



GOBIERNO DE
MÉXICO



ÓRGANO DE OPERACIÓN ADMINISTRATIVA
DESCONCENTRADA NORTE DEL DISTRITO FEDERAL
JEFATURA DE SERVICIOS ADMINISTRATIVOS
Departamento de Conservación y Servicios Generales.

ANEXO NO. 2 DEL CONTRATO

Anexo Técnico

PARTIDA DOS. - Suministro y colocación de poliurea en las cisternas y suministro, fabricación y colocación de tapas de acero inoxidable para las diferentes guarderías de este Órgano de Operación Administrativa Desconcentrada Norte del Distrito Federal 2023, Delegación No. 36.

Proceso constructivo:

- a) Vaciado de cisterna por medio de equipo mecánico de 2hp, a cisternas provisional con capacidad de 5000.
- b) Suministro y colocación de instalaciones provisionales para ejecución de trabajos:

Instalación de iluminación (reflectores de led 150 w)

- Equipo de extracción de aire.
- Corriente eléctrica 220 v para conexión de equipo de aplicación de poliurea.

c) Lavado de cisterna con equipo mecánico:

- Uso hidrolavadoras de presión. Estos dispositivos pueden retirar todo el moho o sarro que pueda salir. Gracias a su sistema de presión, el trabajo de limpieza se hará con mucha más facilidad.
- Tallado de muros, piso y losa con Cepillos de fibra, para retiro de suciedad adosada a estos elementos.
- Lavado de muros, piso y losa con Desinfectantes biodegradables. Para evitar intoxicar a las personas que usen los depósitos de agua y, además, que queden bien esterilizados, se emplearan desinfectantes que se degraden solos o tengan valor alimenticio.

d) Preparación de la superficie (muros, piso y losa):

- Desbaste por medio mecánico con copa de desbaste para generar perfil de anclaje.
- Escarificado de piso con equipo mecánico.
- Reparación de grietas, fisuras y juntas constructivas, con poliuretano.

e) Suministro y aplicación de sello epoxico para recepción de poliurea pura.

- El sellador epoxico es un producto químico industrial especializado usado generalmente para el sellado de superficies duras, otorgando una protección y permitiendo que la superficie se mantenga en óptimas condiciones por más tiempo, mantendrá estable el nivel del piso, muros y losa, evitara la acumulación de polvo, rebabas y otros contaminantes, dará larga vida a los pisos, muros y losa evitando agrietamientos, desprendimiento de polvo y daño a la estructura de la superficie, genera una capa de anclaje para la colocación de la poliurea.

f) Proceso de aplicación de poliurea:

La aplicación de la poliurea pura se realiza en caliente, para lo que ocupara un equipo de proyección en caliente de dos componentes a alta presión (tipo GRACO Reactor 2 EXP2). Este equipo es capaz de suministrar una presión de 2.700 psi a una temperatura de 70°C, el proceso de aplicación se realizara en capas de +/- 1mm por aplicación (se aplicaran 5 manos para crear una superficie de poliurea para dar un espesor final de +/- 5mm).

g) Suministro y colocación de solera de 1 x 1/4 en aluminio anodizado para remate perimetral superior de losa, perimetro inferior de tapa de cisterna: esta se colocara a la mitad del proceso de aplicación de la poliurea pura, para dar un mejor anclaje en los remates de muro/losa y así asegurar un anclaje adecuado de estos dos elementos.

h) Suministro y colocación de tapa de acero inoxidable cal. 16, t-304 acabado 12, con marco y contramarco formado por Angulo de acero inoxidable de 1 1/2" x 1/8" t304, acabado 12, con porta candado, (dimensiones de 0.70 x 0.60 m hasta 1.00 x 1.00 m)

- i) retiro de escombros, basura, herramienta, equipo y sobrantes de materiales, fuera de la zona de trabajo, limpieza de áreas de trabajo.
- j) Llenado de cisterna, después de 8 horas de secado de la última aplicación de poliurea pura.

Atentamente

Ing. Adrián Agustín Martínez
Reyes
Jefe de Zona I

Arq. Joel Ulises Miranda
Barillas
Jefe de Zona II

Ing. Jose Gervacio Araujo
Jefe de Zona III



2023
AÑO DE
Francisco
VILLA