><td>6.5% SOBRE BASE ANHIDRA</td></tr> <tr><td>EXPANSIÓN LINEAL:</td><td>0.21% 50% AL 90% POR HORA</td></tr> <tr><td>TOLERANCIA DE ESPESOR:</td><td>+ 2.00 MM</td></tr> </table> <p>EN CUALQUIERA DE LAS OPCIONES EL CANTO DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ SER RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO, LA TRASCARA O CARA INFERIOR DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO</p>	DENSIDAD:	737 KG/M3	ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3	MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3	MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3	DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO	RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG	RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG	ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO	HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO	CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA	EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA	TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM
DENSIDAD:	737 KG/M3																																																
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3																																																
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3																																																
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3																																																
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO																																																
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG																																																
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG																																																
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO																																																
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO																																																
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA																																																
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA																																																
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM																																																
DENSIDAD:	737 KG/M3																																																
ADHESIÓN INTERNA:	6.7 KG/M3																																																
MODULO DE RUPTURA	338 KG/M3																																																
MODULO DE ELASTICIDAD:	33,100 KG/M3																																																
DUREZA:	453 KG JANKA MODIFICADO																																																
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CARA:	136KG																																																
RETENCIÓN AL TORNILLO POR CANTO:	182KG																																																
ABSORCIÓN DE AGUA:	6% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO																																																
HINCHAMIENTO:	4% PRUEBA DE 24HRS PROMEDIO																																																
CONTENIDO DE HUMEDAD:	6.5% SOBRE BASE ANHIDRA																																																
EXPANSIÓN LINEAL:	0.21% 50% AL 90% POR HORA																																																
TOLERANCIA DE ESPESOR:	+ 2.00 MM																																																



<p>LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DEBERÁ ESTAR SELLADA CON ESMALTE PARA MADERA, O BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁN SER DE LAMINADO PLÁSTICO COLOR SEGUN MUESTRA IMSS, EN CARAS VISTAS DE ALTA PRESIÓN POSTFORMABLE, EL CUAL DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES PROPIEDADES. (O CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA TIPO 4410 MAHOGANY ALP3 POLIURETANE) A SOLICITUD DEL IMSS.</p> <p>ESPESOR NOMINAL (POST FORMABLE): 0.08 MM +/- 0.001 MM ACABADO: MATE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: 400 CICLOS (MINIMO) RESISTENCIA IMPACTO: 20 PULGADAS (MINIMO) RESISTENCIA AL CALOR RADIAL: 60 SEGUNDOS (MINIMO) FLAMABILIDAD: AUTOEXTINGUIBLE DESMANCHADO: 25 CICLOS (MAXIMO) FORMABILIDAD: ½ PULGADA (MINIMO) RESISTENCIA AL APOYAMIENTO: 40 SEGUNDOS</p> <p>3. REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM (1 1/4") DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO , INTEGRADO AL PLATO.</p> <p>4. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p>	<p>O LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESIÓN U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD .</p> <p>2. ACABADO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES. EL RECUBRIMIENTO EN SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES, DEBERÁ SER EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN EN CARA SUPERIOR Y EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA. COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>3. REGATÓN. NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 32 MM (1 1/4") DE DIÁMETRO EN EL PLATO EL CUAL DEBERÁ SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO GALVANIZADO , INTEGRADO AL PLATO.</p> <p>4. TRASCARA O CARA INFERIOR DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ESTARÁN SELLADAS CON ESMALTE PARA MADERA, BACKER FENOLICO O EN LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EVITAR LA PENETRACIÓN DE HUMEDAD.</p> <p>SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERIA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	---

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0153



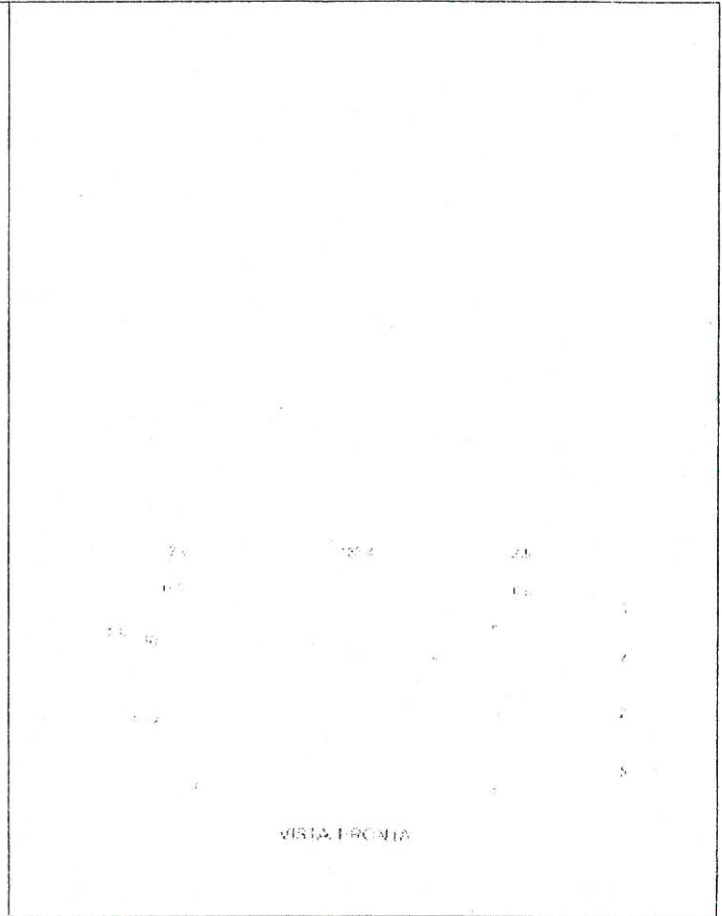
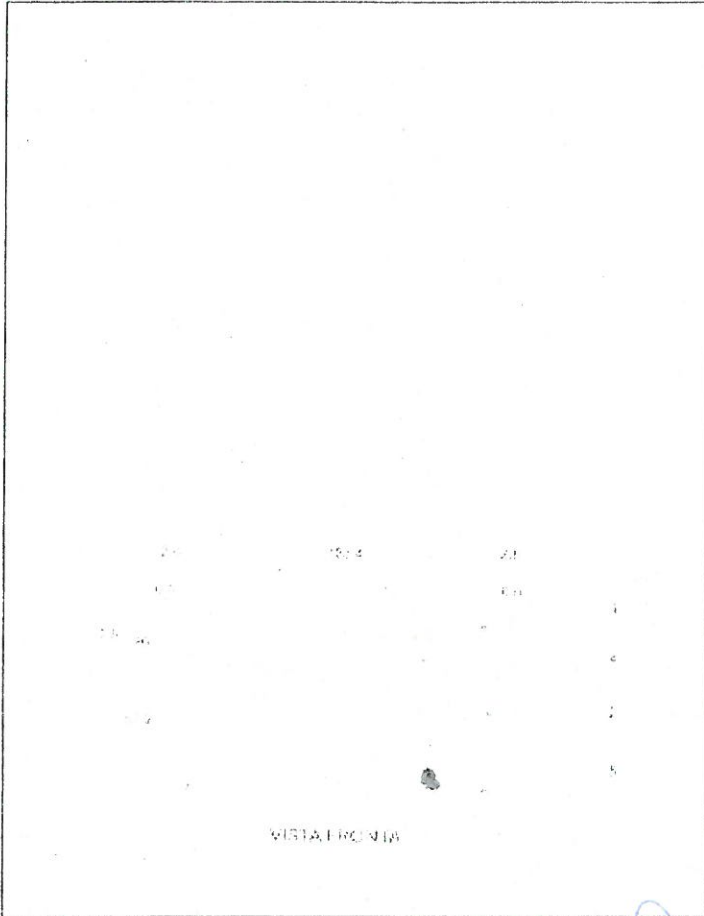
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	47
Partida	30		
Clave SAI	511.619.1080.01.01		
Clave PREI	16600		
Nombre Genérico:	MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES		

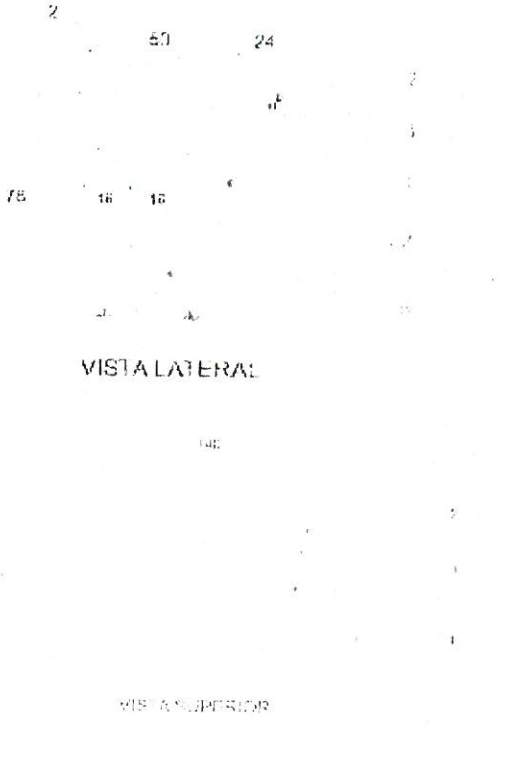
Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-1080
Catalogo	V-30

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS



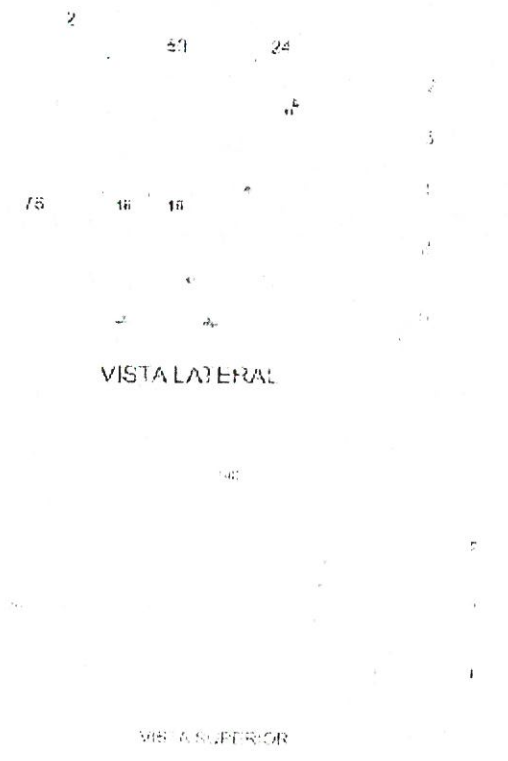
VISTA LATERAL

VISTA SUPERIOR

DETALLE CANTO LATERAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MESA MODULAR RECTANGULAR DE 140 X 76 X 76 cm. CON CUBIERTA DE FIBRA DE MADERA AGLOMERADA DE MEDIA DENSIDAD (MDF) DE 28 A 31 mm. DE ESPESOR CON ACABADO EN CHAPA DE MADERA RECONSTITUIDA LAMINADA DE ALTA PRESIÓN IMPREGNADA DE RESINA FENOLICA, GRADO POST FORMABLE TIPO 4410 MAHOGANY ALP-3 O EQUIVALENTE , LA PARTE POSTERIOR DEBE IR SELLADA CON PAPEL TIPO LUSTRINA LACA U OTRO MATERIAL QUE GARANTICE EL SELLADO, LA CUBIERTA DEBERÁ COLOCARSE SOBRE FALDONES LATERALES EN FORMA VERTICAL , CON REFUERZOS HORIZONTALES (2) DEL MISMO MATERIAL



VISTA LATERAL

VISTA SUPERIOR

DETALLE CANTO LATERAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MESA MODULAR RECTANGULAR DE 140 X 76 X 76 CM. CON CUBIERTA DE FIBRA DE MADERA AGLOMERADA DE MEDIA DENSIDAD (MDF) DE 28 A 31 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION EN CARA SUPERIOR Y LAMINADO PLASTICO DE BAJA PRESION EN CONTRACARA, CON CANTO PERIMETRAL RECTO TERMOFUSIONADO DE PVC DE ALTO IMPACTO. LA CUBIERTA DEBERÁ COLOCARSE SOBRE FALDONES LATERALES EN FORMA

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0163

<p>QUE LA CUBIERTA CON ACABADO GENERAL EN BARNIZ COLOR ROJO CEREZO SEGÚN MUESTRA IMSS APLICADO EN CAPAS CON EL SIGUIENTE PROCEDIMIENTO.</p> <ul style="list-style-type: none">• PRE-TINTA• LAVADO DE PRE-TINTA• TINTAMANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES• FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA• LACA DE POLIURETANO• SOMBRAS• DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO APLICADAS A BASE DE UN SISTEMA DE "CORTINA" <p>ESTE PROCESO DEBERÁ GARANTIZAR UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA DE 200 CICLOS COMO MÍNIMO.</p> <p>EL CANTO DE LA CUBIERTA DEBERÁ SER EN FORMA PIRAMIDAL PERIMETRAL (VER DETALLE EN LAS CÉDULAS NORMATIVAS ADJUNTAS).</p> <p>LA MESA DEBERÁ INCLUIR REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE ACERO Y PLATO INTEGRADO DE NYLON 100% COLOCADOS EN INSERTOS METÁLICOS.</p>	<p>VERTICAL, CON REFUERZOS HORIZONTALES (2) DEL MISMO MATERIAL QUE LA CUBIERTA.</p> <p>LA MESA DEBERÁ INCLUIR REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE ACERO Y PLATO INTEGRADO DE NYLON 100% COLOCADOS EN INSERTOS METÁLICOS.</p> <p>SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	--

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0164

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Calle Comercio Interior, Edificio 1000, Zona Industrial, Jalisco, Jalisco
C.P. 44110 Guadalupe Jalisco México
Tel: 33 27 2115 2000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO

[Handwritten signature]

ESPECIFICACIONES GENERALES:

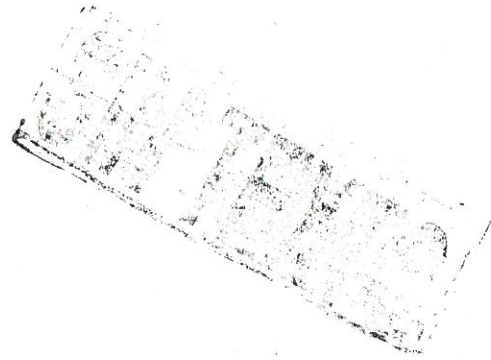
ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b) LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- c) CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- d) LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

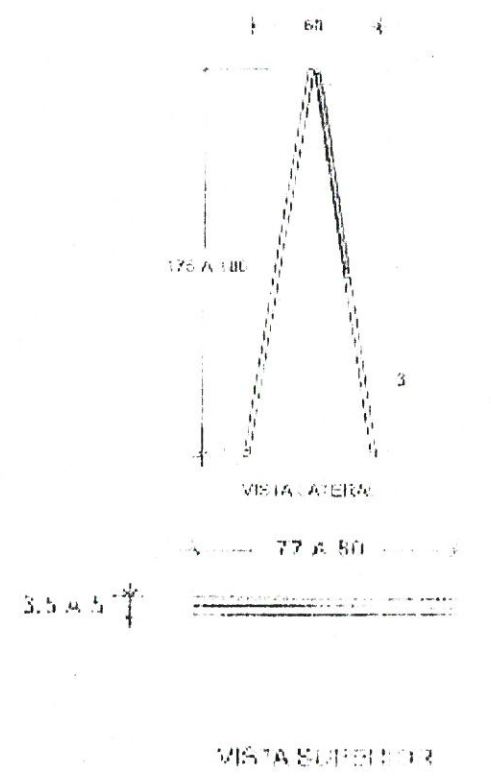
CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO.. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS. COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE .2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE-MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES,



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS 6184
Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal
www.versa4.com



Handwritten signature or mark in blue ink.

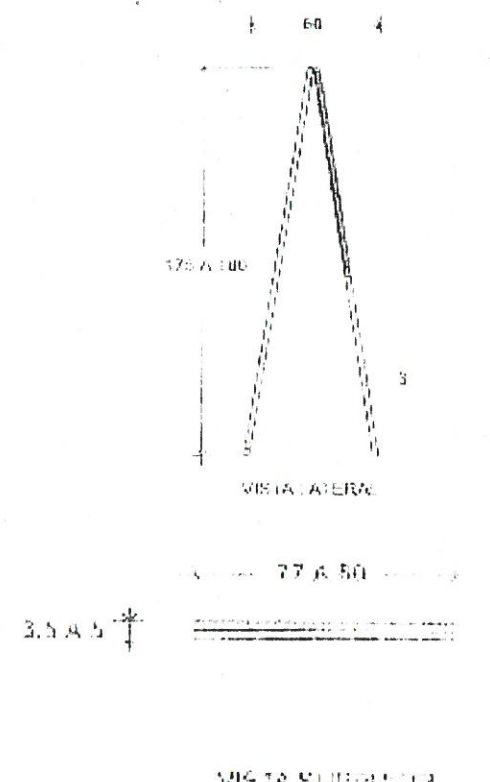


DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES:
 FRENTE: 77A 80 CM
 LONGITUD (ABATIBLE): 60 CM
 ALTURA TOTAL: 175 A 180 CM
 TABLERO: 70X100 CM
 TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 2%

ESTRUCTURA: MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO, NATURAL MATE DE ALTURA AJUSTABLE EN PERFIL TUBULAR RECTANGULAR DE 50 .8 mm X 25.4mm (2"x 1"), DISEÑO PLEGABLE Ó ABATIBLE PROVISTA DE ACCESORIOS COMPONENTES: CADENA LIMITADORA PARA CONTROL DE ABERTURA, SEGURO PARA FIJAR TABLERO, BARRA SUJETADORA PARA MATERIALES DE PRESENTACIONES (PORTA HOJAS), PORTA MARCADOR EN LA BASE A TODO LO LARGO DEL MARCO (VER IMAGEN REPRESENTATIVO).

TABLERO: DISEÑO GIRATORIO, CON MARCO EN ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE, TABLERO DE LÁMINA DE ACERO PORCELANIZADA Y ESMALTADA A FUEGO DE 70 X 100 cm DE (2) VISTAS UNA EN COLOR BLANCO Y LA OTRA COLOR VERDE ÓPTICO.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES:
 FRENTE: 77A 80 CM
 LONGITUD (ABATIBLE): 60 CM
 ALTURA TOTAL: 175 A 180 CM
 TABLERO: 70X100 CM
 TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/- 2%

ESTRUCTURA: MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO, NATURAL MATE DE ALTURA AJUSTABLE EN PERFIL TUBULAR RECTANGULAR DE 50 .8 MM X 25.4MM (2"x 1"), DISEÑO PLEGABLE Ó ABATIBLE PROVISTA DE ACCESORIOS COMPONENTES: CADENA LIMITADORA PARA CONTROL DE ABERTURA, SEGURO PARA FIJAR TABLERO, BARRA SUJETADORA PARA MATERIALES DE PRESENTACIONES (PORTA HOJAS), PORTA MARCADOR EN LA BASE A TODO LO LARGO DEL MARCO (VER IMAGEN REPRESENTATIVO).

TABLERO: DISEÑO GIRATORIO, CON MARCO EN ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE, TABLERO DE LÁMINA DE ACERO PORCELANIZADA Y ESMALTADA A FUEGO DE 70 X 100 CM DE (2) VISTAS UNA EN COLOR BLANCO Y LA OTRA COLOR VERDE ÓPTICO.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

<p>REGATÓN: FIJO DE HULE SINTÉTICO, PVC Ó NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, DEBE GARANTIZAR RESISTENCIA, FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.</p> <p>CONSIDERACIONES GENERALES:</p> <p>LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.</p> <p>EL ARTÍCULO EN SU CONJUNTO DEBE GARANTIZAR UN ACABADO FINAL DE BUENA CALIDAD. ESTABILIDAD, SEGURIDAD Y RESISTENCIA ADECUADOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.</p> <p>EL ALUMINIO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO. DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-W-138-SCFI-2004 (METALES NO FERROSOS - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES - ANODIZACIÓN - RECUBRIMIENTOS DE ÓXIDO ANÓDICO EN ALUMINIO - ESPECIFICACIONES GENERALES). EN LOS SIGUIENTES INCISOS:</p> <ul style="list-style-type: none">6.1 APARIENCIA6.2 TEXTURA SUPERFICIAL6.3 PROPIEDADES CARACTERÍSTICAS6.4 ESPESORES <p>PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.</p>	<p>REGATÓN: FIJO DE HULE SINTÉTICO, PVC Ó NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, DEBE GARANTIZAR RESISTENCIA, FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.</p> <p>CONSIDERACIONES GENERALES:</p> <p>LAS IMÁGENES SON REPRESENTATIVAS Y NO INDICAN DISEÑO ESPECÍFICO.</p> <p>EL ARTÍCULO EN SU CONJUNTO DEBE GARANTIZAR UN ACABADO FINAL DE BUENA CALIDAD. ESTABILIDAD, SEGURIDAD Y RESISTENCIA ADECUADOS PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y DURABILIDAD.</p> <p>EL ALUMINIO EMPLEADO EN LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO. DEBE CUMPLIR CON LA NORMA NMX-W-138-SCFL-2004 (METALES NO FERROSOS - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES - ANODIZACIÓN - RECUBRIMIENTOS DE ÓXIDO ANÓDICO EN ALUMINIO - ESPECIFICACIONES GENERALES). EN LOS SIGUIENTES INCISOS:</p> <ul style="list-style-type: none">6.1 APARIENCIA6.2 TEXTURA SUPERFICIAL6.3 PROPIEDADES CARACTERÍSTICAS6.4 ESPESORES <p>PLACA DE IDENTIFICACIÓN, CON DATOS COMPLETOS DEL FABRICANTE Y LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS" A BASE DE GRABADO, REMACHADO Ó PLACA METÁLICA FIRMEMENTE UNIDA AL ARTÍCULO, UBICADA EN UN LUGAR VISIBLE Y QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	--

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0179

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, s/n, Col. San Juan de los Rios, C.P. 44100, Guadalajara, Jalisco, México
Tel: 33 3614 1111 ext. 2000

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

911 7570

911 7570



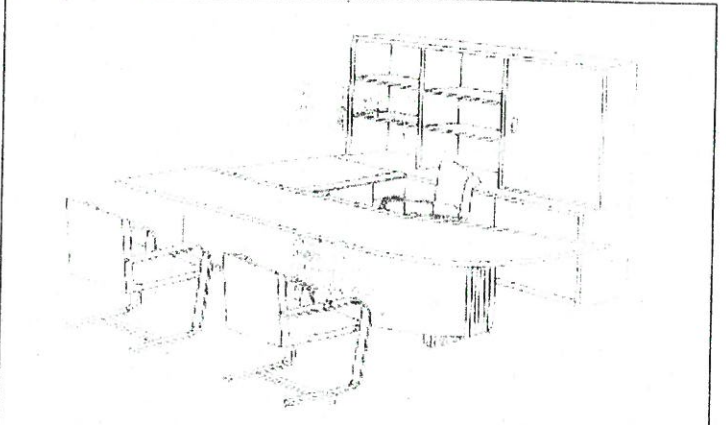
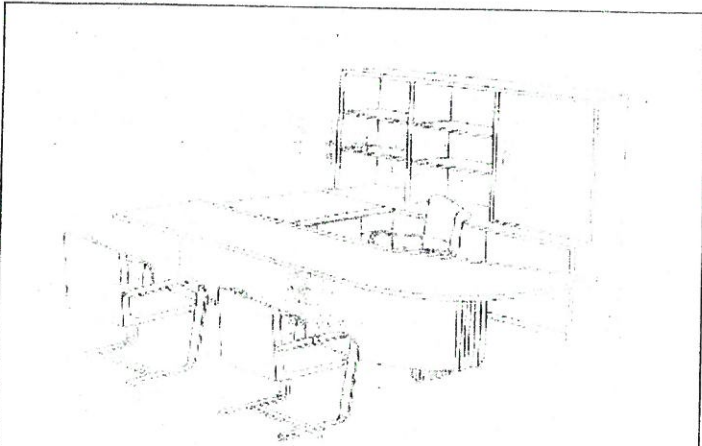
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	26
Partida	35		
Clave SAI	511.622.0243.00.01		
Clave PREI	20223		
Nombre Genérico:	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) DERECHO		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0243/MC
Catalogo	V-35

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ESPECIFICACIONES GENERALES:

ESPECIFICACIONES GENERALES:

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- a) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b) LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- c) CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- d) LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

- a) ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- b) LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- c) CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- d) LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.8 CM. A 3.1 CM. DE ESPESOR DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. CON ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera 2001 km 6 y Carretera 1830, Car. Highway, San Nicolás
 C.P. 44470 Ciudad Guzmán, Jalisco, México
 Tel: 01 474 314 2999

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS
 Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal
 www.versa4.com

0180

Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	21
Partida	36		
Clave SAI	511.622.0231.00.01		
Clave PREI	20221		
Nombre Genérico:	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) IZQUIERDO		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0231
Catalogo	V-36

Especificaciones

ESPECIFICACIONES GENERALES:

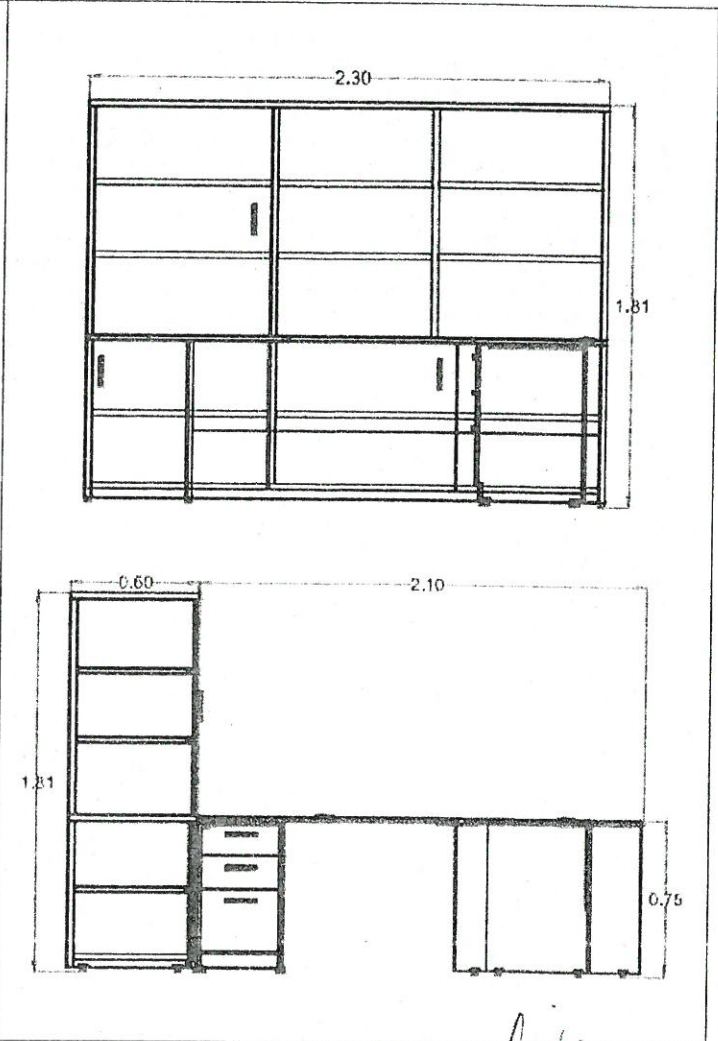
ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 1.20 M., DE FRENTE, POR 0.60 M: DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE', POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LIBRERO CON ENTREPAÑOS Y UNA PUERTA CORREDIZA, DIMENSIÓN TOTAL DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO. POR, 1.06 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TÉRMOFUSIONADA, CEREZO COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GRÓUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS.

COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE

Descripción Técnica del Licitante



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, Camino a San Mateo Atlix, Ejido, Toluca, México
 C.P. 40130
 Tel: 01 (771) 711-1111

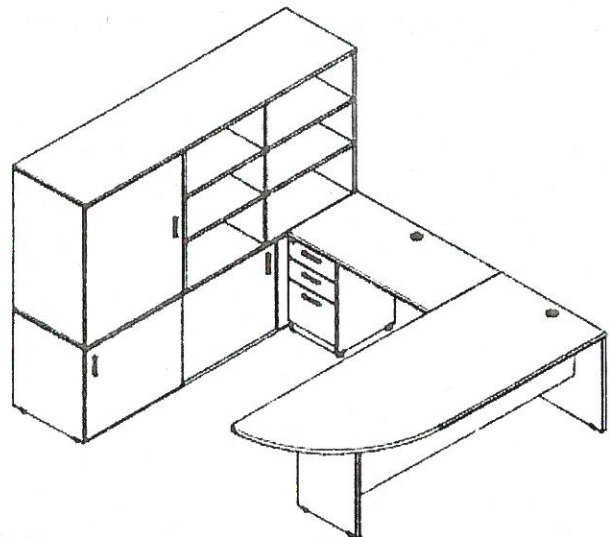
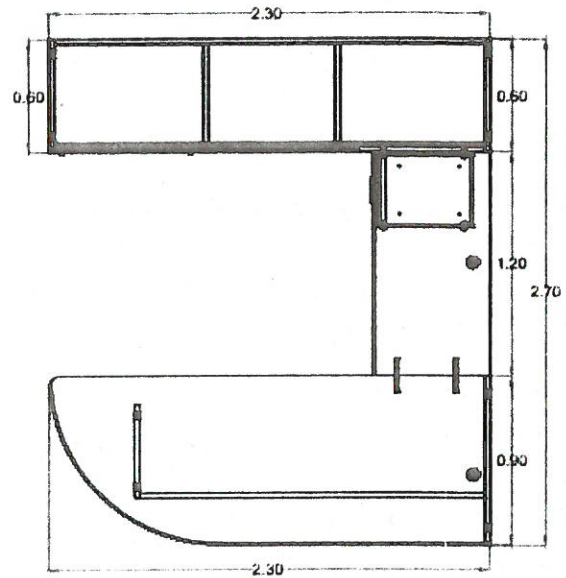
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0182

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SÍMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTÍCULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.



ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTÍCULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

ANEXOS DIVISION DE CONTRATOS

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, s/n, Estación de San Juan de los Rios
C. P. 44170 Guadalajara, Jalisco, México
Tel. (33) 33 3145 2000



Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

0180
www.versa4.com

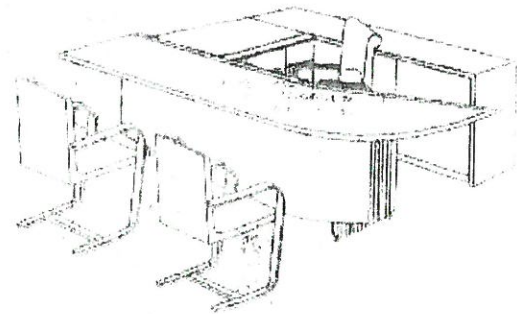
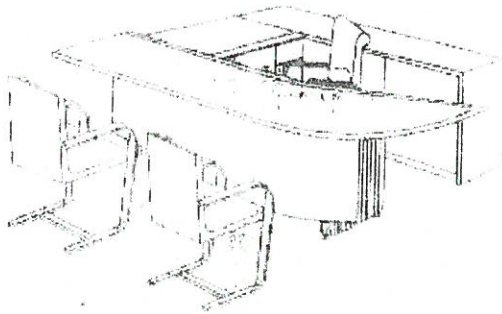
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	83
Partida	37		
Clave SAI	511.622.0261.00.01		
Clave PREI	20229		
Nombre Genérico:	MODULO COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0261
Catalogo	V-37

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ESPECIFICACIONES GENERALES:

MÓDULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA

ESPECIFICACIONES GENERALES:

MÓDULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, km. 10.5, Col. Capatzen, Cuernavaca, México
 C.P. 76000, Tel: 01 (771) 771-1000, Fax: 01 (771) 771-1001
 www.versa4.com

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS
 0186
 Llc. Gustavo Altolentino Vargas
 Representante Legal
 www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO



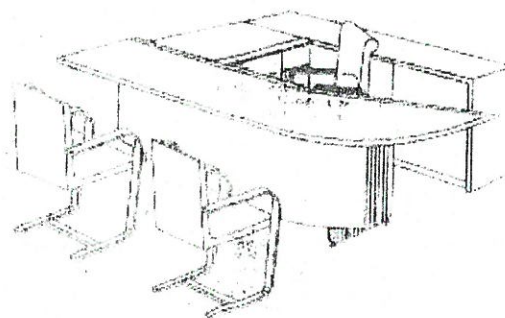
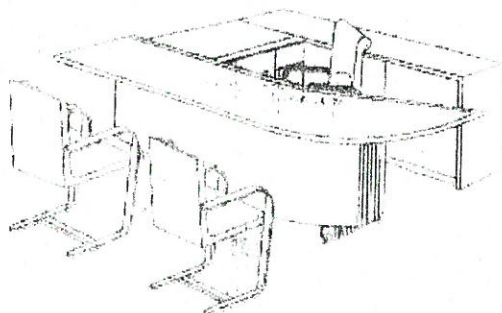
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	83
Partida	37		
Clave SAI	511.622.0261.00.01		
Clave PREI	20229		
Nombre Genérico:	MODULO COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0261
Catalogo	V-37

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA

ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, Carretera 140, km 14.5, Col. San Mateo Atlixco, C.P. 70100, Ciudad de México, México
 Tel: 55 53 41 11 11, 55 53 41 20 00

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0186

Lic. Gustavo Al. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

<p>CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIF O CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.</p>	<p>CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS. PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.</p> <p>SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.</p>
--	---

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

CALLE DEL PUERTO DE LOS RIOS 1000, GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO
 C.P. 44110 Guadalajara, Jalisco, México
 Tel: 01 33 4141 2009

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0187

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

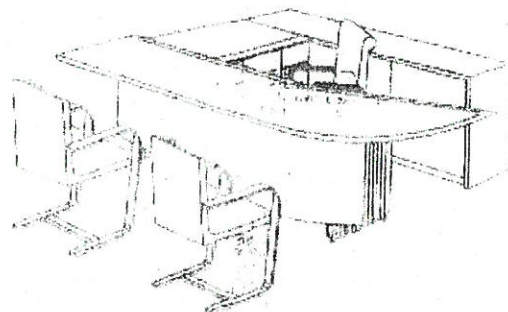
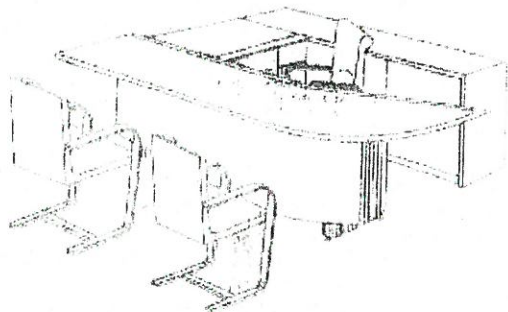
Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	30
Partida	38		
Clave SAI	511.622.0253.00.01		
Clave PREI	20226		
Nombre Genérico:	MÓDULO COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0253
Catalogo	V-38

Especificaciones

Descripción Técnica del Licitante



ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. ASI MISMO, LA

ESPECIFICACIONES GENERALES:

MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO Y TITULAR DE DIVISIÓN (ESCRITORIO EN "U" CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO.

ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO CON EXTREMO MEDIA LUNA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR, 0.90 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.95 M., DE FRENTE, POR, 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M. DE ALTURA.
- CREDENZA DE 2.30 M., DE FRENTE, POR 0.60 M., DE ANCHO, POR, 0.75 M., DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI MATE, CURADO UV. ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera México-Toluca, s/n, Col. Jardines de las Flores, San Mateo Atlix, Puebla, México.
 Tel: 01 (201) 411 4111, 2012

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0188

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES.

CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE MEDIA DENSIDAD (MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO. EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS REQUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO.

GUADALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, s/n, Col. San Juan de los Rios, Guadalupe, Jalisco, México
C.P. 44140, Guadalupe, Jalisco, México
Tel: 011 33 311 2005

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

0189

Formato No. 12
 Propuesta Técnica

Procedimiento	LA-019GYR040-E22-2016	Cantidad:	5
Partida	40		
Clave SAI	511.263.0025.00.01		
Clave PREI	18672		
Nombre Genérico:	<u>MODULO DE JEFE DE DIVISION.</u>		

Licitante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Fabricante	VERSA, Muebles Para Oficina S.A. de C.V.
Marca	VERSA
Modelo	V-0025
Catalogo	V-40

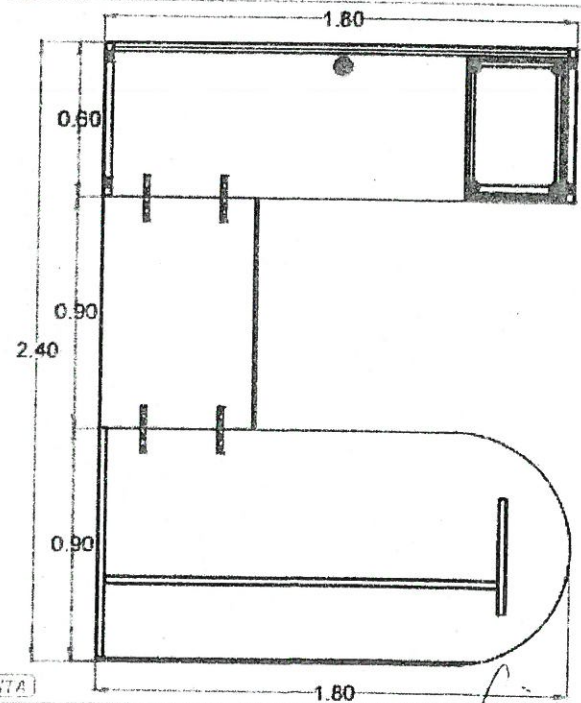
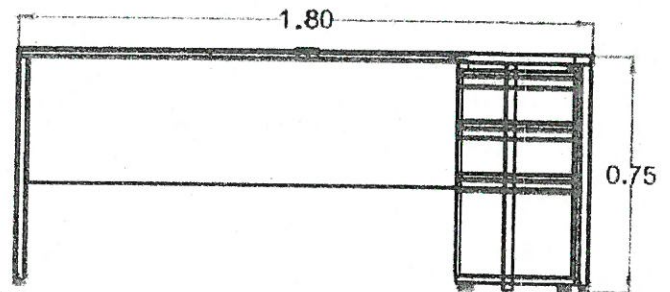
Especificaciones

MODULO DE JEFE DE DIVISION. DESCRIPCIÓN TÉCNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN U, COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ poliéster SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS

Descripción Técnica del Licitante



VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

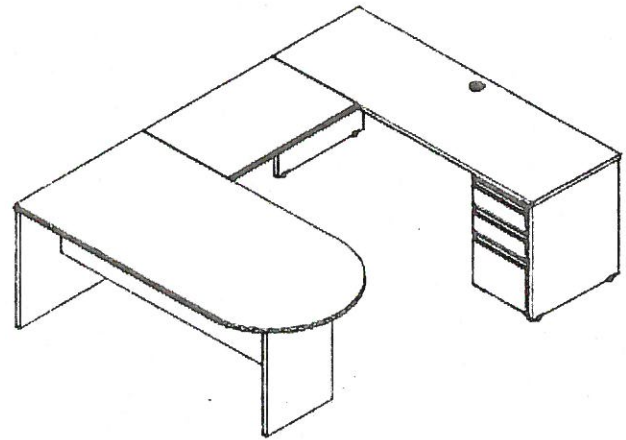
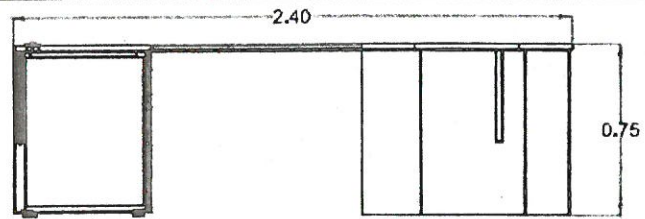
ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

019.

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

www.versa4.com

TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA . ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL, CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLAD, CON BRAZO TELESCÓPICO.



MODULO DE JEFE DE DIVISION. DESCRIPCIÓN TÉCNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN U, COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

- ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.
- CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA.

CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERÁN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.10 CM. DE ESPESOR CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS (COMO MÍNIMO) CON CANTOS PERIMETRALES RECTOS TERMOFUSIONADOS DE PVC DE ALTO IMPACTO. ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV. ASÍ MISMO, LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2) DE DIÁMETRO COMO MÍNIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERÁN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDÓN: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CÚBICOS COMO MÍNIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO- FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MÍNIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTÁTICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA . LA ESTRUCTURA DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASÍ MISMO, DEBERÁ GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA . ASÍ MISMO, DEBERÁN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGÍA ELÉCTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCIÓN EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERÁN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CÓNICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASÍ COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERÁ ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASÍ COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METÁLICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASÍ MISMO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERÁ ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASÍ COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERÁN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLÓN PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METÁLICO RETRÁCTIL, CON SISTEMA DE ELEVACIÓN AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCÓPICO. SE ACEPTA OFERTAR BASES O ESTRUCTURAS CON MAYOR ESTABILIDAD, ASÍ COMO FALDONES Y PEDESTALES CON EL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, RESPETANDO CALIBRES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN.

SE ACEPTA UNA TOLERANCIA DE +/-5CM SIEMPRE Y CUANDO CUMPLA CON LAS CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS RE QUERIDAS EN EL ANEXO 1.3 CÉDULAS DE DESCRIPCIÓN DE LA PRESENTE CONVOCATORIA Y NO AFECTE O INTERFIERA LA FUNCIONALIDAD DEL MOBILIARIO

GUDALAJARA JALISCO A 09 DE SEPTIEMBRE DE 2016

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Luis Gonzaga km 1000 Col. Ejido de San Luis Gonzaga

C.P. 41100 Guadalupe Jalisco México

Tel. 01 474 711 2100

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0196

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO

[Handwritten signature]

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.

4.2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

4.2.14. EL LICITANTE DEBERÁ ENTREGAR UNA GARANTÍA DE FABRICACIÓN CON COBERTURA AMPLIA POR 36 (MESES), CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN, LA CUAL DEBERÁ ENTREGAR AL INSTITUTO POR ESCRITO EN PAPEL MEMBRETADO, DEBIDAMENTE FIRMADA POR EL REPRESENTANTE LEGAL DE ÉSTE Y A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO.

GUADALAJARA, JALISCO A 9 DE SEPTIEMBRE DE 2016.

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

PRESENTE.

EN REFERENCIA AL PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO LA-019GYR040-E22-2016 EN EL QUE MÍ REPRESENTADA, LA EMPRESA VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V., PARTICIPA A TRAVÉS DE LA PRESENTE PROPUESTA.

AL RESPECTO Y DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN LAS BASES DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO, MANIFIESTO QUE LOS VIENEN TIENEN UNA DURABILIDAD O VIDA ÚTIL DE 36 (TREINTA Y SEIS) MESES, CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN.

LO ANTERIOR EN CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN BASES Y JUNTA ACLARATORIA QUE RIGEN LA PRESENTE LICITACIÓN.

SIN OTRO PARTICULAR POR EL MOMENTO, QUEDO A SUS ÓRDENES.

ATENTAMENTE

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Carretera a San Juan de los Rios, km 1.5, San Juan de los Rios, Jalisco, México
C.P. 46100
Tel: 33 3511 1111

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0706

www.versa4.com

SIN FENTO

SIN FENTO

D

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL" PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.

4.2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.

4.2.16. EL LICITANTE DEBERÁ ENTREGAR UN ESCRITO EN EL QUE MANIFIESTEN QUE LOS BIENES OFERTADOS CONTARÁN CON LA GARANTÍA DE FABRICACIÓN CON COBERTURA AMPLIA POR 36 (TREINTA Y SEIS) MESES, A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE ESTOS A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO, CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN.

GUADALAJARA, JALISCO A 9 DE SEPTIEMBRE DE 2016.

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

P R E S E N T E.


EN REFERENCIA AL PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NÚMERO LA-019GYR040-E22-2016 EN EL QUE MÍ REPRESENTADA, LA EMPRESA VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V., PARTICIPA A TRAVÉS DE LA PRESENTE PROPUESTA.

AL RESPECTO Y DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN LAS BASES DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO, MANIFIESTO QUE LOS BIENES OFERTADOS CUENTAN CON UNA GARANTÍA DE FABRICACIÓN AMPLIA CONTRA VICIOS OCULTOS, DEFECTOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER DAÑO QUE PRESENTEN, POR 36 (TREINTA Y SEIS) MESES A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE ESTOS A ENTERA SATISFACCIÓN DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL.

LO ANTERIOR EN CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN BASES Y JUNTA ACLARATORIA QUE RIGEN LA PRESENTE LICITACIÓN.

SIN OTRO PARTICULAR POR EL MOMENTO, QUEDO A SUS ÓRDENES.

ATENTAMENTE



Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

0708

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO

J

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
 DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
 UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
 COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
 COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
 DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL"
 PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

4. REQUISITOS QUE LOS LICITANTES DEBEN CUMPLIR.
 4.3. Documentación económica.

4.3.1.

Formato No. 13

Proposición Económica

Licitación:	L.P.N.E. LA-019GYR040-E22-2016	Fecha:	09 de Septiembre de 2016
Nombre o Razón Social del Licitante	VERSA, MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.		
Domicilio	GOBERNADOR LUIS G CURIEL #3005, COLONIA HIGUERILLAS 1a SECCION GUADALAJARA JALISCO C.P. 44470		
R.F.C.	VMO-060216-HBA		
Teléfono y fax	(01-33) 3145-2999		
Correo Electrónico	ventasgobierno@versa4.com		

Partida	Clave del Artículo	Descripción	Cantidad	MARCA	MODELO	Precio Unitario Antes de IVA M.N.	Importe Total antes de IVA M.N.
1	19119 511.026.0454.00.01	ANAQUEL ESQUELETO 7 ENTREPAÑOS	57	VERSA	V-0454	\$ 3,100.00	\$ 176,700.00
2	16556 511.026.0436.01.01	ANAQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS	97	VERSA	V-0436	\$ 13,940.00	\$ 1,352,180.00
3	16561 511.076.0351.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS	508	VERSA	V-0351	\$ 5,420.00	\$ 2,753,360.00
4	18554 511.076.0898.02.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRETE EN MDF	277	VERSA	V-0898	\$ 10,340.00	\$ 2,864,180.00
5	16565 511.076.0872.01.01	ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	116	VERSA	V-0872	\$ 10,780.00	\$ 1,250,480.00
6	16566 511.076.0880.01.01	ARCHIVERO DE 5 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	73	VERSA	V-0880	\$ 12,440.00	\$ 908,120.00
7	16563 511.076.0708.01.01	ARCHIVERO DE DOS GAVETAS CON CAJA FUERTE	5	VERSA	V-0708	\$ 11,340.00	\$ 56,700.00
8	19123 511.076.0925.00.01	ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES	31	VERSA	V-0925	\$ 6,940.00	\$ 215,140.00
9	16595 511.451.0158.01.01	GABINETE UNIVERSAL	19	VERSA	V-0158	\$ 5,840.00	\$ 110,960.00
10	16599 511.519.0131.01.01	MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO KARDEX	13	VERSA	V-1031	\$ 3,440.00	\$ 44,720.00

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Gobernador Luis G. Curiel #3005, Col. Higuierillas 1a Sección
 C.P. 44470-Guadalajara Jalisco, México
 Tel. (01-33) 3145-2999

ANEXOS
 DIVISION DE CONTRATOS

0002

www.versa4.com

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
 DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
 UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
 COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
 COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
 DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.

SOLICITANTES DE CONTRATOS
SOXENAVY
DE NOVISIMID
VERSAS

PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Partida	Clave del Artículo	Descripción	Cantidad	MARCA	MODELO	Precio Unitario Antes de IVA M.N	Importe Total antes de IVA M.N
11	19242	511.268.0243.02.01 CREDENZA DE 120CM CON BASES METALICAS	119	VERSA	V-0243	\$ 7,540.00	\$ 897,260.00
12	19243	511.268.0250.02.01 CREDENZA DE 150CM CON BASES METALICAS	151	VERSA	V-0250	\$ 9,940.00	\$ 1,500,940.00
13	19244	511.268.0268.02.01 CREDENZA DE 180CM CON BASES METALICAS	204	VERSA	V-0268	\$ 11,440.00	\$ 2,333,760.00
14	19238	511.339.1014.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL DERECHO	944	VERSA	V-1014	\$ 9,430.00	\$ 8,901,920.00
15	19239	511.339.1022.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO	873	VERSA	V-1022	\$ 9,430.00	\$ 8,232,390.00
16	19236	511.339.0990.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO	144	VERSA	V-0990	\$ 8,770.00	\$ 1,262,880.00
17	19237	511.339.1006.02.01 ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO	116	VERSA	V-1006	\$ 8,770.00	\$ 1,017,320.00
18	16584	511.339.1030.01.01 ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO LUGARES CONFIGURACION RECTA	70	VERSA	V-1030	\$ 49,940.00	\$ 3,495,800.00
19	19246	511.339.1212.02.01 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL	37	VERSA	V-1212	\$ 4,940.00	\$ 182,780.00
20	19241	511.339.1220.02.01 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL	103	VERSA	V-1220	\$ 7,800.00	\$ 803,400.00
21	19240	511.339.1238.02.01 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL	23	VERSA	V-1238	\$ 7,800.00	\$ 179,400.00
22	16603	511.619.1114.01.01 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF	82	VERSA	V-1114	\$ 4,740.00	\$ 388,680.00
23	16605	511.619.1130.01.01 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF	8	VERSA	V-1130	\$ 8,840.00	\$ 70,720.00
24	16604	511.619.1122.01.01 MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF	23	VERSA	V-1122	\$ 5,940.00	\$ 136,620.00
25	16602	511.619.1106.01.01 MESA DE APOYO PARA TELEFONOS FABRICADA EN MDF	238	VERSA	V-1106	\$ 1,740.00	\$ 414,120.00
26	16601	511.619.1098.01.01 MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF	131	VERSA	V-1098	\$ 1,840.00	\$ 241,040.00
27	16606	511.619.1155.01.01 MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF	110	VERSA	V-1155	\$ 1,340.00	\$ 147,400.00
28	16607	511.619.1197.01.01 MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES METALICAS	11	VERSA	V-1197	\$ 19,940.00	\$ 219,340.00
29	16608	511.619.1312.01.01 MESA OVAL PARA JUNTAS 8 LUGARES CON BASES METALICAS	21	VERSA	V-1312	\$ 17,240.00	\$ 362,040.00
30	16600	511.619.1080.01.01 MESA PARA SALA DE USOS MULTIPLES	47	VERSA	V-1080	\$ 9,840.00	\$ 462,480.00
31	19646	514.955.0055.00.01 MESA TIPO TABLON DE 2.44 POR 0.76 POR 0.75 MTS. DE ALTO,	31	VERSA	V-0055	\$ 1,940.00	\$ 60,140.00
32	16613	514.622.0087.01.01 MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS LUGARES	37	VERSA	V-0087	\$ 27,840.00	\$ 1,030,080.00

Lic. Gustavo A. Tolentino Vargas
 Representante Legal

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

0003

www.versa4.com

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
 DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
 UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN E INFRAESTRUCTURA
 COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
 COORDINACIÓN TÉCNICA DE ADQUISICIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN Y ACTIVOS
 DIVISIÓN DE EQUIPO Y MOBILIARIO ADMINISTRATIVO Y DE TRANSPORTE.



LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ELECTRÓNICA NO. LA-019GYR040-E22-2016 "MOBILIARIO Y EQUIPO ADMINISTRATIVO DE NIVEL CENTRAL"
 PARA EL PROGRAMA SUSTITUCIÓN DE MOBILIARIO EN LAS OFICINAS DE NIVEL CENTRAL DEL IMSS 2016

Partida	Clave del Artículo PREI SAI	Descripción	Cantidad	MARCA	MODELO	Precio Unitario Antes de IVA M.N.	Importe Total antes de IVA M.N.
33	16612 511.622.0079.01.01	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA UN LUGAR	83	VERSA	V-0079	\$ 17,840.00	\$ 1,480,720.00
34	16618 511.790.0059.01.01	PORTAROTAFOLIO CON PIZARRÓN	8	VERSA	V-0059	\$ 2,720.00	\$ 21,760.00
35	20223 511.622.0243.00.01	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) DERECHO	26	VERSA	V-0243/MC	\$ 57,440.00	\$ 1,493,440.00
36	20221 511.622.0231.00.01	MODULO DE COORDINADOR NORMATIVO (ESCRITORIO EN U CON LATERAL, CREDENZA Y LIBRERO) IZQUIERDO	21	VERSA	V-0231	\$ 57,440.00	\$ 1,206,240.00
37	20229 511.622.0261.00.01	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) DERECHO	83	VERSA	V-0261	\$ 43,120.00	\$ 3,578,960.00
38	20226 511.622.0253.00.01	MODULO DE COORDINADOR TECNICO Y TITULAR DE DIVISION (ESCRITORIO EN U CON LATERAL Y CREDENZA) IZQUIERDO	30	VERSA	V-0253	\$ 43,120.00	\$ 1,293,600.00
39	18673 511.263.0036.00.01	MODULO DE JEFE DE AREA.	17	VERSA	V-0036	\$ 17,640.00	\$ 299,880.00
40	18672 511.263.0025.00.01	MODULO DE JEFE DE DIVISION.	5	VERSA	V-0025	\$ 21,820.00	\$ 109,100.00
41	16609 511.622.0012.01.01	MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO	78	VERSA	V-0012	\$ 9,830.00	\$ 766,740.00
IMPORTE TOTAL CON LETRA:							
						Subtotal	\$ 52,323,490.00
						IVA	\$ 8,371,758.40
						Total	\$ 60,695,248.40

SON: (SESENTA MILLONES SEISCIENTOS NOVENTA Y CINCO MIL DOSCIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS 40/100 M.N.)

Los precios de la presente proposición económica serán fijos durante la vigencia de éste procedimiento y durante la vigencia del contrato.
 Precios en Pesos Mexicanos

ANEXO
 DIVISION DE CONTRATOS

Lic. Gustavo Al Tolentino Vargas
 Representante Legal

0004

VERSA MUEBLES PARA OFICINA S.A. DE C.V.

Gerador Luis G. Curier #3005, Col. Higuerillas 1a Sección
 CP 44170 Guadalejara Jalisco, Mexico
 Tel: (01 52) 3145 2999

www.versa4.com

SIN TEXTO

SIN TEXTO

①



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
UNIDAD DE ADQUISICIONES E INFRAESTRUCTURA
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y
CONTRATACIÓN DE SERVICIOS
COORDINACIÓN TÉCNICA DE PLANEACIÓN Y CONTRATOS

Contrato Número

16BI0692

ANEXO 3 (TRES)

"CUADRO DE DISTRIBUCIÓN, LUGARES DE ENTREGA, ARMADO
Y PUESTO EN SITIO"

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE 4 HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

SIN TEXTO

SIN TEXTO

Q



ANEXO NÚMERO 2

Código	Descripción	Requiere	Cantidad	Unidad de Medida	Observaciones	Responsable	Teléfono	Extensión
1	10119 ANQUEL ESQUELETO 7 TIRAPÁOS	SI	37	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
2	10556 ANQUEL FIJO DE 80 A 85 CM 2 VISTAS	SI	97	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
3	10561 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS	SI	508	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
4	10554 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON FRENE EN MDF Y DESLIZABLES	SI	277	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
5	10555 ARCHIVERO DE 4 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES	SI	116	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
6	10556 ARCHIVERO DE 5 GAVETAS CON PUERTAS ABATIBLES Y DESLIZABLES	SI	73	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
7	10563 ARCHIVERO DE DOS GAVETAS CON CAJA FUERTE	SI	5	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
8	10123 ARCHIVERO DISTRIBUCION DE EXPEDIENTES	SI	31	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
9	10595 GABINETE UNIVERSAL	SI	19	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
10	10599 MESA DOBLE PARA GABINETE TIPO KARDEX	SI	13	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
11	10242 CREDENZA DE 120CM CON BASES METALICAS	SI	119	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
12	10243 CREDENZA DE 150CM CON BASES METALICAS	SI	151	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
13	10244 CREDENZA DE 180CM CON BASES METALICAS	SI	204	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
14	10238 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL DERECHO	SI	944	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
15	10239 ESCRITORIO MODULAR DE 150CM CON LATERAL IZQUIERDO	SI	873	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
16	10236 ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL DERECHO	SI	144	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
17	10237 ESCRITORIO MODULAR DE 180CM CON LATERAL IZQUIERDO	SI	116	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
18	10584 ESCRITORIO MODULAR PARA CUATRO LUGARES CONFIGURACION RECTA	SI REQUIERE	2	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma Número 476 Piso 9, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Lic. Everardo Rojas Arias, Enlace Administrativo	everar.arias@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 - Extensión 10993
		SI REQUIERE	42	SI REQUIERE	Manual Villalón Núm. 117, Col. Cuauhtémoc, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06500 Ciudad de México.	Sr. Ismael Cortés Pérez, Jefe de oficina de Recursos Materiales	ismael.cortes@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Ext. 13315, 13305.
		SI REQUIERE	5	SI REQUIERE	Reforma 476, 5º piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Jorge Razo Sanchez, jefe del Área de Recursos Materiales	jorge.razo@imss.gob.mx	Teléfono 52382700 - Ext. 10631
19	10246 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 120CM SIN LATERAL	NO REQUIERE	19	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
20	10241 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 150CM SIN LATERAL	NO REQUIERE	103	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181
21	10240 ESCRITORIO MODULAR TIPO BALA DE 180CM SIN LATERAL	NO REQUIERE	23	NO REQUIERE		Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.maquezo@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS



ANEXO NÚMERO 2

Código	Código de Materiales	Descripción	Cantidad	Requiere	Observaciones	Unidad de Medida	Ubicación	Responsable	Teléfono
22	16603	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 4 LUGARES FABRICADA EN MDF	82	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
23	16605	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 10 LUGARES FABRICADA EN MDF	8	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
24	16604	MESA CIRCULAR PARA JUNTAS DE 8 LUGARES FABRICADA EN MDF	23	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
25	16602	MESA DE APOYO PARA TELEFONOS FABRICADA EN MDF	238	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
26	16601	MESA DE CENTRO FABRICADA EN MDF	131	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
27	16606	MESA ESQUINERA FABRICADA EN MDF	110	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
28	16607	MESA OVAL PARA JUNTAS 10 LUGARES CON BASES METÁLICAS	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10086
29	16608	MESA OVAL PARA JUNTAS 8 LUGARES CON BASES METÁLICAS	5	SI	SI REQUIERE	Toluca No. 80 Pisos 4 y 5, Toluca No. 21 Pisos 5 y 6; Reforma No. 475 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, jefe del área de Servicios Generales	52382700 Ext. 12461
30	16600	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	3	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	Tel 5333-1100 extensión 15181
31	19646	MESA TIPO TABLÓN PARA 8 LUGARES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	1	SI	SI REQUIERE	Toluca No. 80 Piso 5, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Coordinación de Comunicación Social	Ing. Edgar I. Gutiérrez Vargas, jefe del Área de Servicios Generales	52382700 Ext. 12461
32	16613	MODULO ESCRITORIO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS LUGARES	3	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección de Innovación y Servicios Generales	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Entab. Administrativo	Teléfono 5629-0200, Extensión 13815
33	16609	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	2	SI	SI REQUIERE	Tiburcio Montiel No. 18 Piso 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Entab. Administrativo	Teléfono 5629-0200, Extensión 13815
34	16610	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP 06700 Cd de México	Coordinación de Políticas de Salud	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Entab. Administrativo	Tel. 56776000 Ext. 21859
35	16611	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	2	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tsurcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México	Coordinación de Políticas de Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienes de la Coord. de Políticas de Salud.	Tel. 56776000 Ext. 21860
36	16612	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	1	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Entab. Administrativo	Teléfono 5629-0200, Extensión 13815
37	16614	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	9	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
38	16615	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	47	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
39	16616	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	31	SI	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
40	16617	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	7	SI	SI REQUIERE	Gobernador Tsurcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales	Teléfono 5238-2700, Extensión 18765, 18783
41	16618	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	1	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Ramírez A. Galván Rodríguez Rec. Materiales y servicios	Teléfono 5238-2700, Extensión 10086
42	16619	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	29	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto.	Tel 5333-1100 extensión 15181
43	16620	MESA PARA SALA DE REUNIONES DE ALTO DE ESTRUCTURA METÁLICA DE TUBO RECTANGULAR	2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 8476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10086

DIVISION DE CONTRATOS
ANEXOS METALICOS
MESA OVAL PARA JUNTAS 8 LUGARES CON BASES METALICAS



ANEXO NÚMERO 2

Categoría	Clave	Descripción	Requisitos	Exigencias	Observaciones	Unidad de Evaluación de Delegaciones	Nombre y Cargo del Evaluador	Correo Electrónico	Teléfono	Extensión
2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma número 476 Piso 2 y Piso 9, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, Ciudad de México.	Coordinación Técnica de Difusión	Lic. Everardo Rojas Arias, Enlace Administrativo	erardo.arias@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700, Extensión 10993	Extensión 10993		
2	SI	SI REQUIERE	Thoricio Montiel No. 15 Pto 5, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850, Ciudad de México.	División de Recursos Materiales y Financieros	Lic. Ignacio Manuel de la Peña Estrada, Enlace Administrativo.	ignacio.dehena@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13812	Extensión 13812		
2	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalongín No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México (1)	División de Recursos Materiales y Financieros	Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administrativo	carlos.nava@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13815	Extensión 13815		
16	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalongín Num. 117, Col. Cuauhtémoc, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06500 Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Sr. Ismael Cortés Pérez, Jefe de oficina de Recursos Materiales	ismael.cortes@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Ext. 13315, 13305.	Ext. 13315, 13305.		
4	SI	SI REQUIERE	Vallejo 675, Col. Magdalena de las Salinas, "La Disco"	Dirección de Incorporación y Recaudación, Coordinación de Servicios Administrativos y de Mejora Continua, División de Recursos Financieros, Materiales y Servicios Generales	Hector Cruz Contreras	hector.cruz@imss.gob.mx	Teléfono 5238-27 00, Extensión 12266	Extensión 12266		
2	SI	SI REQUIERE	Reforma 476 Pisos Primero y Segundo Ala Poniente Colonia Juárez, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700 Cd. México.	Coordinación de Organos Superiores, Coordinación de Organos Coligados y Papeación	Lic. Mónica Pérez Rios, Coordinadora de Organos Superiores; Lic. Rafael C. Benitez Valdez, Coordinador de Organos Coligados y Papeación	monica.perez@imss.gob.mx rafael.benitez@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700 Extensiones 10275 y 10158	Extensiones 10275 y 10158		
3	SI	SI REQUIERE	Gobernador Thourco Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramón A. Galván Rodríguez, Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx Ramiro.galvan@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700, Extensión 18765, 18783	Extensión 18765, 18783		
2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 3A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de Excelencia Clínica	Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. Técnica de Eventos Clínica.	alejandro.guadalupe@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 3A, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de Donación y Trasplantes de Organos, Tejidos y Células.	Lic. Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. Técnica de Donación y Trasplantes de Organos, Tejidos y Células.	alejandro.guadalupe@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
3	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel.	Lic. Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. de Atención Integral en Segundo Nivel.	alejandro.guadalupe@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
2	SI	SI REQUIERE	Durango 291, Pto 12, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación Técnica de Servicios Indirectos.	Lic. Alejandro Guadalupe Guillermo, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. Técnica de Servicios Indirectos.	alejandro.guadalupe@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
6	SI	SI REQUIERE	Mier y Paredo 120 Col. Del Valle, Del. Benito Juárez, CP. 06100, Cd. de México.	Coordinación de Vigilancia Epidemiológica	Ing. Gerardo Montoya Leal, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. de Vigilancia Epidemiológica	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
3	SI	SI REQUIERE	Av. Coahuiltepec 330, Séptimo, Col. Doctores, Del. Cuauhtémoc, CP. 06725, Cd. de México.	Coordinación de Educación en Salud	Ing. Gerardo Montoya Leal, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. de Educación en Salud	gerardo.montoya@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21859	Ext. 21859		
2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 5, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Políticas de Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. de Políticas de Salud	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21860	Ext. 21860		
28	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	Extensión 15181		
2	SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma 476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Código Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y servicios Generales	Lic. María del Carmen Linares Andrade, Jefe del Área de Recursos Materiales y Servicios Generales	maria.linares@imss.gob.mx	Teléfono 52 38 27 00 Extensión 10686	Extensión 10686		
3	SI	SI REQUIERE	Manuel Villalongín No. 117, Puerta 3, Colonia Cuauhtémoc, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06500, Ciudad de México	División de Recursos Humanos	C. Carlos Manuel Nava Morales, Enlace Administrativo	carlos.nava@imss.gob.mx	Teléfono 5629-0200, Extensión 13812	Extensión 13812		
6	SI	SI REQUIERE	Reforma 476, 6° piso, Col. Juárez, Deleg. Cuauhtémoc, Código Postal 06600, Ciudad de México.	Dirección de Prestaciones Económicas y Sociales (Oficina de Recursos Materiales)	Jorge Ivan Razo Sanchez, Jefe del Área de Recursos Materiales	jorge.razo@imss.gob.mx	Teléfono 52382700, Ext. 10631	Ext. 10631		
2	SI	SI REQUIERE	Gobernador Thourco Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chapultepec, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)	Francisco T. Lara Hirschberg, Jefe de División Operativa Área de Recursos Materiales Ramón A. Galván Rodríguez, Rec. Materiales y servicios	francisco.lara@imss.gob.mx Ramiro.galvan@imss.gob.mx	Teléfono 5238-2700, Extensión 18765, 18783	Extensión 18765, 18783		
2	SI	SI REQUIERE	Durango 289, Pto 7, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Planeación en Salud	C. Armando Olvera Sánchez, Resp. del Control Admvo. de Bienestar de la Coord. de Planeación en Salud	armando.olvera@imss.gob.mx	Tel. 56276900 Ext. 21860	Ext. 21860		
15	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	Extensión 15181		
17	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	Extensión 15181		
5	NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Vallejo	Licenciado Luis Antonio Márquez Ortiz, Jefe del Área de Suministros de Nivel Central de la Coordinación de Control de Abasto	luis.marquez@imss.gob.mx	Tel 5333-1100 extensión 15181	Extensión 15181		

AMENOS
DIVISION DE CONTRATOS



ANEXO NÚMERO 2

Clave	Descripción	Unidad	Requisitos	Ubicación	Carácter de Vacante	Modalidad	Presupuesto	Clasificación	Grupos de Salarios	Requisitos	Ubicación	Carácter de Vacante	Modalidad	Presupuesto	Clasificación	Grupos de Salarios	
41	16609	511.622.2012.01.01	MODULO ESCRITORIO PARA JEFE DE DEPARTAMENTO														
					SI	SI REQUIERE	Av. Paseo de la Reforma #476 Colonia Juárez Delegación Cuauhtémoc Codigo Postal 06600 Ciudad de México	Dirección Jurídica Oficina de Recursos Materiales y Servicios Generales									
					SI	SI REQUIERE	Tokio No. 80 Pisos 4, 5, 6 y mezzanine; Toledo No. 21 Pisos 4, 5 y 6; Reforma No. 476 Edif. Anexo, Col. Juárez, Del. Cuauhtémoc, CP 06600, Ciudad de México	Dirección de Innovación y Desarrollo Tecnológico									
					SI	SI REQUIERE	Gobernador, Tiburcio Montiel Número 15, Colonia San Miguel Chauhucoc, Delegación Miguel Hidalgo, Código Postal 11850 Ciudad de México.	Jefatura Administrativa de la Dirección de Finanzas (Oficina de Recursos Materiales)									
					SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 2, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Unidades Médicas de Alta Especialidad.									
					SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 4, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Atención Integral en Segundo Nivel									
					SI	SI REQUIERE	Durango 289, Piso 9, Col. Roma Norte, Del. Cuauhtémoc, CP. 06700 Cd. de México.	Coordinación de Políticas de Salud									
					NO	NO REQUIERE	Avenida Poniente 145 número 825, Colonia Industrial Valhalla, Delegación Gustavo A. Madero, Código Postal 02300, Ciudad de México	Almacén Poniente Valhalla									

Totales de Bienes 3070

[Handwritten signature]

ANEXOS
DIVISION DE CONTRATOS

SIN TEXTO

SIN TEXTO

[Handwritten mark]